



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209873335 U

(45)授权公告日 2019.12.31

(21)申请号 201920514732.0

(22)申请日 2019.04.16

(73)专利权人 海宁市百佳虹纺织科技有限公司

地址 314400 浙江省嘉兴市海宁市海昌街
道海丰路360号

(72)发明人 孙培芬

(51)Int.Cl.

D06B 1/02(2006.01)

D06B 3/20(2006.01)

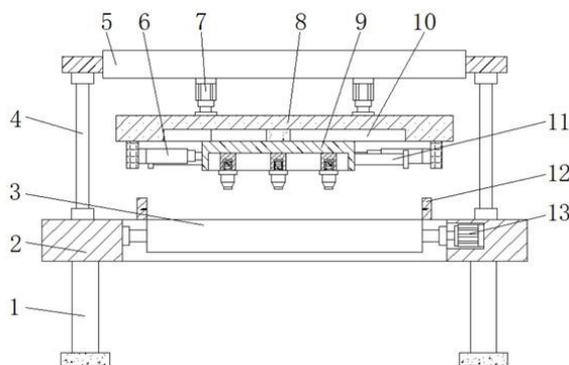
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种双色条纹式柔性装饰面料的生产装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种双色条纹式柔性装饰面料的生产装置,包括工作台、传送带、顶板和安装板,所述工作台底端的四个拐角处均安装有支腿,所述工作台的内部安装有传送带,且传送带的一侧安装有电机,所述工作台的顶端安装有支架,且支架的顶端安装有顶板,所述顶板底端的两侧均安装有电动缸,且电动缸的底端连接有安装板,所述安装板底端的一侧设置有第一滑槽,且第一滑槽的内部安装有第一滑块。本实用新型通过安装有电动缸,使得便于带动安装板竖向移动,以便调节第一喷头和第二喷头与面料的间距,从而便于调节喷色的范围,以便调节成型后条纹的宽度。



1. 一种双色条纹式柔性装饰面料的生产装置,包括工作台(2)、传送带(3)、顶板(5)和安装板(8),其特征在于:所述工作台(2)底端的四个拐角处均安装有支腿(1),所述工作台(2)的内部安装有传送带(3),且传送带(3)的一侧安装有电机(13),所述工作台(2)的顶端安装有支架(4),且支架(4)的顶端安装有顶板(5),所述顶板(5)底端的两侧均安装有电动缸(7),且电动缸(7)的底端连接有安装板(8),所述安装板(8)底端的一侧设置有第一滑槽(10),且第一滑槽(10)的内部安装有第一滑块(15),所述第一滑块(15)的底端安装有第一喷漆板(9),且第一喷漆板(9)的一侧安装有第一进料管(11),所述第一喷漆板(9)的底端设置有第一限位槽(16),且第一限位槽(16)的内部均匀安装有第一限位块(20),所述第一限位块(20)的底端均安装有第一喷头(21),且第一喷头(21)的内部均通过第一导料管(31)与第一进料管(11)相连通,所述第一喷漆板(9)一侧的安装板(8)的底端安装有第一电动伸缩杆(6),且第一电动伸缩杆(6)的输出轴与第一喷漆板(9)的一端固定连接,所述第一滑槽(10)一侧的安装板(8)的底端设置有第二滑槽(14),且第二滑槽(14)的内部安装有第二滑块(25),所述第二滑块(25)的底端安装有第二喷漆板(26),且第二喷漆板(26)靠近第一进料管(11)的一侧安装有第二进料管(24),所述第二喷漆板(26)的底端设置有第二限位槽(27),且第二限位槽(27)的内部均匀安装有第二限位块(28),所述第二限位块(28)的底端均安装有第二喷头(29),且第二喷头(29)的内部均通过第二导料管(30)与第二进料管(24)相连通,所述第二喷漆板(26)远离第一电动伸缩杆(6)一侧的安装板(8)的底端安装有第二电动伸缩杆(17),且第二电动伸缩杆(17)的输出轴与第二喷漆板(26)的一端固定连接。

