



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203602897 U

(45) 授权公告日 2014. 05. 21

(21) 申请号 201320622554. 6

(22) 申请日 2013. 10. 10

(73) 专利权人 苏州奥然日用品有限公司

地址 215228 江苏省苏州市吴江区盛泽镇丝
绸中心广场 3 号公寓 409 室

(72) 发明人 杨培发

(74) 专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理
有限公司 11246

代理人 连围

(51) Int. Cl.

D06C 3/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

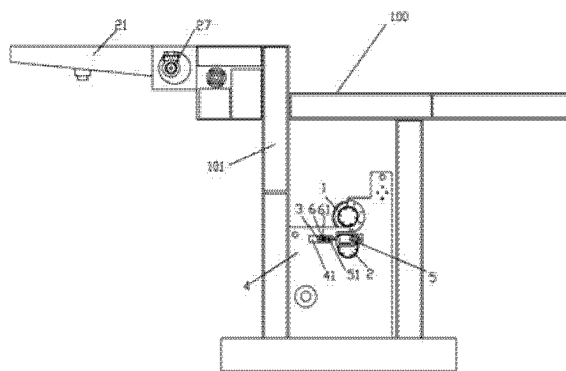
权利要求书1页 说明书2页 附图6页

(54) 实用新型名称

一种拉幅定型机牵引装置

(57) 摘要

一种拉幅定型机牵引装置, 平幅进布装置结构为, 连接梁固定在机架的前支柱上部, 两个连接梁之间铰接有第一导布辊和第二导布辊, 第一导布辊和第二导布辊之间的两侧的连接梁上均固定有推动气缸, 两个推动气缸的推动杆铰接在中间导布辊的两端; 轧车装置为轧辊、下轧辊和导辊的两端均设置在机架的两侧板上, 导辊在下轧辊前方, 所述两侧板上分别固定有气缸, 气缸的推杆一端铰接在导辊的辊轴端部, 导辊的辊轴的两个端部分别设置在两侧板上成型有的滑动通槽中。它的中间导布辊可以通过推动气缸调整, 其调整方便准确, 它通过气缸的推杆推动导辊的辊轴来调节导轨在侧板的位置, 从而随时对布料在加工时进行张紧度的调节, 满足不同布料加工时张紧度的需要。



1. 一种拉幅定型机牵引装置,包括机架(100)、平幅进布装置(20)和轧车装置(10),其特征在于:平幅进布装置(20)结构为,连接梁(21)固定在机架(100)的前支柱(101)上部,两个连接梁(21)之间铰接有第一导布辊(22)和第二导布辊(23),第一导布辊(22)和第二导布辊(23)之间的两侧的连接梁(21)上均固定有推动气缸(24),两个推动气缸(24)的推动杆(241)铰接在中间导布辊(25)的两端;轧车装置(10)包括上轧辊(1)、下轧辊(2)和导辊(3),轧辊(1)、下轧辊(2)和导辊(3)的两端均设置在机架(100)的两侧板(4)上,导辊(3)在下轧辊(2)前方,所述两侧板(4)上分别固定有气缸(5),气缸(5)的推杆(51)一端铰接在导辊(3)的辊轴端部,导辊(3)的辊轴的两个端部分别设置在两侧板(4)上成型有的滑动通槽(41)中。

2. 根据权利要求1所述的一种拉幅定型机牵引装置,其特征在于:所述滑动通槽(41)中插套有滑块(6),滑块(6)内固定有轴承(61),导辊(3)的辊轴的两个端部固定在轴承(61)的内圈中。

3. 根据权利要求1所述的一种拉幅定型机牵引装置,其特征在于:所述连接梁(21)上固定有伺服电机(27),伺服电机(27)的输出轴(271)通过联轴器(28)与第二导布辊(23)的一端相连接。

一种拉幅定型机牵引装置

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及拉幅定型机技术领域，更具体的说涉及一种拉幅定型机牵引装置。

