



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205387635 U

(45)授权公告日 2016.07.20

(21)申请号 201620250247.3

(22)申请日 2016.03.17

(73)专利权人 陈国南

地址 441021 湖北省襄阳市襄城区荆州街
景苑一区2栋4单元409

(72)发明人 陈国南

(51)Int.Cl.

D06H 1/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

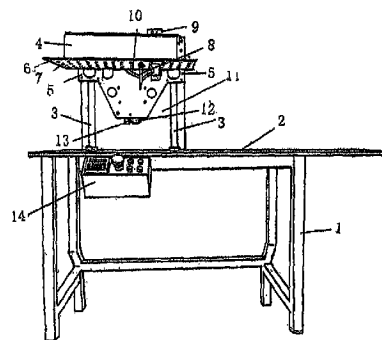
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

服装加工对衣片缝制位置进行墨迹标注的
点划机

(57)摘要

本实用新型提供一种服装加工对衣片缝制位置进行墨迹标注的点划机,用于服装加工中打孔定位预设使用的点划机在机架上方安装长方形状的面板,该面板后侧并列两根垂直导柱安装可上下滑移的点划机头,点划机头下方设置平行的点划调节板,在点划调节板上密布多个可安装数个万向调节点划头的孔眼,点划机头后侧安装通过软管向万向调节点划头连续供墨的墨盒,两根垂直导柱后侧电器箱内置的步进电机传动齿轮与点划机头上所装的齿条啮合传动。使用时,可根据服装的设计要点,按需打孔部位设置固定点划点,即可对裁剪的布料进行墨迹点划。



1. 一种服装加工对衣片缝制位置进行墨迹标注的点划机,包括机架(1),其特征在于:用于服装加工中打孔定位预设使用的点划机在机架(1)上方安装长方形状的面板(2),该面板(2)后侧并列两根垂直导柱(3)安装可上下滑移的点划机头(4),点划机头(4)下方设置平行的点划调节板(6),在点划调节板(6)上密布多个可安装数个万向调节点划头(8)的孔眼(7),点划机头(4)后侧安装通过软管(10)向万向调节点划头(8)连续供墨的墨盒(9),两根垂直导柱(3)后侧电器箱(11)内置的步进电机传动齿轮(12)与点划机头(4)上所装的齿条(13)啮合传动。

2. 根据权利要求1所述的服装加工对衣片缝制位置进行墨迹标注的点划机,其特征在于:点划机头(4)通过两侧的滑套(5)直线套装在两根垂直导柱(3)上。

3. 根据权利要求1所述的服装加工对衣片缝制位置进行墨迹标注的点划机,其特征在于:在机架(1)前侧安装通断运行的电器控制器(14)。

4. 根据权利要求1所述的服装加工对衣片缝制位置进行墨迹标注的点划机,其特征在于:所述墨盒(9)内置在可上下滑动的点划机头(4)内。

服装加工对衣片缝制位置进行墨迹标注的点划机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种服装加工使用设置,具体的说是一种服装加工对衣片缝制位置进行墨迹标注的点划机。

背景技术

[0002] 在服装加工行业中,由于涉及扣眼、尼龙粘带搭扣、袖袷、口袋等部位的设计,这些部位必须规范化的按标准先进行预设定位,传统的方法是按设计部位由人工通过模板按设计位置分别用墨迹进行标注,这种传统的点划方法存在速度慢和容易出现失误的现象,很难适应目前高速生产的形势要求。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于解决上述存在的难题,提供一种服装加工对衣片缝制位置进行墨迹标注的点划机,可对应加工的服装各部位打孔位置,快速、标准的按设计一次性进行墨迹点划。

[0004] 本实用新型包括机架,所采用的技术方案在于:用于服装加工中打孔定位预设使用的点划机在机架上方安装长方形状的面板,该面板后侧并列两根垂直导柱安装可上下滑动的点划机头,点划机头下方设置平行的点划调节板,在点划调节板上密布多个可安装数个万向调节点划头的孔眼,点划机头后侧安装通过软管向万向调节点划头连续供墨的墨盒,两根垂直导柱后侧电器箱内置的步进电机传动齿轮与点划机头上所装的齿条啮合传动。

[0005] 上述技术方案包括:点划机头通过两侧的滑套直线套装在两根垂直导柱上。

[0006] 在机架前侧安装通断运行的电器控制器。

[0007] 所述墨盒内置在可上下滑动的点划机头内。

[0008] 本实用新型具有如下优势效果:通过上述技术方案,由于采用一个可上下滑动的点划机头,并在点划机头上设置可安装固定数个点划头的点划调节板,使用时,可根据各种服装的设计要求,在多个点划孔眼中确定点划部位固定好点划头,即可通过电动方式将放在面板上的衣片一次性快速的按标准进行墨迹点划,由此解决了现在服装加工行业只能人工点划存在的诸多问题,工效提高五至十倍,设计科学、调节使用极为方便。

