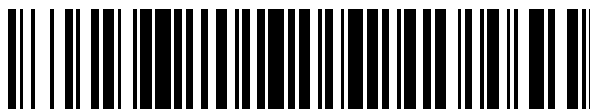


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 590 253**

51 Int. Cl.:

B65F 1/04 (2006.01)

B65F 1/14 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **16.04.2004** **E 04291014 (1)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **08.06.2016** **EP 1468940**

54 Título: **Receptáculo destinado a disponerse en un depósito de recipiente de recogida de desechos**

30 Prioridad:

18.04.2003 FR 0304864

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

21.11.2016

73 Titular/es:

**COMPAGNIE PLASTIC OMNIUM (100.0%)
19, AVENUE JULES CARTERET
69007 LYON, FR**

72 Inventor/es:

SERRAULT, JEAN-PIERRE

74 Agente/Representante:

ARIAS SANZ, Juan

ES 2 590 253 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Receptáculo destinado a disponerse en un depósito de recipiente de recogida de desechos

La presente invención tiene como objeto un receptáculo destinado a disponerse en un depósito de un recipiente de recogida de desechos y un conjunto que comprende dos receptáculos ensamblados.

- 5 A partir de la solicitud de internacional WO 95/21783 se conoce un recipiente rodante de recogida de desechos que comprende un depósito en cuyo interior se dispone un tabique que define en el depósito dos compartimentos separados.

Este tipo de recipiente se usa concretamente en el marco de la separación selectiva de los desechos.

- 10 Es posible incrementar el número de espacios de almacenamiento separados en este tipo de recipientes colocando en el depósito un conjunto que comprende dos cavidades, alojándose cada una en un compartimento del depósito. En el modelo sueco n.º 67450 se ilustra un conjunto de este tipo realizado de una sola pieza.

A partir de la patente US 5 558 254 se conoce un contenedor formado por un cuerpo monolítico de resina de plástico que comprende dos compartimentos realizados de una sola pieza entre sí.

- 15 A partir del modelo de utilidad alemán DE 91 10230.8 U1 se conoce un receptáculo según el preámbulo de la reivindicación 1.

La invención se refiere concretamente a permitir la adaptación de la compartimentación del espacio interior de un depósito de un recipiente de recogida de desechos en función de las necesidades de la separación selectiva.

La invención tiene como objeto un receptáculo tal como se define en la reivindicación 1.

- 20 Gracias a la invención, debido al hecho de que el receptáculo puede usarse solo o estando ensamblado con otro receptáculo de manera que se forma un conjunto, es posible ubicar en el depósito tres o cuatro espacios de almacenamiento separados, constituidos, por un lado, por los dos compartimentos del depósito separados por el tabique y, por otro lado, por el o los dos receptáculos.

Así, es posible, según las necesidades de la separación selectiva, realizar en el depósito un número más o menos importante de espacios de almacenamiento separados.

- 25 Además, es posible ensamblar dos receptáculos realizados de colores diferentes, de manera que se puede formar un código de colores, pudiendo realizarse uno de los receptáculos de un color correspondiente a un primer tipo de desechos, y el otro receptáculo de un color diferente correspondiente a un segundo tipo de desechos.

- 30 Finalmente la fabricación, por ejemplo por moldeado, de receptáculos separados es más fácil que en el caso de conjuntos con cavidades múltiples, como los descritos en el modelo n.º 67450 citado anteriormente, debido a las dimensiones más reducidas.

En un ejemplo de puesta en práctica de la invención, el receptáculo comprende un borde de ensamblaje sustancialmente rectilíneo a lo largo del cual están dispuestos dichos medios de ensamblaje.

Los medios de ensamblaje pueden estar dispuestos para permitir un ensamblaje por medio de tornillos.

- 35 Como variante, los medios de ensamblaje comprenden al menos un cojinete adecuado para posicionarse en alineación con un cojinete de otro receptáculo, estando dispuestos los cojinetes para permitir la introducción de un vástago de unión.

