



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204601744 U

(45) 授权公告日 2015. 09. 02

(21) 申请号 201520287855. 7

(22) 申请日 2015. 05. 04

(73) 专利权人 悉奥控股有限公司

地址 311300 浙江省临安市锦北街道新联村
长桥 3 号

(72) 发明人 黄金谦

(51) Int. Cl.

B01D 29/13(2006. 01)

B01D 29/68(2006. 01)

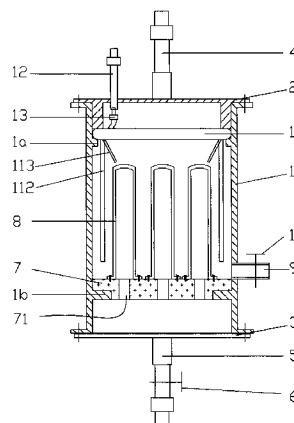
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

免人工清渣涂料过滤器

(57) 摘要

免人工清渣涂料过滤器,筒体的内壁上成型有上支撑环台和下支撑环台,过滤网座通过螺钉固定在下支撑环台上,过滤网座上成型有若干个网座下料孔,过滤网固定在过滤网座上,每个过滤网罩着一个网座下料孔;排渣管上安装有排渣管阀门,排渣管固定在筒体上且与筒体内部相通接,排渣管的管口下端略低于过滤网座的上表面;过滤器由环形管和倾斜状固定在环形管上的喷水管组成,进水管固定上盖上,进水管与环形管通过管接头相通接,环形管夹持在上支撑环台和上盖之间。它可以利用水的冲力自动清渣,并对过滤网进行冲洗,免除人工清渣,提高了生产效率,降低了人工劳动强度。



1. 免人工清渣涂料过滤器,包括筒体(1)、上盖(2)和下盖(3),上盖(2)上固定有进料管(4),下盖(3)上固定有出料管(5),出料管(5)上安装有出料管阀门(6),上盖(2)和下盖(3)分别密封固定在筒体(1)的上下二端,其特征在于:筒体(1)的内壁上成型有上支撑环台(1a)和下支撑环台(1b),过滤网座(7)通过螺钉固定在下支撑环台(1b)上,过滤网座(7)上成型有若干个网座下料孔(71),过滤网(8)固定在过滤网座(7)上,每个过滤网(8)罩着一个网座下料孔(71);

排渣管(9)上安装有排渣管阀门(10),排渣管(9)固定在筒体(1)上且与筒体(1)内部相通接,排渣管(9)的管口下端略低于过滤网座(7)的上表面;

过滤器(11)由环形管(111)和倾斜状固定在环形管(111)上的喷水管(112)组成,进水管(12)固定上盖(2)上,进水管(12)与环形管(111)通过管接头(13)相通接,环形管(111)夹持在上支撑环台(1a)和上盖(2)之间。

2. 根据权利要求1所述的免人工清渣涂料过滤器,其特征在于:环形管(111)上均布有过滤网冲洗管(113),过滤网冲洗管(113)位于过滤网(8)的上方。

免人工清渣涂料过滤器

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及涂过生产设备技术领域，更具体地说涉及一种免人工清渣的涂料过滤器。

背景技术：

[0002] 目前工厂用的涂料过滤器，涂料中过滤出来的残渣均落入过滤网内，使用一段时间后就需清洗过滤网或更换过滤网，这样十分不便，清理残渣效率低下，人工劳动强度大。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型的目的就是针对现有技术之不足，而提供一种免人工清渣涂料过滤器，它可以利用水的冲力自动清渣，并对过滤网进行冲洗，免除人工清渣，提高了生产效率，降低了人工劳动强度。

[0004] 本实用新型的技术解决措施如下：

[0005] 免人工清渣涂料过滤器，包括筒体、上盖和下盖，上盖上固定有进料管，下盖上固定有出料管，出料管上安装有出料管阀门，上盖和下盖分别密封固定在筒体的上下二端，筒体的内壁上成型有上支撑环台和下支撑环台，过滤网座通过螺钉固定在下支撑环台上，过滤网座上成型有若干个网座下料孔，过滤网固定在过滤网座上，每个过滤网罩着一个网座下料孔；

