



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107413529 A

(43)申请公布日 2017. 12. 01

(21)申请号 201710291579.5

(22)申请日 2017.04.28

(71)申请人 浙江诚康钢管有限公司

地址 314100 浙江省嘉兴市嘉善县天凝镇
诚康路118号

(72)发明人 向宁 宓南煌 扈维敏

(74)专利代理机构 上海伯瑞杰知识产权代理有
限公司 31227

代理人 陆磊

(51) Int. Cl.

B03C 3/16(2006.01)

B03C 3/34(2006.01)

B01D 35/027(2006.01)

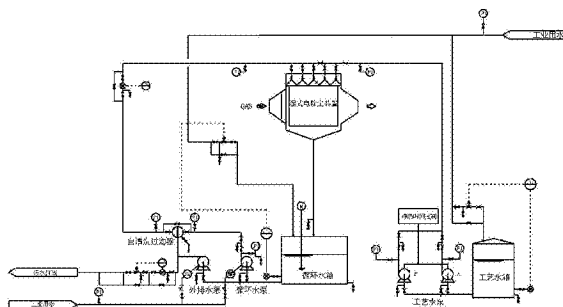
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种铸造车间除尘水循环系统

(57)摘要

本发明提出一种铸造车间除尘水循环系统,包括进水净化装置、喷水装置、回流装置、排水装置,进水净化装置与水源连通,使水通入进水净化装置中进行净化处理,进水净化装置与喷水装置相连,由喷水装置伸入湿式静电除尘装置进行除尘处理,回流装置与湿式静电除尘装置连通,对除尘处理后的水进行回收,回流装置与排水装置连通,由排水装置将回流装置中的水排出;该水循环系统采用循环过滤、外排等手段,控制循环水中悬浮物浓度,使湿式静电除尘器能长期稳定运行,有利于提高工作效率,延长使用寿命。



1. 一种铸造车间除尘水循环系统,其特征在于,包括进水净化装置、喷水装置、回流装置、排水装置,进水净化装置与水源连通,使水通入进水净化装置中进行净化处理,进水净化装置与喷水装置相连,由喷水装置伸入湿式静电除尘装置进行除尘处理,回流装置与湿式静电除尘装置连通,对除尘处理后的水进行回收,回流装置与排水装置连通,由排水装置将回流装置中的水排出。

2. 根据权利要求1所述的一种铸造车间除尘水循环系统,其特征在于,进水净化装置包括工艺水箱,该工艺水箱通过管路与工业用水管网连通,对水进行净化处理,工艺水箱与工业用水管网之间设有水位控制机构,对工艺水箱中的水位进行控制。

3. 根据权利要求1所述的一种铸造车间除尘水循环系统,其特征在于,喷水装置包括工艺水泵与喷嘴,工艺水泵的进水端与工艺水箱连通,其出水端与喷嘴连通,喷嘴设于湿式静电除尘装置中,工艺水泵将工艺水箱中的水通过喷嘴引入湿式静电除尘装置中进行除尘作业。

4. 根据权利要求3所述的一种铸造车间除尘水循环系统,其特征在于,工艺水泵连接有冲洗时间控制机构,对工艺水泵的工作时间进行调控。

5. 根据权利要求1所述的一种铸造车间除尘水循环系统,其特征在于,回流装置包括循环水箱,该循环水箱与湿式静电除尘装置内部连通,使除尘处理后的水汇集至循环水箱中。

6. 根据权利要求1所述的一种铸造车间除尘水循环系统,其特征在于,排水装置包括外排水泵与循环水泵,外排水泵及循环水泵与回流装置连通,由外排水泵将回流装置中的污水排入污水排放管网,由循环水泵将回流装置中的净水排入工业用水管网。