El receptáculo comprende preferiblemente una parte de agarre situada en la parte delantera, dispuesta para permitir a un dispositivo de elevación de un vehículo de recogida agarrar el receptáculo dispuesto en el depósito para levantarlo y vaciarlo.

- 40 Así, es posible durante la recogida vaciar sucesivamente el o los receptáculos, y después el depósito, pudiendo comprender el vehículo de recogida por ejemplo un primer dispositivo de elevación adaptado a los receptáculos y un segundo dispositivo de elevación adaptado al recipiente.

- 45 Ventajosamente, el receptáculo comprende dos faldones sustancialmente paralelos que se extienden al menos en la parte delantera del receptáculo y se juntan en la cara inferior del collar del mismo. Estos faldones con el collar mencionado anteriormente definen medios de agarre para el dispositivo de elevación.

El faldón más exterior puede presentar una altura inferior a aquella del faldón más interior.

Ventajosamente, el faldón más exterior comprende del lado del borde de ensamblaje una parte que tiene una forma sustancialmente triangular que sobresale hacia abajo.

Así, cuando se ensamblan dos receptáculos, las partes correspondientes forman un relieve sustancialmente triangular que permite, durante la recogida, un guiado del conjunto de los dos receptáculos en el dispositivo de elevación del vehículo de recogida.

5 Los faldones pueden estar unidos entre sí mediante una nervadura en sus extremos adyacentes al borde de ensamblaje.

En un ejemplo de puesta en práctica de la invención, el receptáculo está realizado de material de plástico.

El receptáculo puede estar dotado de un transpondedor dispuesto para permitir, por ejemplo, su identificación por un vehículo de recogida gracias a un intercambio de datos.

10 El transpondedor puede colocarse en el receptáculo por ejemplo introduciéndose en un alojamiento de este receptáculo.

La colocación del transpondedor en el receptáculo puede efectuarse según los procedimientos descritos en la patente EP 994 047 y la solicitud de patente EP 905 057 del solicitante.

15 La invención tiene además como objeto un recipiente de recogida de desechos que comprende un depósito y receptáculo según la invención. La invención tiene además como objeto un conjunto tal como se define en la reivindicación 13.

Tal como se mencionó anteriormente, uno de los receptáculos puede presentar un primer color y el otro receptáculo un segundo color diferente del primero.

Los medios de ensamblaje pueden permitir un ensamblaje amovible o inamovible de los dos receptáculos.

20 Cuando los receptáculos se ensamblan de manera amovible, es posible separarlos para, concretamente, facilitar su limpieza.

Los receptáculos pueden comprender cada uno un borde de ensamblaje sustancialmente rectilíneo adyacente a aquel del otro receptáculo.

La invención tiene además como objeto un recipiente de recogida de desechos que comprende un depósito y un conjunto según la invención.

25 La invención podrá comprenderse mejor tras la lectura de la descripción detallada a continuación, de ejemplos de puesta en práctica no limitativos, y el examen del dibujo adjunto, en el que:

- la figura 1 representa, esquemática y parcialmente, en perspectiva, dos receptáculos según la invención, antes del ensamblaje,

- la figura 2 representa, esquemática y parcialmente, los dos receptáculos de la figura 1, después del ensamblaje,

30 - la figura 3 ilustra, esquemática y parcialmente, en sección según III-III, un detalle del conjunto de la figura 2,

- la figura 4 representa, esquemática y parcialmente, el conjunto de la figura 2, colocado en un depósito,

- la figura 5 representa, esquemática y parcialmente, el ensamblaje de dos receptáculos según una variante de puesta en práctica de la invención, y

- la figura 6 es una vista esquemática y parcial, en sección según VI-VI, del conjunto la figura 5.

35 En la figura 1 se ha representado un conjunto 1 de dos receptáculos 2 y 3 que definen cada uno un espacio de almacenamiento para los desechos.