背景技术：

[0002] 拉幅定型机的牵引装置是布料进入的第一道工序，其包括平幅进布装置和轧车装置，现有的平幅进布装置具有四个导布辊，如图 1 所示，其中前三个导布辊位置相近，第四导布辊 4a 固定在支撑杆 5a 的顶端，而支撑杆 5a 是固定在连接梁 6a 上，支撑杆 5a 一般要高于连接梁 6a 一米以上，其安装困难，同时占用上方的空间，这样使得厂房必须高，第三导布辊 3a 的两端插套在两个连接梁 6a 上成型有的插槽 61a 中，而且其第三导布辊 3a 的两端固定有齿轮 31a，连接梁 6a 上铰接有丝杆 7a，丝杆 7a 与齿轮 31a 相啮合，通过转动丝杆 7a 来调节第三导布辊 3a 的上下，其需要手动调整，非常麻烦。

[0003] 轧车装置是将布料的多余的化工料压榨干净的机构，布料通过上轧辊和下轧辊的压轧使布料中的多余化工料压榨干净，而在上轧辊和下轧辊前还有导辊，导辊是引导布料和调节布料张紧度的机构，而现有的拉幅定型机的轧车上的导辊并无调节机构，无法满足不同的布料需要的不同的张紧度，影响布料的加工质量。

实用新型内容：

[0004] 本实用新型的目的就是针对现有技术之不足，而提供一种拉幅定型机牵引装置，它的平幅进布装置中的中间导布辊可以通过推动气缸调整，其调整方便准确，第二导布辊通过伺服电机驱动，其使得布料的进布速度能够得到调整，而且调整布料的一定张紧度，它的轧车装置通过气缸的推杆推动导辊的辊轴来调节导轨在侧板的位置，从而随时对布料在加工时进行张紧度的调节，满足不同布料加工时张紧度的需要。

[0005] 本实用新型的技术解决措施如下：

[0006] 一种拉幅定型机牵引装置，包括机架、平幅进布装置和轧车装置，平幅进布装置结构为，连接梁固定在机架的前支柱上部，两个连接梁之间铰接有第一导布辊和第二导布辊，第一导布辊和第二导布辊之间的两侧的连接梁上均固定有推动气缸，两个推动气缸的推动杆铰接在中间导布辊的两端；轧车装置包括上轧辊、下轧辊和导辊，轧辊、下轧辊和导辊的两端均设置在机架的两侧板上，导辊在下轧辊前方，所述两侧板上分别固定有气缸，气缸的推杆一端铰接在导辊的辊轴端部，导辊的辊轴的两个端部分别设置在两侧板上成型有的滑动通槽中。

[0007] 所述滑动通槽中插套有滑块，滑块内固定有轴承，导辊的辊轴的两个端部固定在轴承的内圈中。

[0008] 所述连接梁上固定有伺服电机，伺服电机的输出轴通过联轴器与第二导布辊的一端相连接。

[0009] 本实用新型的有益效果在于：

[0010] 1、它的平幅进布装置中的中间导布辊可以通过推动气缸调整,其调整方便准确,第二导布辊通过伺服电机驱动,其使得布料的进布速度能够得到调整,而且调整布料的一定张紧度。

