

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202908198 U

(45) 授权公告日 2013. 05. 01

(21) 申请号 201220418223. 6

(22) 申请日 2012. 08. 22

(73) 专利权人 麦广慧

地址 528325 广东省佛山市顺德区杏坛镇名
关大街四巷 8 号

(72) 发明人 麦广慧

(74) 专利代理机构 北京振安创业专利代理有限
责任公司 11025

代理人 姜林

(51) Int. Cl.

A47B 77/04 (2006. 01)

A47B 47/00 (2006. 01)

A47B 96/00 (2006. 01)

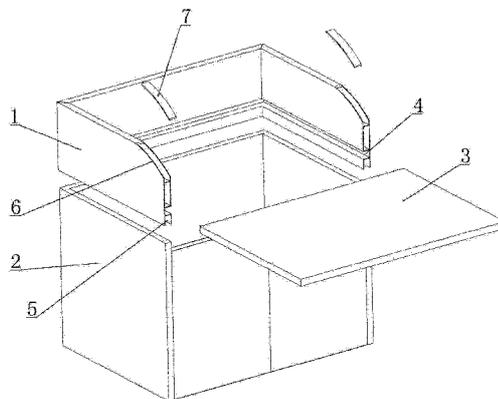
权利要求书1页 说明书2页 附图5页

(54) 实用新型名称

新型橱柜

(57) 摘要

一种新型橱柜,其包括底柜,其特征在于:所述的底柜上还安装有围板,所述的围板底部设有卡槽,卡槽夹持在底柜顶端与其连接,所述的围板侧壁还设有安装桌面的凹槽。所述的围板由铝型材截取适当的长度并合围拼装而成。所述的围板两侧边上还设有装饰倒角,所述的装饰倒角为圆弧倒角,倒角上设有装饰盖。本实用新型的有益效果是:1)结构简单,生产成本低,提高市场竞争力。2)桌面与围板间采用承重卡扣式连接,因此可以轻松装配连接,避免传统技术使用螺栓,焊接等方式连接所带来的螺栓、焊缝暴露在外影响美观。3)围板为铝型材制作,所以可根据需要的尺寸自由截取,便于加工,降低生产成本。



1. 一种新型橱柜,其包括底柜(2),其特征在于:所述的底柜(2)上还安装有围板(1),所述的围板底部设有卡槽(5),卡槽(5)夹持在底柜(2)顶端与其连接,所述的围板(1)侧壁还设有安装桌面(3)的凹槽(4)。

2. 根据权利要求1所述的新型橱柜,其特征在于:所述的围板(1)由铝型材合围拼装而成。

3. 根据权利要求1所述的新型橱柜,其特征在于:所述的围板(1)两侧边上还设有装饰倒角(6),所述的装饰倒角(6)为圆弧倒角,倒角上设有装饰盖(7)。

4. 根据权利要求3所述的新型橱柜,其特征在于:所述的装饰倒角(6)由侧板的顶面向前端面延伸而成。

5. 根据权利要求3所述的新型橱柜,其特征在于:所述的围板(1)两侧板前端面覆盖有端盖(8)。

6. 根据权利要求3所述的新型橱柜,其特征在于:所述的装饰盖(7)为塑胶材质制作。

新型橱柜

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种厨房用具,具体是一种新型橱柜。

背景技术

[0002] 随着生活水平的提高和居住条件的改善,人们对家具的要求也日益升高,尤其是橱房家具,更是独成一体,市场上出现了以欧派等为代表的整体不锈钢橱柜系列,具有防水、防火、防腐蚀等优点。但由于制作材料主要采用不锈钢及大理石或人造大理石,造价很高,不是普通的工薪阶层所能享用,故而市场面不是很大。再者,为保证外形美观,一般情况下柜体使用不锈钢材质制作,桌面使用大理石或是玻璃材质制作,因此当柜体使用焊接、螺钉等方式组装时,需要借助专业的工具才能实现,同时大理石,玻璃材质桌面却不能焊接且质地硬脆,因此与柜体组装加工的难度比较大,大多使用粘贴或钻孔打螺钉等方式连接,所以极易造成桌面损坏,且不牢固,因此有必要对现有橱柜作进一步改进。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的旨在提供一种结构简单合理,生产加工、后期组装方便的新型橱柜。

