



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210341237 U

(45)授权公告日 2020.04.17

(21)申请号 201921206925.6

(22)申请日 2019.07.30

(73)专利权人 邵东县华人丰编织袋包装有限公司

地址 422815 湖南省邵阳市邵东县黑田铺
镇圳玄村开发区

(72)发明人 王送求

(51)Int.Cl.

D03D 49/20(2006.01)

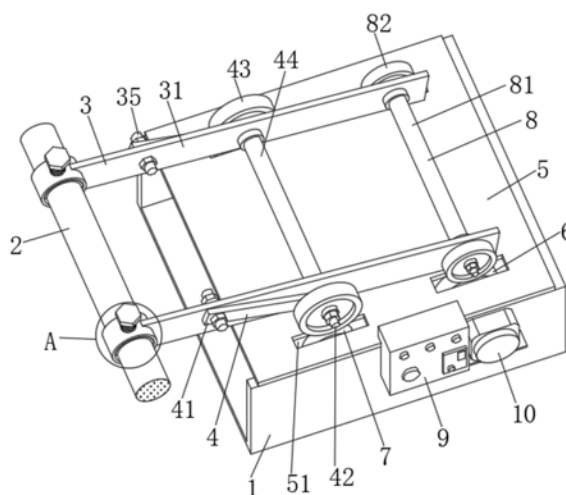
权利要求书2页 说明书5页 附图4页

(54)实用新型名称

一种成品编织袋加工用出料装置

(57)摘要

本实用新型公布了一种成品编织袋加工用出料装置,属于编织袋加工领域。所述出料装置包括,机架和用于支撑调节架组件的固定杆,对称安装在固定杆上的调节架组件,通过螺母安装在螺纹固定杆上的第一压轮组件,安装在调节架组件上的第二压轮组件。通过调节架组件的设置,能够灵活调节第一压轮组件、第二压轮组件与透明板之间的距离,通过压轮安装板的设置,能够根据生产的要求改变第一压轮对编织袋压紧的力度,通过第一压轮、第一输送轮、第二输送轮和第二压轮的配合使用,能够使得编制袋受力十分的均匀,保证了成品编制袋出料时的稳定性,有利于提高编织袋传输的效率,给使用者带来了便利,结构设计合理简单,使用方便,具有很强的实用性。



1. 一种成品编织袋加工用出料装置,其特征在于,所述出料装置包括:

机架(1)和用于支撑调节架组件(3)的固定杆(2),所述固定杆(2)位于机架(1)的顶部;

对称安装在固定杆(2)上的调节架组件(3),所述调节架组件(3)包括调节架(31)、安装套(32)、螺纹杆(33)、压套(34)和螺纹固定杆(35),所述安装套(32)套设在固定杆(2)上,所述调节架(31)的端部与安装套(32)固定连接,所述安装套(32)的顶部螺纹连接有螺纹杆(33),所述螺纹杆(33)的底部固定连接有压套(34),所述压套(34)的内壁与固定杆(2)紧密接触,所述调节架(31)的前侧和后侧均固定连接有螺纹固定杆(35);

通过螺母安装在螺纹固定杆(35)上的第一压轮组件(4),所述第一压轮组件(4)包括压轮安装板(41)、定位轴(42)、第一压轮(43)和转轴(44),所述压轮安装板(41)通过螺母安装在螺纹固定杆(35)上,所述两个压轮安装板(41)远离螺纹固定杆(35)的一端均活动连接有定位轴(42),所述定位轴(42)上通过轴承活动连接有第一压轮(43),所述两个定位轴(42)之间固定连接有转轴(44);

安装在调节架组件(3)上的第二压轮组件(8),所述第二压轮组件(8)包括连接轴(81)和第二压轮(82),所述连接轴(81)的两个端部均通过轴承与调节架(31)活动连接,所述第二压轮(82)套设在连接轴(81)上并与连接轴(81)活动连接;

位于机架(1)的顶部的透明板(5),所述透明板(5)包括其顶部开设的开口(51),所述开口(51)的数量为四个;

