



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206828362 U

(45)授权公告日 2018.01.02

(21)申请号 201720328006.0

(22)申请日 2017.03.31

(73)专利权人 东莞市盛远自动化设备有限公司

地址 523000 广东省东莞市长安镇乌沙社
区环南路2号B栋2楼7号

(72)发明人 林干红

(74)专利代理机构 深圳市千纳专利代理有限公司
44218

代理人 易朝晖

(51)Int.Cl.

C03B 23/023(2006.01)

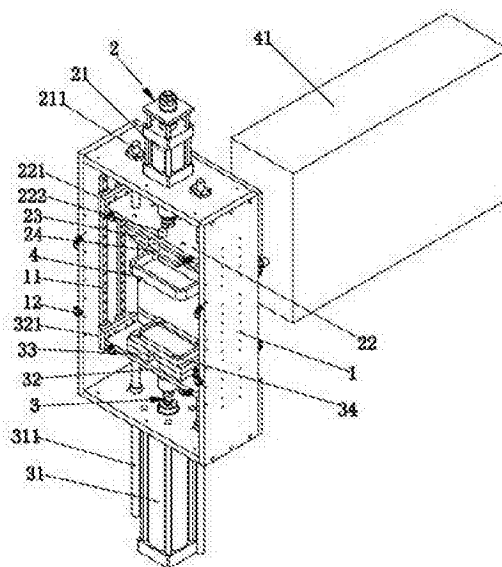
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种3D玻璃热弯机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种3D玻璃热弯机构,包括有呈矩形的热弯框,热弯框内侧上端装设有上压模装置、下端装设有下压模装置,上压模装置与下压模装置之间装设有感应加热框;上压模装置包括有装设于热弯框上端部的下压气缸,下压气缸下端装设有上模散热板,上模散热板两端装设有上模散热板滑块,上模散热板滑块对应的滑轨装设于热弯框内侧端,上模散热板下端通过上模隔热板装设有上热弯模;下压模装置包括有装设于热弯框下端部的上压气缸,上压气缸上端装设有下模散热板,下模散热板两端装设有装设于滑轨上端的下模散热板滑块,下模散热板上端通过下模隔热板装设有下热弯模。本实用新型具有设计新颖、结构简单,生产效率高、效果好、成本低的优点。



1. 一种3D玻璃热弯机构,其特征在于:包括有呈矩形状的热弯框(1),热弯框(1)内侧上端装设有上压模装置(2)、下端装设有下压模装置(3),上压模装置(2)与下压模装置(3)之间装设有呈矩形状的感应加热框(4);

上压模装置(2)包括有装设于热弯框(1)上端部的并呈竖向布置的下压气缸(21),下压气缸(21)下端装设有呈水平布置的上模散热板(22),上模散热板(22)两端装设有上模散热板滑块(221),上模散热板滑块(221)对应的滑轨(11)呈竖向布置装设于热弯框(1)内侧端,上模散热板(22)下端通过上模隔热板(23)装设有呈水平布置的上热弯模(24);

下压模装置(3)包括有装设于热弯框(1)下端部的并呈竖向布置的上压气缸(31),上压气缸(31)上端装设有呈水平布置的下模散热板(32),下模散热板(32)两端装设有装设于滑轨(11)上端的下模散热板滑块(321),下模散热板(32)上端通过下模隔热板(33)装设有呈水平布置的下热弯模(34)。

2. 根据权利要求1所述的一种3D玻璃热弯机构,其特征在于:所述热弯框(1)侧端装设有连接所述上模隔热板(23)及下模隔热板(33)的水路散热装置(12)。

3. 根据权利要求1所述的一种3D玻璃热弯机构,其特征在于:所述下压气缸(21)侧端装设有两连接所述上模散热板(22)的并呈竖向布置的上模导向轴(211)。

4. 根据权利要求1所述的一种3D玻璃热弯机构,其特征在于:所述上模散热板(22)上端装设有红外温度检测器(222)。

5. 根据权利要求1所述的一种3D玻璃热弯机构,其特征在于:所述上压气缸(31)侧端装设有两连接所述下模散热板(32)的并呈竖向布置的下模导向轴(311)。

6. 根据权利要求1所述的一种3D玻璃热弯机构,其特征在于:所述感应加热框(4)连接有装设于所述热弯框(1)侧端的加热主机(41)。

一种3D玻璃热弯机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及热弯设备技术领域,尤其涉及一种3D玻璃热弯机构。

背景技术

[0002] 3D玻璃具有轻薄、透明洁净、抗指纹、防眩光、耐候性等特点,随着消费市场对智能终端产品外观审美要求的变化以及工艺技术的进步,曲面玻璃已经逐渐开始应用于智能终端产品的工艺制造,如手机行业。与此同时,曲面玻璃热弯机预热装置应运而生。