[0004] 本实用新型用以下方式实现的:一种新型橱柜,其包括底柜,其特征在于:所述的底柜上还安装有围板,所述的围板底部设有卡槽,卡槽夹持在底柜顶端与其连接,所述的围板侧壁还设有安装桌面的凹槽。

[0005] 所述的围板由铝型材合围拼装而成。

[0006] 所述的围板两侧边上还设有装饰倒角,所述的装饰倒角为圆弧倒角,倒角上设有装饰盖。

[0007] 所述的装饰倒角由侧板的顶面向前端面延伸而成。

[0008] 所述的围板两侧板前端面覆盖有端盖。

[0009] 所述的装饰盖为塑胶材质制作。

[0010] 本实用新型的有益效果是:1)结构简单,生产成本低,提高市场竞争力。2)桌面与围板间采用承重卡扣式连接,因此可以轻松装配连接,避免传统技术使用螺栓,焊接等方式连接所带来的螺栓、焊缝暴露在外影响美观。3)围板为铝型材制作,所以可根据需要的尺寸自由截取,便于加工,降低生产成本。

附图说明

[0011] 图 1、2、3、为本实用新型装配图。

[0012] 图 4 为本实用新型总装结构示意图。

[0013] 图 5 为本实用新型围板与桌面装配图。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图对本实用新型作具体进一步的说明。一种新型橱柜,其包括底柜 2,其特征在于:所述的底柜 2 上还安装有围板 1,所述的围板底部设有卡槽 5,卡槽 5 夹持在底柜 2 顶端与其连接,所述的围板 1 侧壁还设有安装桌面 3 的凹槽 4。

[0015] 所述的围板 1 由铝型材合围拼装而成。

[0016] 所述的围板 1 两侧边上还设有装饰倒角 6,所述的装饰倒角 6 为圆弧倒角,倒角上设有装饰盖 7。

[0017] 所述的装饰倒角 6 由侧板的顶面向前端面延伸而成。

[0018] 所述的围板 1 两侧板前端面覆盖有端盖 8。

[0019] 所述的装饰盖 7 为塑胶材质制作。

[0020] 工作原理:生产时,根据底柜 2 的尺寸要求,将制作围板的型材截取适当的长度,并在相对接的一端加工上对接斜面,然后在对接处的型材内安装角码后拼装,然后将围板整体安装在底柜 2 上,利用围板底端的卡槽 5 夹持在底柜上实现对接安装。最后将桌面 3 从前端沿着围板上的凹槽 4 向后推直至桌面被完全安装到凹槽内,从而形成一套完整的橱柜。其中需要说明的是,本实用新型中,所有配件装配时,均采用扣接式安装,组装全程不需要借助任何工具,与传统技术采用螺栓,焊接的连接方式相比,本实用新型具有结构简单,组装拆卸方便,外形美观等优点。

[0021] 显然,上述实施例仅仅是为清楚地说明所作的举例,而并非对实施方式的限定。对于所属领域的普通技术人员来说,在上述说明的基础上还可以做出其它不同形式的变化或变动。这里无需也无法对所有的实施方式予以穷举。而由此所引伸出的显而易见的变化或变动仍处于本发明创造的权利要求书的保护范围之内。