安装在机架(1)内腔的第一输送轮组件(6),所述第一输送轮组件(6)包括第一转动辊(61)和第一输送轮(62),所述第一输送轮(62)的数量为两个,所述第一输送轮(62)套设在第一转动辊(61)上并与第一转动辊(61)固定连接,所述第一转动辊(61)的一端通过轴承与机架(1)活动连接;

安装在机架(1)内腔的第二输送轮组件(7),所述第二输送轮组件(7)包括第二转动辊(71)和第二输送轮(72),所述第二输送轮(72)的数量为两个,所述第二输送轮(72)套设在第二转动辊(71)上并与第二转动辊(71)固定连接,所述第二转动辊(71)的两端均通过轴承与机架(1)活动连接;

安装在机架(1)一侧的控制装置(9)和电机(10),所述电机(10)的输出轴固定连接有第一皮带盘(11),所述第一皮带盘(11)的内壁与第一转动辊(61)的一端固定连接,所述第二转动辊(71)的表面固定连接有第二皮带盘(12),所述第一皮带盘(11)和第二皮带盘(12)通过皮带(13)传动连接。

2. 根据权利要求1所述的一种成品编织袋加工用出料装置,其特征在于,所述压轮安装板(41)的数量为两个,所述压轮安装板(41)分别位于调节架(31)的外侧,所述转轴(44)位于调节架(31)的底部,所述定位轴(42)的端部设置有螺纹,所述定位轴(42)的端部螺纹连接有螺母。

3. 根据权利要求2所述的一种成品编织袋加工用出料装置,其特征在于,所述第二压轮(82)的底部与第一压轮(43)底部位于同一水平线,所述两个第二压轮(82)均位于调节架(31)的外侧,所述调节架(31)上开设有与连接轴(81)相适配的贯穿孔。

4. 根据权利要求3所述的一种成品编织袋加工用出料装置,其特征在于,所述第二输送轮组件(7)位于第一输送轮组件(6)的左侧,所述第二输送轮(72)的顶部与第一输送轮(62)的顶部位于同一水平线。

5. 根据权利要求4所述的一种成品编织袋加工用出料装置,其特征在于,所述第一输送轮(62)和第二输送轮(72)的顶部均延伸至开口(51)的内腔,所述第二输送轮(72)的直径等于第二压轮(82)的直径,所述第一输送轮(62)的直径等于第一压轮(43)的直径,所述第一压轮(43)的直径大于第二压轮(82)的直径。

6. 根据权利要求5所述的一种成品编织袋加工用出料装置,其特征在于,所述第一压轮(43)位于第二输送轮(72)的顶部,所述第二压轮(82)位于第一输送轮(62)的顶部。

7. 根据权利要求6所述的一种成品编织袋加工用出料装置,其特征在于,所述第一压轮(43)、第一输送轮(62)、第二输送轮(72)和第二压轮(82)的材质均为塑料。

8. 根据权利要求7所述的一种成品编织袋加工用出料装置,其特征在于,所述机架(1)的顶部开设有与透明板(5)相适配的放置槽。

一种成品编织袋加工用出料装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于编织袋加工技术领域,具体为一种成品编织袋加工用出料装置。

背景技术

[0002] 编织袋,又称蛇皮袋,是塑料袋的一种,用于包装,其原料一般是聚乙烯、聚丙烯等各种化学塑料原料,编织密度是指100mm×100mm编织物内,经纬纱的根数,塑料编织袋是以聚丙烯为主要原料,经挤出、拉伸成扁丝,再经织造、编制、制袋而成。

[0003] 现有的成品编织袋加工用出料装置在将成品编织袋甩出的过程中,容易出现不稳定的情况,因为其通常采用的是小轮在上,大轮在下的方式,这样使得编织袋的受力不均,而且不便于调节位于上方轮子的高度和角度,给使用者带来了不便,降低了成品编织袋加工用出料装置的实用性。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是针对以上问题,提供一种成品编织袋加工用出料装置,具有使得编织袋受力均匀,进而增加编织袋出料稳定性的优点,而且便于使用者对调节架组件、第一压轮组件和第二压轮组件进行高度和角度的调节。

