



(21)申請案號：102147020

(22)申請日：中華民國 102 (2013) 年 12 月 18 日

(51)Int. Cl. : **B65D47/20 (2006.01)****B65D47/06 (2006.01)**

(30)優先權：2012/12/18 日本

2012-275934

2012/12/18 日本

2012-275933

2012/12/18 日本

2012-275935

2012/12/25 日本

2012-280885

(71)申請人：花王股份有限公司 (日本) KAO CORPORATION (JP)

日本

(72)發明人：山田孝 YAMADA, TAKASHI (JP)；稻川義則 INAGAWA, YOSHINORI (JP)

(74)代理人：陳長文

(56)參考文獻：

JP 52-093914

JP 59-168355

JP 06-211261A

JP 10-016998A

JP 2000-117162A

JP 2000-219254A

JP 2006-517862A

審查人員：林世崇

申請專利範圍項數：29 項 圖式數：6 共 48 頁

(54)名稱

具噴嘴蓋之噴出容器

(57)摘要

一種具噴嘴蓋之噴出容器(10)，其包含：容器本體(11)，其收容內容液；以及噴嘴蓋(12)，其裝設於容器本體(11)之口頸部(11a)且具備使藉由對容器本體(11)之內部進行加壓而輸送之內容液噴出之噴出部(13)；且噴嘴蓋(12)具備：縱向噴出流路(16)，其將自容器本體(11)送入之內容液向上方送出；以及前端側噴出流路(17)，其連通縱向噴出流路(16)與噴出部(13)。噴嘴蓋(12)具有本體組件(12a)及蓋零件(12b)，本體零件(12a)係於內部具備縱向噴出流路(16)。蓋零件(12b)係形成包含緊接著縱向噴出流路(16)之上方部分之區域之上部零件(20a)，且前端側噴出流路(17)具備由本體零件(12a)及蓋零件(12b)所形成之流路。

指定代表圖：

31 . . . 側壁部

31a . . . 外側壁部

31b . . . 內側壁部

32a . . . 碰觸下部壁

32b . . . 碰觸上部壁

33 . . . 外周抵接壁

發明摘要

※ 申請案號：102147020

※ 申請日：102/12/18

※IPC 分類：B65D 47/20 (2006.01)
B65D 47/06 (2006.01)

【發明名稱】

具噴嘴蓋之噴出容器

【中文】

一種具噴嘴蓋之噴出容器(10)，其包含：容器本體(11)，其收容內容液；以及噴嘴蓋(12)，其裝設於容器本體(11)之口頸部(11a)且具備使藉由對容器本體(11)之內部進行加壓而輸送之內容液噴出之噴出部(13)；且噴嘴蓋(12)具備：縱向噴出流路(16)，其將自容器本體(11)送入之內容液向上方送出；以及前端側噴出流路(17)，其連通縱向噴出流路(16)與噴出部(13)。噴嘴蓋(12)具有本體組件(12a)及蓋零件(12b)，本體零件(12a)係於內部具備縱向噴出流路(16)。蓋零件(12b)係形成包含緊接著縱向噴出流路(16)之上方部分之區域之上部零件(20a)，且前端側噴出流路(17)具備由本體零件(12a)及蓋零件(12b)所形成之流路。

【英文】

無

【代表圖】

【本案指定代表圖】：第(2)圖。

【本代表圖之符號簡單說明】：

- | | |
|-----|---------|
| 12 | 噴嘴蓋 |
| 12a | 本體零件 |
| 12b | 蓋零件 |
| 12c | 絞鏈接合部 |
| 13 | 噴出噴嘴部 |
| 15a | 筒狀閥座部 |
| 15b | 閥部 |
| 16 | 縱向噴出流路 |
| 18 | 蓋本體部 |
| 18a | 頂面板 |
| 18b | 裝設套筒部 |
| 19 | 外部氣體取入室 |
| 20a | 上部零件 |
| 20b | 下部零件 |
| 22 | 多孔構件 |
| 22a | 外周框部 |
| 22b | 網眼板部 |
| 28 | 閥支持片 |
| 29a | 噴嘴部下部零件 |
| 29b | 取入室下部零件 |
| 29c | 連結下部零件 |
| 29d | 絞鏈部下部零件 |
| 29e | 間隔室 |

- 30a 噴嘴部上部零件
- 30b 取入室上部零件
- 30c 連結上部零件
- 30d 絞鏈部上部零件
- 30e 筒壁部
- 31 側壁部
- 31a 外側壁部
- 31b 內側壁部
- 32a 碰觸下部壁
- 32b 碰觸上部壁
- 33 外周抵接壁

【本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式】：

無

發明專利說明書

(本說明書格式、順序，請勿任意更動)

【發明名稱】

具噴嘴蓋之噴出容器

【技術領域】

本發明係關於一種具噴嘴蓋之噴出容器，尤其是關於一種包含收容內容液之容器本體、及裝設於該容器本體之口頸部且具備噴出噴嘴部之噴嘴蓋的具噴嘴蓋之噴出容器。

【先前技術】

作為包括收容內容液之容器本體、及具備噴出噴嘴部之噴嘴蓋的具噴嘴蓋之容器，例如擠壓發泡容器或擠壓式雙層剝離容器係藉由握持並壓擠容器本體，而對該容器本體之內部進行加壓，藉此將內容液送出至噴出噴嘴部，使內容液自前端之噴出口以泡狀、噴霧狀或液狀之形式噴出。

於藉由對容器本體之內部進行加壓而將內容液送出至噴出噴嘴部並使內容液噴出之具噴嘴蓋之噴出容器中，必須於配置在容器本體之口頸部之內側的縱向流路之外側或內側安裝例如閥機構或多孔構件，其中該閥機構係用於開閉在解除對容器本體之壓擠時伴隨內部成為負壓而將外部氣體取入至容器本體之內部之外部氣體取入口，該多孔構件係使內容液與空氣一邊混合一邊發泡，故而噴嘴蓋之構造或組裝步驟變得複雜，並且噴嘴蓋自容器本體之口頸部突出之高度變高(例如參照專利文獻1、專利文獻2)。

又，於藉由對容器本體之內部進行加壓而將內容液送出至噴出噴嘴部並使內容液噴出之具噴嘴蓋之噴出容器中，例如於解除對容器本體之壓擠時，伴隨容器本體之內部成為負壓，而經由外部氣體取入

口將外部氣體取入至容器本體之內部，藉此，可使因壓擠而減容變形之容器本體恢復為本來之形狀。又，將外部氣體取入至容器本體之內部之外部氣體取入口例如可藉由閥機構而開閉，以便於壓擠容器本體時不使內部之空氣經由外部氣體取入口流出(例如參照專利文獻1、專利文獻2)。

