



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206815766 U

(45)授权公告日 2017. 12. 29

(21)申请号 201720754748.X

(22)申请日 2017.06.26

(73)专利权人 泉州市焊达机械制造有限公司

地址 362100 福建省泉州市惠安县黄塘镇
后西村

(72)发明人 庄文峰

(74)专利代理机构 泉州市宽胜知识产权代理事
务所(普通合伙) 35229

代理人 廖秀玲

(51)Int.Cl.

E04F 21/00(2006.01)

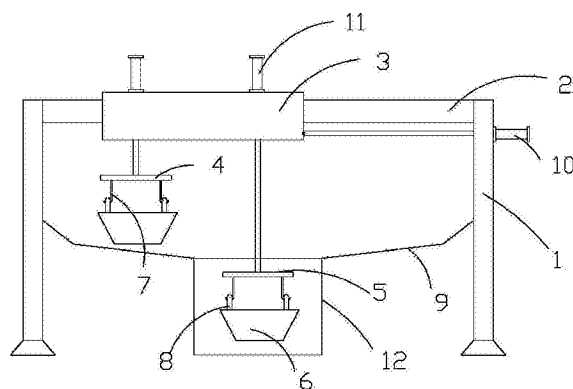
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

瓷砖浸泡架

(57)摘要

本实用新型提供一种铺设瓷砖时便于瓷砖浸泡的瓷砖浸泡架,包括位于两侧的侧支架、固定连接于两侧所述侧支架之间的横梁、沿着所述横梁水平滑动设置的横移架、驱动所述横移架移动的横移驱动机构,所述横移架上沿着上下方向滑动设置有第一升降板以及第二升降板,所述横移架上设置有驱动所述第一升降板以及所述第二升降板升降的升降驱动机构,所述第一升降板以及所述第二升降板的底部均设置有用于装载瓷砖的吊篮,所述第一升降板以及所述第二升降板的底部均设置固定设置有吊钩,所述吊篮上设置有与所述吊钩相配合的吊环,两侧所述侧支架之间设置有水箱。



1. 一种瓷砖浸泡架,其特征在于:包括位于两侧的侧支架、固定连接于两侧所述侧支架之间的横梁、沿着所述横梁水平滑动设置的横移架、驱动所述横移架移动的横移驱动机构,所述横移架上沿着上下方向滑动设置有第一升降板以及第二升降板,所述横移架上设置有驱动所述第一升降板以及所述第二升降板升降的升降驱动机构,所述第一升降板以及所述第二升降板的底部均设置有用于装载瓷砖的吊篮,所述第一升降板以及所述第二升降板的底部均设置固定设置有吊钩,所述吊篮上设置有与所述吊钩相配合的吊环,两侧所述侧支架之间设置有水箱。

2. 如权利要求1所述的瓷砖浸泡架,其特征在于:两侧所述侧支架与所述水箱之间设置有导流板。

3. 如权利要求2所述的瓷砖浸泡架,其特征在于:所述导流板呈折线形。

4. 如权利要求1所述的瓷砖浸泡架,其特征在于:所述横移驱动机构为横移气缸。

5. 如权利要求1所述的瓷砖浸泡架,其特征在于:所述升降驱动机构为升降气缸。

6. 如权利要求1所述的瓷砖浸泡架,其特征在于:所述横梁上沿其长度方向设置有直线导轨,所述横移架沿着所述直线导轨移动。

瓷砖浸泡架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种瓷砖浸泡架。

背景技术

[0002] 瓷砖在铺设前,需要对瓷砖进行泡水作业,目前市场上没有专门针对瓷砖泡水的工装,仅仅通过在容器中装水,将瓷砖放置于容器中进行浸泡,不仅效率低下,而且操作麻烦。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术中存在的缺陷,提供一种瓷砖浸泡架,铺设瓷砖时便于瓷砖浸泡。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型的技术方案是提供了一种瓷砖浸泡架,包括位于两侧的侧支架、固定连接于两侧所述侧支架之间的横梁、沿着所述横梁水平滑动设置的横移架、驱动所述横移架移动的横移驱动机构,所述横移架上沿着上下方向滑动设置有第一升降板以及第二升降板,所述横移架上设置有驱动所述第一升降板以及所述第二升降板升降的升降驱动机构,所述第一升降板以及所述第二升降板的底部均设置有用于装载瓷砖的吊篮,所述第一升降板以及所述第二升降板的底部均设置固定设置有吊钩,所述吊篮上设置有与所述吊钩相配合的吊环,两侧所述侧支架之间设置有水箱。

[0005] 进一步改进的是:两侧所述侧支架与所述水箱之间设置有导流板。

[0006] 进一步改进的是:所述导流板呈折线形。

[0007] 进一步改进的是:所述横移驱动机构为横移气缸。

[0008] 进一步改进的是:所述升降驱动机构为升降气缸。

[0009] 进一步改进的是:所述横梁上沿其长度方向设置有直线导轨,所述横移架沿着所述直线导轨移动。

[0010] 本实用新型的优点和有益效果在于:首先由作业人员将两个吊篮中装满瓷砖,而后由横移驱动机构驱动横移架移动至浸泡工位,再由升降驱动机构将其中一个吊篮置于水箱中进行浸泡作业,浸泡一定时间后,将浸泡的吊篮升起,横移架移动一个工位,浸泡后的吊篮中的瓷砖供作业人员使用,而另一个吊篮进入浸泡工位进行浸泡,浸泡过的吊篮中瓷砖使用完成,由作业人员补充,因此两个吊篮轮流交替使用,大大提高了效率。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型示意图。