[0005] 为实现以上目的,本实用新型采用的技术方案是:

[0006] 一种成品编织袋加工用出料装置,所述出料装置包括:

[0007] 机架和用于支撑调节架组件的固定杆,所述固定杆位于机架的顶部;

[0008] 对称安装在固定杆上的调节架组件,所述调节架组件包括调节架、安装套、螺纹杆、压套和螺纹固定杆,所述安装套套设在固定杆上,所述调节架的端部与安装套固定连接,所述安装套的顶部螺纹连接有螺纹杆,所述螺纹杆的底部固定连接有压套,所述压套的内壁与固定杆紧密接触,所述调节架的前侧和后侧均固定连接有螺纹固定杆;

[0009] 通过螺母安装在螺纹固定杆上的第一压轮组件,所述第一压轮组件包括压轮安装板、定位轴、第一压轮和转轴,所述压轮安装板通过螺母安装在螺纹固定杆上,所述两个压轮安装板远离螺纹固定杆的一端均活动连接有定位轴,所述定位轴上通过轴承活动连接有第一压轮,所述两个定位轴之间固定连接有转轴;

[0010] 安装在调节架组件上的第二压轮组件,所述第二压轮组件包括连接轴和第二压轮,所述连接轴的两个端部均通过轴承与调节架活动连接,所述第二压轮套设在连接轴上并与连接轴活动连接;

[0011] 位于机架的顶部的透明板,所述透明板包括其顶部开设的开口,所述开口的数量为四个;

[0012] 安装在机架内腔的第一输送轮组件,所述第一输送轮组件包括第一转动辊和第一输送轮,所述第一输送轮的数量为两个,所述第一输送轮套设在第一转动辊上并与第一转动辊固定连接,所述第一转动辊的一端通过轴承与机架活动连接;

[0013] 安装在机架内腔的第二输送轮组件,所述第二输送轮组件包括第二转动辊和第二

输送轮,所述第二输送轮的数量为两个,所述第二输送轮套设在第二转动辊上并与第二转动辊固定连接,所述第二转动辊的两端均通过轴承与机架活动连接;

[0014] 安装在机架一侧的控制装置和电机,所述电机的输出轴固定连接第一皮带盘,所述第一皮带盘的内壁与第一转动辊的一端固定连接,所述第二转动辊的表面固定连接第二皮带盘,所述第一皮带盘和第二皮带盘通过皮带传动连接。

[0015] 优选的,所述压轮安装板的数量为两个,所述压轮安装板分别位于调节架的外侧,所述转轴位于调节架的底部,所述定位轴的端部设置有螺纹,所述定位轴的端部螺纹连接有螺母。

[0016] 优选的,所述第二压轮的底部与第一压轮底部位于同一水平线,所述两个第二压轮均位于调节架的外侧,所述调节架上开设有与连接轴相适配的贯穿孔。

[0017] 优选的,所述第二输送轮组件位于第一输送轮组件的左侧,所述第二输送轮的顶部与第一输送轮的顶部位于同一水平线。

[0018] 优选的,所述第一输送轮和第二输送轮的顶部均延伸至开口的内腔,所述第二输送轮的直径等于第二压轮的直径,所述第一输送轮的直径等于第一压轮的直径,所述第一压轮的直径大于第二压轮的直径。

[0019] 优选的,所述第一压轮位于第二输送轮的顶部,所述第二压轮位于第一输送轮的顶部。

[0020] 优选的,所述第一压轮、第一输送轮、第二输送轮和第二压轮的材质均为塑料。

[0021] 优选的,所述机架的顶部开设有与透明板相适配的放置槽。

[0022] 本实用新型的有益效果:

[0023] 1、本实用新型提供了一种成品编织袋加工用出料装置,通过调节架组件的设置,能够灵活调节第一压轮组件、第二压轮组件与透明板之间的距离,通过压轮安装板的设置,能够根据生产的要求改变第一压轮对编织袋压紧的力度,通过第一压轮、第一输送轮、第二输送轮和第二压轮的配合使用,能够使得编制袋受力十分的均匀,保证了成品编制袋出料时的稳定性,有利于提高编织袋传输的效率,给使用者带来了便利,结构设计合理简单,使用方便,具有很强的实用性。

