HU 000214558 B

(19) Országkód

HU

MAGYAR KÖZTÁRSASÁG

MAGYAR SZABADALMI HIVATAL

SZABADALMI LEÍRÁS

(11) Lajstromszám:

214 558 B

(21) A bejelentés ügyszáma: P 96 00936
(22) A bejelentés napja: 1994. 10. 13.
(30) Elsőbbségi adatok:
9303406-4 1993. 10. 15. SE
(86) Nemzetközi bejelentési szám: PCT/SE 94/00962
(87) Nemzetközi közzétételi szám: WO 95/10254

(51) Int. Cl.[6]

A 61 F 13/15

(40) A közzététel napja: 1997. 10. 28.
(45) A megadás meghirdetésének a dátuma a Szabadalmi Közlönyben: 1998. 04. 28.

(72) Feltalálók:
Böhm, Thomas, Västra Frölunda (SE)
Lindquist, Bengt, Lerum (SE)

(73) Szabadalmas:
Mölnlycke AB, Göteborg (SE)

(74) Képviselő:
DANUBIA Szabadalmi és Védjegy Iroda Kft., Budapest

(54) **Burkolatréteg-elrendezés abszorbens termékhez, eljárás ezen burkolatréteg-elrendezés előállítására, továbbá abszorbens termék, amely ilyen burkolatréteg-elrendezéssel van kialakítva**

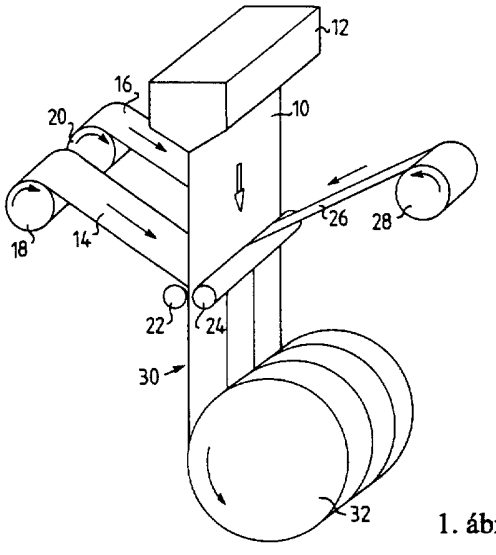
KIVONAT

A találmány tárgya burkolatréteg-elrendezés abszorbens termékhez, úgymint egészségügyi betéthez, pelenkához, inkontinenciabetéthez vagy hasonlóhoz.

A találmány lényege, hogy a burkolatréteg-elrendezés (30) tartalmaz egy műanyag filmszövetet (10), amelynek az első oldalára, amely az az oldal, amely használat közben a felhasználójával szemben helyezkedik el, két egymástól adott távolságra elhelyezett hosszirányú csík (14, 16) van felvíve nem szövött anyagból, míg a műanyag filmszövet (10) másik oldalára, arra a területre, amely az első oldalon elhelyezett csíkok (14, 16) közötti területre esik, hosszirányú közbenső csík (26) van nem szövött anyagból felvíve.

A találmány tárgya továbbá eljárás burkolatréteg-elrendezés (30) kialakítására, amely rétegelrendezés (30) abszorbens termékekhez, úgymint egészségügyi betétekhez, pelenkákhoz, inkontinenciabetétekhez vagy hasonlókhoz alkalmazható.

A találmány szerinti eljárás lényege, hogy legalább egy pár, előnyösen azonban több pár adott távolságra elhelyezett nem szövött anyagból kialakított hosszirányú csíkot (14, 16) mozgatunk és rögzítünk egy műanyag filmszövet (10) egyik oldalánál, és egy további szintén hosszirányban elhelyezett közbenső csíkot (26) nem szövött anyagból mozgatunk és rögzítünk a műanyag filmszövet (10) másik oldalának arra a részére, amely az egymástól adott távolságra elhelyezett csíkok (14, 16) közötti területen van, de az ellenkező oldalon.



1. ábra

HU 214 558 B

A találmány tárgya még abszorbens termék, például egészségügyi betét, pelenka, inkontinenciabetét vagy hasonló, amely folyadék át nem eresztő alsó réteg, és folyadékáteresztő felső réteg közé elhelyezett abszorbens betételemet tartalmaz, ahol a folyadékáteresztő felső réteg a termék használata során a viselőjével szemben helyezkedik el.