作為使內容液與空氣一邊混合一邊發泡且自噴出噴嘴部以泡之形式噴出之泡噴出容器，已知有例如擠壓發泡容器(例如參照專利文獻1、專利文獻2)。擠壓發泡容器係藉由握持具有可撓性之瓶形狀之容器本體並進行擠壓操作(壓擠操作)，而使容器本體減容變形，從而將收容於容器本體之內部之內容液及空氣向具備噴出噴嘴部之噴嘴蓋之縱向噴出流路送出，且使內容液及空氣通過安裝於該縱向噴出流路之由網眼等所形成之多孔構件，藉此使內容液發泡並自噴出噴嘴部以泡之形式噴出。

又，於擠壓發泡容器中，於縱向噴出流路中之較安裝有多孔構件之部位更靠下方部分設置有使內容液與空氣混合之氣液混合室，使自容器本體經由液體流路輸送之內容液與自容器本體經由空氣流路輸送之空氣於氣液混合室中混合後通過多孔構件，藉此使內容液發泡。

先前技術文獻

專利文獻

專利文獻1：日本專利第2934145號公報

專利文獻2：日本專利特表2004-531430號公報

專利文獻3：日本專利特開2012-1242號公報

【發明內容】

本發明係一種具噴嘴蓋之噴出容器，其包含：容器本體，其收容內容液；以及噴嘴蓋，其裝設於該容器本體之口頸部且具備使藉由對該容器本體之內部進行加壓而輸送之內容液噴出之噴出部。上述噴

嘴蓋具備：縱向噴出流路，其將自上述容器本體送入之內容液向上方送出；以及前端側噴出流路，其使該縱向噴出流路與上述噴出部連通。上述噴嘴蓋具有本體零件及蓋零件，且該本體零件係於內部具備上述縱向噴出流路。該蓋零件係形成包含緊接著上述縱向噴出流路之上部部分的區域之上部零件，且上述前端側噴出流路具備由上述本體零件及上述蓋零件所形成之流路。

【圖式簡單說明】

圖1係本發明之較佳之一實施形態之具噴嘴蓋之噴出容器之立體圖。

圖2係於將蓋零件與本體零件打開之狀態下表示之噴嘴蓋之立體圖。

圖3係本發明之較佳之一實施形態之具噴嘴蓋之噴出容器之主要部分剖面圖。

圖4係說明取入閥機構之構成之圖3之A部分放大剖面圖。

圖5係說明藉由安裝於縱向噴出流路之多孔構件而使內容液與空氣一邊混合一邊發泡之情況之放大剖面圖。

圖6係例示另一形態之具噴嘴蓋之噴出容器之主要部分剖面圖。

【實施方式】

亦開發有如下容器，即：使用以開閉將外部氣體取入至容器本體之內部之外部氣體取入口的閥機構收納於噴出噴嘴部之高度之範圍內而設置於噴嘴蓋之噴出噴嘴部之後方，藉此簡化噴嘴蓋之構造或組裝步驟，並且抑制自容器本體之口頸部突出之高度(例如參照專利文獻3)，但較理想為開發一種可進一步簡化噴嘴蓋之構造或組裝步驟，並且可進一步降低噴嘴蓋自容器本體之口頸部突出之高度之新型具噴嘴蓋之噴出容器。

又，先前之用以開閉外部氣體取入口之閥機構例如成為使用有

設為與構成噴嘴蓋之主要部分之樹脂材料不同之其他材質之其他零件之零件而另外形成之閥構件者，故而用以將閥機構設置於噴嘴蓋之構造或組裝步驟變得複雜。

另一方面，作為用以開閉外部氣體取入口之簡單之構造之閥機構，例如考慮可旋動地設置有如下之薄板狀之閥部的閥機構，該薄板狀之閥部係使噴嘴蓋之外周面開口而形成外部氣體取入口，並且自噴嘴蓋之內側覆蓋所形成之外部氣體取入口，以該外部氣體取入口之外周部分之內側面為閥座部而密接。

然而，於使可旋動之薄板狀之閥部密接於外部氣體取入口之外周部分之內側面的簡單之構造之閥機構中，閥部係配設於具有相當之大小之噴嘴蓋之內側的中空內部，故而有容器本體之內部之壓力之變動難以瞬間傳遞至閥部，而損及閥機構之回應性之虞。因此，較理想為，以使容器本體之內部之壓力之變動瞬間傳遞至閥部之方式進一步加快閥機構之回應性，藉此可提高使用方便性。

進而，當於縱向噴出流路中在較安裝有多孔構件之部位更靠下方部分設置氣液混合室時，必須使縱向噴出流路變長相當於設置有氣液混合室之程度，故而難以將噴嘴蓋之高度抑制得較低，且難以緊湊地形成噴嘴蓋。因此，期待如下新技術之開發：即便於未特別地設置氣液混合室、或以較低之高度設置氣液混合室之情形時，亦可不降低泡質地使內容液與空氣一邊混合一邊發泡。

本發明係關於一種具噴嘴蓋之噴出容器，其可進一步簡化噴嘴蓋之構造或組裝步驟，並且可進一步降低噴嘴蓋自容器本體之口頸部突出之高度，並緊湊地形成。

又，本發明係關於一種具噴嘴蓋之噴出容器，其可藉由簡單之構造及組裝步驟而容易地設置用以開閉外部氣體取入口之閥機構。

進而，本發明係關於一種具噴嘴蓋之噴出容器，其以使容器本

體之內部之壓力之變動瞬間傳遞至閥部之方式進一步加快由閥部所形成之閥機構之回應性，藉此可提高使用方便性。

進而，又，本發明是關於一種具噴嘴蓋之噴出容器，其係即便於未特別地在縱向噴出流路設置氣液混合室、或以較低之高度設置氣液混合室之情形時，亦可不降低泡質地使內容液與空氣一邊混合一邊發泡。

本發明係一種具噴嘴蓋之噴出容器，其包含：容器本體，其收容內容液；以及噴嘴蓋，其裝設於該容器本體之口頸部且具備使藉由對該容器本體之內部進行加壓而輸送之內容液噴出之噴出部。上述噴嘴蓋具備：縱向噴出流路，其將自上述容器本體送入之內容液向上方送出；以及前端側噴出流路，其使該縱向噴出流路與上述噴出部連通。上述噴嘴蓋具有本體零件及蓋零件，且該本體零件係於內部具備上述縱向噴出流路。該蓋零件係形成包含緊接著上述縱向噴出流路之上部部分的區域之上部零件，且上述前端側噴出流路具備由上述本體零件及上述蓋零件所形成之流路。

圖1所示之本發明之較佳之一實施形態之具噴嘴蓋之噴出容器10較佳為形成如下之擠壓發泡容器者，即：藉由以手握持並壓擠容器本體11，而使內容液以泡之形式自作為噴出部之噴出噴嘴部13噴出。裝設於容器本體11之口頸部11a(參照圖3)之噴嘴蓋12具有如下之擠壓發泡功能，即：藉由壓擠容器本體11之操作，使內容液與空氣一邊混合一邊發泡且自噴出噴嘴部13以泡之形式噴出。本實施形態之具噴嘴蓋之噴出容器10可將使內容液與空氣一邊混合一邊發泡之多孔構件22自作為噴出部之噴出噴嘴部13之上方安裝於縱向噴出流路16，而簡化噴嘴蓋12之構造或組裝步驟，並且可緊湊地形成容器10。