Estos receptáculos 2 y 3 están realizados por moldeo de material termoplástico.

40 Cada receptáculo 2, 3 comprende una collar superior 4 en cuya cara inferior se unen dos faldones 5 y 6 sustancialmente paralelos, presentando el faldón más exterior 5 una altura inferior a aquella del faldón más interior 6.

Estos faldones 5 y 6 forman con el collar 4 medios de agarre para un dispositivo de elevación.

Cada receptáculo 2, 3 presenta un borde de ensamblaje 8 sustancialmente rectilíneo que, después del ensamblaje de los receptáculos 2 y 3, tal como se ilustra en la figura 2, se aplica contra el borde 8 del otro receptáculo.

45 Cada receptáculo 2, 3 comprende además a lo largo del borde 8 correspondiente medios de ensamblaje que comprenden, en el ejemplo considerado, dos cojinetes 9 separados.

Los cojinetes 9 de un receptáculo 2, 3 están dispuestos en tresbolillo en relación con los cojinetes 9 del otro receptáculo de manera que, cuando estos receptáculos 2, 3 se unen, tal como se ilustra en la figura 2, los cojinetes 9 se alinean entre sí, permitiendo introducir en estos mismos un vástago de unión 10 para solidarizar los receptáculos 2 y 3.

- 5 Como puede observarse en la figura 3 concretamente, el vástago 10 realizado de material de plástico, comprende un cabezal 11 provisto de patillas elásticamente deformables 12 dobladas hacia atrás. El vástago 10 comprende además un collar 13 en la parte trasera.

- 10 El cojinete 9 del receptáculo 3 situado en la parte delantera comprende un saliente interior 14 sobre el que se apoyan las patillas elásticamente deformables 12 cuando el vástago 10 se introduce en los cojinetes 9, impidiendo así su retirada. El collar 13 del vástago 10 se apoya entonces contra una sección del cojinete 9 del receptáculo 3 situado en la parte trasera.

Se destaca que el ensamblaje de los receptáculos 2 y 3 se facilita particularmente, lo que consiste esencialmente en aproximar estos receptáculos 2 y 3 y en colocar en los cojinetes 9 un vástago de unión 10.

- 15 Se prevén partes de pared en forma de ángulo recto 17 a lo largo del borde de ensamblaje 8 de cada receptáculo 2, 3, disponiéndose estas partes 17 de manera que se posicionan bajo un cojinete 9 del otro receptáculo.

Los faldones 5 y 6 se unen por medio de una nervadura 18 del lado del borde de ensamblaje 8.

- 20 El faldón más exterior 5 presenta una parte 19 que sobresale hacia abajo y de forma sustancialmente triangular adecuada para formar con la parte 19 del otro receptáculo un relieve también de forma triangular, como puede observarse en la figura 2, sirviendo este relieve para guiar el conjunto 1 en relación con un dispositivo de elevación de un vehículo de recogida.

El conjunto 1 puede colocarse en un depósito 21 de un recipiente rodante de recogida de desechos 20, tal como se ilustra en la figura 4.

Los collares 4 de los receptáculos 2 y 3 descansan sobre el reborde superior del depósito 21.

- 25 El recipiente 20 comprende un cubierta pivotante 25 y el depósito 21 un tabique 22 que define en el depósito dos compartimentos separados 23 y 24, alojándose los receptáculos 2 y 3 respectivamente en los compartimentos 23 y 24.

Así, como puede observarse, el espacio interior del depósito 21 está compartimentado en cuatro espacios de almacenamiento separados definidos respectivamente por los dos compartimentos 23 y 24 y por los dos receptáculos 2 y 3.

- 30 En el caso de que sean necesarios únicamente tres espacios de almacenamiento para la separación selectiva de los desechos, es posible colocar en el depósito 21 un sólo receptáculo 2 ó 3.