[0003] 3D曲面玻璃热弯机的工作原理是加热-成形-冷却,最后得出曲面玻璃。由此可见,第一个工序(加热)是至关重要的,加热工序会影响到后续的工序进行。目前市场上的3D玻璃热弯机还存在着加热玻璃慢、加热不均匀等问题,大大影响曲面玻璃的生产效率和生产质量。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于针对现有技术的不足而提供一种3D玻璃热弯机构,该3D玻璃热弯机构设计新颖、结构简单,生产效率高、效果好、成本低。

[0005] 为达到上述目的,本实用新型通过以下技术方案来实现。

[0006] 一种3D玻璃热弯机构,包括有呈矩形状的热弯框,热弯框内侧上端装设有上压模装置、下端装设有下压模装置,上压模装置与下压模装置之间装设有呈矩形状的感应加热框;

[0007] 上压模装置包括有装设于热弯框上端部的并呈竖向布置的下压气缸,下压气缸下端装设有呈水平布置的上模散热板,上模散热板两端装设有上模散热板滑块,上模散热板滑块对应的滑轨呈竖向布置装设于热弯框内侧端,上模散热板下端通过上模隔热板装设有呈水平布置的上热弯模;

[0008] 下压模装置包括有装设于热弯框下端部的并呈竖向布置的上压气缸,上压气缸上端装设有呈水平布置的下模散热板,下模散热板两端装设有装设于滑轨上端的下模散热板滑块,下模散热板上端通过下模隔热板装设有呈水平布置的下热弯模。

[0009] 其中,所述热弯框侧端装设有连接所述上模隔热板及下模隔热板的水路散热装置。

[0010] 其中,所述下压气缸侧端装设有两连接所述上模散热板的并呈竖向布置的上模导向轴。

[0011] 其中,所述上模散热板上端装设有红外温度检测器。

[0012] 其中,所述上压气缸侧端装设有两连接所述下模散热板的并呈竖向布置的下模导向轴。

[0013] 其中,所述感应加热框连接有装设于所述热弯框侧端的加热主机。

[0014] 本实用新型的有益效果为:本实用新型所述的一种3D玻璃热弯机构,包括有呈矩形状的热弯框,热弯框内侧上端装设有上压模装置、下端装设有下压模装置,上压模装置与

下压模装置之间装设有呈矩形状的感应加热框；上压模装置包括有装设于热弯框上端部的并呈竖向布置的下压气缸，下压气缸下端装设有呈水平布置的上模散热板，上模散热板两端装设有上模散热板滑块，上模散热板滑块对应的滑轨呈竖向布置装设于热弯框内侧端，上模散热板下端通过上模隔热板装设有呈水平布置的上热弯模；下压模装置包括有装设于热弯框下端部的并呈竖向布置的上压气缸，上压气缸上端装设有呈水平布置的下模散热板，下模散热板两端装设有装设于滑轨上端的下模散热板滑块，下模散热板上端通过下模隔热板装设有呈水平布置的下热弯模。本实用新型具有设计新颖、结构简单，生产效率高、效果好、成本低的优点。

附图说明

[0015] 下面利用附图来对本实用新型进行进一步的说明，但是附图中的实施例不构成对本实用新型的任何限制。

[0016] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0017] 在图1中包括有：

[0018]	1——热弯框	11——滑轨
[0019]	12——水路散热装置	2——上压模装置
[0020]	21——下压气缸	211——上模导向轴
[0021]	22——上模散热板	221——上模散热板滑块
[0022]	222——红外温度检测器	23——上模隔热板
[0023]	24——上热弯模	3——下压模装置
[0024]	31——上压气缸	311——下模导向轴
[0025]	32——下模散热板	321——下模散热板滑块
[0026]	33——下模隔热板	34——下热弯模
[0027]	4——感应加热框	41——加热主机。

具体实施方式

[0028] 下面结合具体的实施方式来对本实用新型进行说明。

[0029] 如图1所示，一种3D玻璃热弯机构，包括有呈矩形状的热弯框1，热弯框1内侧上端装设有上压模装置2、下端装设有下压模装置3，上压模装置2与下压模装置3之间装设有呈矩形状的感应加热框4；

[0030] 上压模装置2包括有装设于热弯框1上端部的并呈竖向布置的下压气缸21，下压气缸21下端装设有呈水平布置的上模散热板22，上模散热板22两端装设有上模散热板滑块221，上模散热板滑块221对应的滑轨11呈竖向布置装设于热弯框1内侧端，上模散热板22下端通过上模隔热板23装设有呈水平布置的上热弯模24；

[0031] 下压模装置3包括有装设于热弯框1下端部的并呈竖向布置的上压气缸31，上压气缸31上端装设有呈水平布置的下模散热板32，下模散热板32两端装设有装设于滑轨11上端的下模散热板滑块321，下模散热板32上端通过下模隔热板33装设有呈水平布置的下热弯模34。

