



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202763365 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 06

(21) 申请号 201220273815. 3

(22) 申请日 2012. 06. 12

(73) 专利权人 江阴市华骏机械有限公司

地址 214444 江苏省无锡市江阴市临港新城
利港滨江西路 999 号

(72) 发明人 高建华 钱志红 石云

(74) 专利代理机构 江阴市同盛专利事务所

32210

代理人 唐纫兰 曾丹

(51) Int. Cl.

B23K 37/047(2006. 01)

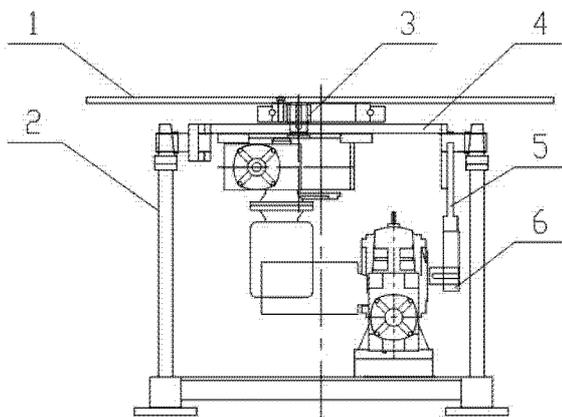
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

焊接变位机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种焊接变位机,包括工作台(1)、支座(2)和旋转支架(4),所述支座(2)位于旋转支架(4)的两侧,所述工作台(1)位于支座(2)的上方,所述工作台(1)通过回转支承(7)设置于旋转支架(4)的上方,所述回转支承(7)通过齿轮 I (3)与电机相连,所述旋转支架(4)通过带座轴承(8)连接有扇形齿轮(5),扇形齿轮(5)通过齿轮 II (6)连接电机。本实用新型焊接变位机可以实现水平和垂直方向的旋转,操作简单,维修方便,可以减少操作工人的劳动强度,提高了工作效率。



1. 一种焊接变位机,包括工作台(1)、支座(2)和旋转支架(4),其特征是:所述支座(2)位于旋转支架(4)的两侧,所述工作台(1)位于支座(2)的上方,所述工作台(1)通过回转支承(7)设置于旋转支架(4)的上方,所述回转支承(7)通过齿轮 I(3)与电机相连,所述旋转支架(4)通过带座轴承(8)连接有扇形齿轮(5),扇形齿轮(5)通过齿轮 II(6)连接电机。

2. 根据权利要求 1 所述的一种焊接变位机,其特征是:电机为双级蜗轮蜗杆减速机。

焊接变位机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种焊接变位机。

背景技术

[0002] 在零部件需要焊接装配的时候,一般操作工人需要把零部放置到某一特别的位置固定好,然后才进行焊接。在某一部位焊接完后,如果需要焊接另一部位,需要调整到另一个方向,不仅劳动强度大,也非常不方便,不便于维修,工作效率也低。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述不足,提供一种方便维修、操作方便的焊接变位机。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的:

[0005] 一种焊接变位机,包括工作台、支座和旋转支架,所述支座位于旋转支架的两侧,所述工作台位于支座的上方,所述工作台通过回转支承设置于旋转支架的上方,所述回转支承通过齿轮 I 与电机相连,所述旋转支架通过带座轴承连接有扇形齿轮,扇形齿轮通过齿轮 II 连接电机。

[0006] 本实用新型焊接变位机,电机为双级蜗轮蜗杆减速机。

[0007] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0008] 本实用新型焊接变位机可以实现水平和垂直方向的旋转,操作简单,维修方便,可以减少操作工人的劳动强度,提高了工作效率。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型焊接变位机的结构示意图。

[0010] 图 2 为本实用新型焊接变位机的侧视图。

[0011] 其中:

[0012] 工作台 1

[0013] 支座 2

[0014] 齿轮 I 3

[0015] 旋转支架 4

[0016] 扇形齿轮 5

[0017] 齿轮 II 6

[0018] 回转支承 7

[0019] 带座轴承 8。

具体实施方式

[0020] 参见图 1 和图 2,本实用新型焊接变位机,包括工作台 1、支座 2 和旋转支架 4,所

述支座 2 位于旋转支架 4 的两侧,所述工作台 1 位于支座 2 的上方,所述工作台 1 通过回转支承 7 设置于旋转支架 4 的上方,所述回转支承 7 通过齿轮 I 3 与双级蜗轮蜗杆减速机相连,所述旋转支架 4 通过带座轴承 8 连接有扇形齿轮 5,扇形齿轮 5 通过齿轮 II 6 连接双级蜗轮蜗杆减速机。

[0021] 焊接变位机可以实现水平 360° 旋转和垂直方向 120° 旋转,回转支承 7 带动工作台 1 水平旋转;扇形齿轮 5 带动工作台 1 实现垂直方向旋转。工件放置于工作台 1 后,通过两个双级蜗轮蜗杆减速机来实现水平和垂直方向的旋转,此焊接变位机操作简单,维修方便,可以减少操作工人的劳动强度,提高了工作效率。