Ventajosamente, los receptáculos 2 y 3 se realizan de colores diferentes con el objetivo de formar un código de colores, correspondiendo cada color a un tipo de desechos particular.

- 35 El receptáculo 2, 3 puede comprender entre los faldones 5 y 6 un alojamiento en el que se fija un transpondedor 16 dispuesto para permitir la identificación del receptáculo por un vehículo de recogida.

En el ejemplo considerado, el ensamblaje de los dos receptáculos 2 y 3 es inamovible.

No se sale del marco de la presente invención realizando los medios de ensamblaje de los dos receptáculos 2 y 3 de otra manera.

- 40 Estos medios de ensamblaje pueden estar dispuestos para permitir un ensamblaje de los receptáculos 2 y 3 por trinquete, por encaje o por medio de un sistema corredero, por ejemplo.

En las figuras 5 y 6 se han representado medios de ensamblaje que permiten un ensamblaje de los receptáculos 2 y 3 por medio de tornillos.

En el ejemplo considerado, el receptáculo 2 comprende medios de ensamblaje que comprenden una pared superior 30 de sección transversal en U cuya concavidad se dirige hacia la parte inferior, como puede verse en la figura 6.

- 45 Esta pared 30 soporta una pluralidad de partes perforadas 31 dispuestas en la concavidad de la pared 30.

El receptáculo 3 comprende una pared 32 de sección transversal también en U con una concavidad que se dirige hacia la parte inferior y adecuada para cubrir la pared 30 del receptáculo 2.

La pared 32 presenta un borde longitudinal 33 adecuado para aplicarse en un saliente 34 del receptáculo 2.

La pared 32 comprende una pluralidad de orificios 35 que pueden posicionarse a nivel de las partes perforadas 31 del receptáculo 2 con el objetivo de permitir el paso de tornillos 36 en las partes perforadas 31.

Como puede observarse, estos medios de ensamblaje permiten un ensamblaje amovible de los receptáculos 2 y 3.

Naturalmente, la invención no se limita a los ejemplos de puesta en práctica que acaban de describirse.