[0011] 2、它的轧车装置通过气缸的推杆推动导辊的辊轴来调节导轨在侧板的位置,从而随时对布料在加工时进行张紧度的调节,满足不同布料加工时张紧度的需要。

[0012] 3、它的平幅进布装置采用 3 个导布辊,减少了一个,并降低了牵引装置的高度,减少设备对空间的占用。

附图说明：

[0013] 图 1 为原来的平幅进布装置的去掉一个连接梁的局部结构示意图；

[0014] 图 2 为本实用新型的结构示意图；

[0015] 图 3 为本实用新型的轧车装置的结构示意图；

[0016] 图 4 为本实用新型的轧车装置的布料运行示意图；

[0017] 图 5 为导辊、下轧辊和气缸的结构示意图；

[0018] 图 6 为本实用新型的平幅进布装置的结构示意图；

[0019] 图 7 为本实用新型的平幅进布装置的去掉一个连接梁的局部结构示意图；

[0020] 图 8 为本实用新型的第二导布辊与伺服电机的连接示意图；

[0021] 图 9 为本实用新型的中间导布辊与推动气缸的结构示意图。

具体实施方式：

[0022] 实施例：见图 2 至 9 所示,一种拉幅定型机牵引装置,包括机架 100、平幅进布装置 20 和轧车装置 10,平幅进布装置 20 结构为,连接梁 21 固定在机架 100 的前支柱 101 上部,两个连接梁 21 之间铰接有第一导布辊 22 和第二导布辊 23,第一导布辊 22 和第二导布辊 23 之间的两侧的连接梁 21 上均固定有推动气缸 24,两个推动气缸 24 的推动杆 241 铰接在中间导布辊 25 的两端;轧车装置 10 包括上轧辊 1、下轧辊 2 和导辊 3,轧辊 1、下轧辊 2 和导辊 3 的两端均设置在机架 100 的两侧板 4 上,导辊 3 在下轧辊 2 前方,所述两侧板 4 上分别固定有气缸 5,气缸 5 的推杆 51 一端铰接在导辊 3 的辊轴端部,导辊 3 的辊轴的两个端部分别设置在两侧板 4 上成型有的滑动通槽 41 中。

[0023] 所述滑动通槽 41 中插套有滑块 6,滑块 6 内固定有轴承 61,导辊 3 的辊轴的两个端部固定在轴承 61 的内圈中。

[0024] 所述连接梁 21 上固定有伺服电机 27,伺服电机 27 的输出轴 271 通过联轴器 28 与第二导布辊 23 的一端相连接。

[0025] 工作原理：通过推动气缸 24 的推动杆 241 可以调节中间导布辊 25 的上下位置,提高布料的张紧度,伺服电机 27 可以带动第二导布辊 23 转动,而通过两侧板 4 上的两个气缸 5 的推杆 51 推动导辊 3 在两侧板 4 上的滑动通槽 41 的位置来调整布料的张紧度,以满足布料加工时需要的张紧度要求。