A találmány szerinti abszorbens termék lényege, hogy a felső réteg olyan burkolatréteg-elrendezést (30) tartalmaz, amely hosszirányban elhelyezett műanyag filmszövetet (10) tartalmaz, amelynek az első oldalára, amely az az oldal, amely használat közben a viselőjével szemben helyezkedik el, egymástól adott távolságra két hosszirányú csík (14, 16) van nem szövött anyagból rögzítve, és a csíkok (14, 16) a terméknek legalább az oldalsó peremei mentén elnyúlóan vannak kialakítva, míg a műanyag filmszövet (10) másik oldalára egy további hosszirányú közbenső csík van nem szövött anyagból rögzítve a két csík (14, 16) között elhelyezkedő folyadékelnyelő tartományban, és a rétegelrendezés legalább a nem szövött közbenső csík (26) tartományában perforációkkal van ellátva.

A találmány tárgya olyan burkolatréteg-elrendezés, amely abszorbens termékeknél, úgymint egészségügyi betéteknél, pelenkánál, inkontinenciabetéteknél vagy hasonlóknál alkalmazható.

A fent ismertetett abszorbens termékcsoport esetében ismeretes, hogy egy folyadékáteresztő külső réteget alkalmaznak, amely használat során a viselőjéhez közelebb helyezkedik el, és amely lehet egy műanyag háló vagy egy perforált műanyag film. Ezen felületként alkalmazott anyagoknak általában nagyon jók az újranedvesedési paraméterei, ami azt jelenti, hogy az abszorbens termék viselése során száraz és kényelmes érzetet keltő felülettel rendelkezik. Hátránya azonban ezeknek a megoldásoknak, hogy a háló vagy műanyag film a pereme adott esetben nagyon merev, és a felhasználó bőrénél éles tárgy érzetét kelti.

Ezen hátrány kiküszöbölésére az SE-A-9103853-9 sz. szabadalmi leírásban egy olyan megoldást javasoltak, hogy a hálónak vagy műanyag filmnek a pereme lágy, bőrbarát anyaggal van beborítva és visszahajtva. A bőrbarát anyag előnyösen nem szövött anyagból van kialakítva. Ezen hajtások készítése során azonban bizonyos nehézségek támadtak, nevezetesen nehézkes volt a hajtásoknak a hálóhoz vagy perforált műanyag filmhez való rögzítése nagy gyártási sebesség esetén. Ezen túlmenően pedig a burkolatréteg-elrendezés, amelyet így alakítottak ki, nem volt alkalmas arra, hogy előre elkészítsék és azután a gyártást megelőző időszakokban göngyölegként tárolják.

Ezen nehézségeket kiküszöbölendő a találmány szerinti megoldásunkkal egy olyan továbbfejlesztett változatot javasolunk, amikor a rétegelrendezés tartalmaz egy műanyag filmből készült szövetet, amelynek az első oldalára, amely használat közben a viselője testével szemben helyezkedik el, két egymástól adott távolságra elhelyezett nem szövött anyagból kialakított sávot helyezünk el, míg a műanyag szövet másik oldalára – az első oldalon lévő két csík közötti területen – hosszirányban egy közbenső csíkot helyezünk el nem szövött anyagból. Ily módon egy olyan felületű anyagot kapunk, amelynek lágy textilből készült oldalsó peremrészei vannak, amelyet nem kell visszahajtani a háló vagy perforált film oldalsó peremei mentén, és amely a gyártáshoz göngyölegben tárolható, azaz felgöngyölve lehet az abszorbens termék gyártását megelőző időszakokban tárolni.

A göngyölítést megkönnyítendő, és egy viszonylag homogén göngyöleget megvalósítandó, a közbenső sávnak a szélessége célszerű, ha megfelel az egymástól adott távolságra, a másik oldalon elhelyezett sávok közötti távolságnak, és a mindkét oldalra felvitt csíkoknak vagy sávoknak a vastagsága is megegyezik.

Előnyös a találmány olyan kiviteli alakja is, amikor a burkolatréteg-elrendezésnél az egymástól adott távolságra lévő csíkok vagy sávok a műanyag filmszövet oldalsó peremei mentén vannak elhelyezve, és ahhoz ragasztással, hegesztéssel, hővel történő mángorlással vagy hasonlóval rögzíthetők a folyadék át nem eresztő burkolati réteg külső oldalának oldalsó peremához, azaz az abszorbens termék azon oldalához, amely használat közben a viselőjétől távolabb esik.