又，本實施形態之具噴嘴蓋之噴出容器10係可藉由簡單且組裝較容易之取入閥機構15而開閉於解除對容器本體11之壓擠時將外部氣

體取入至容器本體11之內部之外部氣體取入口14。

進而，於本實施形態之具噴嘴蓋之噴出容器10中，開閉於解除對容器本體11之壓擠時伴隨容器本體11之內部成為負壓而取入外部氣體之外部氣體取入口14的取入閥機構15(參照圖3)具有包括筒狀閥座部15a及閥部15b之簡單之構成，並且藉由使容器本體11之內部之壓力之變動瞬間傳遞至閥部15b，而提高取入閥機構15之回應性。

進而，又，本實施形態之具噴嘴蓋之噴出容器10可無需於噴嘴蓋12之縱向噴出流路16(參照圖3)設置氣液混合室，而緊湊地形成噴嘴蓋12，並且可不降低泡質地使內容液與空氣一邊混合一邊發泡。

而且，本實施形態之具噴嘴蓋之噴出容器10係如下之擠壓發泡容器10，其包含：容器本體11，其收容內容液；以及噴嘴蓋12，其裝設於容器本體11之口頸部11a，且具備藉由對容器本體11之內部進行加壓而輸送之內容液噴出之噴出噴嘴部13；且如圖2及圖3所示，噴嘴蓋12具備：縱向噴出流路16，其將自容器本體11送入之內容液向上方送出；以及前端側噴出流路17，其具有使縱向噴出流路16與噴出噴嘴部13連通之前端噴出口13a。噴嘴蓋12具有本體零件12a及蓋零件12b，且本體零件12a於內部具備縱向噴出流路16。蓋零件12b係形成包含緊接著縱向噴出流路16之上方部分之區域之上部零件20a，前端側噴出流路17具備由本體零件12a及蓋零件12b所形成之流路。

於本實施形態中，噴出噴嘴部13成為具備橫向噴出流路作為前端側噴出流路17之於橫向延伸設置之噴出噴嘴部。

於本實施形態之具噴嘴蓋之噴出容器(擠壓發泡容器)10中，蓋零件12b係形成包含作為噴出部之噴出噴嘴部13之整體之部分之上部零件20a。

於本實施形態之具噴嘴蓋之噴出容器(擠壓發泡容器)10中，蓋零件12b係經由絞鏈接合部12c而與本體零件12a連結。蓋零件12b係於在

打開之狀態下與本體零件12a一體成形之後(參照圖2)，以絞鏈接合部12c為中心旋動，藉此，將包含噴出噴嘴部13之整體之部分之上部閉塞，而與本體零件12a接合一體化(參照圖1)。

再者，於本案說明書中，所謂接合一體化並不特定於接合方法自身，例如除熱熔接等各種接合方法以外，亦包含利用本體零件與蓋零件之嵌合所進行之一體化。又，亦包含可於一體化後再分解為本體零件及蓋零件之程度之一體化。

於本實施形態之具噴嘴蓋之噴出容器(擠壓發泡容器)10中，將使內容液發泡之多孔構件22安裝於縱向噴出流路16之內部，多孔構件22成為於未使蓋零件12b與本體零件12a接合一體化之使蓋零件12b敞開之狀態下，自縱向噴出流路16之上方安裝者(參照圖2)。

於本實施形態之具噴嘴蓋之噴出容器(擠壓發泡容器)10中，縱向噴出流路16之上端部、及由本體零件12a所形成之蓋本體部18之頂面板18a係以一面形成。

於本實施形態之具噴嘴蓋之噴出容器(擠壓發泡容器)10中，蓋零件12b一體地具備按壓壁32b，其配置於本體零件12a之縱向噴出流路16之上端開口部之內側，且位於緊接著安裝在縱向噴出流路16之內部之多孔構件22之外周緣部之上方部分。於本實施形態中，按壓壁32b成為兼作為下述碰觸壁(上部碰觸壁)32b者。

於本實施形態之具噴嘴蓋之噴出容器(擠壓發泡容器)10中，噴出噴嘴部13係如上所述，成為具備橫向噴出流路作為前端側噴出流路17之噴出噴嘴部，且蓋零件12b係於橫向噴出流路17與縱向噴出流路16連通之角部，一體地具備配置於橫向噴出流路17之與前端噴出口13a為相反側之端部之碰觸壁32b作為上部碰觸壁。於本實施形態中，碰觸壁32b係如上所述成為兼作為按壓壁32b者。

於本實施形態之具噴嘴蓋之噴出容器10中，多孔構件22之下表

面係與液體流路24a之前端供給口26a及空氣流路24b之前端供給口26b近接地配置。

於本實施形態之具噴嘴蓋之噴出容器10中，多孔構件22係於縱向噴出流路16之內部重疊裝設複數個，且液體流路24a及空氣流路24b之前端部分係以如下之位置關係分別形成，即：自前端供給口26a之內容液之供給方向延長線X與自前端供給口26b之空氣之供給方向延長線Y於自橫向觀察時，在交叉之前到達最下層之多孔構件22之下表面。

又，於本案說明書中，所謂縱向係如圖1所示，意指使具噴嘴蓋之噴出容器10直立之情形時之上下方向(與圖1之上下方向一致)。進而，於本案說明書中，所謂上方意指於縱向較成為基準之位置更高之方向或更高之位置。

又，於本案說明書中，觀察自前端供給口26a之內容液之供給方向延長線X與自前端供給口26b之空氣之供給方向延長線Y之位置關係的橫向係如圖5所示，為自與縱向噴出流路16之中心軸方向垂直之正側面觀察縱向噴出流路16中之裝設有多孔構件22之部分之方向。

又，本實施形態之具噴嘴蓋之噴出容器10，如圖2及圖3所示，於噴嘴蓋12中之縱向噴出流路16之周圍之外側之區域的外周面開口，並於容器本體11之內部成為負壓時將外部氣體取入至容器本體11之內部的外部氣體取入口14係藉由取入閥機構15而可開閉地設置。蓋零件12b係形成包含外部氣體取入口14開口之區域之部分之上部零件20a。取入閥機構15包括：筒狀閥座部15a，其包圍外部氣體取入口14並自蓋零件12b之內側面突出地設置；以及閥部15b，其於本體零件12a中，較佳為藉由單側連接而可旋動地設置於與筒狀閥座部15a對應之位置，且可與筒狀閥座部15a之下端面密接。

於本實施形態之具噴嘴蓋之噴出容器(擠壓發泡容器)10中，蓋零

件12b係形成包含噴出噴嘴部13、及外部氣體取入口14開口之區域的部分之上部零件20a。

於本實施形態之具噴嘴蓋之噴出容器(擠壓發泡容器)10中，蓋零件12b係經由絞鏈接合部12c而與本體零件12a連結。蓋零件12b係於打開之狀態下與本體零件12a一體成形之後(參照圖2)，以絞鏈接合部12c為中心旋動，藉此，將包含噴出噴嘴部13、及外部氣體取入口14開口之區域之部分之上部閉塞，而與本體零件12a接合一體化(參照圖1)。

