

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

66 396

Patent dodatkowy
do patentu _____

Kl. 69, 21/03

Zgłoszono: 15.VII.1970 (P 142 075)

Pierwszeństwo: 18.VII.1969 Luksemburg

MKP B26b 15/00

Opublikowano: 25.X.1972

UKD

Współtwórcy wynalazku: Lühr Harms, Gunter Voigt

Właściciel patentu: Braun Aktiengesellschaft, Frankfurt n/Menem (Niemiecka Republika Federalna)

Elektryczna golarka na sucho

1

Przedmiotem wynalazku jest elektryczny aparat do golenia na sucho wyposażony w nóż dolny przesuwający się roboczo w jedną i drugą stronę, oraz w umieszczoną przesuwnie w obudowie głowicy, poprzecznie do ruchu roboczego, folię sitkową z co najmniej dwoma różnymi polami otworów, które zależnie od wyboru, doprowadzone być mogą do położenia w którym pokrywają się z głowicą nożową. Przy pomocy takiego rozmieszczenia umożliwione zostaje przy goleniu ułatwione każdorazowe wybranie najkorzystniejszego pola otworów, które na przykład odpowiada danemu typowi skóry, albo jest szczególnie przydatne przy goleniu wstępnym względnie wykańczającym.

W znanych aparatach do golenia na sucho, folia sitkowa rozciąga się między wewnętrzną i zewnętrzną obudową w kierunku wzdłużnym na przedniej i tylnej stronie obudowy, i w swojej rozciągłości wzdłużnej osadzona jest jako przesuwna nad głowicą nożową. Aparaty te wykazują tę wadę, że prowadzenie folii sitkowej działa hamująco, tak że przy przesuwaniu folii sitkowej jej końce nie przebywają takich samych odcinków drogi z niezbędną dokładnością i stały nacisk przyłożenia folii sitkowej do głowicy nożowej nie może być osiągnięty. Oprócz tego aparaty ograniczają co najmniej częściowo skutki sprężynującego połączenia ze sobą końców folii tnącej. Oczyszczanie folii sitkowej oraz głowicy nożowej, o ile w ogóle jest możliwe, może być dokonane jedynie ze znacznymi

2

trudnościami, ponieważ obudowa posiada szczeliny i jest trudno dostępna. Prowadzenie folii sitkowej między wewnętrzną i zewnętrzną obudową wykazuje również tę niedogodność, że dostęp do wnętrza aparatu a tym samym ewentualna jego naprawa są bardzo utrudnione.

Celem wynalazku jest opracowanie układu unikającego wspomnianych poprzednio niedogodności.

Zadanie to zostało rozwiązane zgodnie z wynalazkiem przy pomocy umieszczonej przesuwnie w głowicy obudowy i składającej się z poprzeczek i przesmyków ramki, na której przesmykach utrzymywana jest folia sitkowa na jej obu prostych stronach. Dzięki temu zapewniono, że przy przesunięciu jednego końca folii sitkowej w jednym kierunku nastąpi takie same co do wielkości przesunięcie drugiego końca w innym kierunku, a mianowicie również wówczas, gdy folia sitkowa jest ze swej strony utrzymywana na tej ramce w sposób swobodnie przesuwny, tak że zarówno swobodna przesuwalność jak również i siła przyłożenia nad głowicą nożową zostaje utrzymana w każdym położeniu folii sitkowej. Wynalazek umożliwia wykonanie głowicy obudowy odejmowanej od przyrządu najkorzystniej w taki sam sposób jak przy aparatach z nieprzesuwalną folią, tak że oczyszczanie zarówno obudowy jak i głowicy nożowej jest ułatwione. Szczególnie korzystna odmiana wynalazku składa się z ramki mającej giętkie poprzeczki, które w obudowie prowadzone są w spo-

sób ślizgowy wymuszony. Odmiana ta dopuszcza dużą swobodę przy nanoszeniu wielu pól tnących na folię sitkową i jedynie nieznacznie obciąża ciasną przestrzeń wewnętrzną w głowicy obudowy. Druga korzystna odmiana składa się ze sztywnej ramki, której poprzeczki ułożyskowane są w głowicy obudowy w sposób przechyłny. Odmiana ta umożliwia szczególnie zwartą budowę głowicy obudowy.

Na rysunku wynalazek bliżej objaśniają niżej podane przykłady wykonania oparte na rysunkach, na których: fig. 1 przedstawia w pierwszym przykładzie wykonania przekrój przez odejmowalną głowicę obudowy aparatu do golenia na sucho przesuwnie umieszczonej folii sitkowej, fig. 2 przedstawia rozebraną głowicę obudowy według fig. 1 w częściowo schematycznym rzucie, fig. 3 przedstawia w dalszym przykładzie wykonania przekrój przez odejmowalną głowicę obudowy aparatu do golenia na sucho przesuwnie umieszczonej folii sitkowej, fig. 4 przedstawia rozebraną głowicę obudowy według fig. 3 w częściowo schematycznym rzucie.

