

URZĄD PATENTOWY



C04b

44/04

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

Nr 7814.

Kl. 80 b 19.

Kleinberger & Comp. Aktiengesellschaft
(Duisburg, Niemcy).

Sposób uplastyczniania i utwardzania kamieni sztucznych lub naturalnych zapomocą materiałów smołowcowych.

Zgłoszono 30 października 1926 r.

Udzielono 30 czerwca 1927 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu wytwarzania plastycznych i utwardzonych kamieni z zastosowaniem, jako materiału podstawowego kamieni naturalnych, względnie sztucznych z piasku, cementu, gliny i podobnych materiałów.

Znane są już sposoby, według których sztucznie wytwarzane kamienie przesycane są smołowcem. Przytem kamienie i masa smołowcowa są łączone przy jednakowych temperaturach w jakikolwiek odpowiedni sposób, albo też kamienie o temperaturze niższej od temperatury masy smołowcowej wprowadzane są do szczelnie zamkniętego kotła, przyczem przy zastosowaniu niedoprężności i nadprężności, specjalnie używanej, otrzymuje się, na wzór przesycania drewnianych podkładów kolejowych,

skuteczniejsze wykonanie tego sposobu. Podczas gdy przy pierwszym sposobie masa smołowcowa łączy się tylko mechanicznie z kamieniem, przy drugim sposobie smołowiec w przeważnej części łączy się z kamieniem chemicznie. Sposób ten posiada tę wielką wadę, że wskutek stosowania szczelnego kotła, jak również tłoczących i ssących pomp, wymaga kłopotliwych prac, jest drogi a zatem nieoszczędny.

Według sposobu niniejszego kamienie ogrzewa się do temperatury około 250 stopni i następnie wprowadza do kąpieli smołowcowej, posiadającej temperaturę niższą. Wskutek wprowadzania kamieni o wysokiej temperaturze do kąpieli o temperaturze niższej w porach kamieni powstaje próżnia, wskutek czego masa smołowcowa

silnie pochłaniana zostaje przez kamień, który po upływie określonego czasu przetwarzania się w plastyczny i utwardzony produkt.

Tak uzyskany kamień jest oprócz tego wulkanizowany według jednego ze znanych sposobów. Można to skutecznie bądź przez dodanie potrzebnej ilości siarki do masy nasycającej, składającej się ze smołowca lub pewnej jego mieszaniny bądź też przez obróbkę siarką gotowego plastycznego i utwardzonego kamienia. Kamień sztuczny lub naturalny, uplastyczniony, utwardzony i wulkanizowany według powyższego nowego sposobu prócz dużej wytrzymałości na nacisk i na ścieranie posiada również właściwość niewrażliwości na różnice temperatur.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób uplastyczniania i utwardzania

kamieni sztucznych lub naturalnych za pomocą materiałów smołowcowych, znamienny tem, że kamień służący jako materiał podstawowy ogrzewa się do temperatury około 250°, następnie zanurza się w smołowcowej masie o niższej temperaturze, wskutek czego masa smołowcowa przenika w pory kamienia, który następnie zostaje wulkanizowany według jednego ze znanych sposobów, przyczem wulkanizowanie to skutecznie zostaje bądź przy uplastycznianiu i utwardzaniu przez dodanie wymaganej ilości siarki do płynnej masy, utworzonej ze smołowca względnie z jego mieszaniny, bądź też przez następną obróbkę siarką uplastycznionego i utwardzonego kamienia.

Kleinberger & Comp.
Aktiengesellschaft.
Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.