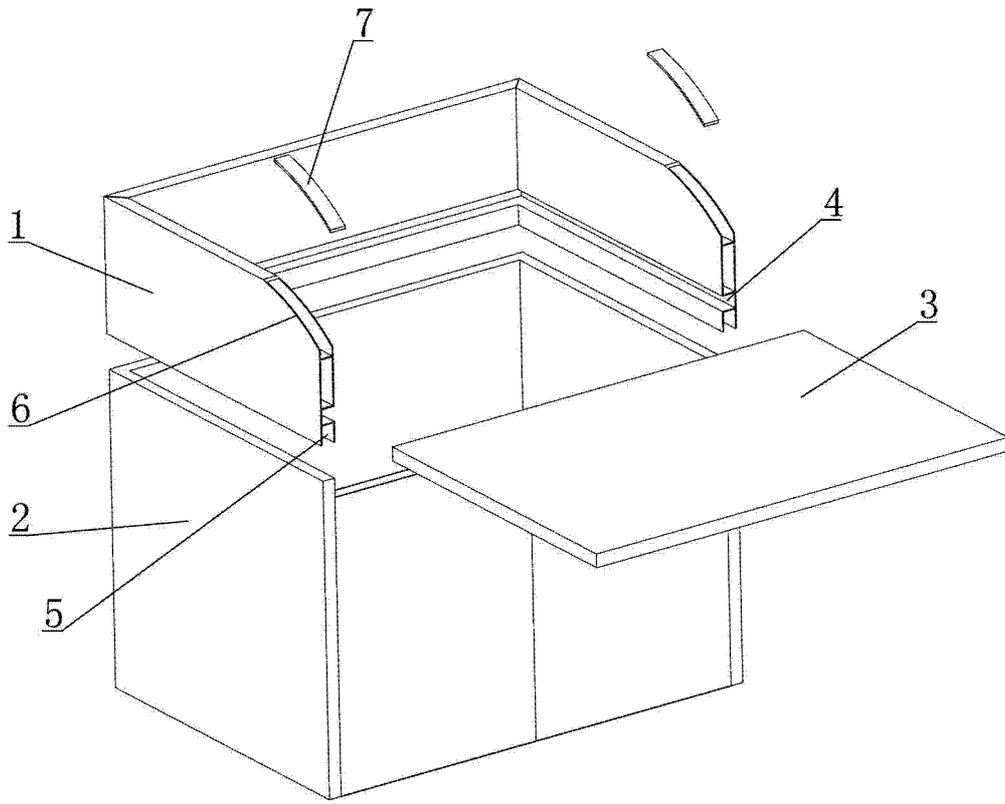


图 1

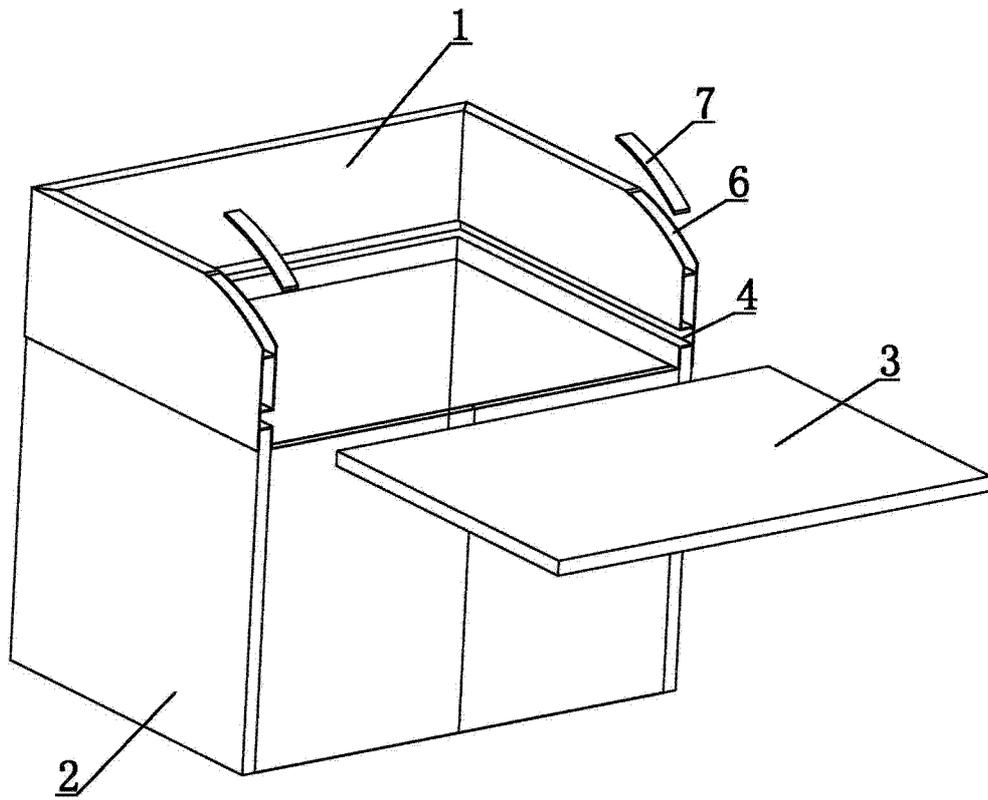


