



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218593813 U

(45) 授权公告日 2023. 03. 10

(21) 申请号 202222697018.4

(22) 申请日 2022.10.13

(73) 专利权人 华泽宜通(宁夏)科技有限公司
地址 750015 宁夏回族自治区银川市金凤区紫荆花商务中心A座1402室

(72) 发明人 沈明熙

(51) Int. Cl.

B31B 70/20 (2017.01)

B31B 70/00 (2017.01)

B31B 160/10 (2017.01)

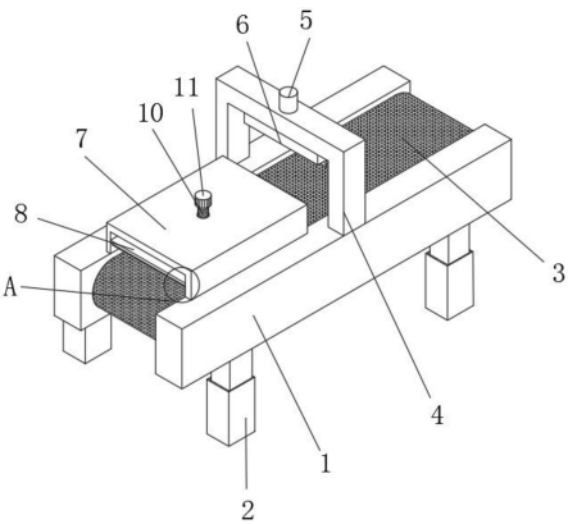
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种包装袋分割装置

(57) 摘要

本实用新型涉及分割装置技术领域,且公开了一种包装袋分割装置,包括两组第一安装箱、四组支撑腿、输送钢带、第二安装箱、气压缸和切割机,四组支撑腿每两组固定安装在一侧第一安装箱的下侧壁面,输送钢带活动安装在两组第一安装箱之间的位置,第二安装箱呈凹型且两组竖直端分别安装在对应两组第一安装箱的上侧壁面。当需要加工时,将包装袋放置在压板和输送钢带相靠近的面之间的位置,开启输送钢带上驱动电机的电源,输送钢带开始转动并且带着包装台朝着第二安装箱的方向运动,在压板的作用下可以使包装袋稳定的运动,当包装袋运动到切割机的下侧位置时,开启气压缸,在气压缸输出端的作用下,切割机带着切割刀朝着包装袋方向运动。



1. 一种包装袋分割装置,包括两组第一安装箱(1)、四组支撑腿(2)、输送钢带(3)、第二安装箱(4)、气压缸(5)和切割机(6),四组支撑腿(2)每两组固定安装在一侧第一安装箱(1)的下侧壁面,输送钢带(3)活动安装在两组第一安装箱(1)之间的位置,第二安装箱(4)呈凹型且两组竖直端分别安装在对应两组第一安装箱(1)的上侧壁面,气压缸(5)固定安装在第二安装箱(4)的上侧壁面上,切割机(6)固定安装在气压缸(5)的输出端,其特征在于:所述输送钢带(3)的上侧设置有呈凹型的连接箱(7),连接箱(7)的凹槽内设置有压板(8),输送钢带(3)的外壁和压板(8)的下侧壁面相靠近,切割机(6)上设置有固定压紧机构。

2. 根据权利要求1所述的包装袋分割装置,其特征在于:所述固定压紧机构包括呈Z形的压紧板(12),压紧板(12)活动安装在切割机(6)的右侧位置,压紧板(12)对应切割机(6)的右侧壁面的位置开设有呈矩形的导向槽(13)。

3. 根据权利要求2所述的包装袋分割装置,其特征在于:所述压紧板(12)的左侧端活动卡入导向槽(13)的内部,导向槽(13)的内部固定安装有导向杆(14)和弹性元件(15),导向杆(14)呈竖直状态设置。

4. 根据权利要求3所述的包装袋分割装置,其特征在于:所述导向杆(14)的外壁活动贯穿压紧板(12)位于导向槽(13)内部的上下壁面,导向杆(14)的外壁活动穿过弹性元件(15)的内部。

