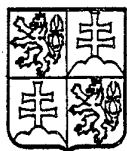


ČESKÁ
A SLOVENSKÁ
FEDERATIVNÍ
REPUBLIKA
(19)



FEDERÁLNÍ
ÚŘAD PRO
VYNÁLEZY

(21) Číslo přihlášky: **5786-90**
(22) Přihlášeno: 22. 11. 90
(40) Zveřejněno: 12. 08. 92
(47) Uděleno: 25. 11. 92
(24) Oznámeno udělení ve Věstníku: 13. 01. 93

(13) Druh dokumentu: **B6**

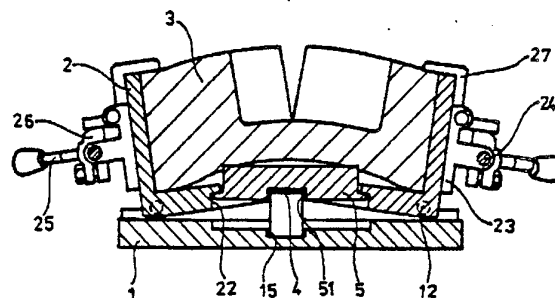
(51) Int. Cl. ⁵:
A 43 D 65/00

(73) Majitel patentu:
Svit, a. s., Zlín, CS;

(72) Původce vynálezu:
Pfeffer Ferdinand dipl. tech., Zlín, CS;
Vrbka František, Zlín, CS;

(54) Název vynálezu:
Zařízení k připevňování podešví

(57) Anotace:
Zařízení k připevňování podešví sestává z lisovací formy, v níž je vložena pružná tvárnice (3). Lisovací forma je uložena základní deskou (1) na stolku tlakového válce, proti němuž jsou uspořádány opěrky kopyta, přičemž pružná tvárnice (3) je vložena mezi úhelníky (2), jež jsou uloženy na čepech (12) rovnoběžných se středovou drážkou (15), která je vytvořena v základní desce (1) a je v ní uložena listová pružina (4) a v úhelnících je vytvořeno průchozí vyhloubení (22), v němž je mezi listovou pružinou (4) a klenkovou částí pružné tvárnice (3) uložen klenkový plunžr (5). Vynálezu lze využít propřilsování podešví ke svršku obuvi zejména podešví s obsázkou.



Vynález řeší zařízení k připevňování podešví ke svršku obuvi, které sestává z lisovací formy, jež je uložena základní deskou na stolku tlakového válce, proti němuž jsou uspořádány opěrky kopyta.

Dosud známé zařízení k připevňování podešví je tvořeno lisovací formou s dutinou, v níž je usazena elastická membrána, která je přírubou hermeticky ukotvena ve vrchní části lisovací formy, zatímco mezi membránou a stěnou lisovací formy ústí přívod tlakového média. Přilísování podešve probíhá tak, že svršek lepené obuvi s uloženou podešví je opěrným ramenem přitlačen na dno dutiny proti membráně, potom do prostoru mezi membránou a stěnou lisovací formy je vpuštěno tlakové médium, jež vyvodí na membránu tlak, potřebný k obepnutí a přilísování obsázky ke svršku obuvi. Vzhledem k určité tuhosti membrány nedochází k jejímu dostatečnému přilnutí v místech členitého zakřivení podešve, zejména v přechodové části mezi nášlapnou plochou a obsázkou. Pro odstranění tohoto nedostatku je nutné používat různé podložky, čímž se zvyšuje pracnost operace. Dále jsou známé dřevěné rozvírací formy s vložkami vytvarovanými z plastického materiálu, například polyvinylchloridu. Také u těchto forem se nedosahuje jejich potřebného přilnutí v místech členitého zakřivení podešve. Navíc vkládání obuvi, zejména s obsázkovou podešví, do takové formy a její vyjímání je velmi obtížné a namáhavé. Vložky se brzy poškozuji a vyžadují častou výměnu.

Uvedené nevýhody odstraňuje lisovací forma podle vynálezu, jejíž podstata spočívá v tom, že pružná tvárnice je vložena mezi úhelníky, jež jsou uloženy na čepech rovnoběžných se středovou drážkou, která je vytvořena v základní desce a je v ní uložena lisovací pružina a v úhelnicích je vytvořeno průchozí vyhloubení, v němž je mezi listovou pružinou a klenkovou částí pružné tvárnice uložen klenkový plunžr. Na úhelnicích jsou připevněny držáky, v nichž jsou uloženy tyče s ovládacími pákami a excentry, které jsou ve styku s příchytkami pružné tvárnice. Na jednom úhelníku je upevněn kolík, nad nímž je uložen omezovací šroub v úchytném trmenu připevněném k základní desce. Pružná tvárnice je naříznuta příčně v klenkové části a podélně v patní a špičkové části.

Výhody vynálezu spočívají v dokonalejším zalísování lepených podešví i s obsázkou vlivem rovnoměrného rozdělení lisovacího tlaku na celou plochu podešve. Při zavírání a otevírání formy se vytváří prostorová deformace, která je vlivem příčného naříznutí v klenkové části pružné tvárnice a podélného naříznutí v patní a špičkové části dostačující pro snadné vkládání a vyjímání obuvi. Po odklopení příchytek je zaručena snadná vyměnitelnost pružné tvárnice. Jednoduchá výroba pružné tvárnice s různým tvarem a velikostí dutiny umožňuje rychlé přeorientování na lisování obuvi jiné velikosti nebo druhu.