图 2

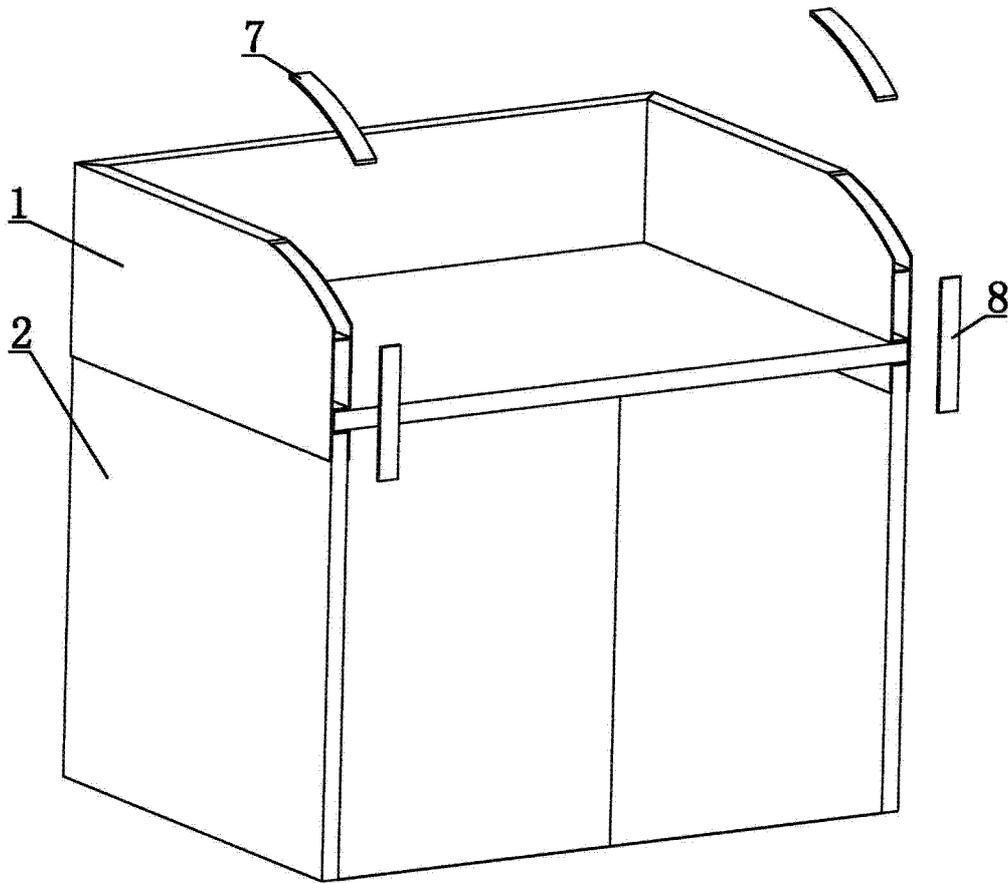


图 3