[0012] 其中:1、侧支架;2、横梁;3、横移架;4、第一升降板;5、第二升降板;6、吊篮;7、吊钩;8、吊环;9、导流板;10、横移气缸;11、升降气缸;12、水箱。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图和实施例,对本实用新型的具体实施方式作进一步描述。以下实施例仅用于更加清楚地说明本实用新型的技术方案,而不能以此来限制本实用新型的保护范围。

[0014] 如图1所示,一种瓷砖浸泡架,包括位于两侧的侧支架1、固定连接于两侧所述侧支架1之间的横梁2、沿着所述横梁2水平滑动设置的横移架3、驱动所述横移架3移动的横移驱动机构,所述横移架3上沿着上下方向滑动设置有第一升降板4以及第二升降板5,所述横移架3上设置有驱动所述第一升降板4以及所述第二升降板5升降的升降驱动机构,所述第一升降板4以及所述第二升降板5的底部均设置有用于装载瓷砖的吊篮6,所述第一升降板4以及所述第二升降板5的底部均设置固定设置有吊钩7,所述吊篮6上设置有与所述吊钩7相配合的吊环8,两侧所述侧支架1之间设置有水箱12。

[0015] 工作过程:首先由作业人员将两个吊篮6中装满瓷砖,而后由横移驱动机构驱动横移架3移动至浸泡工位,再由升降驱动机构将其中一个吊篮6置于水箱12中进行浸泡作业,浸泡一定时间后,将浸泡的吊篮6升起,横移架3移动一个工位,浸泡后的吊篮6中的瓷砖供作业人员使用,而另一个吊篮6进入浸泡工位进行浸泡,浸泡过的吊篮6中瓷砖使用完成,由作业人员补充,因此两个吊篮6轮流交替使用。

[0016] 为了防止浸泡过的瓷砖上的残留水滴落在车间内,两侧所述侧支架1与所述水箱12之间设置有导流板9。

[0017] 为了方便导流板9收集的水汇入水箱12内重复使用,所述导流板9呈折线形。

[0018] 本实施例中优选的实施方式为,所述横移驱动机构为横移气缸10。

[0019] 本实施例中优选的实施方式为,所述升降驱动机构为升降气缸11。

[0020] 为了横移架3降低移动时产生的摩擦力,所述横梁2上沿其长度方向设置有直线导轨,所述横移架3沿着所述直线导轨移动。

[0021] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征及其优点,本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内,本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

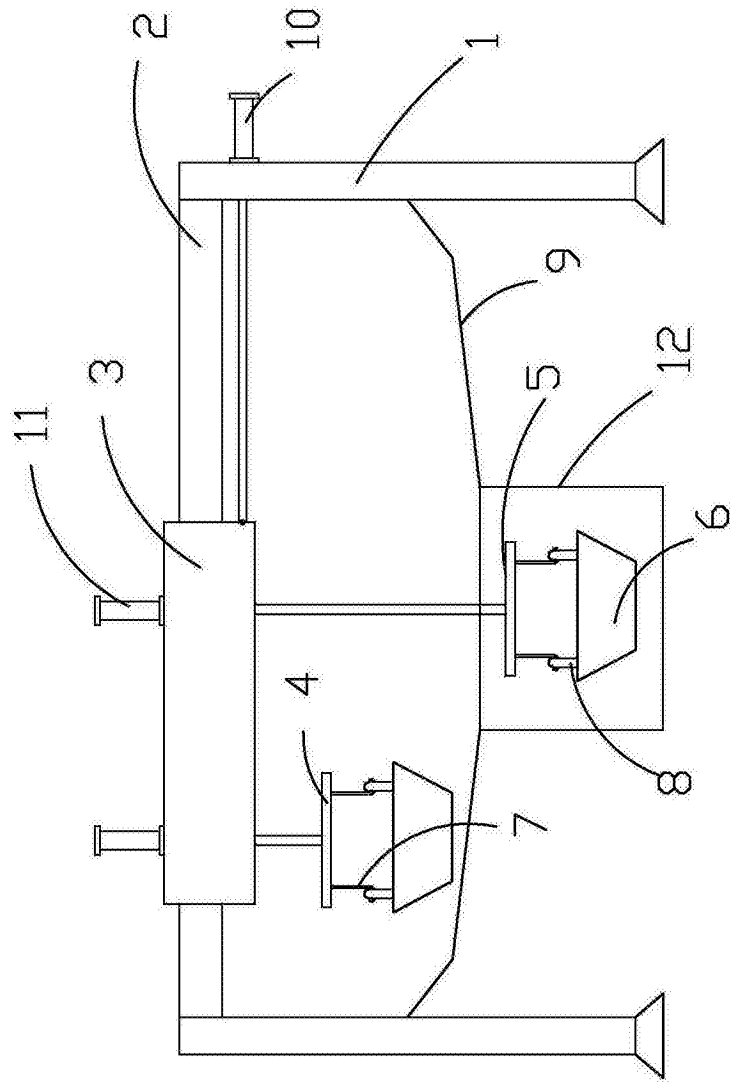


图1