5. 根据权利要求4所述的包装袋分割装置,其特征在于:所述弹性元件(15)位于压紧板(12)和导向槽(13)上部壁面相靠近的面之间,导向杆(14)和弹性元件(15)均设置有多组。

6. 根据权利要求1所述的包装袋分割装置,其特征在于:所述压板(8)呈水平状态活动安装在连接箱(7)凹槽的内部,连接箱(7)的下侧壁面活动安装右呈水平状态的滚轮(9),滚轮(9)设置有多组,多组滚轮(9)呈等距状态分布。

7. 根据权利要求1所述的包装袋分割装置,其特征在于:所述连接箱(7)的上侧壁面螺纹连接有呈竖直状态的螺纹杆(10),螺纹杆(10)的上侧壁面固定安装有呈圆柱形的旋钮(11),螺纹杆(10)的下侧壁面转动安装在压板(8)的上侧壁面上。

一种包装袋分割装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及分割装置技术领域,尤其涉及一种包装袋分割装置。

背景技术

[0002] 湿巾包装工序中,将无纺布切割装入卷膜袋中同时滴入药液,之后对卷膜袋进行热塑封,完成包装,包装完成后的湿巾包装袋联在一起,需要利用分切装置将其分割开来,形成一个个的单体。

[0003] 在分割装置切割联片湿巾包装袋的过程中,经常发生输送在输送带上的包装袋错位或者偏移的现象,导致切割的位置出现误差,导致质量问题。

[0004] 为此,我们提出一种包装袋分割装置。

实用新型内容

[0005] 本实用新型主要是解决上述现有技术所存在的技术问题,提供一种包装袋分割装置。

[0006] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案,一种包装袋分割装置,包括两组第一安装箱、四组支撑腿、输送钢带、第二安装箱、气压缸和切割机,四组支撑腿每两组固定安装在一侧第一安装箱的下侧壁面,输送钢带活动安装在两组第一安装箱之间的位置,第二安装箱呈凹型且两组竖直端分别安装在对应两组第一安装箱的上侧壁面,气压缸固定安装在第二安装箱的上侧壁面上,切割机固定安装在气压缸的输出端,所述输送钢带的上侧设置有呈凹型的连接箱,连接箱的凹槽内设置有压板,输送钢带的外壁和压板的下侧壁面相靠近,切割机上设置有固定压紧机构。

[0007] 作为优选,所述固定压紧机构包括呈Z形的压紧板,压紧板活动安装在切割机的右侧位置,压紧板对应切割机的右侧壁面的位置开设有呈矩形的导向槽。

[0008] 作为优选,所述压紧板的左侧端活动卡入导向槽的内部,导向槽的内部固定安装有导向杆和弹性元件,导向杆呈竖直状态设置。

[0009] 作为优选,所述导向杆的外壁活动贯穿压紧板位于导向槽内部的上下壁面,导向杆的外壁活动穿过弹性元件的内部。

[0010] 作为优选,所述弹性元件位于压紧板和导向槽上部壁面相靠近的面之间,导向杆和弹性元件均设置有多组。

[0011] 作为优选,所述压板呈水平状态活动安装在连接箱凹槽的内部,连接箱的下侧壁面活动安装右呈水平状态的滚轮,滚轮设置有多组,多组滚轮呈等距状态分布。

[0012] 作为优选,所述连接箱的上侧壁面螺纹连接有呈竖直状态的螺纹杆,螺纹杆的上侧壁面固定安装有呈圆柱形的旋钮,螺纹杆的下侧壁面转动安装在压板的上侧壁面上。

[0013] 有益效果

[0014] 本实用新型提供了一种包装袋分割装置。具备以下有益效果:

[0015] (1)、该一种包装袋分割装置,当需要加工时,将包装袋放置在压板和输送钢带相

靠近的面之间的位置,开启输送钢带上驱动电机的电源,输送钢带开始转动并且带着包装台朝着第二安装箱的方向运动,在压板的作用下可以使包装袋稳定的运动,当包装袋运动到切割机的下侧位置时,开启气压缸,在气压缸输出端的作用下,切割机带着切割刀朝着包装袋方向运动,并且对包装台进行切割工作,同时固定压紧机构会压着包装台的另一端,增加了在切割使得稳定性,降低了包装袋切割时偏移的情况,提高了切割质量。

[0016] (2)、该一种包装袋分割装置,当切割机朝下运动且切割刀和包装袋上表面接触时,压紧板的下侧端面和包装袋的上表面接触,此时切割机继续朝下运动,切割刀对包装袋进行切割的工作,而压紧板会在导向槽的内部沿着导向杆的外壁朝上运动,弹性元件开始压缩,弹性元件会给压紧板以弹性反作用力,而反作用力随着弹性元件的压缩会逐渐变大,这样压紧板会随着切割机的朝下运动将包装袋压得更加稳定,才外在导向杆的作用下,可以增加压紧板运动时的稳定性,提高压紧板压住包装袋时的稳定性,降低偏移的风险。

[0017] (3)、该一种包装袋分割装置,包装袋在压板和输送钢带之间运动时,在滚轮的作用下,可以减少包装袋与压板之间的摩擦力,降低产品磨损的风险,提高产品的质量。

[0018] (4)、该一种包装袋分割装置,在螺纹杆的作用下,可以调节压板和输送钢带之间的距离,在操作时只需要转动旋钮即可,这样可以适应不同厚度的包装袋,提高装置的实用性。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型整体的立体图;

[0020] 图2为本实用新型A的放大立体图;

[0021] 图3为本实用新型压紧板的立体图。

[0022] 图例说明:1、第一安装箱;2、支撑腿;3、输送钢带;4、第二安装箱;5、气压缸;6、切割机;7、连接箱;8、压板;9、滚轮;10、螺纹杆;11、旋钮;12、压紧板;13、导向槽;14、导向杆;15、弹性元件。

具体实施方式

[0023] 实施例一:一种包装袋分割装置,如图1、图2所示,包括两组第一安装箱1、四组支撑腿2、输送钢带3、第二安装箱4、气压缸5和切割机6,四组支撑腿2每两组固定安装在一侧第一安装箱1的下侧壁面,输送钢带3活动安装在两组第一安装箱1之间的位置,输送钢带3上连接有驱动机和驱动电源,第二安装箱4呈凹型且两组竖直端分别安装在对应两组第一安装箱1的上侧壁面,气压缸5固定安装在第二安装箱4的上侧壁面上,切割机6固定安装在气压缸5的输出端,切割机6安装有切割刀,输送钢带3的上侧设置有呈凹型的连接箱7,连接箱7的凹槽内设置有压板8,输送钢带3的外壁和压板8的下侧壁面相靠近,切割机6上设置有固定压紧机构。

[0024] 当需要加工时,将包装袋放置在压板8和输送钢带3相靠近的面之间的位置,开启输送钢带3上驱动电机的电源,输送钢带3开始转动并且带着包装台朝着第二安装箱4的方向运动,在压板8的作用下可以使包装袋稳定的运动,当包装袋运动到切割机6的下侧位置时,开启气压缸5,在气压缸5输出端的作用下,切割机6带着切割刀朝着包装袋方向运动,并且对包装台进行切割工作,同时固定压紧机构会压着包装台的另一端,增加了在切割使得

稳定性,降低了包装袋切割时偏移的情况。

[0025] 实施例二:在实施例一的基础上,如图3所示,固定压紧机构包括呈Z形的压紧板12,压紧板12活动安装在切割机6的右侧位置,压紧板12对应切割机6的右侧壁面的位置开设有呈矩形的导向槽13。