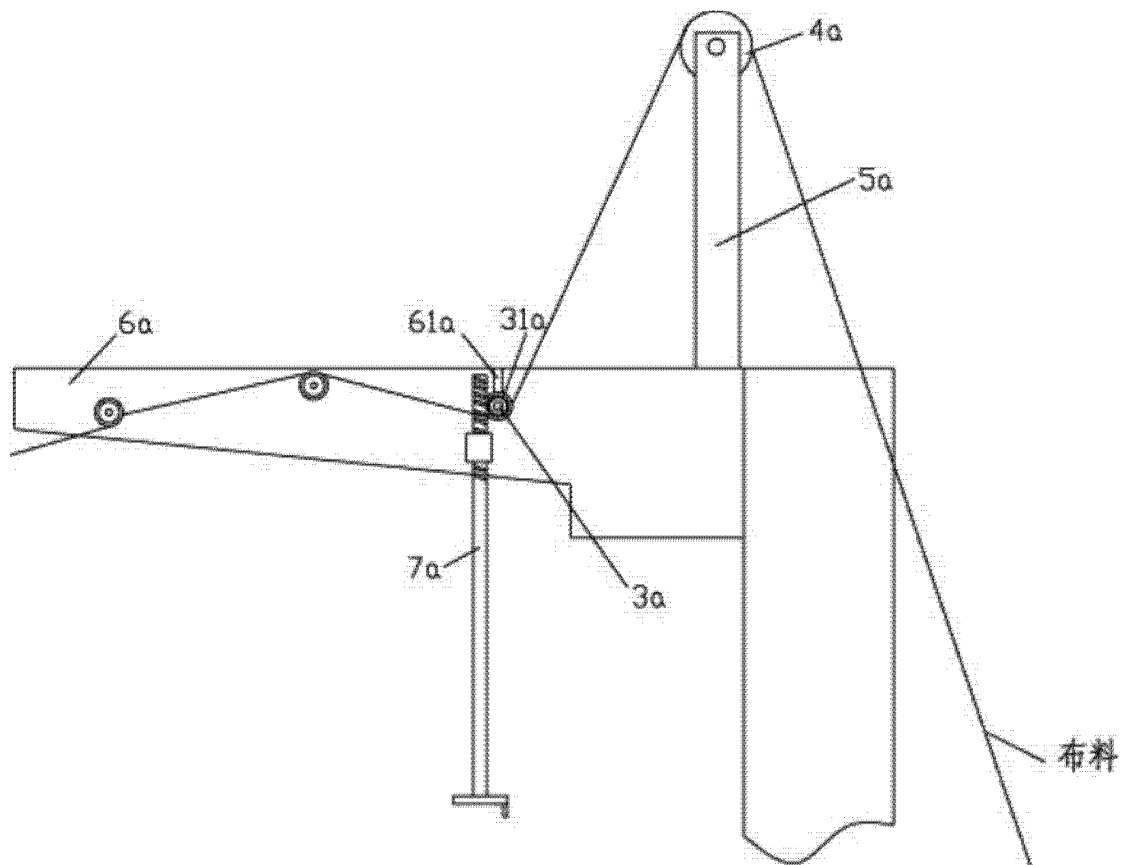


图 1

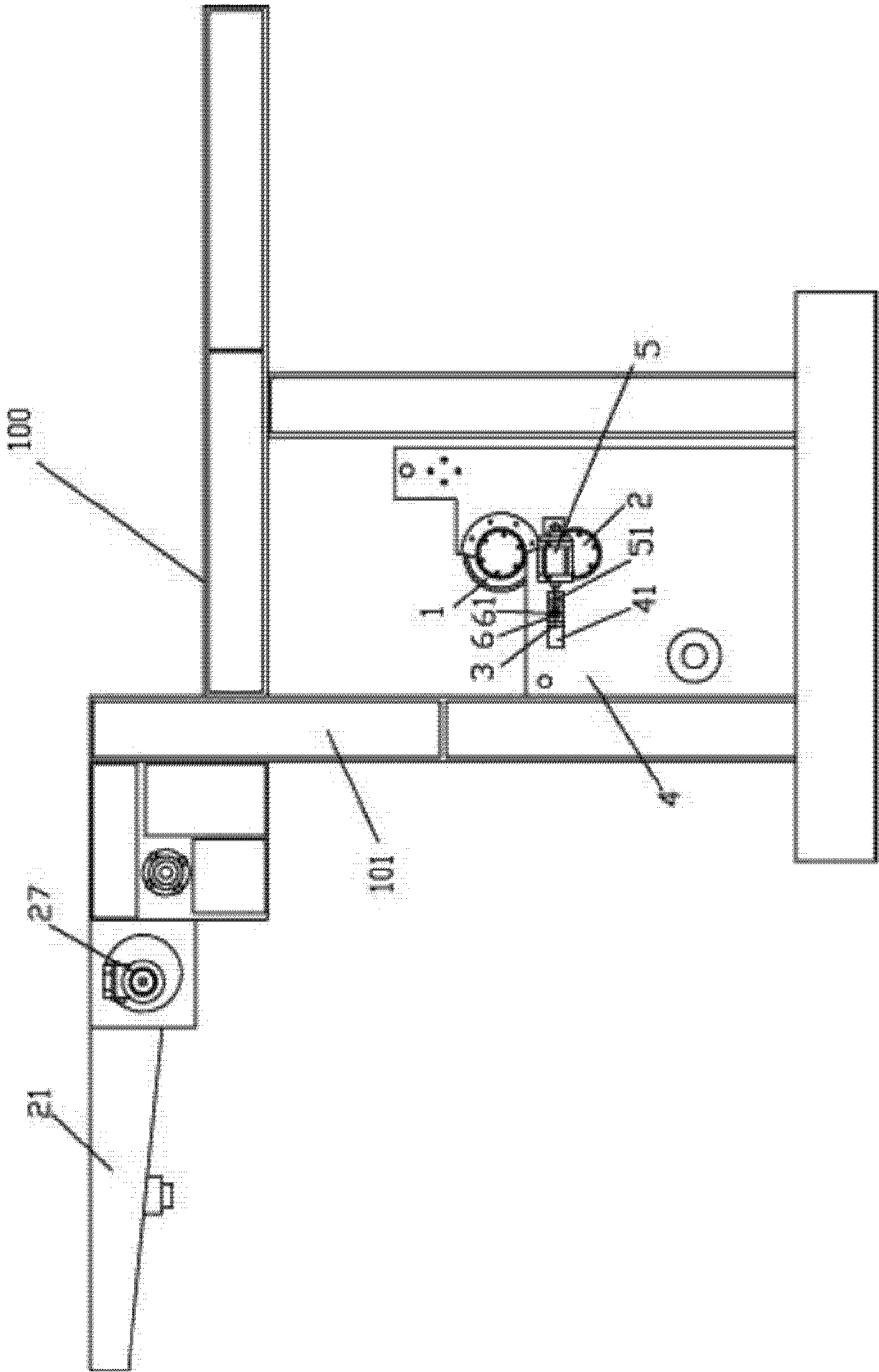