附图说明

[0009] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步详述。

[0010] 图1为本实用新型结构示意图。

[0011] 图中:1、机架,2、面板,3、垂直导柱,4、点划机头,5、滑套,6、点划调节板,7、孔眼,8、万向调节点划头,9、墨盒,10、软管,11、电器箱,12、步进电机传动齿轮,13、齿条,14、电器控制器。

具体实施方式

[0012] 图1所示:用于服装加工中打孔定位预设使用的点划机在机架1上方安装长方形状的面板2,该面板2后侧并列两根垂直导柱3安装可上下滑移的点划机头4,点划机头4下方设置平行的点划调节板6,在点划调节板6上密布多个可安装数个万向调节点划头8的孔眼7,点划机头4后侧安装通过软管10向万向调节点划头8连续供墨的墨盒9,两根垂直导柱3后侧电器箱11内置的步进电机传动齿轮12与点划机头4上所装的齿条13啮合传动。点划机头4通过两侧的滑套5直线套装在两根垂直导柱3上。在机架1前侧安装通断运行的电器控制器14。墨盒9内置在可上下滑动的点划机头4内。

[0013] 本实用新型所涉及的墨盒9采用带波纹弹性伸缩的塑料盒,在墨盒装入点划墨水,并可在墨盒上加设配重体,即可通过配重体的压力让墨水恒压注入万向调节点划头8,其万向调节点划头8采用触发式弹出结构墨头,由此可让万向调节点划头8在接触布料后即流出墨水。

[0014] 本实用新型所涉及的万向调节点划头8其万向调节可采用能左右和前后以及各种角度调节固定槽板作为底座方式设置,在本实用新型的万向调节点划头8本申请人已作另一专利进行申报。

[0015] 本实用新型主要是针对服装加工时各衣片上设计的口袋和各种构件配置位置以及走向等各种设计位置进行一次标注,由此让缝制时能在衣片上按设计标注加工。

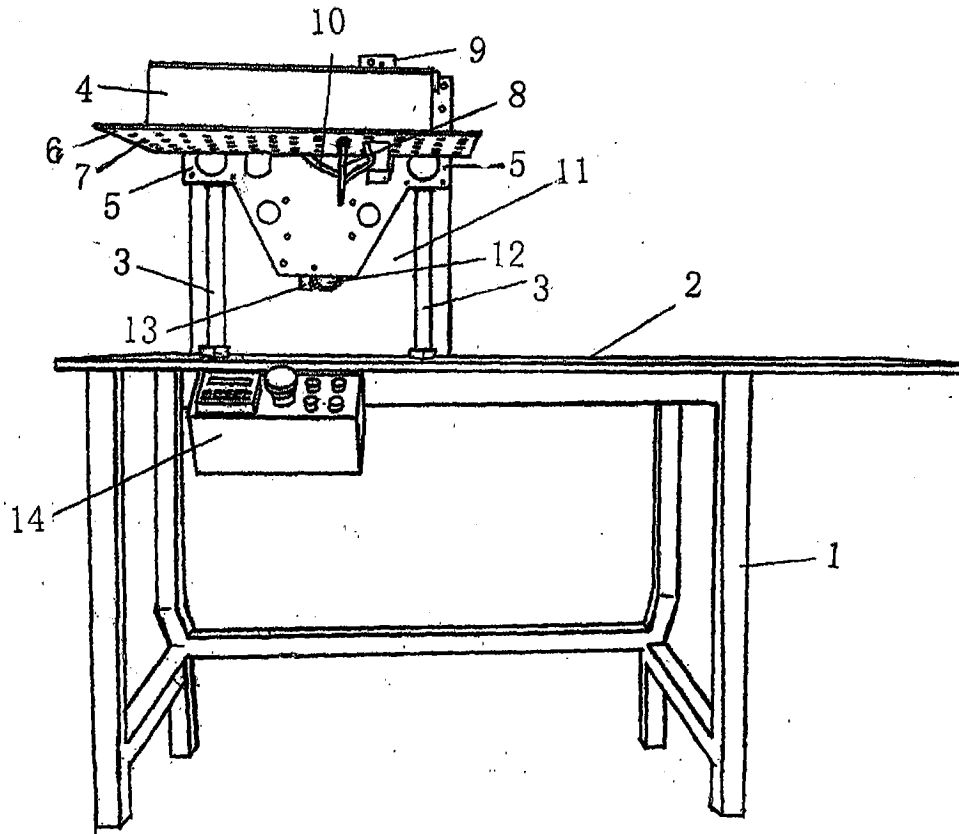


图1