



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

232 088

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita

(22) Přihlášeno 25 03 83

(21) (PV 2089-83)

(51) Int. Cl. B 29 H 5/02

(40) Zveřejněno 14 05 84

(45) Vydáno 01 04 87

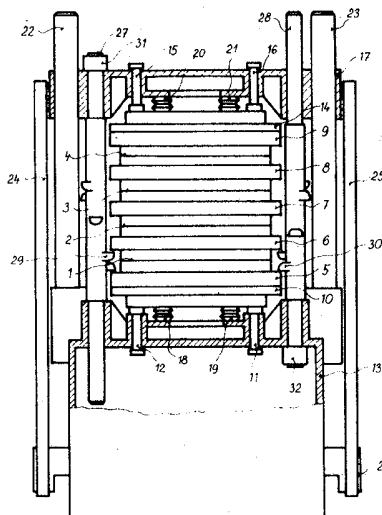
(75)

Autor vynálezu

OBRÁTIL JAN ing., KARLOVY VARY,
SOMMER EMIL ing., CHODOV,
MŮČEK LUDMÍR, KARLOVY VARY

(54) Zařízení pro vytvoření pracovního tlaku na etáž vulkanizačního lisu

Zařízení vytváří pracovní tlak na etáž vulkanizačního lisu, čehož je dosaženo elementy vloženými mezi horní tlakovou hlavu a příčník a mezi spodní tlakovou hlavu a stojan lisu.



232 088

Vynález se týká zařízení pro vytvoření pracovního tlaku na etážě vulkanizačního lisu, využívajícího dvou protisměrných tlakových systémů a systémů zarážek pro udržování a zajišťování tohoto tlaku.

Dosud známé zařízení pro vytvoření tlaku na etážě vulkanizačního lisu sestává ze dvou tlakových membrán.

Nevýhodou tohoto provedení je omezená životnost membrány a nutnost její výměny při obtížné demontáži. Další nevýhodou je nepřetržitý přívod upraveného tlakového média do těchto membrán.

Uvedené nevýhody odstraňuje nové konstrukční řešení, jehož podstata spočívá v tom, že mezi horní tlakovou hlavu a příčník a mezi spodní tlakovou hlavu a stojan lisu jsou vloženy pružné elementy.

Hlavní předností vynálezu je jednoduchost, což představuje úsporu materiálu a pracnost při výrobě a montáži. Protože toto konstrukční řešení nevyžaduje přívod tlakového média, šetří energii a devizové prostředky na nákup přístrojů pro úpravu tohoto média.

Příkladné provedení vynálezu je znázorněno na přiloženém obrázku, který představuje příčný řez vulkanizačním etážovým lisem.

Formy 1, 2, 3, 4 jsou pevně připevněny k etážím 5, 6, 7, 8, 9. K etáži 5 je připevněna spodní tlaková hlava 10, jejíž čepy 11, 12 jsou posuvně uloženy ve stojanu lisu 13. K etáži 9 je připevněna horní tlaková hlava 14, jejíž čepy 15, 16 jsou posuvně uloženy v příčnίκu 17. Mezi stojan lisu 13 a spodní tlakovou hlavu 10 jsou vloženy pružné elementy 18, 19 a mezi příčnίκ lisu 17 a horní tlakovou hlavu 14 jsou vloženy pružné elementy 20, 21. Příčnίκ 17 je posuvně spojen se sloupy 22, 23, které jsou ukotveny ve stojanu lisu 13. Posuv příčnίκu 17 je uskutečňován pomocí táhel, 24, 25, která jsou otočně spojená s klikovým mechanismem 26 na jednom konci a příčnίκem 17 na druhém konci. Skupiny otočných hřidelů 27, 28 se systémy zarážek 29, 30 jsou na jednom konci posuvně uloženy v příčnίκu 17 nebo stojanu lisu 13 a na druhém konci jsou axiálně zajištěny proti vysunutí pomocí matic 31, 32.

Předpětí vytvořené pružnými elementy 18, 19, 20, 21 a nastavení při montáži lisu se přenáší přes spodní tlakovou hlavu 10 a horní tlakovou hlavu 14 na etáže 5, 6, 7, 8, 9 a vytváří pracovní tlak ve formách 1, 2, 3, 4. Při otvírání lisu - t. j. při otvírání kterékoliv formy - je tento tlak zachycován systémy zarážek 29, 30 a působí tak na ostatní formy, čímž je umožněna nepřerušená vulkanizace.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

Zařízení pro vytvoření pracovního tlaku na etáže vulkanizačního lisu, využívajícího dvou protisměrných tlakových systémů a systémů zarážek pro udržování a zajišťování tohoto tlaku, vyznačené tím, že mezi horní tlakovou hlavu (14) a příčnίκ (17) a mezi spodní tlakovou hlavu (10) a stojan lisu (13) jsou vloženy pružné elementy (18), (19), (20) a (21).