[0024] 2、本实用新型通过安装套、螺纹杆和压套的配合使用,能够利用安装套将调节架固定在固定杆上,旋转螺纹杆,由于螺纹杆与安装套螺纹连接,螺纹杆推动压套压紧固定杆,即可将调节架和安装套固定在固定杆上,还可调节调节架的高度和角度,给使用者带了便利,结构简单易于实现,降低了使用的成本。

[0025] 3、本实用新型通过螺纹固定杆的设置,能够将第一压轮组件安装在调节架组件上,便于组装和拆卸,使用者只需要转动螺母即可,有利于使用者进行检修和维护。

[0026] 4、本实用新型通过压轮安装板的设置,能够通过定位轴和转轴将第一压轮安装在压轮安装板上,压轮安装板安装在螺纹固定杆上,使用者者可以灵活的调节第一压轮的高度和角度,以便于调节对成品编织袋的压力,进一步提高了该装置的实用性。

[0027] 5、本实用新型通过开口的设置,能够使得第一输送轮和第二输送轮与成品编织袋接触,保证了成品编织袋出料的正常进行。

附图说明

[0028] 图1为本实用新型立体结构示意图。

[0029] 图2为本实用新型图1中A的放大示意图。

[0030] 图3为本实用新型立体示意图。

[0031] 图4为本实用新型透明板的立体示意图。

[0032] 图中所述文字标注表示为：1、机架；2、固定杆；3、调节架组件；31、调节架；32、安装套；33、螺纹杆；34、压套；35、螺纹固定杆；4、第一压轮组件；41、压轮安装板；42、定位轴；43、第一压轮；44、转轴；5、透明板；51、开口；6、第一输送轮组件；61、第一转动辊；62、第一输送轮；7、第二输送轮组件；71、第二转动辊；72、第二输送轮；8、第二压轮组件；81、连接轴；82、第二压轮；9、控制装置；10、电机；11、第一皮带盘；12、第二皮带盘；13、皮带。

具体实施方式

[0033] 为了使本领域技术人员更好地理解本实用新型的技术方案，下面结合附图对本实用新型进行详细描述，本部分的描述仅是示范性和解释性，不应对本实用新型的保护范围有任何的限制作用。

[0034] 如图1-图4所示，本实用新型的具体结构为：一种成品编织袋加工用出料装置，出料装置包括：

[0035] 机架1和用于支撑调节架组件3的固定杆2，固定杆2位于机架1的顶部，其中固定杆2通过安装架安装在机架1的顶部用于支撑和调节调节架组件3的角度及位置；

[0036] 对称安装在固定杆2上的调节架组件3，调节架组件3包括调节架31、安装套32、螺纹杆33、压套34和螺纹固定杆35，安装套32套设在固定杆2上，调节架31的端部与安装套32固定连接，安装套32的顶部螺纹连接有螺纹杆33，螺纹杆33的底部固定连接压套34，压套34的内壁与固定杆2紧密接触，调节架31的前侧和后侧均固定连接有螺纹固定杆35；

[0037] 通过螺母安装在螺纹固定杆35上的第一压轮组件4，第一压轮组件4包括压轮安装板41、定位轴42、第一压轮43和转轴44，压轮安装板41通过螺母安装在螺纹固定杆35上，两个压轮安装板41远离螺纹固定杆35的一端均活动连接有定位轴42，定位轴42上通过轴承活动连接有第一压轮43，两个定位轴42之间固定连接转轴44，压轮安装板41的数量为两个，压轮安装板41分别位于调节架31的外侧，转轴44位于调节架31的底部，定位轴42的端部设置有螺纹，定位轴42的端部螺纹连接有螺母；

[0038] 安装在调节架组件3上的第二压轮组件8，第二压轮组件8包括连接轴81和第二压轮82，连接轴81的两个端部均通过轴承与调节架31活动连接，第二压轮82套设在连接轴81上并与连接轴81活动连接，第二压轮82的底部与第一压轮43底部位于同一水平线，两个第二压轮82均位于调节架31的外侧，调节架31上开设有与连接轴81相适配的贯穿孔；