REIVINDICACIONES

1. Receptáculo (2; 3) destinado a disponerse en un depósito (21) de un recipiente de recogida de desechos que comprende un tabique (22) que define en el depósito al menos dos compartimentos separados (23; 24), estando dispuesto el receptáculo para poder introducirse en uno de los compartimentos y comprendiendo un collar superior (4) adecuado para aplicarse en un reborde superior del depósito caracterizado por que el receptáculo comprende además medios de ensamblaje (9; 30; 31; 32) que permiten ensamblarlo con otro receptáculo (2; 3) que puede disponerse en otro compartimento del depósito de manera que se forma un conjunto, siendo los medios de ensamblaje independientes del depósito.
2. Receptáculo según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que comprende un borde de ensamblaje (8) sustancialmente rectilíneo a lo largo del cual están dispuestos dichos medios de ensamblaje.
3. Receptáculo según una de las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado por el hecho de que los medios de ensamblaje (8) están dispuestos para permitir un ensamblaje por medio de tornillos (36).
4. Receptáculo según una de las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado por el hecho de que los medios de ensamblaje comprenden al menos un cojinete (9) adecuado para posicionarse en alineación con un cojinete (9) de otro receptáculo, estando dispuestos los cojinetes para permitir la introducción de un vástago de unión (10).
5. Receptáculo según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de que comprende una parte de agarre situada en la parte delantera, dispuesta para permitir a un dispositivo de elevación agarrar el receptáculo dispuesto en el depósito para levantarlo y vaciarlo.
6. Receptáculo según la reivindicación 5, caracterizado por el hecho de que comprende dos faldones (5; 6) sustancialmente paralelos que se extienden al menos en la parte delantera del receptáculo y se juntan en la cara inferior del collar (4) del mismo.
7. Receptáculo según la reivindicación 6, caracterizado por el hecho de que el faldón más exterior (5) presenta una altura inferior a aquella del faldón más interior (6).
8. Receptáculo según la reivindicación 2 y una de las reivindicaciones 6 y 7, caracterizado por el hecho de que el faldón más exterior (5) comprende del lado del borde de ensamblaje una parte (19) que tiene una forma sustancialmente triangular que sobresale hacia abajo.
9. Receptáculo según la reivindicación 2 y una cualquiera de las reivindicaciones 6 a 8, caracterizado por el hecho de que los faldones (5; 6) están unidos entre sí por una nervadura (18) en su extremo adyacente al borde de ensamblaje.
10. Receptáculo según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de que está realizado de material plástico.
11. Receptáculo según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de que está dotado de un transpondedor que permite su identificación por un vehículo de recogida.
12. Recipiente de recogida de desechos, concretamente recipiente rodante de recogida de desechos, que comprende un depósito y un receptáculo según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 11.
13. Conjunto (1) destinado a disponerse en un depósito (21) de un recipiente de recogida de desechos provisto de un tabique (22) que define en el depósito al menos dos compartimentos separados (23; 24), comprendiendo dicho conjunto dos receptáculos (2; 3) realizados por separado, los cuales están dispuestos para alojarse cada uno en un compartimento del depósito, y comprendiendo cada uno un collar superior (4) adecuado para aplicarse en un reborde superior del depósito, caracterizado por que el conjunto comprende medios de ensamblaje (9; 30; 31; 32) que permiten ensamblar los dos receptáculos, siendo los medios de ensamblaje independientes del depósito.
14. Conjunto según la reivindicación 13, caracterizado por el hecho de que uno de los receptáculos (2; 3) presenta un primer color y el otro receptáculo un segundo color diferente del primero.
15. Conjunto según una cualquiera de las reivindicaciones 13 a 14, caracterizado por el hecho de que los receptáculos comprenden cada uno un borde de ensamblaje (8) sustancialmente rectilíneo adyacente a aquel del otro receptáculo.
16. Recipiente de recogida de desechos, concretamente recipiente rodante de recogida de desechos, que comprende un depósito y un conjunto según una cualquiera de las reivindicaciones 13 a 15.