一种铸造车间除尘水循环系统

技术领域

[0001] 本发明涉及除尘设备,尤其涉及一种铸造车间除尘水循环系统。

背景技术

[0002] 铸造车间容易产生大量灰尘,常需要装设除尘系统。湿式静电除尘器通过水循环系统使阳极板形成液膜,从而达到清灰的目的。为了使阳极板上形成一定厚度的液膜,水循环系统必须提供足够的循环水;在运行过程中,不断捕集烟气中的颗粒物,使循环水中的悬浮物浓度不断增加,为防止喷嘴堵塞,水循环系统还需要将循环水中的悬浮物浓度控制在一定范围内。常用的水循环系统在运行稳定性以及维护方便性等方面还有提升的空间,有必要对其进行结构改进。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种铸造车间除尘水循环系统,便于使用和维护。

[0004] 本发明为解决其技术问题所采用的技术方案是,

[0005] 一种铸造车间除尘水循环系统,包括进水净化装置、喷水装置、回流装置、排水装置,进水净化装置与水源连通,使水通入进水净化装置中进行净化处理,进水净化装置与喷水装置相连,由喷水装置伸入湿式静电除尘装置进行除尘处理,回流装置与湿式静电除尘装置连通,对除尘处理后的水进行回收,回流装置与排水装置连通,由排水装置将回流装置中的水排出;

[0006] 进水净化装置包括工艺水箱,该工艺水箱通过管路与工业用水管网连通,对水进行净化处理,工艺水箱与工业用水管网之间设有水位控制机构,对工艺水箱中的水位进行控制;

[0007] 喷水装置包括工艺水泵与喷嘴,工艺水泵的进水端与工艺水箱连通,其出水端与喷嘴连通,喷嘴设于湿式静电除尘装置中,工艺水泵将工艺水箱中的水通过喷嘴引入湿式静电除尘装置中进行除尘作业;

[0008] 工艺水泵连接有冲洗时间控制机构,对工艺水泵的工作时间进行调控;

[0009] 回流装置包括循环水箱,该循环水箱与湿式静电除尘装置内部连通,使除尘处理后的水汇集至循环水箱中;

[0010] 排水装置包括外排水泵与循环水泵,外排水泵及循环水泵与回流装置连通,由外排水泵将回流装置中的污水排入污水排放管网,由循环水泵将回流装置中的净水排入工业用水管网。

[0011] 本发明的优点在于,该水循环系统采用循环过滤、外排等手段,控制循环水中悬浮物浓度,使除尘系统能长期稳定运行,有利于提高工作效率,延长使用寿命。

附图说明

[0012] 图1是本发明提出的铸造车间除尘水循环系统的结构示意图。

具体实施方式

[0013] 为了使本发明实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合图示与具体实施例,进一步阐述本发明。

[0014] 如图1所示,本发明提出的一种铸造车间除尘水循环系统包括进水净化装置、喷水装置、回流装置、排水装置,进水净化装置与水源连通,使水通入进水净化装置中进行净化处理,进水净化装置与喷水装置相连,由喷水装置伸入湿式静电除尘装置进行除尘处理,回流装置与湿式静电除尘装置连通,对除尘处理后的水进行回收,回流装置与排水装置连通,由排水装置将回流装置中的水排出;

[0015] 进水净化装置包括工艺水箱,该工艺水箱通过管路与工业用水管网连通,对水进行净化处理,工艺水箱与工业用水管网之间设有水位控制机构,对工艺水箱中的水位进行控制;

[0016] 喷水装置包括工艺水泵与喷嘴,工艺水泵的进水端与工艺水箱连通,其出水端与喷嘴连通,喷嘴设于湿式静电除尘装置中,工艺水泵将工艺水箱中的水通过喷嘴引入湿式静电除尘装置中进行除尘作业;

[0017] 工艺水泵连接有冲洗时间控制机构,对工艺水泵的工作时间进行调控;

[0018] 回流装置包括循环水箱,该循环水箱与湿式静电除尘装置内部连通,使除尘处理后的水汇集至循环水箱中;

[0019] 排水装置包括外排水泵与循环水泵,外排水泵及循环水泵与回流装置连通,由外排水泵将回流装置中的污水排入污水排放管网,由循环水泵将回流装置中的净水排入工业用水管网。

[0020] 该水循环系统采用循环过滤、外排等手段,控制循环水中悬浮物浓度,使湿式静电除尘器能长期稳定运行,有利于提高工作效率,延长使用寿命。

[0021] 以上显示和描述了本发明的基本原理、主要特征和本发明的优点。本行业的技术人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下本发明还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本发明范围内。