[0026] 压紧板12的左侧端活动卡入导向槽13的内部,导向槽13的内部固定安装有导向杆14和弹性元件15,导向杆14为圆柱形且呈竖直状态设置。

[0027] 导向杆14的外壁活动贯穿压紧板12位于导向槽13内部的上下壁面,导向杆14的外壁活动穿过弹性元件15的内部。

[0028] 弹性元件15位于压紧板12和导向槽13上部壁面相靠近的面之间,导向杆14和弹性元件15均设置有多组。

[0029] 当切割机6朝下运动且切割刀和包装袋上表面接触时,压紧板12的下侧端面和包装袋的上表面接触,此时切割机6继续朝下运动,切割刀对包装袋进行切割的工作,而压紧板12会在导向槽13的内部沿着导向杆14的外壁朝上运动,弹性元件15开始压缩,弹性元件15会给压紧板12以弹性反作用力,而反作用力随着弹性元件15的压缩会逐渐变大,这样压紧板12会随着切割机6的朝下运动将包装袋压得更加稳定,才外在导向杆14的作用下,可以增加压紧板12运动时的稳定性,提高压紧板12压住包装袋时的稳定性。

[0030] 实施例三:在实施例一基础上,如图2所示,压板8呈水平状态活动安装在连接箱7凹槽的内部,连接箱7的下侧壁面活动安装右呈水平状态的滚轮9,滚轮9呈圆柱形且社会自由多组,多组滚轮9呈等距状态分布。

[0031] 包装袋在压板8和输送钢带3之间运动时,在滚轮9的作用下,可以减少包装袋与压板8之间的摩擦力,降低产品磨损的风险。

[0032] 实施例四:在实施例一基础上,如图1所示,连接箱7的上侧壁面螺纹连接有呈竖直状态的螺纹杆10,螺纹杆10的上侧壁面固定安装有呈圆柱形的旋钮11,螺纹杆10的下侧壁面转动安装在压板8的上侧壁面上。