進而，於本實施形態之具噴嘴蓋之噴出容器10中，如圖2及圖3所示，自噴嘴蓋12之蓋本體部18之頂面板18a朝上方配置，且設置有外部氣體取入室19，並且於外部氣體取入室19之上表面部分開口，於容器本體11之內部成為負壓時將外部氣體取入至容器本體11之內部之外部氣體取入口14係藉由設置於外部氣體取入室19之內部之取入閥機構15而可開閉地設置。取入閥機構15包括：閥座部(筒狀閥座部)15a，其包圍外部氣體取入口14並設置於外部氣體取入室19之內側面；以及閥部15b，其較佳為由閥支持部(閥支持片)28支持而可旋動地設置於與閥座部15a對應之位置，且可與閥座部15a密接。外部氣體取入室19具有將取入閥機構15之周圍隔開之環狀間隔壁34。該環狀間隔壁34係使上端部接合於外部氣體取入室19之上表面部分且使下端部接合於蓋本體部18之頂面板18a，藉此，以氣密地隔開之狀態設置自外部氣體取入口14至在頂面板18a開口之頂板外部氣體取入口27之外部氣體取入流路。

於本實施形態中，噴嘴蓋12成為包括本體零件12a及蓋零件12b之兩零件構成。蓋零件12b係形成包含外部氣體取入室19之部分之上部零件20a。環狀間隔壁34包括：蓋側環狀間隔壁(取入室上部零件之筒壁部)30e，其包圍閥座部(筒狀閥座部)15a並自蓋零件12b之內側面突出地設置；以及本體側環狀間隔壁(取入室下部零件)29b，其包圍頂

板外部氣體取入口27並自頂面板18a豎立設置而設置於本體零件12a。於使本體零件12a與蓋零件12b接合一體化時，蓋側環狀間隔壁(取入室上部零件之筒壁部)30e之下端部分與本體側環狀間隔壁(取入室下部零件)29b之上端部分密接，藉此，環狀間隔壁34係以將外部氣體取入流路氣密地隔開之狀態設置。

於本實施形態中，蓋零件12b係形成包含噴出噴嘴部13、及外部氣體取入室19之部分之上部零件20a。蓋零件12b係經由絞鏈接合部12c而與本體零件12a連結。蓋零件12b係於在打開之狀態下與本體零件12a一體成形之後，以絞鏈接合部12c為中心使蓋零件12b旋動，藉此，將包含噴出噴嘴部13及外部氣體取入室19之部分之上部閉塞，而與本體零件12a接合一體化。藉此，作為前端側噴出流路之橫向噴出流路17係使用蓋零件12b以與縱向噴出流路16連通之狀態形成。

於本實施形態中，取入閥機構15之閥座部15a成為包圍外部氣體取入口14並自蓋零件12b之內側面突出地設置之筒狀閥座部15a。取入閥機構15之閥部15b係藉由單側連接於自蓋本體部18之頂面板18a豎立設置之閥支持部(閥支持片)28，而可旋動地設置於與閥座部(筒狀閥座部)15a對應之位置。

進而，又，本實施形態之具噴嘴蓋之噴出容器10係如圖2及圖3所示，於設置在噴嘴蓋12且將內容液以與空氣混合之狀態向噴出噴嘴部13送出之縱向噴出流路16之內部裝設有使內容液發泡之多孔構件22。亦如圖5所示，於縱向噴出流路16中之較多孔構件22更靠下方部分之內側面，自容器本體11壓送供給內容液之液體流路24a之前端供給口26a、及自容器本體11壓送供給空氣之空氣流路24b之前端供給口26b分別開口。以如下之位置關係分別形成液體流路24a及空氣流路24b之前端部分：自液體流路24a之前端供給口26a之內容液之供給方向延長線X與自空氣流路24b之前端供給口26b之空氣之供給方向延長

線Y於自橫向(側視多孔構件之方向)觀察時，並非平行地延長，而在交叉之前到達多孔構件22之下表面。

於本實施形態之具噴嘴蓋之噴出容器10中，多孔構件22之下表面係與液體流路24a之前端供給口26a及空氣流路24b之前端供給口26b近接地配置。

於本實施形態之具噴嘴蓋之噴出容器10中，多孔構件22係於縱向噴出流路16之內部重疊裝設複數個，液體流路24a及空氣流路24b之前端部分係以如下之位置關係分別形成：自前端供給口26a之內容液之供給方向延長線X與自前端供給口26b之空氣之供給方向延長線Y於自橫向觀察時，在交叉之前到達最下層之多孔構件22之下表面。

於本實施形態中，構成擠壓發泡容器10之容器本體11係如圖1所示，為具有可撓性之瓶形狀之塑膠製之吹塑成形品。容器本體11例如包括：有底筒狀之軀體部11b，其具有大致橢圓之剖面形狀；肩部11c，其自軀體部11b之上端部朝上方呈曲面狀縮徑地設置；以及口頸部11a(參照圖3)，其自肩部11c之上端部朝上方呈圓筒狀突出地設置。作為容易以手握持之外徑，軀體部11b具有例如40~80 mm左右之外徑。口頸部11a具有小於軀體部11b之外徑之例如25~65 mm左右之外徑。於口頸部11a之外周面，設置有用以螺合裝設噴嘴蓋12之公螺紋突條。為使擠壓變形(壓擠變形)變得良好，容器本體11係以如下方式形成：單獨使用或適當混合複數種使用例如聚丙烯(PP)、高密度聚乙烯(HDPE)、中密度聚乙烯(MDPE)、低密度聚乙烯(LDPE)等聚烯烴系樹脂；或聚對苯二甲酸乙二酯(PET)等聚酯系樹脂作為塑膠材料。

於本實施形態中，噴嘴蓋12例如為塑膠製之射出成形品，且如圖2所示，本體零件12a與蓋零件12b係於打開之狀態下一體地形成。作為用以形成噴嘴蓋12之塑膠材料，例如可使用聚丙烯(PP)。

構成噴嘴蓋12之本體零件12a係如圖2及圖3所示，具備蓋本體部

18、及以自蓋本體部18之頂面板18a向上方突出之狀態一體地設置於該頂面板18a且包含噴出噴嘴部13及外部氣體取入室19之部分之下部零件20b。外部氣體取入室19係設置於作為縱向噴出流路16之周圍之外側之區域、且噴嘴蓋12之以縱向噴出流路16為間隔而與橫向噴出流路17為相反側之區域。外部氣體取入室19係於構成其上表面部分之上部零件20a之取入室上部零件30b之外周面，使外部氣體取入口14開口。包含噴出噴嘴部13及外部氣體取入室19之部分之下部零件20b係與由蓋零件12b所形成之包含噴出噴嘴部13及外部氣體取入室19之部分之上部零件20a一體地接合，藉此，形成該噴出噴嘴部13及外部氣體取入室19。藉此，由蓋零件12b所形成之上部零件20a具有噴出噴嘴部13中之包含緊接著縱向噴出流路16之上方部分的區域。作為噴出部之噴出噴嘴部13係自本體零件12a之頂面板18a向上方突出，一體地設置於該頂面板18a。