[0039] 位于机架1的顶部的透明板5，透明板5包括其顶部开设的开口51，开口51的数量为四个，机架1的顶部开设有与透明板5相适配的放置槽；

[0040] 安装在机架1内腔的第一输送轮组件6，第一输送轮组件6包括第一转动辊61和第一输送轮62，第一输送轮62的数量为两个，第一输送轮62套设在第一转动辊61上并与第一转动辊61固定连接，第一转动辊61的一端通过轴承与机架1活动连接；

[0041] 安装在机架1内腔的第二输送轮组件7，第二输送轮组件7包括第二转动辊71和第

二输送轮72,第二输送轮72的数量为两个,第二输送轮72套设在第二转动辊71上并与第二转动辊71固定连接,第二转动辊71的两端均通过轴承与机架1活动连接,第二输送轮组件7位于第一输送轮组件6的左侧,第二输送轮72的顶部与第一输送轮62的顶部位于同一水平线,第一输送轮62和第二输送轮72的顶部均延伸至开口51的内腔,第二输送轮72的直径等于第二压轮82的直径,第一输送轮62的直径等于第一压轮43的直径,第一压轮43的直径大于第二压轮82的直径,第一压轮43位于第二输送轮72的顶部,第二压轮82位于第一输送轮62的顶部,第一压轮43、第一输送轮62、第二输送轮72和第二压轮82的材质均为塑料;

[0042] 安装在机架1一侧的控制装置9和电机10,电机10的输出轴固定连接第一皮带盘11,第一皮带盘11的内壁与第一转动辊61的一端固定连接,第二转动辊71的表面固定连接有第二皮带盘12,第一皮带盘11和第二皮带盘12通过皮带13传动连接。

[0043] 使用时,通过旋转螺纹杆33,螺纹杆33与安装套32螺纹连接,使得压套34脱离固定杆2,即可转动调节架31,调节调节架31的高度,调节架31带动第一压轮组件4和第二压轮组件8运动,即可调节第一压轮组件4和第二压轮组件8的高度,旋转21使得安装套32带动压套34与固定杆2紧密接触,即可将安装套32和调节架31固定在固定杆2上,旋转螺纹固定杆35上的螺母,使得压轮安装板41松动,即可调节压轮安装板41的角度,继而调节第一压轮43的角度,能够根据生产的要求改变第一压轮43对编织袋压紧的力度,使用过程中,开启电机10,控制装置9起到了控制的作用,现有技术中已有详细的描述,电机10的输出轴带动第一皮带盘11转动,第一皮带盘11带动第一转动辊61转动,第一转动辊61带动第一输送轮62转动,第一皮带盘11通过皮带13带动第二皮带盘12转动,第二皮带盘12带动第二转动辊71转动,第二转动辊71带动第二输送轮72转动,第二输送轮72和第一输送轮62同时转动即可将编织袋甩出,达到出料的目的,第二压轮82和第一压轮43对编制袋起到了限位作用,保证了出料过程的持续进行,结构简单,便于实现和操作,同时降低了使用的成本,具有很强的实用性。

[0044] 综上所述,该成品编织袋加工用出料装置,通过调节架组件的设置,能够灵活调节第一压轮组件、第二压轮组件与透明板之间的距离,通过压轮安装板的设置,能够根据生产的要求改变第一压轮对编织袋压紧的力度,通过第一压轮、第一输送轮、第二输送轮和第二压轮的配合使用,能够使得编制袋受力十分的均匀,保证了成品编制袋出料时的稳定性,有利于提高编织袋传输的效率,给使用者带来了便利,结构设计合理简单,使用方便,具有很强的实用性

[0045] 需要说明的是,在本文中,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0046] 本文中应用了具体个例对本实用新型的原理及实施方式进行了阐述,以上实例的说明只是用于帮助理解本实用新型的方法及其核心思想。以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,由于文字表达的有限性,而客观上存在无限的具体结构,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进、润饰或变化,也可以将上述技术特征以适当的方式进行组合;这些改进润饰、变化或组合,或未经改进将本实用新型的构思和技术方案直接应用于其它场合的,均应视为本实用新型的保护