2. 根据权利要求1所述的一种双色条纹式柔性装饰面料的生产装置,其特征在于:所述传送带(3)上方两侧的工作台(2)的顶端均安装有挡板(12)。

3. 根据权利要求1所述的一种双色条纹式柔性装饰面料的生产装置,其特征在于:所述电动缸(7)和安装板(8)构成伸缩结构。

4. 根据权利要求1所述的一种双色条纹式柔性装饰面料的生产装置,其特征在于:所述第一喷漆板(9)和第二喷漆板(26)关于安装板(8)的中轴线对称安装。

5. 根据权利要求1所述的一种双色条纹式柔性装饰面料的生产装置,其特征在于:所述第一喷漆板(9)和第二喷漆板(26)的外侧皆均匀设置有限位孔(23),且限位孔(23)的内部均安装有锁紧螺栓(22)。

6. 根据权利要求1所述的一种双色条纹式柔性装饰面料的生产装置,其特征在于:所述第一限位块(20)和第二限位块(28)底端的中间位置处均设置有连接槽(19),且连接槽(19)的内侧壁上皆均匀设置有内螺纹,所述第一喷头(21)和第二喷头(29)顶端的中间位置处均安装有接头(18),且接头(18)的外侧皆均匀设置有与内螺纹互相配合的外螺纹,接头(18)均和连接槽(19)连接。

一种双色条纹式柔性装饰面料的生产装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及装饰面料技术领域,具体为一种双色条纹式柔性装饰面料的生产装置。

背景技术

[0002] 装饰工程是用建筑材料及其制品或用雕塑、绘画等装饰性艺术品,对建筑物室内外进行装潢和修饰的工作总称,在装饰工程的施工过程中,通常会使用各种类型的装饰面料进行装潢,装饰面料需要通过生产装置加工形成,现有的双色条纹式柔性装饰面料的生产装置大多结构固定,产品形式单一,不便调节条纹的宽度与间距,不能很好的满足使用者的需求。为此我们提出了一种双色条纹式柔性装饰面料的生产装置来解决上述问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种双色条纹式柔性装饰面料的生产装置,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种双色条纹式柔性装饰面料的生产装置,包括工作台、传送带、顶板和安装板,所述工作台底端的四个拐角处均安装有支腿,所述工作台的内部安装有传送带,且传送带的一侧安装有电机,所述工作台的顶端安装有支架,且支架的顶端安装有顶板,所述顶板底端的两侧均安装有电动缸,且电动缸的底端连接有安装板,所述安装板底端的一侧设置有第一滑槽,且第一滑槽的内部安装有第一滑块,所述第一滑块的底端安装有第一喷漆板,且第一喷漆板的一侧安装有第一进料管,所述第一喷漆板的底端设置有第一限位槽,且第一限位槽的内部均匀安装有第一限位块,所述第一限位块的底端均安装有第一喷头,且第一喷头的内部均通过第一导料管与第一进料管相连通,所述第一喷漆板一侧的安装板的底端安装有第一电动伸缩杆,且第一电动伸缩杆的输出轴与第一喷漆板的一端固定连接,所述第一滑槽一侧的安装板的底端设置有第二滑槽,且第二滑槽的内部安装有第二滑块,所述第二滑块的底端安装有第二喷漆板,且第二喷漆板靠近第一进料管的一侧安装有第二进料管,所述第二喷漆板的底端设置有第二限位槽,且第二限位槽的内部均匀安装有第二限位块,所述第二限位块的底端均安装有第二喷头,且第二喷头的内部均通过第二导料管与第二进料管相连通,所述第二喷漆板远离第一电动伸缩杆一侧的安装板的底端安装有第二电动伸缩杆,且第二电动伸缩杆的输出轴与第二喷漆板的一端固定连接。

[0005] 优选的,所述传送带上方两侧的工作台的顶端均安装有挡板。

[0006] 优选的,所述电动缸和安装板构成伸缩结构。

[0007] 优选的,所述第一喷漆板和第二喷漆板关于安装板的中轴线对称安装。

[0008] 优选的,所述第一喷漆板和第二喷漆板的外侧皆均匀设置有限位孔,且限位孔的内部均安装有锁紧螺栓。

[0009] 优选的,所述第一限位块和第二限位块底端的中间位置处均设置有连接槽,且连

接槽的内侧壁上皆均匀设置有内螺纹,所述第一喷头和第二喷头顶端的中间位置处均安装有连接头,且连接头的外侧皆均匀设置有与内螺纹互相配合的外螺纹,连接头均和连接槽连接。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0011] (1)装置通过安装有电动缸,使得便于带动安装板竖向移动,以便调节第一喷头和第二喷头与面料的间距,从而便于调节喷色的范围,以便调节成型后条纹的宽度;