图 2

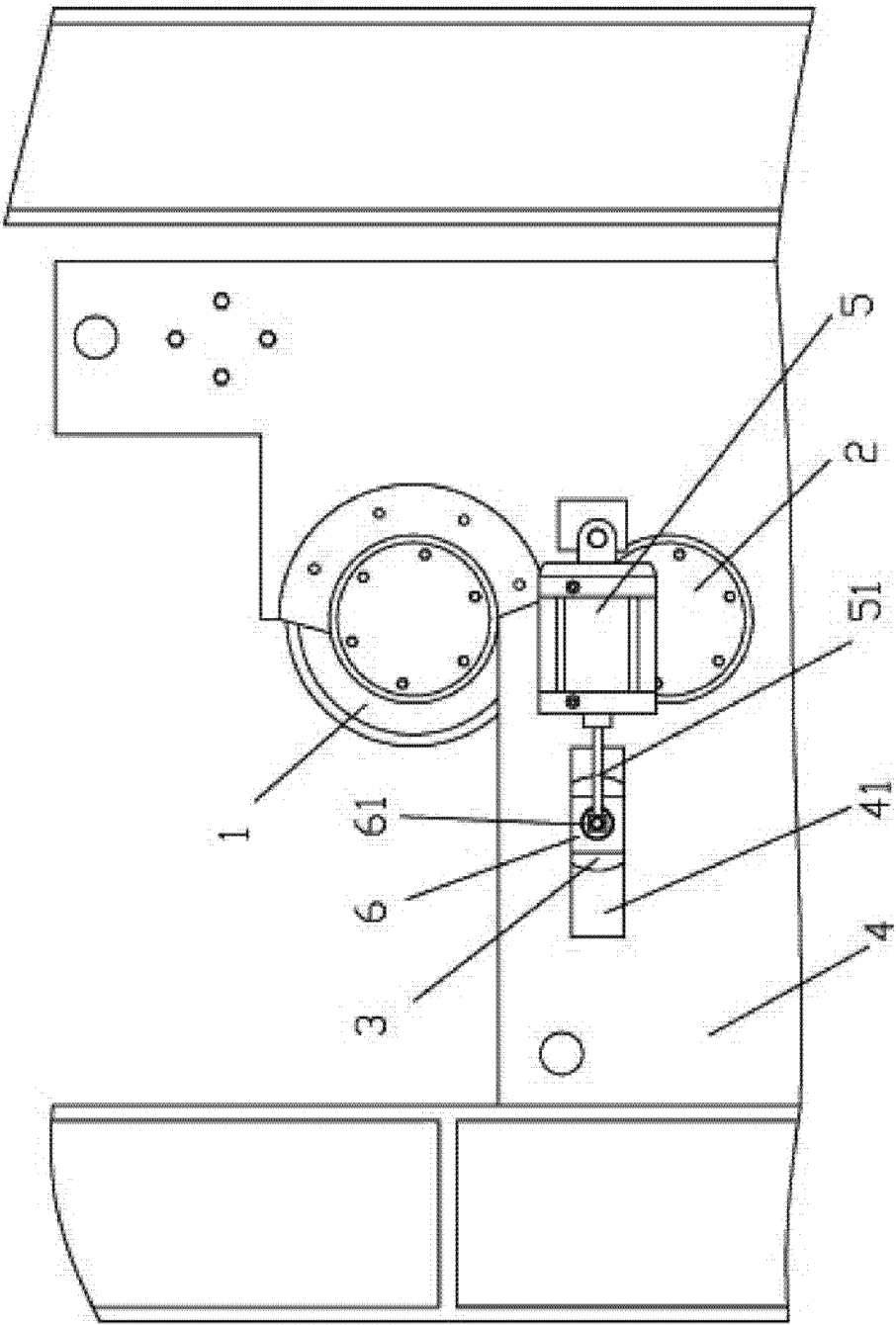


图 3

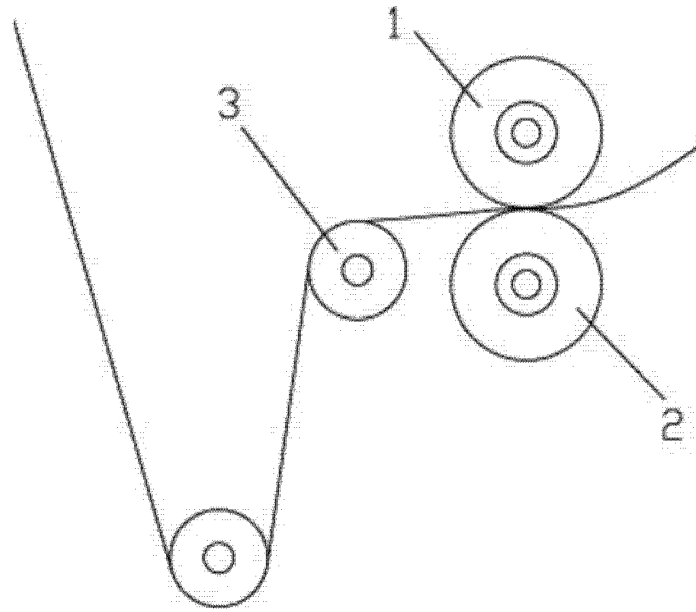