A találmány egy további előnyös kiviteli alakjánál az egymástól adott távolságra elhelyezett csíkok közül legalább egy a műanyag filmszövet oldalsó peremei mellett belül helyezkedik el, és ily módon egy szabad oldalsó tartomány is megtalálható a műanyag filmszövetnél, amely nincsen perforálva. Ily módon a burkolatréteg-elrendezés teljes egészében körül tudja ölelni az abszorbens betétet, és egy folyadék át nem eresztő burkolatot tud képezni, amely a felhasználótól távolabb esik. Egy másik kiviteli alak szerint az egymástól adott távolságra elhelyezkedő sávok vastagsága adott esetben nagyobb lehet, mint a közbenső sáv vagy csík vastagsága, ebben az esetben pedig a burkolatréteg-elrendezés teljes egészében körülöleli az abszorbens betétet, de ezen túlmenően pedig a végső terméknek a külső oldalán egy lágy textilfelületet is nyerünk.

A közbenső csík, amely a műanyag filmnek azon oldalán van elhelyezve, amely használat közben a viselőjétől távolatbb esik, jó folyadékvezető paraméterei kell legyenek annak érdekében, hogy a folyadékot a végtermékben egy szomszédos abszorbens elem felé terelje.

Annak érdekében, hogy a burkolatréteg-elrendezés megfelelően folyadékáteresztő legyen használat közben, és egy abszorbens felső rétegeként legyen használható, a rétegelést legalább a közbenső csík területének egy részén perforációkkal látjuk el. Ezek a perforációk célszerűen különböző alakúak és méretűek legyenek, és mindenkor a felhasználási cél figyelembevételével kell a méreteket meghatározni.

A találmány tárgya továbbá eljárás burkolatréteg-elrendezés kialakítására, amely rétegelrendezés abszorbens termékekhez, úgymint egészségügyi betétekhez, pelenkákhoz, inkontinenciabetétekhez vagy hasonlókhoz alkalmazható.

A találmány szerinti eljárás lényege abban van, hogy legalább egy pár, előnyösen azonban több pár adott távolságra elhelyezett nem szövött anyagból kialakított hosszirányú csíkokat mozgatunk és rögzítünk egy műanyag filmszövet egyik oldalánál, és egy további szintén hosszirányban elhelyezett közbenső csíkot nem szövött anyagból mozgatunk és rögzítünk a műanyag filmszövet másik oldalának arra a részére, amely az egymástól adott távolságra elhelyezett csíkok közötti területen van, de az ellenkező oldalon.

Előnyös a találmány szerinti eljárás, ha legalább az egyik csíkot a nem szövött anyagból úgy mozgatunk a műanyag filmszövet felé és rögzítjük ott, hogy a műanyag filmszövet félig olvadt állapotban van.

Maga a csík különböző helyeken rögzíthető a műanyag film mentén, és egyéb, az előzőektől eltérő rögzítési mód is alkalmazható, úgymint ragasztás, mángorlás, ultrahangos hegesztés vagy hasonló.

A találmány tárgya továbbá abszorbens termék, például egészségügyi betét, pelenka, inkontinenciabetét vagy hasonló, amely folyadék át nem eresztő alsó réteg, és folyadékáteresztő felső réteg közé elhelyezett abszorbens betételemet tartalmaz, ahol a folyadékáteresztő felső réteg a termék használata során a viselőjével szemben helyezkedik el.

Az abszorbens termék lényege abban van, hogy a felső réteg olyan burkolatréteg-elrendezést tartalmaz, amely hosszirányban elhelyezett műanyag filmszövetet tartalmaz, amelynek az első oldalára, amely az az oldal, amely használat közben a viselőjével szemben helyezkedik el, egymástól adott távolságra két hosszirányú csík van nem szövött anyagból rögzítve, és a csíkok a terméknek legalább az oldalsó peremei mentén elnyúlóan vannak kialakítva, míg a műanyag filmszövet másik oldalára egy további hosszirányú van nem szövött anyagból rögzítve a két csík között elhelyezkedő folyadékelnyelő tartományban, és a rétegelrendezés legalább a nem szövött közbenső csík tartományában perforációkkal van ellátva.

Előnyös a termék, ha a közbenső nem szövött csík a műanyag filmszövet belső oldalán van elhelyezve, és jó folyadékvezető paraméterekkel van kialakítva.

Ugyancsak előnyös a termék, ha a két hosszirányú, egymással szemben lévő perem oldalirányban kinyúló rögzítő számyakkal van ellátva, amelyek a burkolatréteg-elrendezéssel egy egységet képeznek.