[0032] 进一步的，所述热弯框1侧端装设有连接所述上模隔热板23及下模隔热板33的水

路散热装置12,主要是给各工作零件散热作用。

[0033] 进一步的,所述下压气缸21侧端装设有两连接所述上模散热板22的并呈竖向布置的上模导向轴211。

[0034] 进一步的,所述上模散热板22上端装设有红外温度检测器222。

[0035] 进一步的,所述上压气缸31侧端装设有两连接所述下模散热板32的并呈竖向布置的下模导向轴311。

[0036] 进一步的,所述感应加热框4连接有装设于所述热弯框1侧端的加热主机41。

[0037] 需更进一步的解释,本实用新型采用上压模装置2与下压模装置3的相对移动到感应加热框4处,上热弯模24与下热弯模34正好闭合,同时感应加热框4进行加热,提供其热弯的效率,故本实用新型具有设计新颖、结构简单,生产效率高、效果好、成本低的优点。

[0038] 以上内容仅为本实用新型的较佳实施例,对于本领域的普通技术人员,依据本实用新型的思想,在具体实施方式及应用范围上均会有改变之处,本说明书内容不应理解为本实用新型的限制。

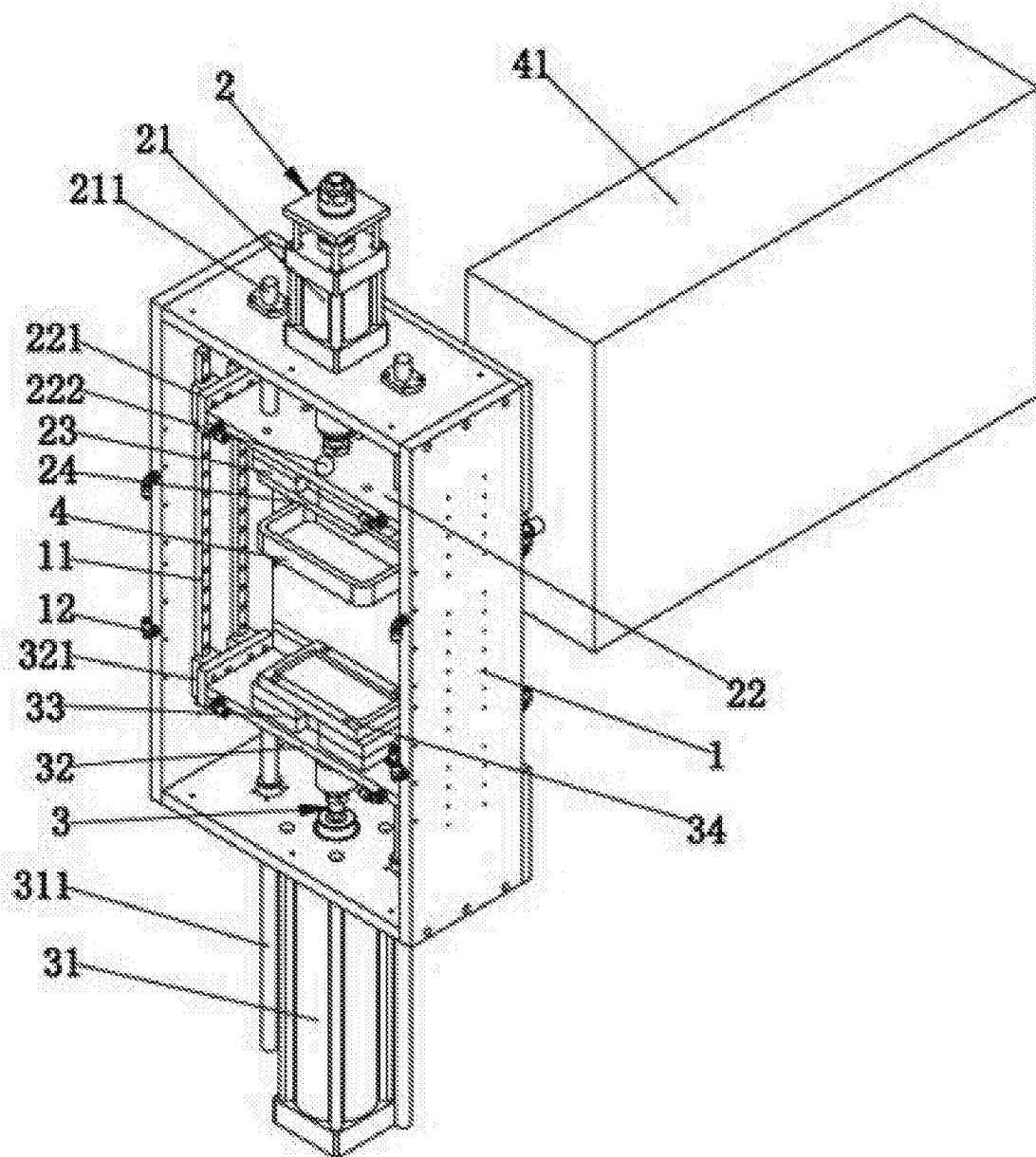


图1