[0033] 在螺纹杆10的作用下,可以调节压板8和输送钢带3之间的距离,在操作时只需要转动旋钮11即可,这样可以适应不同厚度的包装袋。

[0034] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

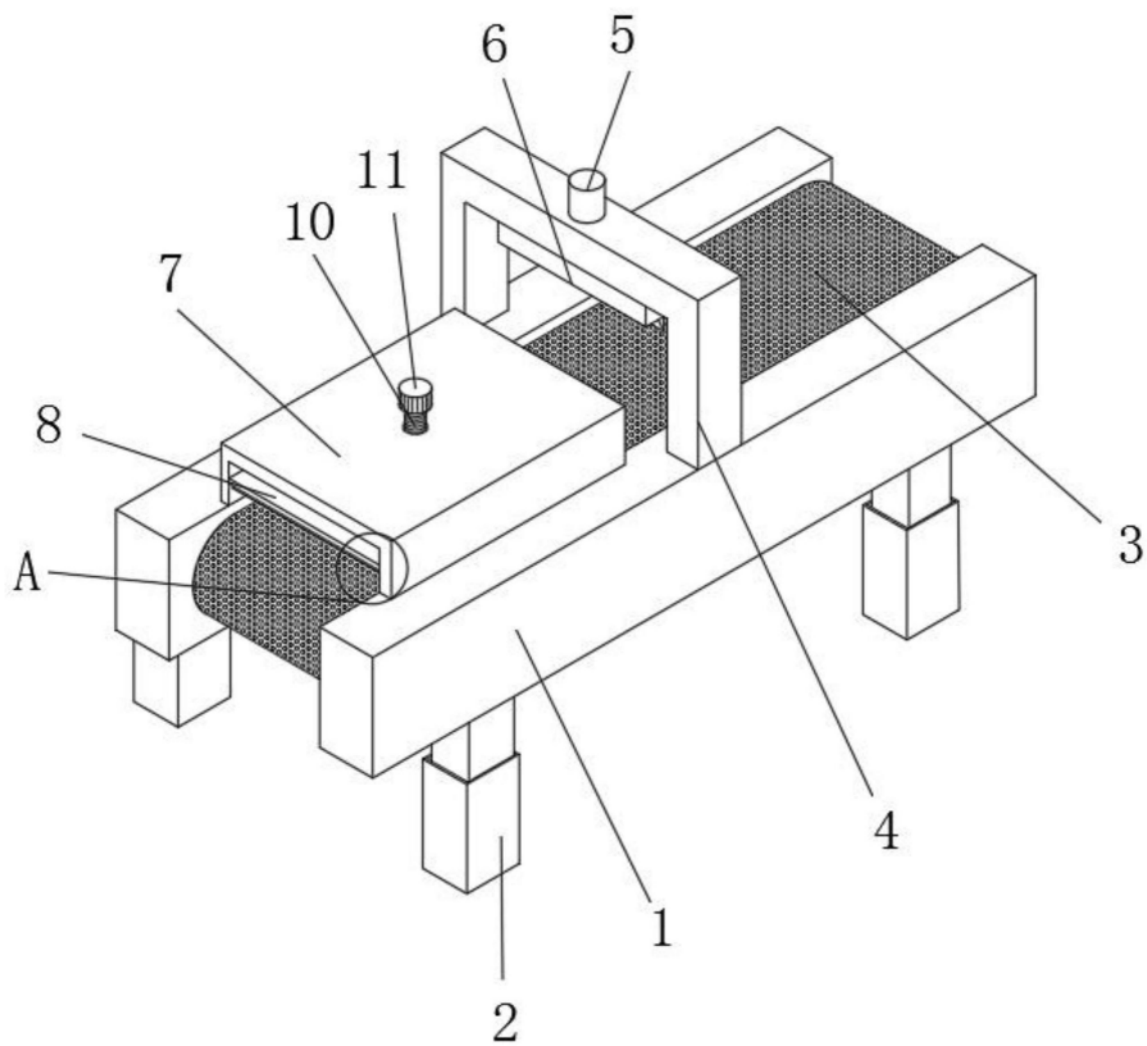


图1

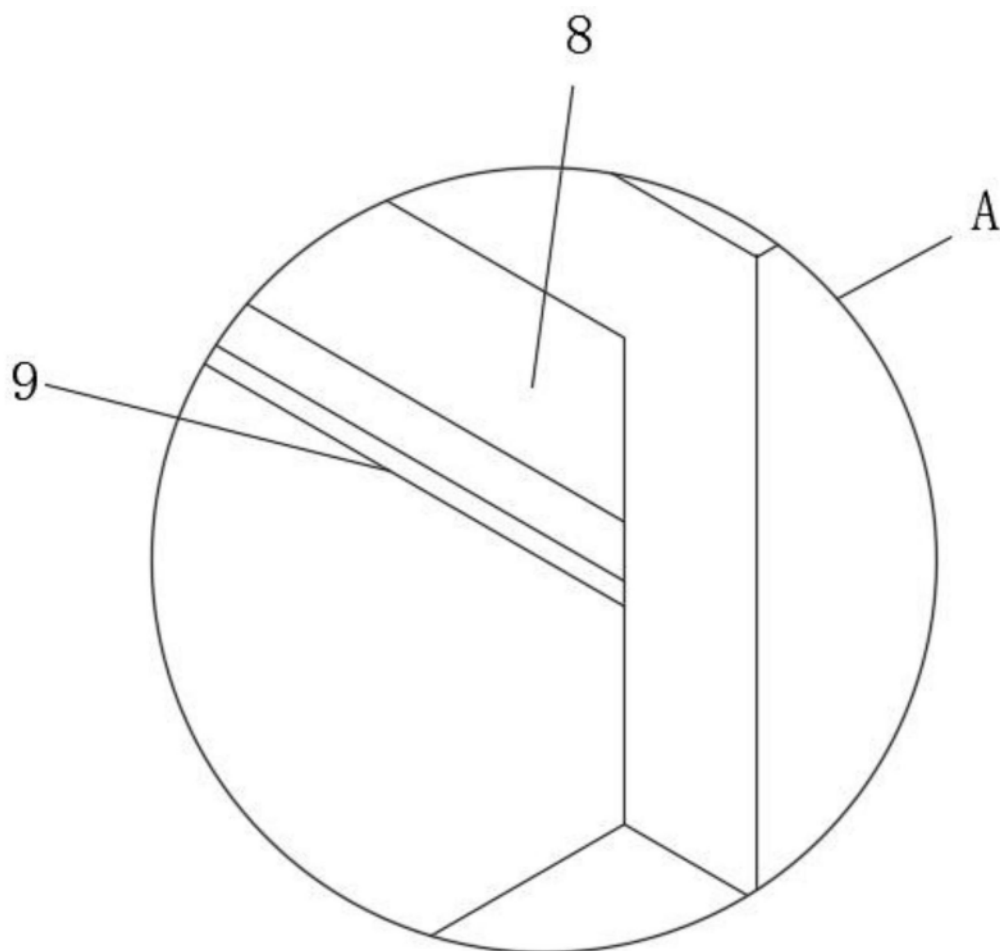


图2

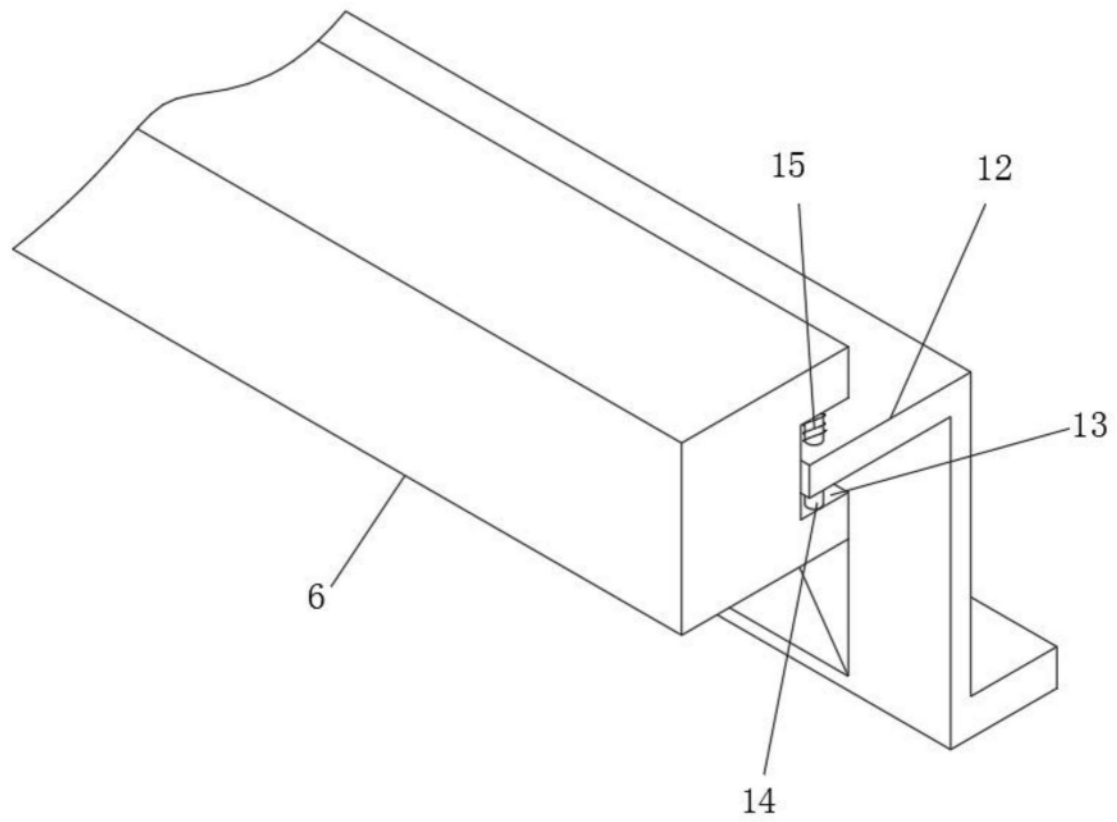


图3