A találmányt a továbbiakban példakénti kiviteli alakjai segítségével a mellékelt ábrákon ismertetjük részletesebben. Az

1. ábrán vázlatosan mutatjuk be a találmány szerinti burkolatréteg-elrendezés gyártási folyamatát, a
2. ábrán az 1. ábrán bemutatott rétegelt szövet keresztmetszetét mutatjuk be, a
3. ábrán felülnézetben látható a burkolatréteg-elrendezés, és szaggatott vonallal bejelöltük az abszorbens betételem helyét, a
4. ábrán a találmány szerinti termék egy olyan példakénti kiviteli alakja látható, amelynél a rögzítő fülek is megtalálhatók, és azok a rétegelrendezéssel egy egységet képeznek, az
5. ábrán a 4. ábrán bemutatott kiviteli alak V-V vonal mentén vett metszete látható, a
6. ábrán pedig a találmány egy további példakénti kiviteli alakjának metszete látható.

Visszatérve az 1. ábrára, az 1. ábrán látható egy 10 műanyag filmszövet, amelyet 12 extruder szerszámmal állítanak elő, és a 10 műanyag filmszövet függőlegesen lefelé halad. A 10 műanyag filmszövet úgy van rétegelve, hogy az egyik oldalán két egymástól adott távolságra elhelyezett 14 és 16 csík van kiképezve nem szövött anyagból. A példakénti kiviteli alaknál ezek a 14 és 16 csíkok megfelelő 18 és 20 tárológörgőkről vannak letekercselve, és a 10 műanyag filmszövet peremeihez vannak rögzítve oly módon, hogy a 10 műanyag filmszövet félig olvadt állapotban van, a rögzítés pedig a 22 és 24 nyomógörgők segítségével történik. A 10 műanyag filmszövet másik oldalán egyidejűleg az első két 14 és 16 csík felvitelével egy harmadik 26 csíkot is felviszünk nem szövött anyagból, amelyet egy 28 görgőről tekercselünk le. Ennek a harmadik közbenső 26 csíknak a szélessége lényegében megfelel az első és második 14 és 16 csíkok közötti távolságnak. Az ily módon kapott 30 burkolatréteg-elrendezés azután egy 32 hengerre van feltekercselve és itt közbenső tárolásra lehet félretenni, mielőtt a 30 burkolatréteg-elrendezést a következő eljárási lépésben az egyedi abszorbens termékek előállítására felhasználva megfelelően felvágják. A felvágás során hozzák létre a különálló burkolati rétegeket, amelyek a végterméknek a felső rétegét, azaz azt az oldalát képezik, amely használat során a viselőjével szemben helyezkedik el.

Az egymástól adott távolságra elhelyezett nem szövött anyagból kiképezett 14 és 16 csíkok megfelelő lágy komfortérzetet keltenek, mivel a végterméknek a bőrrel érintkező részét képezik.

A nem szövött anyagból kialakított 26 csík célszerű, ha igen jó folyadékvezető tulajdonságokkal rendelkezik, és képes arra, hogy a folyadékot, amelyet a viselője ürített, elvezesse egy olyan abszorbens betétbe, amely belül helyezkedik el, és képes legyen arra, hogy az elnyelt folyadékot vizuálisan is lefedje. Ezzel egyidejűleg ez a közbenső 26 csík távtartó rétegként is üzemel a viselője és azon folyadék között, amelyet a termékben lévő abszorbens betételem felé továbbított és az elnyelt.

A nem szövött anyagból kialakított 14, 16 és 26 csíkok készülhetnek szintetikus polimerszálakból, például polipropilénből, poliészterből vagy polietilénből egyedileg vagy ezek keverékeként, továbbá kétkomponensű szálakból vagy kopolimerekből. A nem szövött anyag tartalmaz cellulóz alapú szálakat is, például rayonszálakat, pamutszálakat, cellulózpelyhet vagy hasonlókat. A nem szövött anyag adott esetben bármilyen erre a célra alkalmas eljárással elkészíthető.

Ugyancsak előnyös, ha a 14, 16 és 26 csíkok vastagsága lényegében megegyezik, ez ugyanis megkönnyíti a

létrehozott 30 burkolat rétegelrendezésnek közbenső tárolás céljából a 32 hengerre történő feltekercselését.

