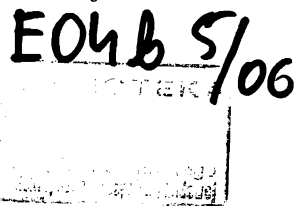


Opublikowano dnia 25 stycznia 1958 r.



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 40487

Kl. 37a, 2

Inż. mgr Stefan Hupert
Komorów k. Pruszkowa, Polska

37a, 5/06

Dyl lub płyta stropowa oraz sposób ich wyrobu

Patent trwa od dnia 30 maja 1957 r.

Przedmiotem wynalazku jest dyl lub płyta stropowa prefabrykowana, wyróżniająca się łatwością wykonania i lekkością, umożliwiającą użycie taniego, lekkiego, ręcznego sprzętu transportowego.

Cel ten osiąga się według wynalazku przez zastosowanie dyla składającego się z dwóch części, a mianowicie: części nośnej stalo-betonowej o kształcie odwróconego korytka i wypełnienia tego korytka materiałem lekkim, nieorganicznym lub organicznym na spoiwie gipsowym.

Przez odpowiednie zespolenie kilku takich dyli, otrzymuje się płytę stropową.

Na rysunku fig. 1 przedstawia przekrój poprzeczny stropu wyjaśniający sposób formowania wypełnienia, fig. 2 — sposób formowania dyla i fig. 3 — sposób układania i łączenia dyli w strop.

Dyle według wynalazku wytwarza się w poniżej opisanym sposób.

Na odpowiedniej podstawie 1 ustawia się formę 2, nadającą kształt lekkiemu wypełnieniu

na spoiwie gipsowym 3. Po początkowym stwardnieniu wypełnienia, usuwa się formę 2 i nacina się powierzchnię wypełnienia w celu zapewnienia jej odpowiedniej przyczepności do betonu. Następnie ustawia się formę 4, zaopatrzoną w płaskownik 5 w celu rozdzielania poszczególnych dyli i wkłada się zbrojenie 6, przy czym zbrojenie górne i dolne jest trwale połączone strzemionami 7. Wypełnienie 3 i forma 4 ustala kształt nośnej części dyla. Kształt ten wypełnia się betonem 8. Wskazane jest użycie do betonu cementu szybkowiążącego w celu uniknięcia długiego okresu dojrzewania betonu, lub kosztownego naparzenia, mającego na celu jego przyspieszenie. Beton powinien być wibrowany. W stwardniałych dylach przebiega się po dwa otwory 9 mniej więcej co $\frac{1}{3}$ rozpiętości. Po ustawieniu dyli na ścianach, wkłada się w te otwory krótkie odcinki stali zbrojeniowej 10 i przestrzenie między dylami zalewa zaprawą cementową 11. Po stwardnieniu zaprawy, tworzy się z dyli jednolity strop, przy czym odcinki stali i zaprawa chronią dyle przed klawiszowa-

niem. Stropy, obciążone dodatkowo, np. ściankami działowymi, wzmacnia się przez ułożenie wkładek 12 w przestrzenie między dylami. W celu przyspieszenia prefabrykacji dyle produkuje się seryjnie. W analogiczny sposób jak dyle można wykonywać płyty stropowe, składające się z kilku odwróconych korytek.

Zastrzeżenia patentowe

1. Dyl lub płyta stropowa zbrojona, znamienne tym, że składa się z dwóch części, a mianowicie części nośnej stalobetonowej o kształcie odwróconego korytka w przypadku dyla, lub kilku odwróconych korytek w przypadku płyty oraz z części wypełniającej, wykonanej z lekkiego materiału nieorganicznego lub organicznego na spoiwie gipsowym.
2. Dyl lub płyta stropowa według zastrz. 1, znamienne tym, że wypełnienie zawiera lekkie gatunki żużla, np. żużel pumekсовy lub żużel granulowany na spoiwie gipsowym.
3. Dyl lub płyta stropowa, według zastrz. 1 i 2, znamienne tym, że wypełnienie zawiera lekkie materiały organiczne, np. paździerz lub trociny na spoiwie gipsowym.
4. Dyl lub płyta stropowa według zastrz. 1, znamienne tym, że posiadają boczne otwory na wkładki stalowe, chroniące strop po zabetonowaniu przed klawiszowaniem.
5. Dyl według zastrz. 1, znamienne tym, że w przestrzeni między dylami ułożone są wkładki (12), które przejmują dodatkowe obciążenie stropu.
6. Sposób wyrobu dyli i płyt stropowych według zastrz. 1—5, znamienne tym, że na odpowiedniej podstawie formuje się wypełnienie lekkimi materiałami na spoiwie gipsowym, następnie usuwa się formę dla wypełniania i ustawia formę dla wykonania dyla lub płyty ustalającą wraz z wypełnieniem kształt części betonowej przy czym po wyjęciu formy i ułożeniu zbrojenia ustalony w ten sposób kształt zapełnia się betonem.

Inż. mgr Stefan Hupert

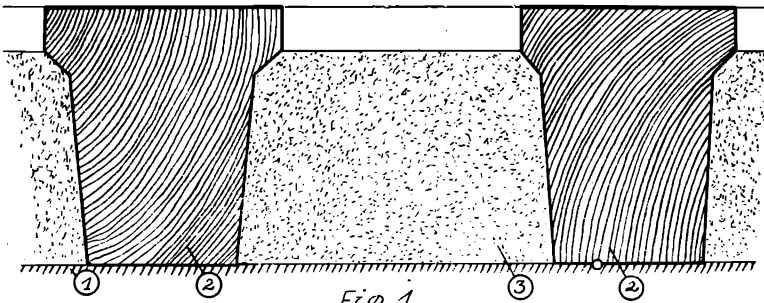


Fig. 1

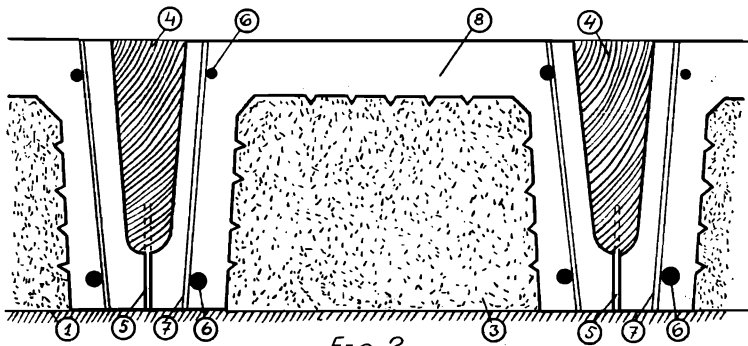


Fig. 2

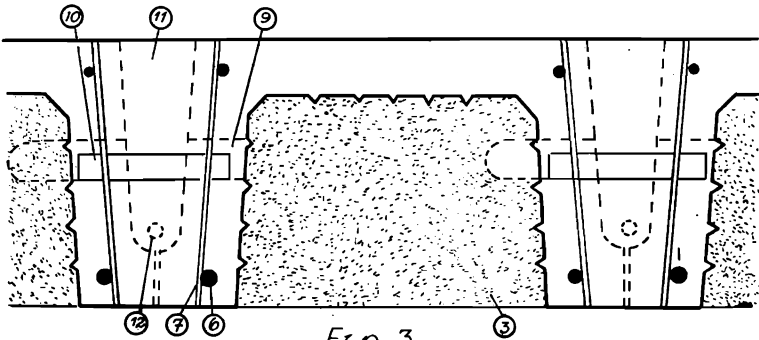


Fig. 3