图 4

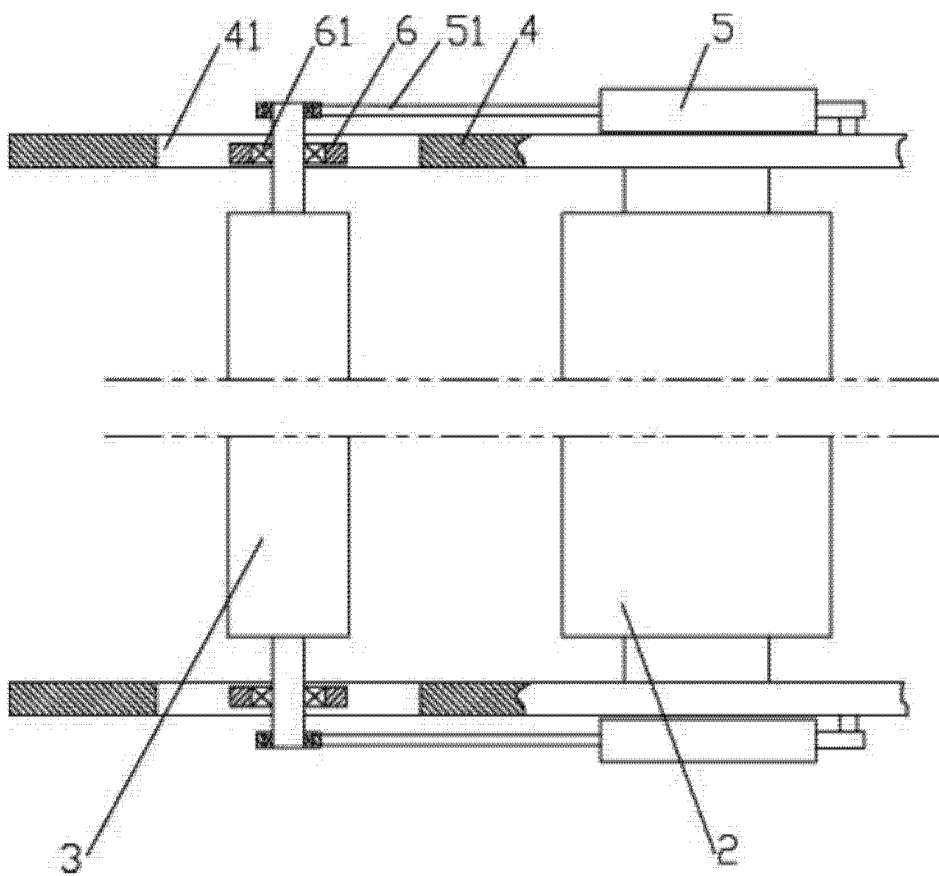


图 5

