

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2014130047, 11.12.2012

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
22.12.2011 US 61/578,961

(43) Дата публикации заявки: 10.02.2016 Бюл. № 04

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 22.07.2014(86) Заявка РСТ:
IB 2012/057165 (11.12.2012)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2013/093709 (27.06.2013)Адрес для переписки:
129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, строение 3,
ООО "Юридическая фирма Городиский и
Партнеры"

(71) Заявитель(и):

КОНИНКЛЕЙКЕ ФИЛИПС Н.В. (NL)

(72) Автор(ы):

КЛОСТЕР Тайлер Г. (NL)(54) **ЧИСТЯЩАЯ ГОЛОВКА ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ЗУБНОЙ ЩЕТКИ С ПОДВИЖНЫМИ
ЛОПАТОЧНЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ**

(57) Формула изобретения

1. Чистящая головка для использования с электрической зубной щеткой, имеющая возвратно-поступательное приводное движение поворотного типа, производимое приводным блоком, содержащая:

переходной участок (36), выполненный с возможностью прикрепления к выступающему участку (26) приводного вала приводного блока; и

базовый элемент (36) для щетинок, расположенный на дистальном конце переходного участка, при этом базовый элемент для щетинок включает в себя центральный участок (34) и два лопаточных элемента (36, 38) на противоположных сторонах от центрального участка, причем центральный участок и лопаточные элементы отходят проксимальными концами консольным образом, соответственно, от дистального конца переходного участка, при этом дистальные концы центрального участка и лопаточные элементы свободны для перемещения, причем при работе центральный участок следует за перемещением приводного блока в возвратно-поступательном поворотном, частично вращательном, движении для очищающего воздействия вдоль зубов, а два лопаточных элемента выполнены с возможностью перемещения внутрь и наружу, к зубам и от них, когда центральный участок очищает зубы.

2. Чистящая головка по п. 1, в которой каждый лопаточный элемент имеет приблизительную длину 12-36 мм, ширину 2-5 мм и толщину 2-5 мм.

3. Чистящая головка по п. 2, в которой лопаточные элементы имеют приблизительную толщину 4 мм.

4. Чистящая головка по п. 1, включающая в себя приводной блок для выполнения поворотного движения, при этом поворотное движение охватывает 5-20°, а движение внутрь-наружу составляет 0,5 мм-5 мм.

5. Чистящая головка по п. 4, в которой поворотное действие лежит предпочтительно в диапазоне 7-14°, а движение внутрь-наружу составляет приблизительно 2 мм.

6. Чистящая головка по п. 1, в которой два лопаточных элемента являются по существу одинаковыми и компланарными с центральным участком, при этом центральный участок включает в себя концевой участок на своем дистальном конце, причем концевой участок немного выходит за пределы противоположных концов лопаточных элементов и перекрывает по существу всю ширину базового элемента для щетинок.

RU 2014130047 A

RU 2014130047 A