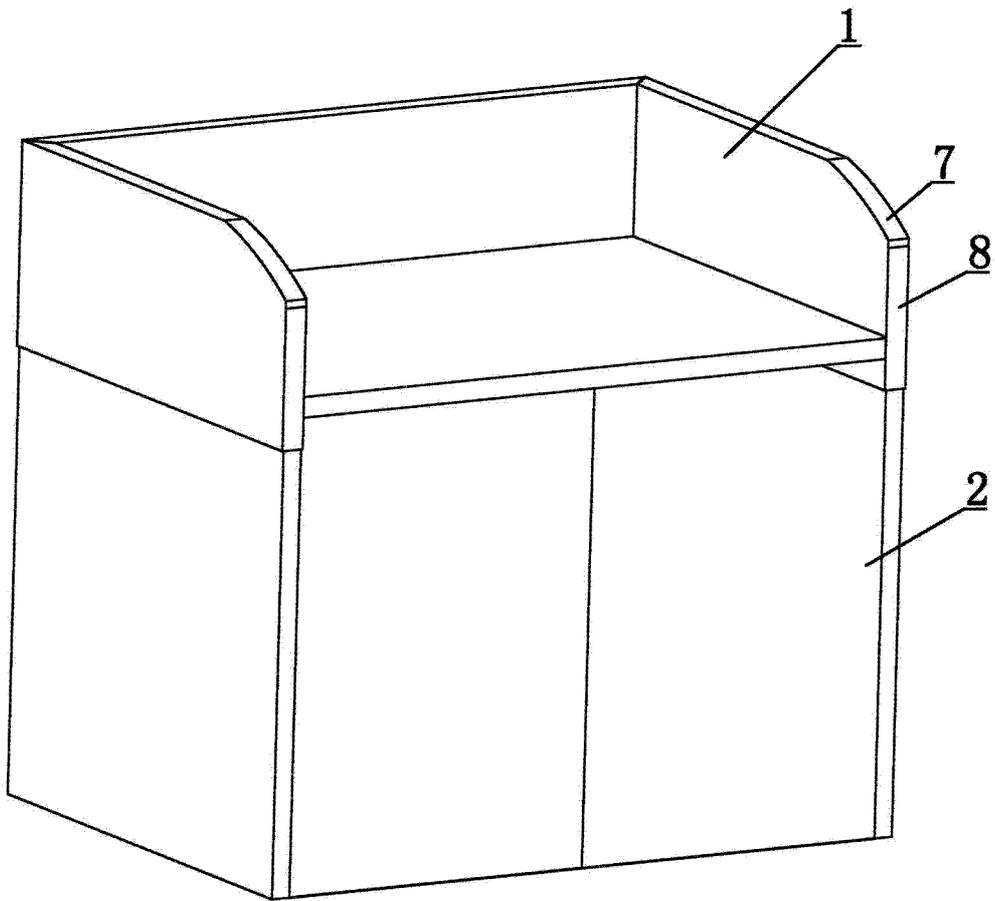


图 4

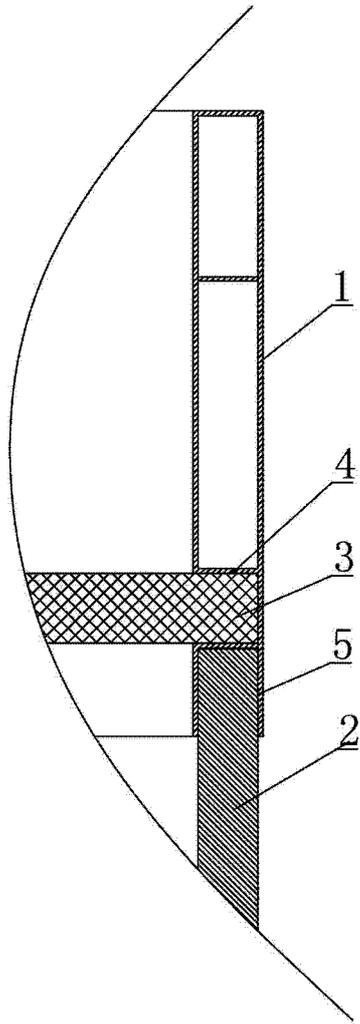


图 5