Annak érdekében, hogy a 30 burkolatréteg-elrendezés alkalmas legyen a folyadék elnyelésére akkor, amikor egy abszorbens termék felső rétegeként használjuk, célszerű, ha a 30 burkolatréteg-elrendezés legalább az abszorbens termék központi tartománya területén perforációkkal van ellátva. Előnyösen a perforációk abban a tartományban vannak elhelyezve, amely egy vonalba esik a közbenső, nem szövött anyagból kialakított 26 csíkkal, és a termék középső részén van. A perforációk nagysága és mérete a rétegelés különböző területén adott esetben változhat. A perforációkkal kapcsolatosan az SE-C-8402614-5 sz. szabadalmi leírásban foglalkoztunk, amely szerint a perforációk a rétegelés után, de a 32 hengerre történő feltekercselés előtt alakíthatók ki vagy pedig akkor, amikor a végső termék kerül előállításra, azaz az abszorbens termék gyártása során.

Annak ellenére, hogy az 1. ábrán egyetlen 30 burkolatréteg-elrendezés gyártását mutatjuk be, a találmány értelmében egyszerre egy sor 30 burkolatrétegelrendezés gyártható egymással párhuzamosan egy közös műanyag filmből, és azután a párokként elhelyezett adott távolságra lévő 14 és 16 csíkokat felvisszük az egyik oldalra, a közbenső 26 csíkokat a másik oldalra. Széles, többszörös szélességű szövet alkalmazása esetén azután hosszirányban fel lehet szabdalni a külön-külön 30 burkolatréteg-elrendezéseket vagy a 32 hengerre történő feltekercselés előtt, vagy pedig csak akkor, amikor a végső termék kerül előállításra, amely adott esetben a gyártó gépsorba beültetve úgynevezett in-line gyártást tesz lehetővé.

A 3. ábrán a 30 burkolatréteg-elrendezésből kivágott 32 burkolatdarab látható, amelynél bejelöltük a 34 abszorbens betételemet is, amely ezen 32 burkolat réteg alatt helyezkedik el.

A 4. és 5. ábrán a találmány szerinti termék 34 abszorbens betételemként történő kialakítására mutatunk egy példát, ahol a találmány szerinti rétegelrendezés a külső burkolat a felső réteget képezi, azaz a terméknek azt a rétegét, amely felhasználás során legközelebb esik a viselőjéhez. Az egészségügyi betétek általában tartalmaznak egy hosszirányban elhelyezett 34 abszorbens betételemet, amelyek szálbundából vagy szálfátyolból vannak kialakítva, amelyekhez adott esetben úgynevezett szuperabszorbensek is vannak keverve, és maga a 34 abszorbens betételem folyadék át nem eresztő 36 alsó réteg, amely megfelelő műanyagból van kialakítva, és egy folyadékáteresztő felső réteg között van elhelyezve, amely felső réteg van a találmány szerinti 32 burkolatréteg-elrendezésből kialakítva. A 34 abszorbens betételem és a 36 alsó réteg természetesen tetszőleges, a területen alkalmazható anyagokból kialakítható. A felső réteg tehát magába foglalja 10 műanyag filmszövetet a közepénél elhelyezett közbenső 26 csíkkal, amely nem szövött anyagból van, és ez a 26 csík a 10 műanyag filmszövet és a 34 abszorbens betételem között helyezkedik el. A két oldalsó 14 és 16 csík, amely szintén nem szövött anyaból van, a 10 műanyag filmszövetnek a külső oldalaira van felvíve a 34 abszorbens betételem peremrészeinél. A 10 műanyag filmszövet önmagában ismert módon csatlakoztatható a 36 alsó réteghez, például ragasztással vagy ultrahanghegesztéssel. Az oldalsó 14 és 16 csíkok adott esetben megfelelő illesztőfülekkel vagy 40 szárnyakkal is kialakíthatók úgy, hogy ezek egy darabot képeznek a 14 és 16 csíkokkal, természetesen külön 40 szárnyak is csatlakoztathatók szintén önmagában ismert módon a 14 és 16 csíkokhoz vagy a 10 műanyag filmhez, vagy a 36 alsó réteghez.

A terméknél legalább a folyadékelnyelő tartományban, azaz abban a tartományban, ahol a közbenső 26 csík is el van helyezve, megfelelő alakú és eloszlású 42 perforációkat célszerű kiképezni, amely a 10 műanyag filmszöveten és a 26 csíkon keresztül lehetővé teszi, hogy a testfolyadék a 34 abszorbens betételembe jusson.

A 6. ábrán a találmány szerinti abszorbens termék egy további kiviteli alakja látható, amelyen szintén a találmány szerinti burkolatréteg-elrendezést alkalmazzuk. Ennél a példakénti kiviteli alaknál a műanyag filmréteg és a 14 és 16 csíkok olyan szélességűre vannak kialakítva, hogy a burkolatréteg-elrendezés a maga teljes egészében körülöleli a 34 abszorbens betételemet. Egy másik kiviteli alak kialakítható úgy, hogy az oldalsó 14 és 16 csíkok, amelyek a nem szövött anyagból vannak, keskenyebbre vannak kialakítva, és ily módon csak a 10 műanyag filmkéreg képezheti a termék folyadék át nem eresztő alsó rétegét.