蓋本體部18包括：圓板形狀之頂板部18a；及裝設套筒部18b，其自頂板部18a之周緣部向下方延伸設置而設置為筒狀。於裝設套筒部18b之內周面，設置有與設置於容器本體11之口頸部11a之外周面之公螺紋突條螺固之母螺紋突條。於裝設套筒部18b之內側，內環18c與該裝設套筒部18b隔開間隔呈同心狀配置，並自頂板部18a之下表面呈圓環狀突出而設置(參照圖3)。內環18c係於將噴嘴蓋12裝設於容器本體11之口頸部11a時，密接配置於口頸部11a之前端開口部之內周面，藉此提高該前端開口部之開口周緣部之密封性。

於本實施形態中，於蓋本體部18之頂板部18a使上端開口面開口，兩段筒狀部21係於偏心至較頂板部18a之中央部更靠噴出噴嘴部13之前端噴出口13a側之位置，一體地設置於該頂板部18a(參照圖3)。兩段筒狀部21具有包括上段之擴徑筒部21a及下段之縮徑筒部21b之兩段構造。上段之擴徑筒部21a係形成將自容器本體11送入之內容液向

上方送出之內容液之縱向噴出流路16。即，於本實施形態之具噴嘴蓋之噴出容器10中，縱向噴出流路16之上端部與由本體零件12a所形成之蓋本體部18之頂面板18a係以一面連續地形成。於本實施形態中，於由擴徑筒部21a所形成之縱向噴出流路16之內部，例如重疊裝設有複數個(於本實施形態中為3個)包含網眼狀之材料之多孔構件22。使內容液與空氣混合並通過多孔構件22，藉此使內容液發泡，並自噴出噴嘴部13之前端噴出口13a以泡之形式噴出。又，藉由縱向噴出流路16之上端部與蓋本體部18之頂面板18a以一面連續，可降低容器之高度，並緊湊地形成。進而，可使多孔構件22沿著頂面板18a進入至兩段筒狀部21之擴徑筒部21a，而可提高組裝時之作業性。

於兩段筒狀部21之下段之縮徑筒部21b，裝設有延伸設置至容器本體11之底部而設置之汲取管(dip tube)23之上端部分。藉此，縮徑筒部21b係與汲取管23之上端部分一併形成液體流路24a，該液體流路24a係用於藉由對容器本體11之壓擠操作而將內容液向由擴徑筒部21a所形成之縱向噴出流路16送入。

又，於本實施形態中，於設置於擴徑筒部21a與縮徑筒部21b之間之階差部分之環狀凸緣部21c，空氣孔25係以於上下貫通該環狀凸緣部21c之方式，於周向隔開間隔形成於複數個部位。空氣孔25係形成空氣流路24b，該空氣流路24b係用於藉由對容器本體11之壓擠操作，經由利用汲取管23及縮徑筒部21b所形成之液體流路24a將內容液送入至縱向噴出流路16，且與此同時將容器本體11之內部之空氣送入至縱向噴出流路16。

藉由對容器本體11之壓擠操作，經由液體流路24a或空氣流路24b而送入至由擴徑筒部21a所形成之縱向噴出流路16之內容液與空氣係藉由於縱向噴出流路16中混合並通過裝設於該縱向噴出流路16之多孔構件22，而容易地發泡且微細化。發泡而成為微細之泡之內容液係被

送出至噴出噴嘴部13之橫向噴出流路17，並自前端噴出口13a以泡之形式噴出。

此處，於本實施形態中，如圖5所示，多孔構件22之下表面係與由汲取管23及縮徑筒部21b所形成之液體流路24a之前端供給口26a、及由空氣孔25所形成之空氣流路24b之前端供給口26b近接地配置。又，以如下之位置關係分別形成液體流路24a及空氣流路24b之前端部分：自液體流路24a之前端供給口26a之內容液之供給方向延長線X與自空氣流路24b之前端供給口26b之空氣之供給方向延長線Y於自橫向觀察時，在交叉之前到達多孔構件22之下表面。藉此，於空氣通過各多孔構件22時，藉由與各多孔構件22碰撞而產生漩渦等亂流，空氣與內容液產生亂流並混合，藉此，可產生品質良好之泡。

又，於本實施形態中，裝設於由擴徑筒部21a所形成之縱向噴出流路16之多孔構件22例如較佳為可使用成形網眼作為包含網眼狀之材料之多孔構件22。成形網眼係因可使用成形機來一體地製造下述之外周框部22a及網眼板部22b，故而為低價，進而，可簡單地於縱向噴出流路16之內部重疊裝設複數個多孔構件22。又，成形網眼22較佳為於縱向噴出流路16重疊裝設複數個，該等成形網眼22較佳為以自上方觀察時網眼孔之位置相互錯開之方式重疊配置而裝設複數個。藉此，可形成紋理更細膩且泡質良好之泡。再者，作為以網眼孔之位置相互錯開之方式重疊配置成形網眼22之方法，可採用如下方法等：於以特定之旋轉角度向周向相對旋轉之狀態下安裝上下鄰接之成形網眼22；及改變上下鄰接之成形網眼22之網眼孔之位置或數量。

如圖2及圖5所示，成形網眼22具有兩段構造，該兩段構造包括圓環狀之厚壁之外周框部22a；以及網眼板部22b，其藉由使外周緣部接合於該外周框部22a，而覆蓋外周框部22a之內側開口並於該外周框部22a之厚度方向中間部分呈膜板狀設置。網眼板部22b係於外周框部

22a之厚度方向中間部分呈膜板狀設置，並且形成有多個網眼孔。藉此，使裝設於縱向噴出流路16之複數個成形網眼22在以外周框部22a為支持腳部而抵接之狀態下重疊，藉此，可於上下鄰接之成形網眼22之網眼板部22b之間保持空間。又，藉此，自液體流路24a之前端供給口26a或空氣流路24b之前端供給口26b經壓送，如下所述，於混合之前到達形成最下層之成形網眼22之下表面之網眼板部22b後，經由多個網眼孔而通過該網眼板部22b並滲入至該網眼板部22b之背面側的內容液與空氣係一面以保持於上下鄰接之網眼板部22b之間之空間為混合空間有效地混合，一面通過上方之網眼板部22b離開。藉此，可形成紋理更細膩且泡質良好之泡。藉由對成形網眼實施起毛，亦可形成紋理更細膩且泡質良好之泡。

