



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203008319 U

(45) 授权公告日 2013. 06. 19

(21) 申请号 201220726242. 5

(22) 申请日 2012. 12. 25

(73) 专利权人 安吉恒丰竹木产品有限公司

地址 313300 浙江省湖州市安吉经济开发区
塘浦工业园区

(72) 发明人 胡波

(74) 专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51) Int. Cl.

E04F 15/04 (2006. 01)

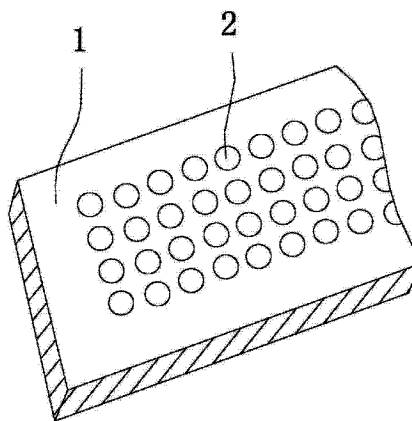
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种板芯

(57) 摘要

一种板芯,它是由干燥的竹或木或竹木混合的粉状或丝状或条状或片状物质在混合胶水后放入模具内压制而成的带有孔洞的成型板芯,所述孔洞的截面形状为圆形或正方形或长方形或不规则形状,所述的孔洞可以上下相通,也可以上下不相通,本实用新型通过将干燥的竹或木或竹木混合的粉状或丝状或条状或片状物质在混合胶水后压制而成的带有孔洞的成型板芯,不仅可以将废弃的竹、木废料重新利用,节约资源、降低成本,而且成型工艺简单,此外,由于孔洞的设置,使得板芯的抗膨胀、抗变形、抗震能力变强,并且使用在复合地板上具有隔音效果。



1. 一种板芯,其特征在于:它是由干燥的竹或木的粉状或丝状或条状或片状物质在混合胶水后放入模具内压制而成的带有孔洞的成型板芯。
2. 根据权利要求1所述的一种板芯,其特征在于:所述孔洞的截面形状为圆形或正方形或长方形或不规则的形状。
3. 根据权利要求1或2所述的一种板芯,其特征在于:所述的孔洞上下相通。
4. 根据权利要求1或2所述的一种板芯,其特征在于:所述的孔洞上下不相通。

一种板芯

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种具有隔音、抗变形的板芯。

背景技术

[0002] 传统的复合地板是由多块单板沿着复合地板的板厚方向层叠粘合而成的,由于单板(板芯)的强度不够,抗膨胀、抗变形能力差,这种复合地板容易产生翘变和龟裂,并且在生产时为了控制坯料的直线度,工艺复杂而繁琐,此外,一般的复合地板隔音效果差。

发明内容

[0003] 本实用新型提供了一种板芯,解决了现有技术中复合地板中单板的抗膨胀、抗变形能力差的问题。

[0004] 该芯板的技术方案是:一种板芯,它是由干燥的竹或木的粉状或丝状或条状或片状物质在混合胶水后放入模具内压制而成的带有孔洞的成型板芯。

[0005] 作为优选,所述孔洞的截面形状为圆形或正方形或长方形或不规则的形状。

[0006] 作为优选,所述的孔洞上下相通。

[0007] 作为优选,所述的孔洞上下不相通。

[0008] 本实用新型的有益效果是:通过将干燥的竹或木或竹木混合的粉状或丝状或条状或片状物质在混合胶水后压制而成的带有孔洞的成型板芯,不仅可以废弃的竹、木废料重新利用,节约资源、降低成本,而且成型工艺简单,此外,由于孔洞的设置,使得板芯的抗膨胀、抗变形、抗震能力变强,并且使用在复合地板上具有隔音效果。

附图说明

[0009] 图1:本实用新型板芯的结构示意图;

[0010] 1-成型板芯,2-孔洞。

具体实施方式

[0011] 如图1所示,一种板芯,它是由干燥的竹或木或竹木混合的粉状或丝状或条状或片状原材料,在混合胶水后放入模具内一次成型压制而成的带有孔洞2的成型板芯1,其中:

[0012] 所采用的胶水为水溶性脲醛胶,也可以用聚醋酸乙烯胶或酚醛胶或三聚氰氨脲醛胶代替,或者用其中的两种或两种以上的胶水混合代替,或者用上述几种胶水为主要成分,添加助剂后的改性胶水代替,根据生产的需要选择胶水及其胶水的浓度和施加量。

[0013] 孔洞2的形状是有模具决定,如果模具上设有圆柱形突起,对应的成型板芯1上的孔洞截面形状为圆形,如果模具上设有正方形突起,对应的成型板芯1上的孔洞截面形状为正方形,孔洞2可以上下相通,也可以上下不相通,孔洞2的设置不仅减轻了板芯的重量,增加了板芯的抗变形能力,并且使用在复合地板上还具有隔音效果。

[0014] 本实用新型板芯的生产流程为：将拌好胶水的竹或木或竹木混合的粉状或丝状或条状或片状原材料，按照预先设计的芯板的原材料用量，准确称重后，加入到模具中，再将装满原材料的模具放入到热压机内热压成型，最后脱模养生 3 ~ 5 天，即得到有孔洞 2 的成型板芯 1，工艺简单，成本低，可实现规模化工业生产。

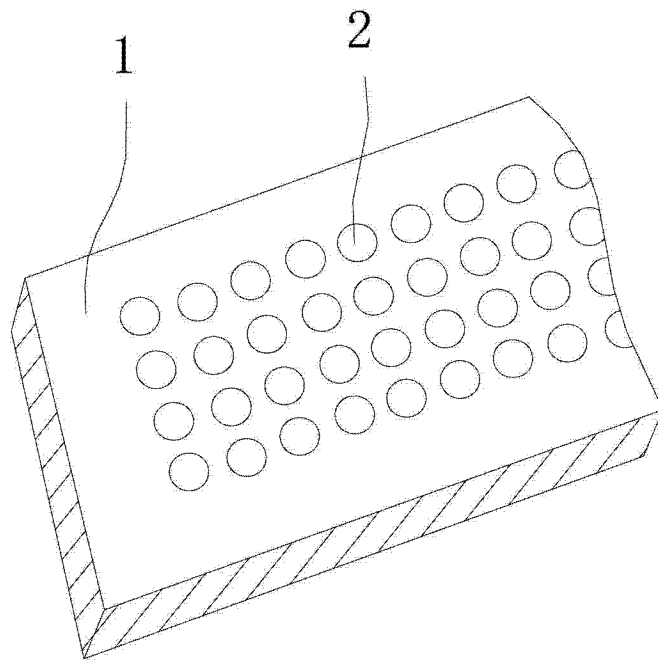


图 1