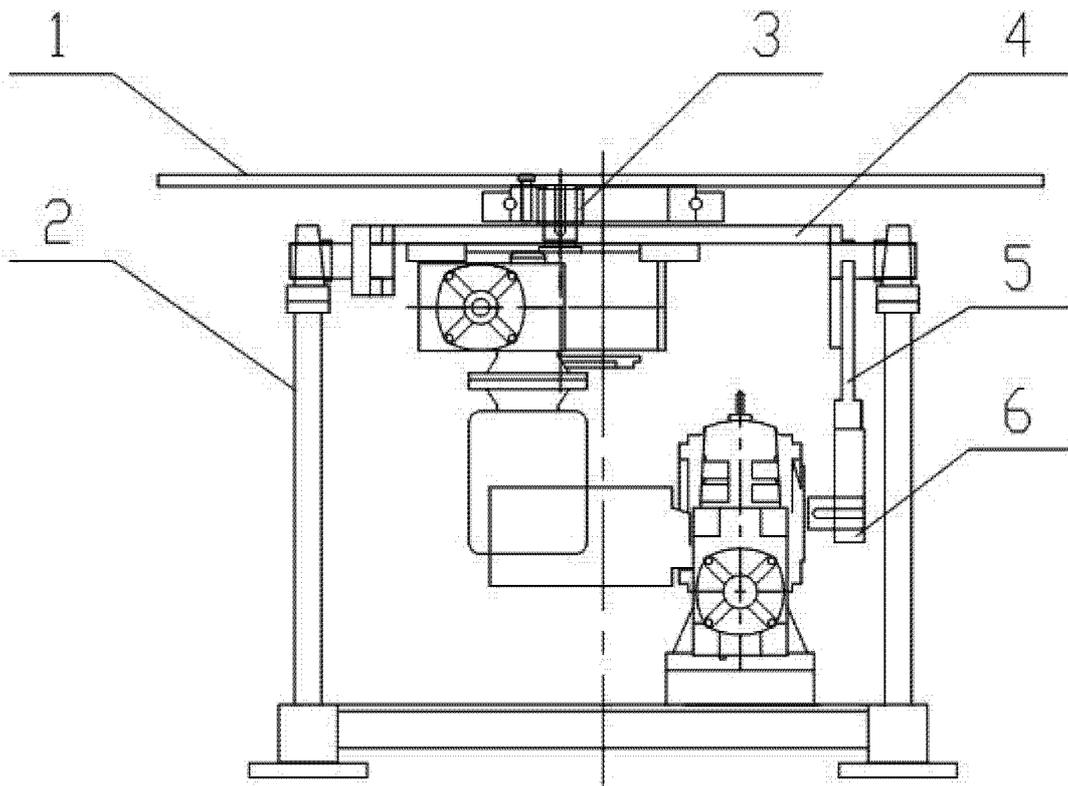


图 1

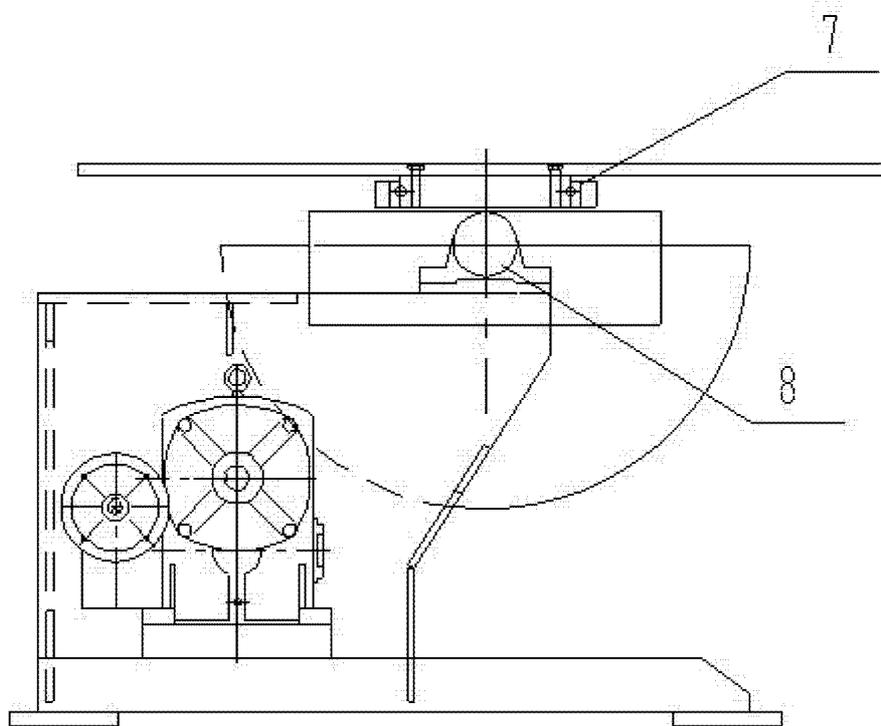


图 2