再者，於本發明中，作為裝設於縱向噴出流路16之多孔構件22，除成形網眼22等網眼狀之材料以外，可使用海綿、燒結金屬等作為使將內容液與空氣混合而發泡之泡微細化之構件而公知之各種泡微細化構件。又，多孔構件22並非必須於縱向噴出流路16重疊裝設複數個，可根據多孔構件22之大小或形狀等，將一個或複數個多孔構件22裝設於縱向噴出流路16而使用。

而且，於本實施形態中，如圖5所示，多孔構件22之由最下層之成形網眼22之網眼板部22b所形成之下表面係與由汲取管23及縮徑筒部21b所形成之液體流路24a之前端供給口26a、及由空氣孔25所形成之空氣流路24b之前端供給口26b近接地配置。又，液體流路24a及空氣流路24b之前端部分係以如下之位置關係分別形成：自前端供給口26a之內容液之供給方向延長線X與自前端供給口26b之空氣之供給方向延長線Y於自橫向觀察時，並非平行地延長，而在交叉之前到達最下層之多孔構件22之下表面。即，以至少於最下層之多孔構件22之下表面(由最下層之成形網眼22之網眼板部22b所形成之下表面)，內容

液之供給方向延長線X與空氣之供給方向延長線Y非平行地延長但不交叉之方式設計、配置各部。例如，空氣流路24b之前端供給口26b係以相對於成形網眼22之網眼板部22b成為非垂直之方式配置等。再者，就形成紋理更細膩且泡質良好之泡之觀點而言，較佳為以於最上層之多孔構件22之下表面(由最上層之成形網眼22之網眼板部22b所形成之下表面)，內容液之供給方向延長線X與空氣之供給方向延長線Y亦不交叉之方式設計、配置各部。

進而，於本實施形態中，如圖3所示，於蓋本體部18之頂板部18a中之以縱向噴出流路16為間隔與噴出噴嘴部13之前端噴出口13a為相反側之區域，將頂板部外部氣體取入口27配置於外部氣體取入室19之正下方部分並形成開口。頂板部外部氣體取入口27係使以配置於頂面板18a之上方之方式設置之外部氣體取入室19與容器本體11連通。藉此，將設置有取入閥機構15之外部氣體取入室19之內部之空間置於與容器本體11之內部之空間相同之壓力下，藉此，伴隨壓擠容器本體11或解除壓擠之操作，順利地進行利用取入閥機構15之外部氣體取入口14之開閉。

進而，又，於本實施形態中，閥支持片28係自頂板部外部氣體取入口27之開口周緣部之頂面板18a一體地向上方豎立設置，而設置作為閥支持部。單側連接於該閥支持片28之前端部而構成取入閥機構15之薄板狀之閥部15b係可利用閥部自身之彈力進行旋動地設置。

此處，關於閥部15b與閥支持片28之前端部之連接方法並無特別限制，可將閥部15b與閥支持片28一體成形並連接，亦可藉由熱熔接等將作為另一部分製作而成之閥部15b與閥支持片28連接。

如圖2所示，與蓋本體部18一併構成噴嘴蓋12之本體零件12a之下部零件20b為包含噴出噴嘴部13及外部氣體取入室19之部分之大致下半部分的零件，且於本實施形態中包括噴嘴部下部零件29a、取入室

下部零件(本體側環狀間隔壁)29b、連結下部零件29c、及絞鏈部下部零件29d。

噴嘴部下部零件29a較佳為成為具有以蓋本體部18之頂板部18a為底面自頂板部18a豎立設置之側壁的形狀，且具有上方配置開放邊之大致コ字形剖面形狀(去除四邊形之1邊而形成開放邊之由3邊構成之剖面形狀、上方敞開之檐溝(roof gutter)形狀、或槽形鋼材形狀)。噴嘴部下部零件29a係自蓋本體部18之頂板部18a中之縱向噴出流路16開口之部分沿著頂板部18a於橫向延伸設置而設置。噴嘴部下部零件29a之縱向噴出流路16側之基端部分由彎曲成大致半圓形狀之碰觸下部壁32a閉塞。噴嘴部下部零件29a之以縱向噴出流路16開口之部分為間隔與碰觸下部壁32a為相反側之前端部分較頂板部18a之周緣部突出至更靠外側，且一面略微向下方彎折一面延伸設置。

取入室下部零件29b為構成本體側環狀間隔壁之部分，且為以噴嘴部下部零件29a之大致半圓形狀之碰觸下部壁32a為間隔配置於與縱向噴出流路16為相反側，並自蓋本體部18之頂面板18a豎立設置之圓筒狀之部分。取入室下部零件29b係如下方式形成：以與噴嘴部下部零件29a相同之高度自頂面板18a向上方突出，並且具有與噴嘴部下部零件29a之外寬相同之外徑。於取入室下部零件29b之內側，如上所述，以由自頂面板18a豎立設置之閥支持片28可旋轉地支持之方式設置閥部15b。

連結下部零件29c係使噴嘴部下部零件29a之外周面與取入室下部零件29b之外周面光滑地連續而連結之部分。連結下部零件29c係以具有與噴嘴部下部零件29a之外寬相同之外寬之方式配置並設置一對。連結下部零件29c係將噴嘴部下部零件29a與取入室下部零件29b之間之部分隔開，設置於下部零件20b之兩側部。於連結下部零件29c之內側，以由噴嘴部下部零件29a、取入室下部零件29b、及連結下部零件

29c包圍之方式形成具有大致三角形之中空剖面形狀之間隔室29e。

絞鏈部下部零件29d係自取入室下部零件29b之以連結下部零件29c為間隔與噴嘴部下部零件29a為相反側之外周面向外側突出而設置之一對縱肋狀之部分。絞鏈部下部零件29d之上端面之前端緣部與絞鏈部上部零件30d之下端面之前端緣部可彎折地接合，藉此形成絞鏈接合部12c。

構成蓋零件12b之上部零件20a為包含噴出噴嘴部13及外部氣體取入室19之部分之大致上半部分之部分，且於本實施形態中包括噴嘴部上部零件30a、取入室上部零件30b、連結上部零件30c、及絞鏈部上部零件30d。

噴嘴部上部零件30a係包含緊接著縱向噴出流路16之上方部分之區域而形成，且具有將開放邊配置於下方之大致コ字形剖面形狀(去除四邊形之1邊而形成開放邊之由3邊構成之剖面形狀、下方敞開之檐溝形狀、或槽形鋼材形狀)。噴嘴部上部零件30a之兩側之側壁部31具備包括外側壁部31a及內側壁部31b之兩段構造。外側壁部31a形成為具有與噴嘴部下部零件29a之外寬相同之外寬，並且形成為具有與噴嘴部下部零件29a相同之高度及長度。外側壁部31a係於蓋零件12b閉合時，其等之下端面以密接之狀態分別抵接於噴嘴部下部零件29a之兩側之側壁部之上端面。