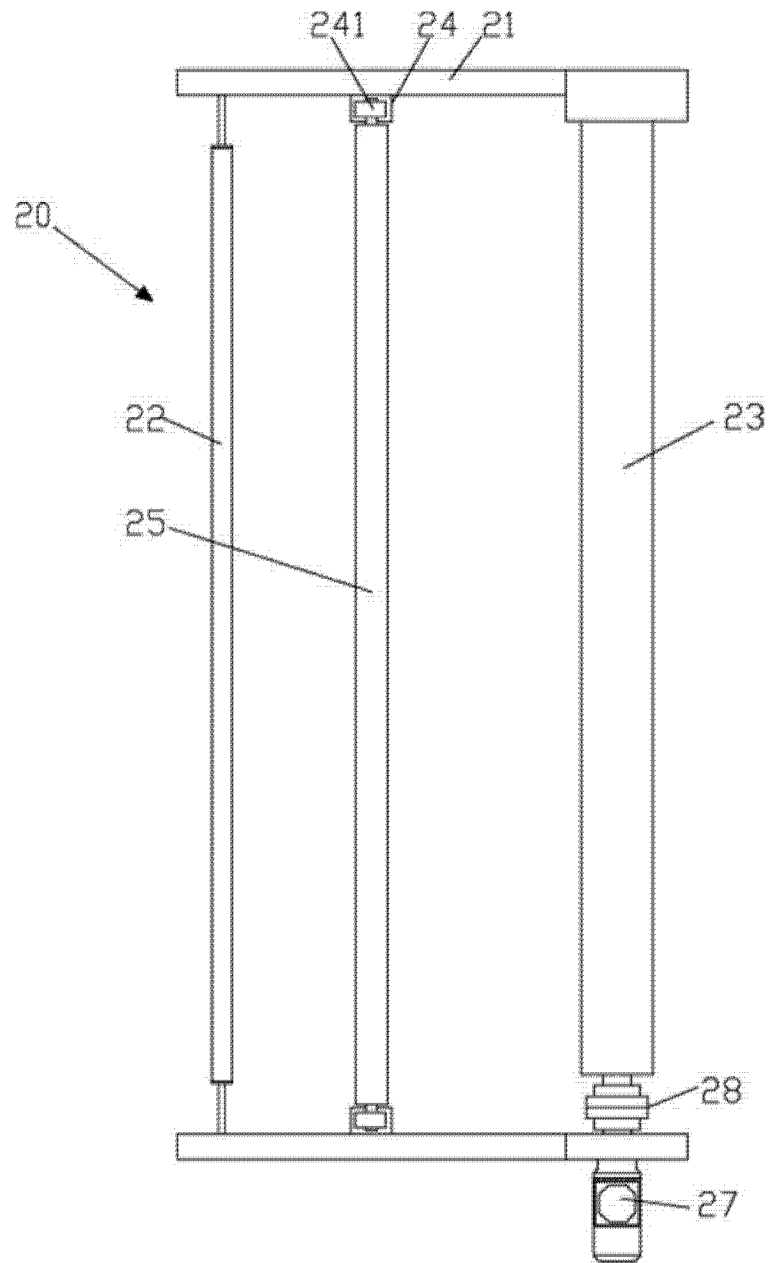


图 6

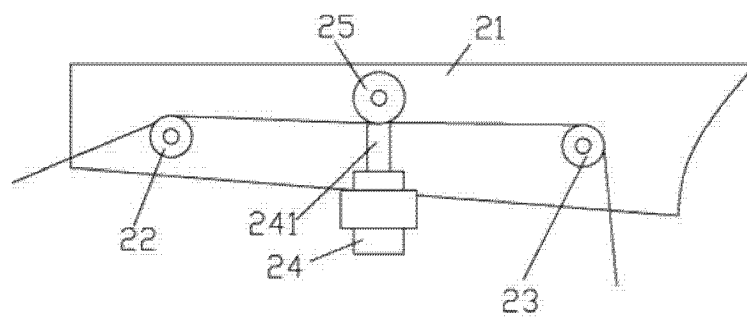


图 7