范围。

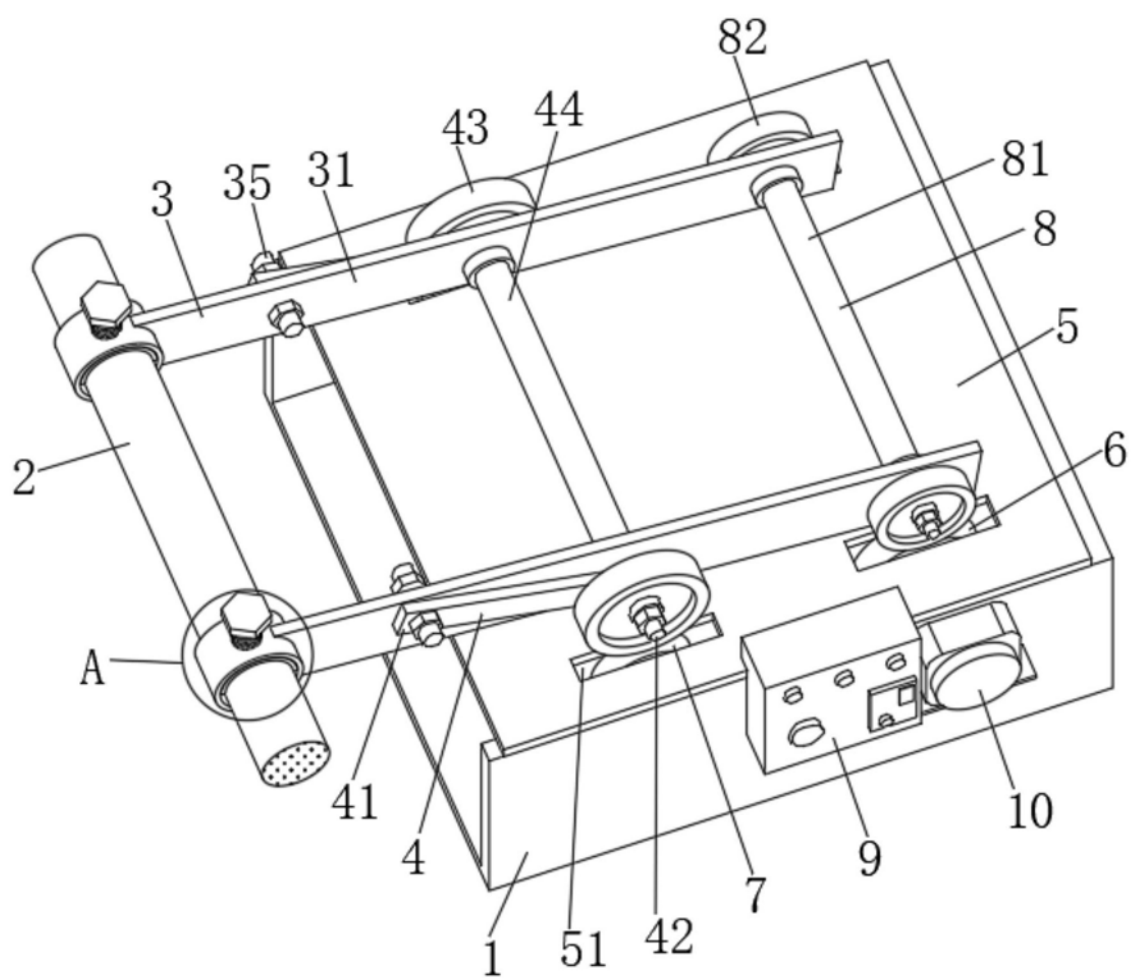


图1