SZABADALMI IGÉNYPONTOK

1. Burkolatréteg-elrendezés abszorbens termékhez, úgymint egészségügyi betéthez, pelenkához, inkontinenciabetéthez vagy hasonlóhoz *azzal jellemezve,* hogy a burkolatréteg-elrendezés (30) tartalmaz egy műanyag filmszövetet (10), amelynek az első oldalára, amely az az oldal, amely használat közben a felhasználójával szemben helyezkedik el, két egymástól adott távolságra elhelyezett hosszirányú csík (14, 16) van felvíve nem szövött anyagból, míg a műanyag filmszövet (10) másik oldalára, arra a területre, amely az első oldalon elhelyezett csíkok (14, 16) közötti területre esik, hosszirányú közbenső csík (26) van nem szövött anyagból felvíve.

2. Az 1. igénypont szerinti burkolatréteg-elrendezés *azzal jellemezve,* hogy a közbenső csík (26) szélessége az első oldalra csíkok (14, 16) közötti távolságnak megfelelőre van megválasztva.

3. Az 1. vagy 2. igénypont szerinti burkolatréteg-elrendezés *azzal jellemezve,* hogy az egymástól adott távolságra lévő csíkok (12, 16) a műanyag filmszövet (10) oldalsó peremei mentén vannak elhelyezve.

4. Az 1. vagy 2. igénypont szerinti burkolatréteg-elrendezés *azzal jellemezve,* hogy legalább az egyik az egymástól adott távolságra elhelyezett csíkok (14, 16) közül a műanyag filmszövet (10) oldalsó peremével szomszédosan, azon belül van elhelyezve.

5. Az 1–4. igénypontok bármelyike szerinti burkolatréteg-elrendezés *azzal jellemezve,* hogy az egymástól adott távolságra elhelyezett csíkok (14, 16) és a közbenső csík (26) nem szövött anyagból és azonos vastagságúra vannak kialakítva.

6. Az 1–5. igénypontok bármelyike szerinti burkolatréteg-elrendezés *azzal jellemezve,* hogy az egymástól adott távolságra lévő csíkok (14, 16) szélessége nagyobb, mint a közbenső csík (26) szélessége.

7. Az 1–6. igénypontok bármelyike szerinti burkolatréteg-elrendezés *azzal jellemezve,* hogy az egymástól adott távolságra elhelyezett nem szövött anyagból készült csíkok (14, 16) szuperabszorbenseket tartalmaznak, amelyeknek gélképző tulajdonságai vannak.

8. Az 1–7. igénypontok bármelyike szerinti burkolatréteg-elrendezés *azzal jellemezve,* hogy a közbenső nem szövött csík (26) a műanyag film belső oldalán van elhelyezve, és jó a folyadékvezető képessége.

9. Az 1–8. igénypontok bármelyike szerinti burkolatréteg-elrendezés *azzal jellemezve,* hogy a közbenső csík (26) legalább egy részén perforációk (42) vannak kiképezve.

10. Eljárás burkolatréteg-elrendezés (30) kialakítására, amely rétegelrendezés (30) abszorbens termékekhez, úgymint egészségügyi betétekhez, pelenkákhoz, inkontinenciabetétekhez vagy hasonlókhoz alkalmazható *azzal jellemezve,* hogy legalább egy pár, előnyösen azonban több pár adott távolságra elhelyezett nem szövött anyagból kialakított hosszirányú csíkot (14, 16) mozgatunk és rögzítünk egy műanyag filmszövet (10) egyik oldalánál, és egy további szintén hosszirányban elhelyezett közbenső csíkot (26) nem szövött anyagból mozgatunk és rögzítünk a műanyag filmszövet (10) másik oldalának arra a részére, amely az egymástól adott távolságra elhelyezett csíkok (14, 16) közötti területen van, de az ellenkező oldalon.

11. A 10. igénypont szerinti eljárás *azzal jellemezve,* hogy legalább az egyik csíkot (14, 16, 26) a nem szövött anyagból úgy mozgatjuk a műanyag filmszövet (10) felé és rögzítjük ott, hogy a műanyag filmszövet (10) félig olvadt állapotban van.