內側壁部31b形成為具有與噴嘴部下部零件29a之內寬相同之外寬，並且遍及外側壁部31a之全長較外側壁部31a更高一階地形成。兩側之內側壁部31b之取入室上部零件30b側之端部係由較內側壁部31b更高一階地形成之彎曲成大致半圓形狀之碰觸上部壁32b連結。藉此，噴嘴部上部零件30a之取入室上部零件30b側之基端部分係由大致半圓形狀之碰觸上部壁32b閉塞。大致半圓形狀之碰觸上部壁32b之外周面之曲率半徑成為與大致半圓形狀之碰觸下部壁32a之內周面之曲

率半徑相同之大小。

於蓋零件12b閉合時，外側壁部31a之下端面係以密接之狀態抵接於噴嘴部下部零件29a之兩側之側壁部之上端面，並且內側壁部31b係以如下方式裝設：以使其等之外側面密接於噴嘴部下部零件29a之兩側之側壁部之內側面之狀態嵌入至該等側壁部之內側。又，碰觸上部壁32b係於蓋零件12b閉合時，以如下方式裝設：以使外周面密接於噴嘴部下部零件29a之碰觸下部壁32a之內周面之狀態，嵌入至碰觸下部壁32a之內側。藉此，形成噴嘴部下部零件29a與噴嘴部上部零件30a成為一體之噴出噴嘴部13。

又，於本實施形態中，於蓋零件12b閉合時，碰觸上部壁32b之前端係配置於由兩段筒狀部21之擴徑筒部21a所形成之縱向噴出流路16之上端開口部之內側，且位於緊接著成為多孔構件22之外周緣部之外周框部22a之上方部分。藉此，碰觸上部壁32b可作為按壓壁而發揮功能，使裝設於擴徑筒部21a之多孔構件22穩定地固定。

進而，碰觸上部壁32b係於橫向噴出流路17與縱向噴出流路16連通之角部，配置於橫向噴出流路17之與前端噴出口13a為相反側之端部，並作為將與該前端噴出口13a為相反側之端部閉塞之碰觸壁而發揮功能。於本實施形態中，由碰觸上部壁32b所形成之碰觸壁成為內側面彎曲之彎曲形狀，且較佳為具有彎曲成圓弧狀之大致半圓之剖面形狀。碰觸壁並不限定於此種形狀者，亦可為例如將開放邊朝前端噴出口13a側配置且具有コ字形剖面形狀(去除四邊形之1邊而形成開放邊之由3邊構成之剖面形狀)或C字形剖面形狀者。又，由碰觸上部壁32b所形成之碰觸壁亦可為於管(剖面形狀可為圓形亦可為四邊形或其他形狀)之側面之一部分(前端噴出口13a方向側)設置有切口部分或狹縫部分之形狀。

藉由將碰觸上部壁32b設為上述形狀，可穩定地固定多孔構件

22，且可使收容於容器本體11內之內容液之噴出方向簡單地變化為橫向噴出流路17之前端噴出口13a側，且可緊湊地形成噴出容器10。

取入室上部零件30b為以噴嘴部上部零件30a之大致半圓形狀之碰觸上部壁32b為間隔，配置於與噴嘴部上部零件30a為相反側之部分。取入室上部零件30b具有筒壁部30e，該筒壁部30e係將蓋零件12b之頂面部作為外部氣體取入室19之上表面部分，自該蓋零件12b之頂面部之內側面向下方呈圓筒狀突出。筒壁部30e係與取入室下部零件29b一併形成環狀間隔壁34之構成蓋側環狀間隔壁之部分。取入室上部零件30b之筒壁部(蓋側環狀間隔壁)30e係以較噴嘴部上部零件30a之外側壁部31a更高之高度突出，並且具有與下部零件20b之取入室下部零件29b之內徑相同之外徑。於筒壁部30e之內側，設置有筒狀閥座部15a，其與筒壁部30e呈同心狀地配置，且包圍於外部氣體取入室19之上表面部分開口之外部氣體取入口14並自蓋零件12b之內側面呈圓筒形狀突出。筒狀閥座部15a係以成為與噴嘴部上部零件30a之外側壁部31a相同之高度之方式設置。又，於取入室上部零件30b之筒壁部30e中之絞鏈接合部12c側之大致半圓部分之區域之外側設置有外周抵接壁33。外周抵接壁33係藉由介隔兩側之連結上部零件30c，而以與噴嘴部上部零件30a之兩側之外側壁部31a相同之高度連續，並沿著筒壁部30e之外周面一體地設置。

於蓋零件12b閉合時，亦如圖3及圖4所示，筒壁部30e之外側之外周抵接壁33之下端面抵接於取入室下部零件29b中之絞鏈接合部12c側之大致半圓部分之區域之上端面。又，取入室上部零件30b之筒壁部30e之較外周抵接壁33更向下方突出之下端部分係以如下方式裝設：以使其外周面密接於取入室下部零件29b之上端部分之內側面之狀態，嵌入至取入室下部零件29b之內側。藉此，藉由將由筒壁部30e所形成之蓋側環狀間隔壁之下端部分與本體側環狀間隔壁29b之上端部

分牢固地密接接合，而設置該等成為一體之環狀間隔壁34。環狀間隔壁34係與外部氣體取入室19之上表面部分或蓋本體部18之頂板部18a一併，以將自外部氣體取入口14至頂板部外部氣體取入口27之外部氣體取入流路氣密地隔開之狀態設置。又，藉此，以自噴嘴蓋12之蓋本體部18之頂面板18a向上方配置之方式，設置具有將取入閥機構15之周圍隔開之環狀間隔壁34的外部氣體取入室19。

又，取入室上部零件30b之筒壁部30e之前端側部分係以如下方式裝設：以使其外周面密接於取入室下部零件29b之內側面之狀態，嵌入至取入室下部零件29b之內側，故而於取入閥機構15之外側形成有環狀間隔壁34。環狀間隔壁34係由將取入閥機構15之周圍隔開之、取入室上部零件30b之筒壁部30e及取入室下部零件29b形成。環狀間隔壁34係使上端部包圍外部氣體取入口14並接合於外部氣體取入室19之內側面，並且使下端部包圍頂板部外部氣體取入口27並接合於蓋本體部18之頂板部18a。藉此，環狀間隔壁34係以將自外部氣體取入口14至頂板部外部氣體取入口27之外部氣體取入流路氣密地隔開之狀態設置。

由取入室上部零件30b之筒壁部30e及取入室下部零件29b所形成之環狀間隔壁34係以將自外部氣體取入口14至頂板部外部氣體取入口27之外部氣體取入流路氣密地隔開之狀態設置，藉此，可避免如下情況，即：伴隨以手握持並壓擠容器本體11或解除壓擠之操作而通過自外部氣體取入口14至頂板部外部氣體取入口27之配置有取入閥機構15之外部氣體取入流路的空氣漏出至環狀間隔壁34之外側。藉此，可加快取入閥機構15之回應性，且可提高具噴嘴蓋之噴出容器10之使用容易性。