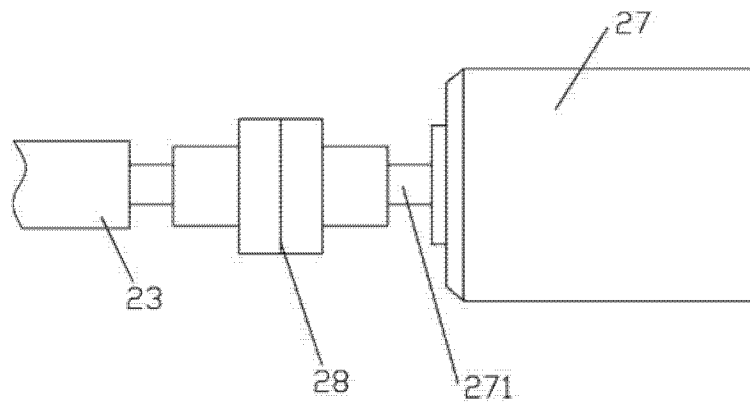


图 8

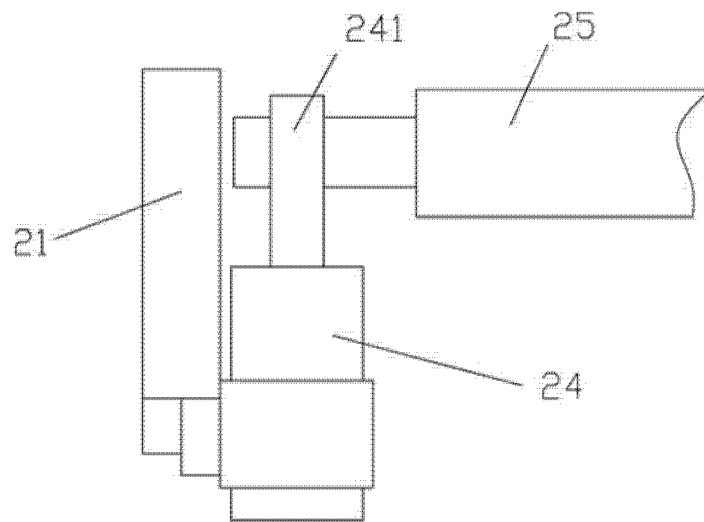


图 9