[0006] 排渣管上安装有排渣管阀门，排渣管固定在筒体上且与筒体内部相通接，排渣管的管口下端略低于过滤网座的上表面；

[0007] 过滤器由环形管和倾斜状固定在环形管上的喷水管组成，进水管固定上盖上，进水管与环形管通过管接头相通接，环形管夹持在上支撑环台和上盖之间。

[0008] 所述环形管上均布有过滤网冲洗管，过滤网冲洗管位于过滤网的上方。

[0009] 本实用新型的有益效果在于：

[0010] 它可以利用水的冲力自动清渣，并对过滤网进行冲洗，免除人工清渣，提高了生产效率，降低了人工劳动强度。

附图说明：

[0011] 图 1 为本实用新型的结构示意图；

[0012] 图 2 为清渣器部分的立体示意图。

[0013] 图中：1、筒体；2、上盖；3、下盖；4、进料管；5、出料管；6、出料管阀门；7、过滤网座；8、过滤网；9、排渣管；10、排渣管阀门；11、过滤器；12、进水管；13、管接头。

具体实施方式：

[0014] 实施例：见图 1、2 所示，免人工清渣涂料过滤器，包括筒体 1、上盖 2 和下盖 3，上盖

2 上固定有进料管 4, 下盖 3 上固定有出料管 5, 出料管 5 上安装有出料管阀门 6, 上盖 2 和下盖 3 分别密封固定在筒体 1 的上下二端, 筒体 1 的内壁上成型有上支撑环台 1a 和下支撑环台 1b, 过滤网座 7 通过螺钉固定在下支撑环台 1b 上, 过滤网座 7 上成型有若干个网座下料孔 71, 过滤网 8 固定在过滤网座 7 上, 每个过滤网 8 罩着一个网座下料孔 71:

[0015] 排渣管 9 上安装有排渣管阀门 10, 排渣管 9 固定在筒体 1 上且与筒体 1 内部相通接, 排渣管 9 的管口下端略低于过滤网座 7 的上表面;

[0016] 过滤器 11 由环形管 111 和倾斜状固定在环形管 111 上的喷水管 112 组成, 进水管 12 固定上盖 2 上, 进水管 12 与环形管 111 通过管接头 13 相通接, 环形管 111 夹持在上支撑环台 1a 和上盖 2 之间。

[0017] 所述环形管 111 上均布有过滤网冲洗管 113, 过滤网冲洗管 113 位于过滤网 8 的上方。

[0018] 工作原理: 在涂料过滤工作完成后, 关闭出料管阀门 6, 打开排渣管阀门 10, 从进水管 12 中进来的高压水经过环形管 111 后再从喷水管 112 和过滤网冲洗管 113 中喷出, 若干个环形阵列在环形管 111 上的喷水管 112 喷出来的水形成漩涡状的水流将残渣从排渣管 9 中冲出, 免除人工清渣。过滤网冲洗管 113 中喷出来的水可以对过滤网 8 进行清洁。