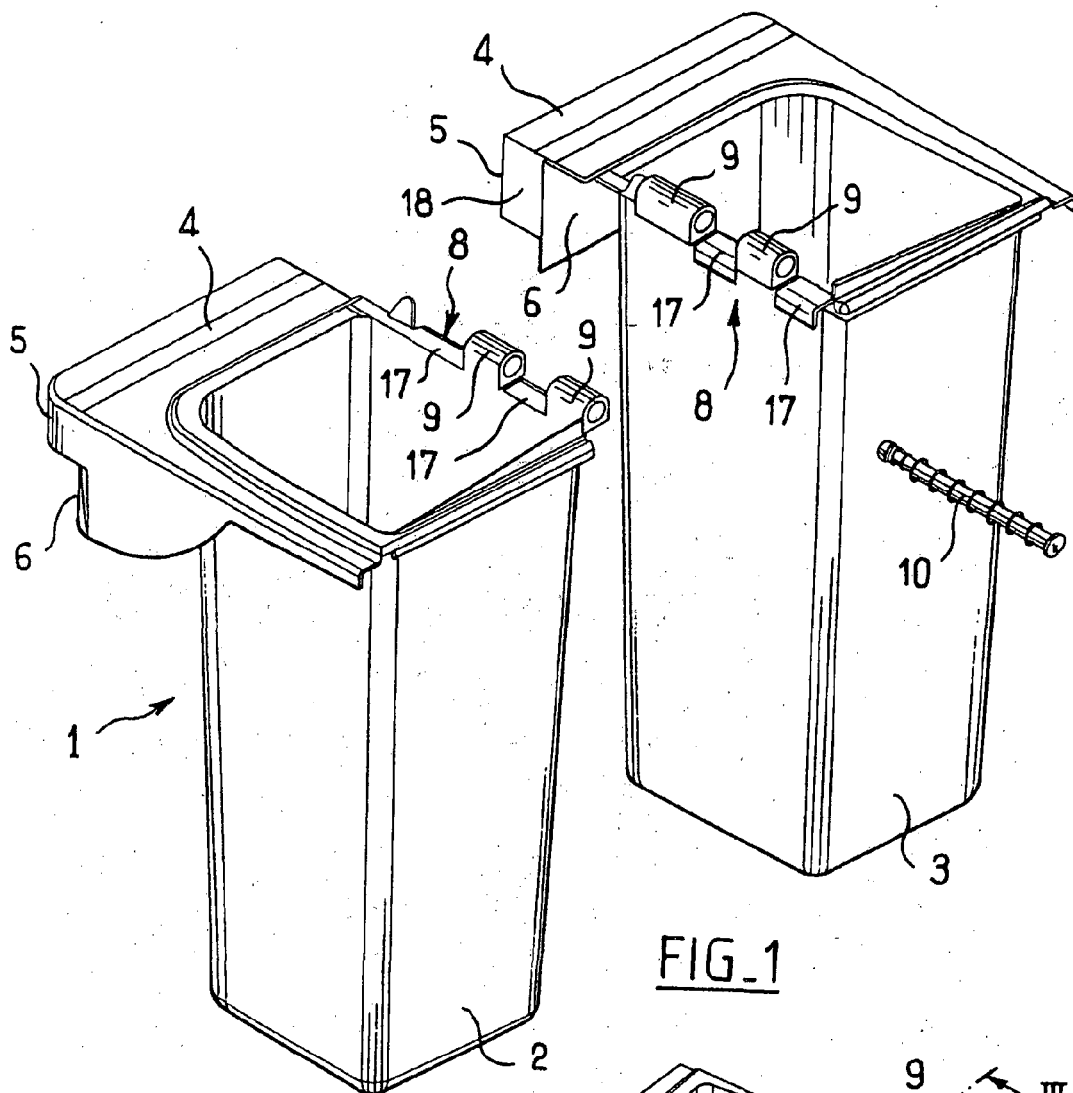


FIG. 1

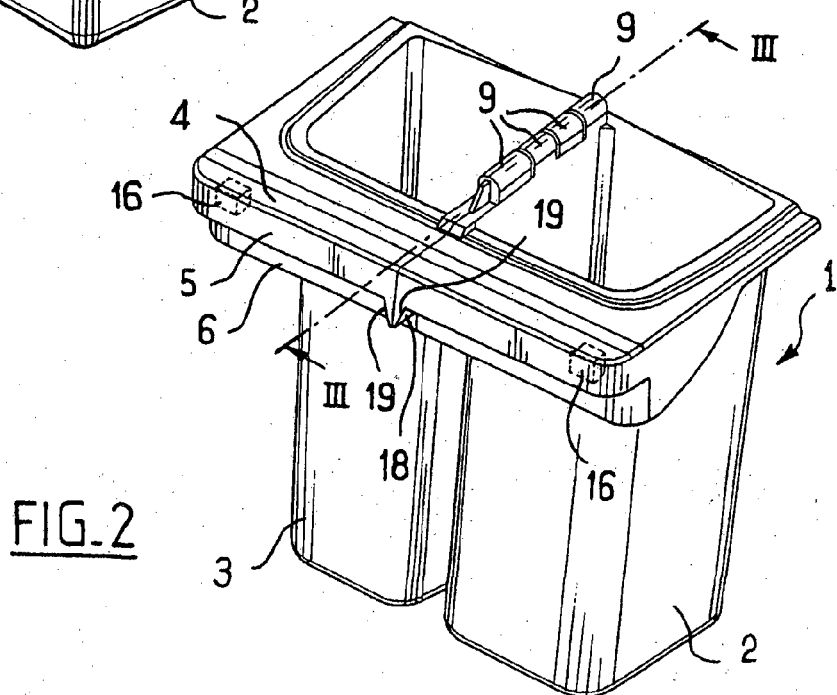


FIG. 2