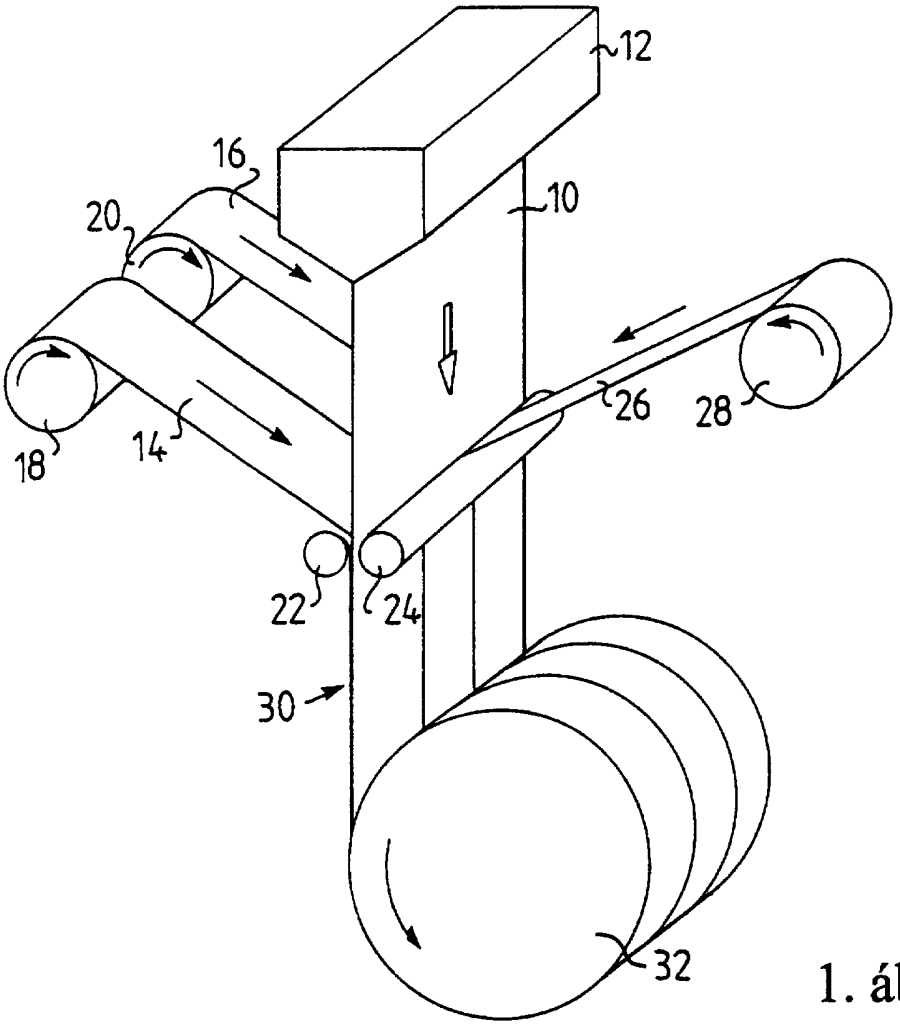
12. A 10. vagy 11. igénypont szerinti eljárás *azzal jellemezve,* hogy a burkolatréteg-elrendezést (30) közbensőleg úgy tároljuk, hogy az abszorbens termék gyártása előtti időszakra feltekercseljük.

13. A 10–12. igénypontok bármelyike szerinti eljárás *azzal jellemezve,* hogy a burkolatréteg-elrendezést (30) legalább abban a tartományban, amelynél a közbenső csíkot (26) a másik oldalára felvittük, perforációkkal (42) látjuk el.