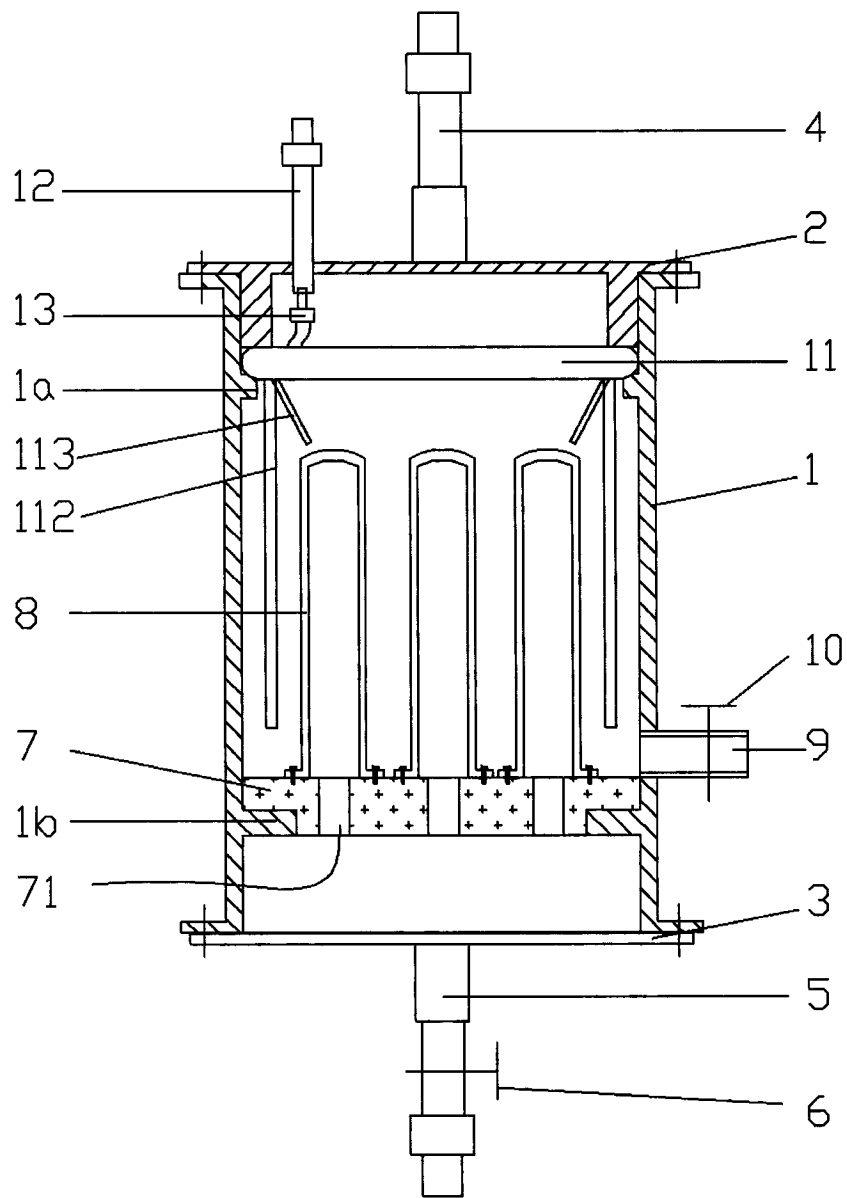


图 1

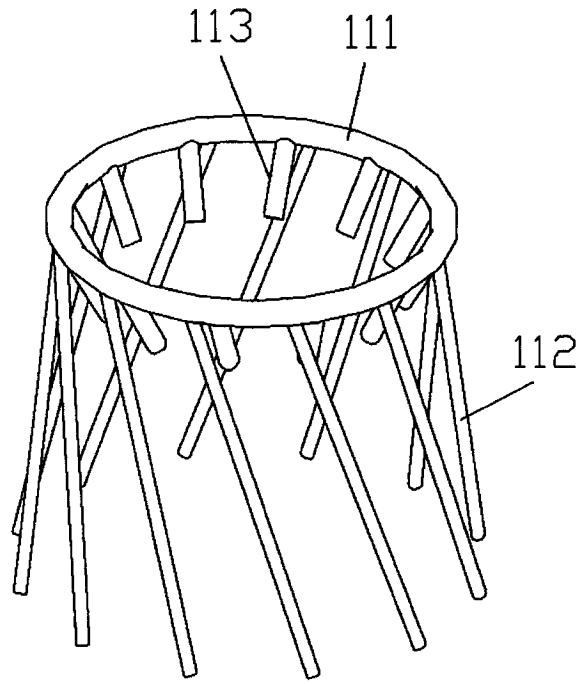


图 2