[0012] (2)装置通过安装有第一滑槽、第一滑块、第一电动伸缩杆、第二滑槽、第二滑块和第二电动伸缩杆,使得便于带动第一喷漆板和第二喷漆板横向移动,以便调节第一喷漆板和第二喷漆板的横向间距,从而便于调节第一喷头和第二喷头的横向间距,有利于调节两种颜色条纹的间距,同时装置通过安装有第一限位槽、第一限位块、第二限位槽、第二限位块、限位孔和锁紧螺栓,使得便于调节第一喷头的间距和第二喷头的间距,以便调节同种颜色条纹的间距;

[0013] (3)装置通过安装有连接头和连接槽,且连接头和连接槽通过螺纹连接,使得便于安装和拆卸第一喷头或第二喷头,以便更换喷头或对其进行清洗,以确保其能够正常作业,从而保证喷色的效果。

[0014] 附图说明:

[0015] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0016] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型的安装板正视结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型的安装板侧视结构示意图。

[0019] 图中:1、支腿;2、工作台;3、传送带;4、支架;5、顶板;6、第一电动伸缩杆;7、电动缸;8、安装板;9、第一喷漆板;10、第一滑槽;11、第一进料管;12、挡板;13、电机;14、第二滑槽;15、第一滑块;16、第一限位槽;17、第二电动伸缩杆;18、连接头;19、连接槽;20、第一限位块;21、第一喷头;22、锁紧螺栓;23、限位孔;24、第二进料管;25、第二滑块;26、第二喷漆板;27、第二限位槽;28、第二限位块;29、第二喷头;30、第二导料管;31、第一导料管。

[0020] 具体实施方式:

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 请参阅图1-3,本实用新型提供了一种实施例:一种双色条纹式柔性装饰面料的生产装置,包括工作台2、传送带3、顶板5和安装板8,工作台2底端的四个拐角处均安装有支腿1,工作台2的内部安装有传送带3,传送带3上方两侧的工作台2的顶端均安装有挡板12,便于对面料起到限位的作用,传送带3的一侧安装有电机13,该电机13型号可为Y80M2-2,该电机13通过导线连接有市电,工作台2的顶端安装有支架4,支架4的顶端安装有顶板5,顶板5底端的两侧均安装有电动缸7,该电动缸7型号可为SEC75-R041,该电动缸7通过导线连接有

市电,电动缸7的底端连接有安装板8,电动缸7和安装板8构成伸缩结构,便于调节第一喷头21与第二喷头29与面料的距离,以便调节喷色范围,安装板8底端的一侧设置有第一滑槽10,第一滑槽10的内部安装有第一滑块15,第一滑块15的底端安装有第一喷漆板9,第一喷漆板9的一侧安装有第一进料管11,第一喷漆板9的底端设置有第一限位槽16,第一限位槽16的内部均匀安装有第一限位块20,第一限位块20的底端均安装有第一喷头21,第一喷头21的内部均通过第一导料管31与第一进料管11相连通,第一喷漆板9一侧的安装板8的底端安装有第一电动伸缩杆6,第一电动伸缩杆6的输出轴与第一喷漆板9的一端固定连接,第一滑槽10一侧的安装板8的底端设置有第二滑槽14,第二滑槽14的内部安装有第二滑块25,第二滑块25的底端安装有第二喷漆板26,第一喷漆板9和第二喷漆板26关于安装板8的中轴线对称安装,便于调节控制,第一喷漆板9和第二喷漆板26的外侧皆均匀设置有限位孔23,限位孔23的内部均安装有锁紧螺栓22,便于固定第一限位块20和第二限位块28,第二喷漆板26靠近第一进料管11的一侧安装有第二进料管24,第二喷漆板26的底端设置有第二限位槽27,第二限位槽27的内部均匀安装有第二限位块28,第一限位块20和第二限位块28底端的中间位置处均设置有连接槽19,连接槽19的内侧壁上皆均匀设置有内螺纹,第一喷头21和第二喷头29顶端的中间位置处均安装有接头18,接头18的外侧皆均匀设置有与内螺纹互相配合的外螺纹,接头18均和连接槽19连接,便于安装和拆卸第一喷头21和第二喷头29,以便更换或清洗,第二限位块28的底端均安装有第二喷头29,第二喷头29的内部均通过第二导料管30与第二进料管24相连通,第二喷漆板26远离第一电动伸缩杆6一侧的安装板8的底端安装有第二电动伸缩杆17,第二电动伸缩杆17的输出轴与第二喷漆板26的一端固定连接。