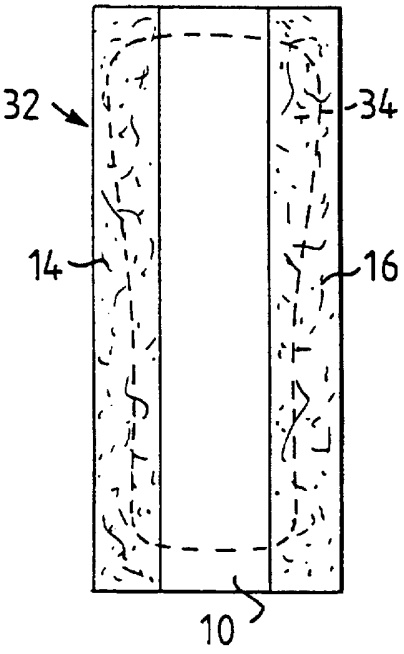
14. Abszorbens termék, például egészségügyi betét, pelenka, inkontinenciabetét vagy hasonló, amely folyadék át nem eresztő alsó réteg (36) és folyadékáteresztő felső réteg (32) közé elhelyezett abszorbens betételemet (34) tartalmaz, ahol a folyadékáteresztő felső réteg (32) a termék használata során a viselőjével szemben helyezkedik el, *azzal jellemezve,* hogy a felső réteg (32) olyan burkolatréteg-elrendezést (30) tartalmaz, amely hosszirányban elhelyezett műanyag filmszövetet (10) tartalmaz, amelynek az első oldalára, amely az az oldal, amely használat közben a viselőjével szemben helyezkedik el, egymástól adott távolságra két hosszirányú csík (14, 16) van nem szövött anyagból rögzítve, és a csíkok (14, 16) a terméknek legalább az oldalsó peremei mentén elnyúlóan vannak kialakítva, míg a műanyag filmszövet (10) másik oldalára egy további hosszirányú közbenső csík (26) van nem szövött anyagból rögzítve a két csík (14, 16) között elhelyezkedő folyadékelnyelő tartományban, és a rétegelrendezés legalább a nem szövött közbenső csík (26) tartományában perforációkkal (42) van ellátva.

15. A 14. igénypont szerinti abszorbens termék *azzal jellemezve,* hogy a közbenső nem szövött csík (26) a műanyag filmszövet (10) belső oldalán van elhelyezve, és jó folyadékvezető képességgel van kialakítva.

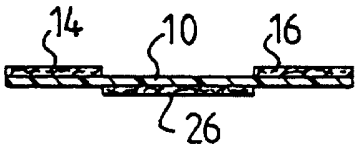
16. A 14. vagy 15. igénypont szerinti abszorbens termék *azzal jellemezve,* hogy a két hosszirányú, egymással szemben lévő perem oldalirányban kinyúló rögzítő szárnyakkal (40) van ellátva, amelyek a burkolatréteg-elrendezéssel (30) egy egységet képeznek.



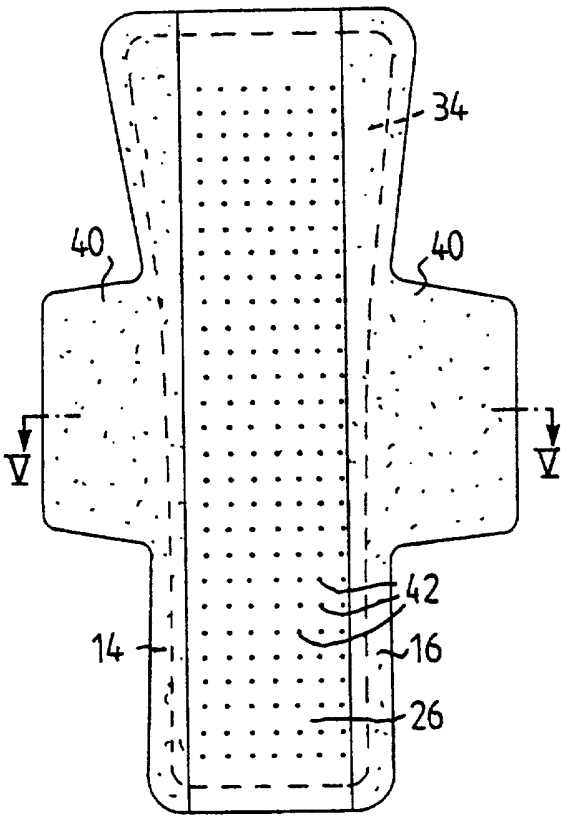
1. ábra



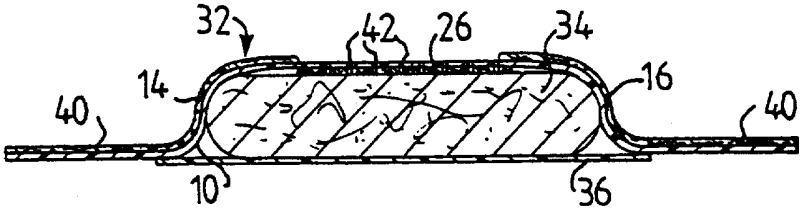
3. ábra



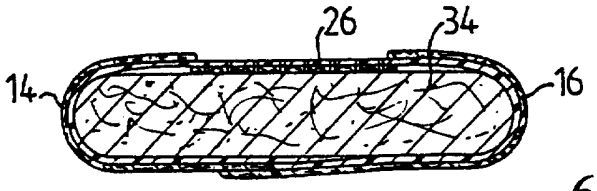
2. ábra



4. ábra



5. ábra



6. ábra