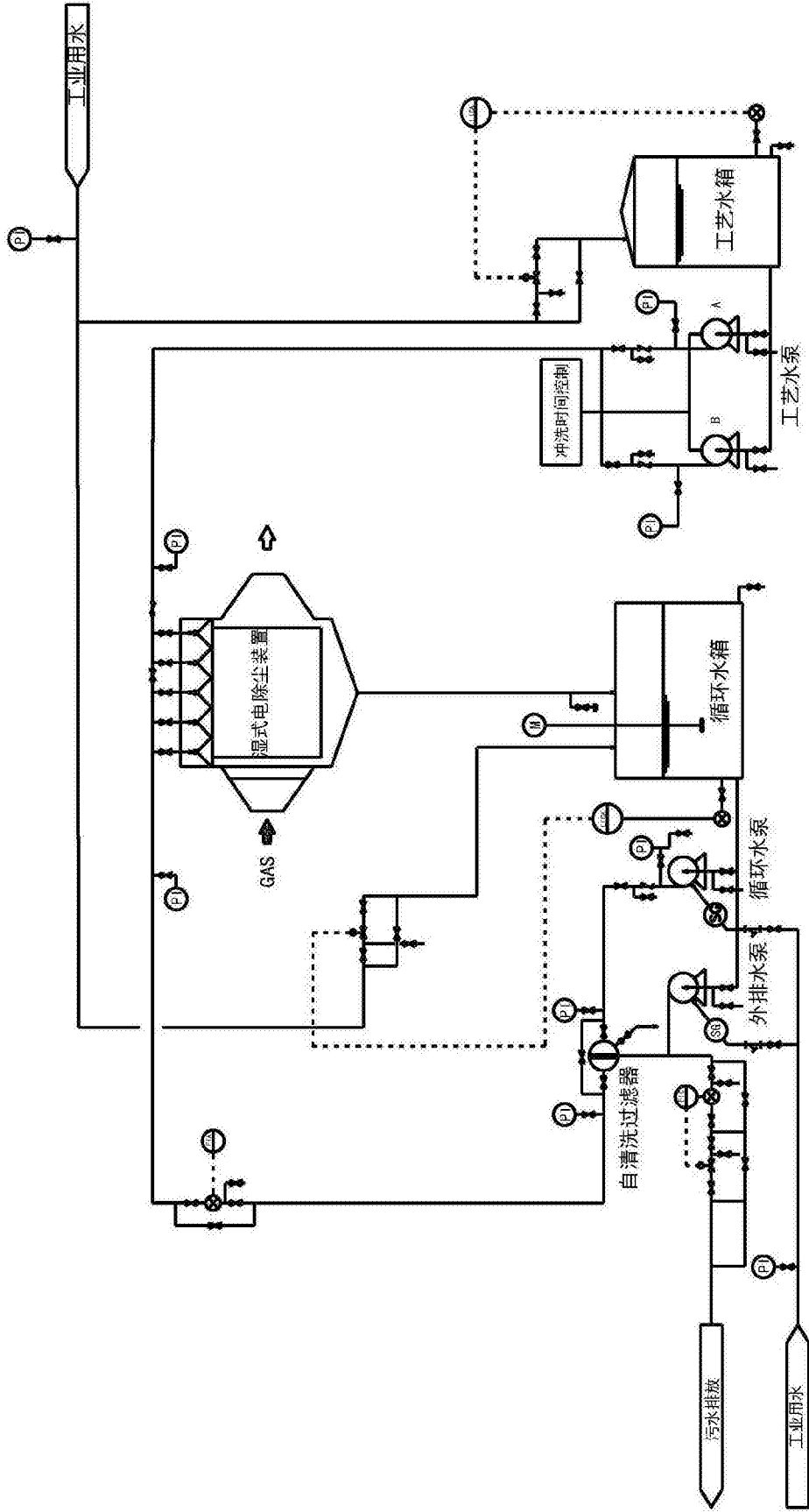


图1