[0023] 工作原理:使用时接通电源,打开电动缸7,带动安装板8竖向移动,调节好第一喷头21和第二喷头29与面料的间距,然后通过第一限位块20和第二限位块28分别带动第一喷头21和第二喷头29沿第一限位槽16和第二限位槽27横向移动,调节好第一喷头21的间距以及第二喷头29的间距,调节好后通过锁紧螺栓22固定第一限位块20和第二限位块28,以便调节好同种颜色条纹的间距,再打开第一电动伸缩杆6和第二电动伸缩杆17,分别带动第一喷漆板9和第二喷漆板26横向移动,调节好第一喷头21和第二喷头29的横向间距,以便调节好两种颜色条纹的间距,调节好后,将第一进料管11和第二进料管24分别连接不同颜色的涂料,将装饰面料放置在传送带3上,打开电机13,以便带动面料移动,同时打开外部的喷漆装置,喷漆装置可将涂料通过第一喷头21和第二喷头29喷洒至面料上,从而得到具有两种颜色条纹的面料,以上为本实用新型的全部工作原理。

[0024] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

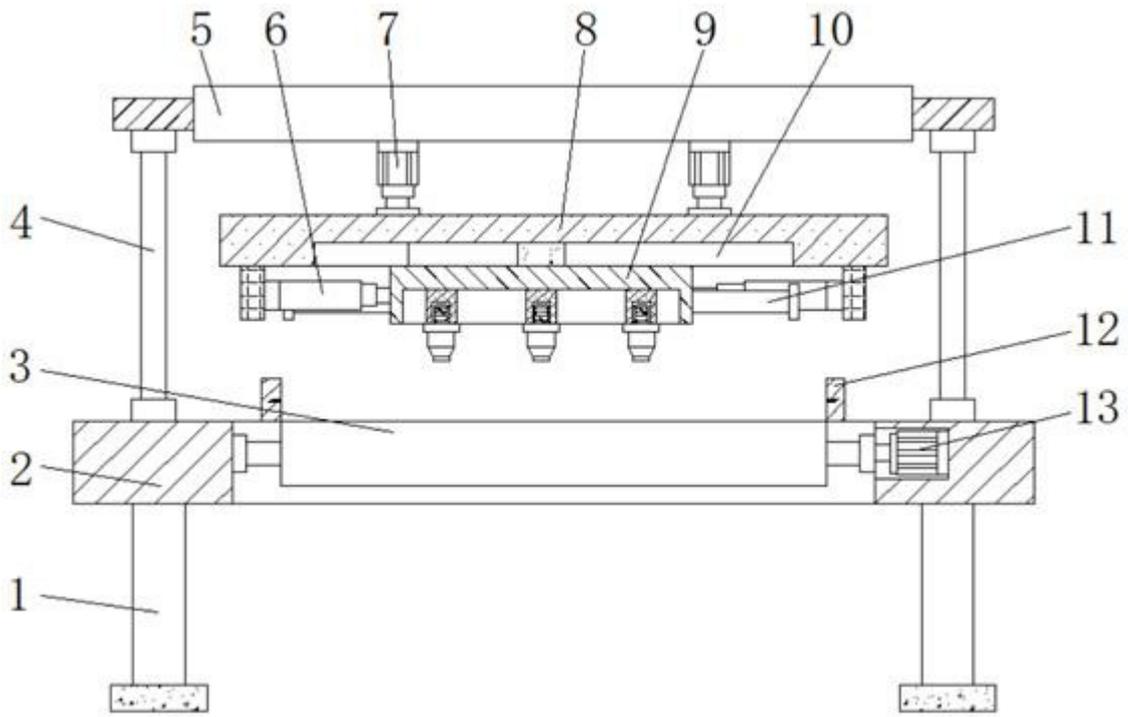


图1

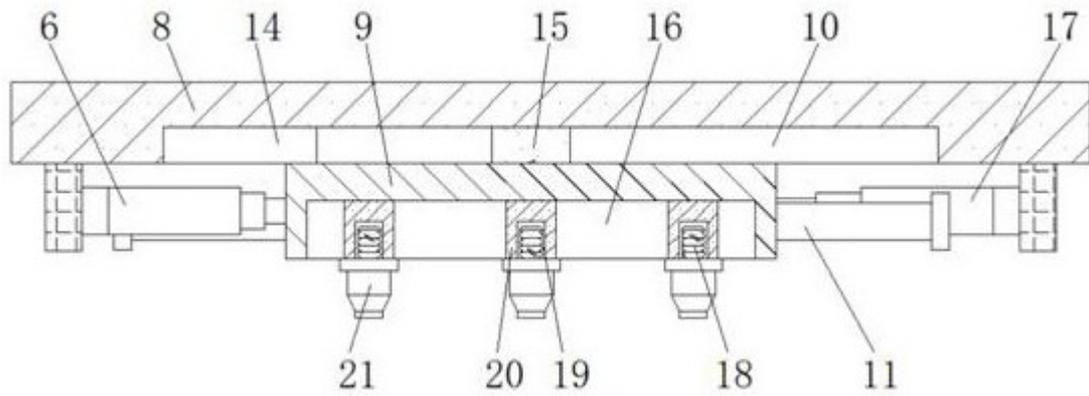


图2

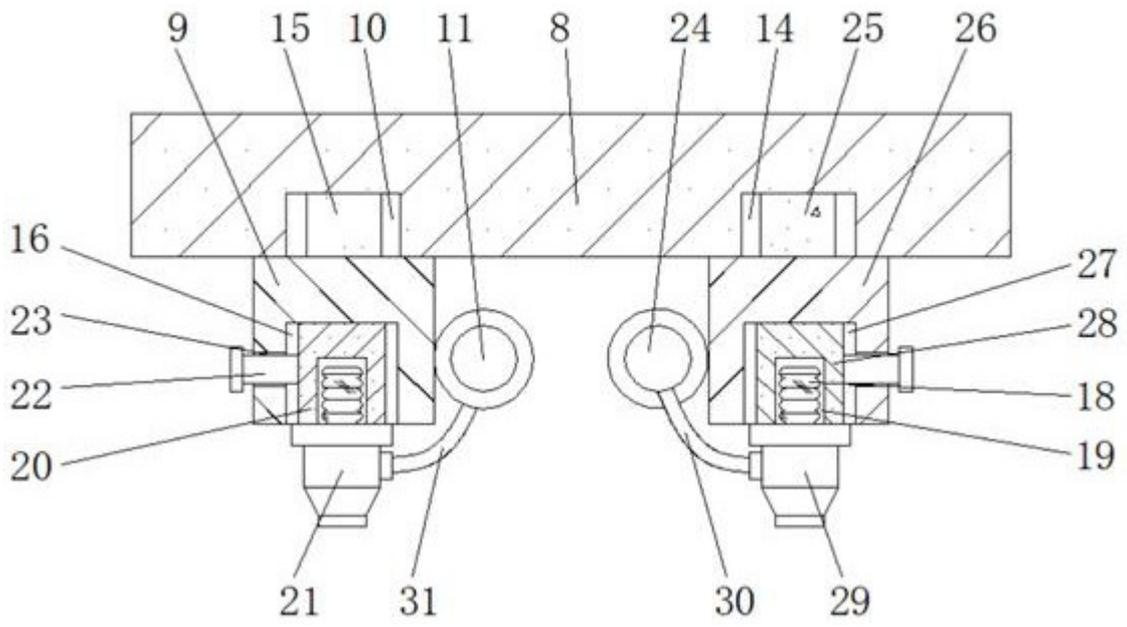


图3