Przedstawiona w przekroju na fig. 1 głowica 1 osadzona jest w odejmowalny sposób na orientacyjnie naszkicowanej obudowie 2 aparatu do golenia na sucho. Obudowa 2 aparatu do golenia na sucho wnika swoją górną częścią 3 do wnętrza głowicy obudowy 1. W obudowie 2 umieszczony jest, nie przedstawiony bliżej, napęd znanego typu z dźwignią napędową 4, która wystaje z górnej części obudowy 3. Na dźwigni napędowej 4 zamocowany jest przegubowo nóż dolny 5, który sprężyną 6 jest dociskany do folii sitkowej 7. Folia sitkowa 7 przy pomocy zamocowań 8 jest połączona w odejmowalny sposób z przesmykami 9 ramki 10, której poprzeczki 11 są giętke i która jest umieszczona przesuwnie w głowicy obudowy 1. Ramka 10 przedstawiona jest w szczegółach na fig. 2. Folia sitkowa 7 dla lepszej przejrzystości jest pokazana na fig. 2 jedynie częściowo. Zamocowanie 8, które w punktach spawania 12 połączone jest z folią sitkową 7 posiada otwory wzdłużne 13, które nasadzane są wciskowo na wytworzone na przesmykach 9 czopy walcowe 14. W głowicy obudowy na fig. 1, giętke poprzeczki 11 ramki 10 prowadzone są w sposób ślizgowy wymuszony w rowkach 15 elementów czołowych głowicy obudowy 1. Przycisk 16, który od jednego z przesmyków 9 ramki 10 jest wyprowadzony na zewnątrz przez nie pokazaną na rysunku szczelinę prowadzącą w głowicy obudowy 1, umożliwia przesuwanie ramki 10 a tym samym i folii sitkowej 7 w stosunku do noża dolnego.

Budowa przedstawionej na fig. 3 głowicy obudowy 21 odpowiada w zasadzie budowie głowicy obudowy 1 z fig. 1. Nasadzona jest ona w odejmowalny sposób na obudowie 22, z której górnej części 23 wystaje dźwignia napędowa 24. Na tej dźwigni napędowej zamocowany jest przegubowo nóż dolny, który przez sprężynę 26 jest dociskany do folii sitkowej 27. Folia sitkowa 27 posiada zamo-

cowania 28 i jest zamocowana na przesmykach 29 ramki 30. Ramka ta jest przedstawiona szczegółowo na fig. 4. Również zamocowania 28 połączone w punktach spawania 32 z folią sitkową 27 odpowiadają zamocowaniom z pierwszego przykładu wykonania. Posiadają one otwory wzdłużne 33, które dają się nasadzać wciskowo na czopy walcowe 34 na przesmykach 29 i które wraz z zamocowaniem 28 umożliwiają giętke utrzymanie folii sitkowej. W tym drugim przykładzie wykonania, przesmyki 29, przy pomocy kołków 38, umocowane są przegubowo w sztywnych poprzeczkach 31, przy czym kołki 38 wnika do otworów 39 w poprzeczkach 31. Jedna ze znajdujących się na poprzeczkach 31 obu osi łożyskowych 37 wyprowadzona jest na zewnątrz przez jeden z otworów 35 w głowicy obudowy 21 i wykonana jako czworokąt 40. Na tym czworokącie 40 nasadzona jest pokrętka 36, przy pomocy której możliwe jest przechylanie ramki 30 a tym samym przesuwanie folii sitkowej 27 w stosunku do noża dolnego 25. Przy obu postaciach wykonania lewa część folii sitkowej jest w stanie gotowości do golenia. Jeżeli przy goleniu ma być wykorzystana inna część folii sitkowej, wówczas przy wykonaniu według fig. 1, przycisk 16 przesuwany jest do góry, natomiast przy innej postaci wykonania, obracana jest pokrętka 36. Dzięki temu prawa część folii sitkowej przesuwana się do stanu gotowości do golenia, a lewa część znika w głowicy obudowy.

Zastrzeżenia patentowe

1. Elektryczna golarka na sucho mająca dolny nóż wykonujący przemieszczenia robocze w jedną i drugą stronę, oraz umieszczoną przesuwnie w głowicy obudowy, poprzecznie do ruchu roboczego, folię sitkową z co najmniej dwoma różnymi polami otworów, która zależnie od wyboru, może być doprowadzana do pokrycia się z głowicą nożową, **znamienna tym**, że zawiera umieszczoną przesuwnie w głowicy obudowy i składającą się z poprzeczek i przesmyków ramkę, na których przesmykach utrzymywana jest folia sitkowa na obu jej prostych stronach.

2. Golarka według zastrz. 1, **znamienna tym**, że przesmyki ramki są giętke i prowadzone są przymusowo w sposób ślizgowy w głowicy obudowy, na przykład w rowku.

3. Golarka według zastrz. 1 **znamienna tym**, że ramka jest sztywna i jej poprzeczki są w taki sposób przechyłnie ułożyskowane w głowicy obudowy, że ich osie są w takim samym stopniu oddalone od obu przesmyków.

4. Golarka według zastrz. 1—3, **znamienna tym**, że głowica obudowy odejmowalna jest od obudowy aparatu.

5. Golarka według zastrz. 1—4, **znamienna tym**, że połączenie między końcami folii sitkowej a ramką jest w niewielkim stopniu giętke.