Příklad provedení zařízení podle vynálezu je schematicky znázorněn na připojených výkresech, kde na obr. 1 je půdorys lisovací formy v uzavřené poloze, na obr. 2 je řez rovinou A-A podle obr. 1, na obr. 3 je stejný řez v otevřené poloze, na obr. 4 je řez rovinou B-B podle obr. 1 a na obr. 5 je stejný řez v otevřené poloze.

Zařízení k připevňování podešví ke svršku obuvi je tvořeno základní deskou 1 uloženou na neznázorněném stolku tlakového válce. K základní desce 1 jsou připevněny pouzdra 11. Do pouzder 11 jsou vlisovány čepy 12, na nichž jsou výkyvné uloženy úhelníky 2, jež mají tvar písmene "L", přičemž jedno rameno tvoří boční stěnu a druhé tvoří polovinu dna. Na čelních stranách jsou úhelníky 2 opatřeny čelními deskami 2a. V prostoru ohraničeném bočními stěnami úhelníků 2 a čelními deskami 2a je uložena pružná tvárnice 3 s vytvořenou dutinou 31. Pružná tvárnice 3 je naříznuta příčně v klenkové části a podélně v patní a špičkové části. Do čelní desky 2a je vsazen kolík 21, nad nímž je k základní desce 1 upevněn úchytný třmen 13, ve kterém je uložen dorazový šroub 14. Pod klenkovou částí pružné tvárnice 3 je v úhelnících 2 vytvořeno průchozí vyhloubení 22, ve kterém je vložen klenkový plunžr 5. V klenkovém plunžru 5 je vytvořena podélná drážka 51 a proti ní je v základní desce vytvořena podélná drážka 15. V těchto podélných drážkách 51, 15 je vložena listová pružina 4. Na bočních ramenech úhelníku 2 jsou z vnější strany připevněny dvojice držáků 23 v nichž jsou uloženy tyče 24 s ovládacími pákami 25 a excentry 26. Každý excentr 26 je ve styku s jednou přichytkou 27 pružné tvárnice 3.

Do dutiny 31 pružné tvárnice 3 se vloží kopyto s napnutým svrškem obuvi s přiloženou podešví. Neznázorněný svislý tlakový válec zvedá stolek s lisovací formou proti opěrkám, které dosednou na kopyto. Při dalším pohybu tlakového válce kopyto se svrškem a podešví se přitlačí přes pružnou tvárnici 3, klenkový plunžr 5 a dna bočních úhelníků 2, k základní desce 1. Působením lisovací síly se vyrovná listová pružina 4 a klenkový plunžr 5 i dna úhelníků 2 dosednou na základní desku 1. Tím se boční stěny úhelníků 2 vykloní na čepích 12 do svislé polohy a pružná tvárnice 3 tak přilehne k celému povrchu podešve. Po uplynutí lisovací doby přestane působit na kopyto lisovací tlak a listová pružina 4 zvedne klenkový plunžr 5 a úhelníky 2 se vyklopí zpět do výchozí polohy, která je vymezena dorazovým šroubem 13. Působením klenkového plunžru 5 se pružná tvárnice 3 zdeformuje v příčném i podélném směru, čímž se dutina 31 výhodně rozevře. Rozevření pružné tvárnice 3 napomáhá i její příčné naříznutí v klenkové části a podélné naříznutí v patní a špičkové části. Kopyto se svrškem a přilisovanou podešví tak lze z dutiny 31 snadno vyjmout a forma je připravena k dalšímu pracovnímu cyklu.

Při změně velikosti nebo druhu lisované obuvi obsluha pootočí pákami 25 excentry 26 do polohy, v níž se úchytky 27 odkloní mimo pružnou tvárnici 3, kterou tak lze snadno vyměnit za jinou, s dutinou potřebného tvaru.

Vynálezu lze využít pro přilisování podešví ke svršku obuvi, zejména k podešví s obsázkou.

P A T E N T O V É N Á R O K Y

1. Zařízení k připevňování podešví ke svršku obuvi, sestávající z lisovací formy, v níž je vložena pružná tvárnice a je uložena základní deskou na stolku tlakového válce, proti němuž jsou uspořádány opěrky kopyta, vyznačující se tím, že pružná tvárnice (3) je vložena mezi úhelníky (2), jež jsou uloženy na čepch (12) rovnoběžných se středovou drážkou (15), která je vytvořena v základní desce (1) a je v ní uložena listová pružina (4) a v úhelnících (2) je vytvořeno průchozí vyhloubení (22), v němž je mezi listovou pružinou (4) a klenkovou částí pružné tvárnice (3) uložen klenkový plunžr (5).
2. Zařízení podle bodu 1, vyznačující se tím, že na úhelnících (2) jsou připevněny držáky (23), v nichž jsou uloženy tyče (24) s ovládacími pákami (25) a excentry (26), které jsou ve styku s přichytkami (27) pružné tvárnice (3).
3. Zařízení podle bodu 1, vyznačující se tím, že na jednom úhelníku (2) je upevněn kolík (21), nad nímž je uložen omezovací šroub (14) v úchytném třmenu (13) připevněném k základní desce (1).
4. Zařízení podle bodu 1, vyznačující se tím, že pružná tvárnice (3) je naříznuta příčně v klenkové části a podélně v patní a špičkové části.

3 výkresy

Obr. 1