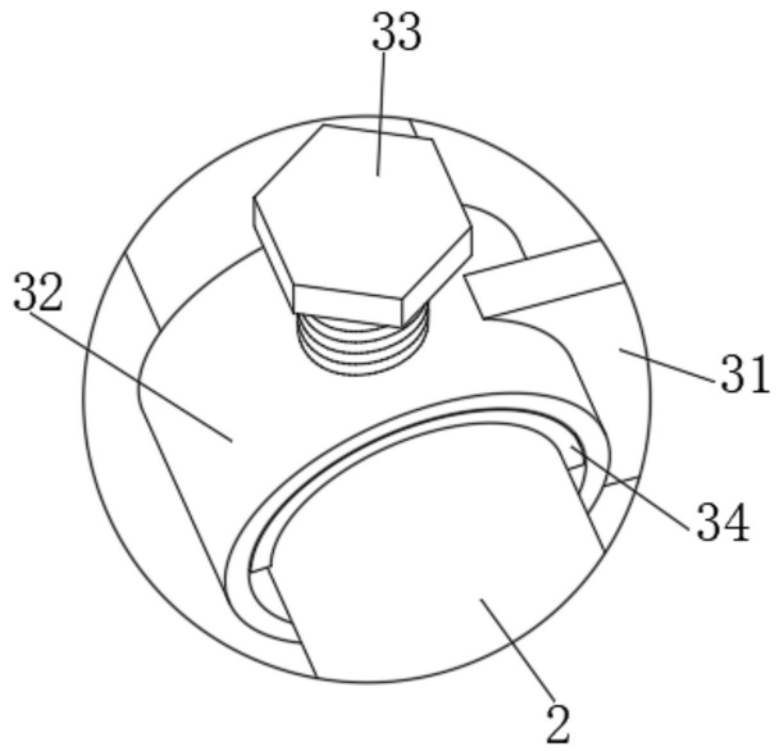


图2

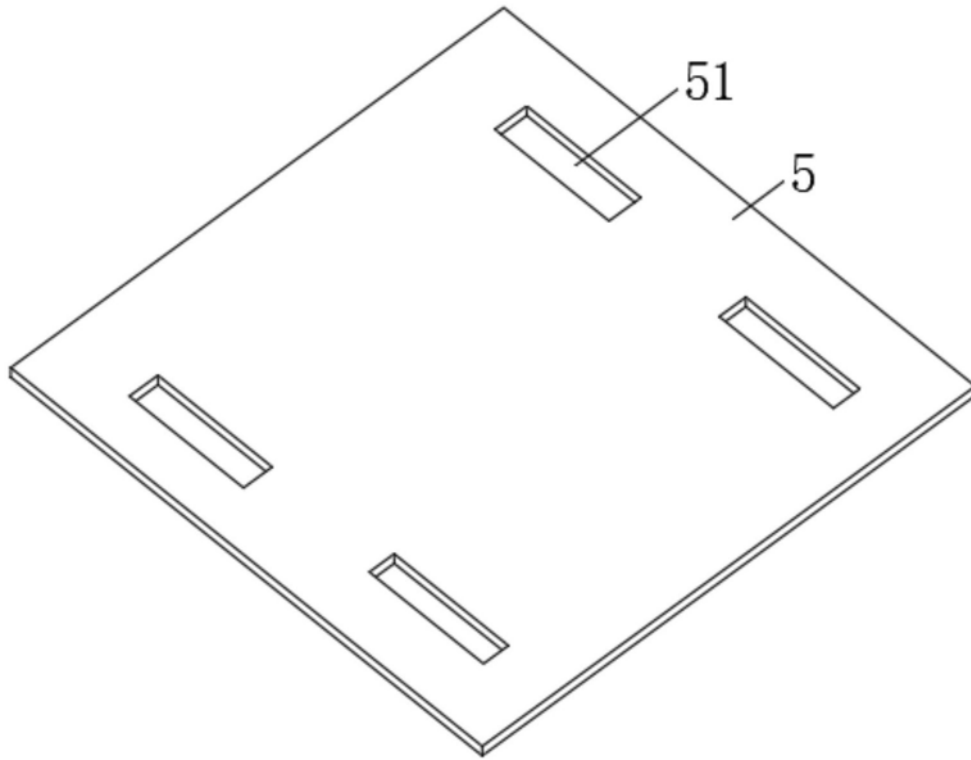


图4