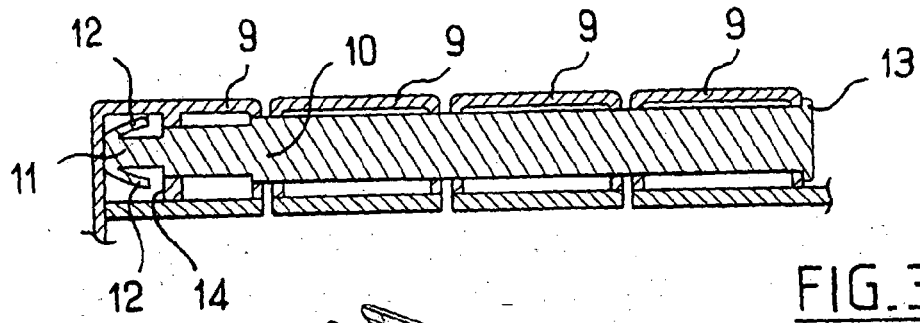


FIG. 3

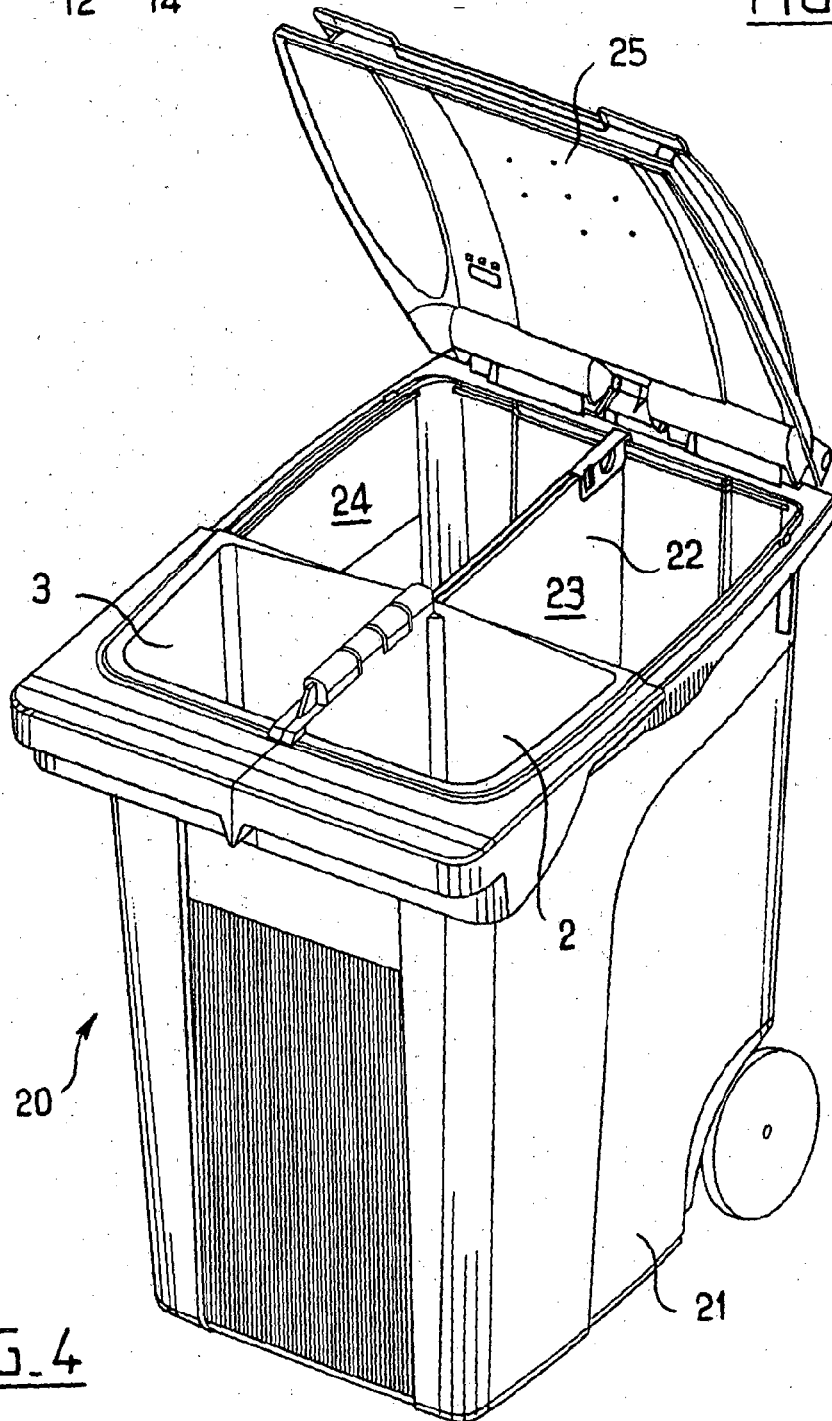


FIG. 4

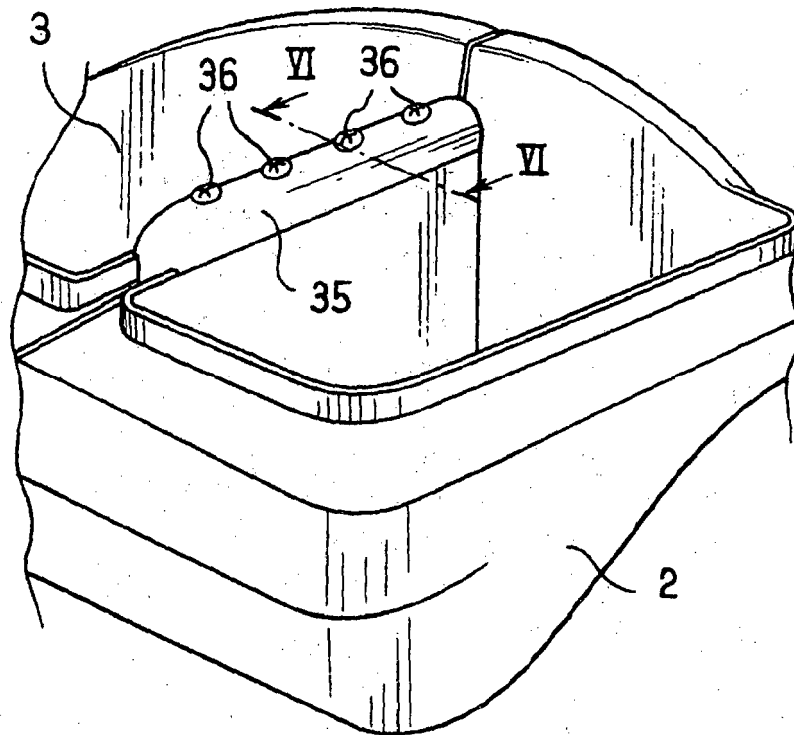


FIG. 5

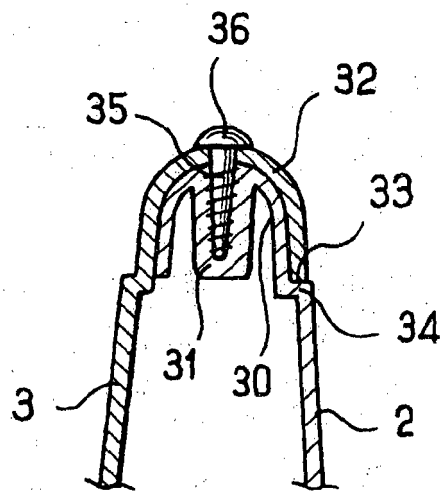


FIG. 6