又，於本實施形態中，於蓋零件12b閉合時，亦如圖4所示，於外部氣體取入室19之內部，包圍外部氣體取入口14並自蓋零件12b之

內側面向下方突出之筒狀閥座部15a之下端面以密接之狀態抵接於自蓋本體部18之頂板部18a向上方豎立設置之閥支持片28之單側連接有閥部15b的上端面28a。藉此，閥部15b可以與閥支持片28之連接部為中心旋動，與筒狀閥座部15a之下端面密接，故而可於外部氣體取入室19之內部，容易地形成可開閉外部氣體取入口14之取入閥機構15。

再者，於本實施形態中，於未壓擠容器本體11之狀態下，閥部15b係以於與筒狀閥座部15a之下端面之間出現特定間隔之間隙之方式，單側連接於閥支持片28(圖4)。而且，藉由因壓擠容器本體11而引起之內壓上升，閥部15b係以與閥支持片28之連接部為中心而彈性變形，與筒狀閥座部15a之下端面密接。

於本實施形態中，相應於壓力之變化而移動之閥部15b較佳為直接面對頂板部外部氣體取入口27而設置，進而較佳為於閥部15b與頂板部外部氣體取入口27之間未配置有妨礙空氣之流動之物體。

於具備上述構成之本實施形態之具噴嘴蓋之噴出容器10中，噴嘴蓋12係如上所述，本體零件12a與蓋零件12b於打開之狀態下一體地成形。於本體零件12a與蓋零件12b打開之狀態下，在由兩段筒狀部21之擴徑筒部21a所形成之縱向噴出流路16之內部，自上方重疊裝設有例如3個多孔構件22。然後，使蓋零件12b以絞鏈接合部12c為中心而旋動，藉此使本體零件12a與蓋零件12b接合一體化。藉此，包含噴出噴嘴部13及外部氣體取入室19之部分之下部零件20b的上部由上部零件20a閉塞而形成噴出噴嘴部13及外部氣體取入室19，並且容易形成在外部氣體取入室19之內部設置有包括筒狀閥座部15a及閥部15b之取入閥機構15之噴嘴蓋12。

所形成之噴嘴蓋12係藉由如下方式一體地安裝於容器本體11，即：以於設置在噴嘴蓋12之蓋本體部18之兩段筒狀部21之縮徑筒部21b安裝有汲取管23之上端部分之狀態，將蓋本體部18裝設於口頸部

11a。藉此，形成本實施形態之具噴嘴蓋之噴出容器10。

而且，根據具備上述構成之本實施形態之具噴嘴蓋之噴出容器10，可進一步簡化噴嘴蓋之構造或組裝步驟，並且可進一步降低噴嘴蓋自容器本體之口頸部突出之高度，而可更緊湊地形成。

即，根據本實施形態，噴嘴蓋12成為包括本體零件12a及蓋零件12b之兩零件構成，且於使蓋零件12b相對於本體零件12a打開之狀態下，藉由自縱向噴出流路16之上方之作業或操作，例如可將使內容液發泡之多孔構件22容易且順利地裝設安裝於縱向噴出流路16。藉此，無需如先前之具噴嘴蓋之噴出容器般，利用與噴嘴蓋不同之構件形成具備多孔構件或閥機構等之縱向噴出流路，並自後方組裝於噴嘴蓋，或藉由自噴嘴蓋之下方之作業或操作而將多孔構件或閥機構等安裝於縱向噴出流路，而可與噴嘴蓋12一體地容易地形成縱向噴出流路。又，藉此，可進一步簡化噴嘴蓋之構造或組裝步驟。又，藉此，能以將高度抑制得更低之方式形成噴嘴蓋12，故而可容易地實現容器之小型化，並且可有效地減少所使用之零件件數或樹脂量，可進而低價地形成。

進而，當收容於容器本體11內之內容液例如因與空氣接觸而容易凝固之情形時，藉由於使蓋零件12b相對於本體零件12a打開之狀態下，清潔內容液之流路等，可排除輕易地凝固之內容液。

進而，於噴出部為具備橫向噴出流路17作為前端側噴出流路之噴出噴嘴部13之情形時，如圖1及圖2所示，可朝下形成噴出噴嘴部13之前端噴出口13a。藉由朝下形成前端噴出口13a，即便不使容器本體11傾斜而保持直立之狀態進行壓擠(擠壓)，亦可對手掌噴出內容液。於未使噴嘴蓋形成為包括本體零件及蓋零件之兩零件構成之情形、即一體地成形噴嘴蓋之情形時，因於噴嘴蓋之成形時所使用之模具之構造上之制約，例如WO2011/075640號公報所示之容器般，必須另外準

備前端噴出口朝下設置之中空管，並將中空管插入至水平地定向之橫向噴出流路。

進而，根據本實施形態之具噴嘴蓋之噴出容器10，藉由僅於在打開之狀態下一體地成形本體零件12a及蓋零件12b後，於使蓋零件12b旋動而關閉之狀態下使噴嘴蓋12接合一體化之簡單之構造及組裝步驟，無需使用設為與噴嘴蓋12之樹脂材料不同之其他材質之其他零件之零件而另外形成之閥構件，便可容易地設置用以開閉外部氣體取入口14之取入閥機構15。

又，根據具備上述構成之本實施形態之具噴嘴蓋之噴出容器10，以使容器本體11之內部之壓力之變動瞬間傳遞至閥部15b之方式，進一步加快由閥部15b所形成之簡單之閥機構15之回應性，藉此，可提高使用方便性。

即，根據本實施形態之具噴嘴蓋之噴出容器10，開閉外部氣體取入口14之閥機構15具備包括設置於外部氣體取入室19之內側面之閥座部15a、及可與閥座部15a密接之閥部15b之簡單之構造，並且外部氣體取入室19具有將取入閥機構15之周圍隔開之環狀間隔壁34，且環狀間隔壁34係以將自外部氣體取入口14至頂板部外部氣體取入口27之外部氣體取入流路氣密地隔開之狀態設置，故而可確實地避免如下情況，即：伴隨以手握持並壓擠容器本體11或解除壓擠之操作而通過配置有取入閥機構15之外部氣體取入流路的空氣漏出至環狀間隔壁34之外側。藉此，容器本體11之內部之壓力之變動瞬間傳遞至閥部15b，故而可有效地加快閥機構之回應性，而可提高具噴嘴蓋之噴出容器10之使用容易性。

又，根據本實施形態之具噴嘴蓋之噴出容器10，多孔構件22係於本體零件12a及蓋零件12b打開之狀態下，自上方安裝於縱向噴出流路16之內部，並且用以開閉外部氣體取入口14之取入閥機構15係藉由

使打開之狀態之本體零件12a與蓋零件12b呈關閉之狀態接合一體化而設置。藉此，可將高度抑制得更低地形成具有使內容液發泡並以泡之形式噴出之擠壓發泡功能之噴嘴蓋12，可容易地實現容器之小型化，並且可有效地減少所使用之零件件數或樹脂量，可進而低價地形成。

進而，根據具備上述構成之本實施形態之具噴嘴蓋之噴出容器10，可將噴嘴蓋12之高度抑制得較低，而可緊湊地形成噴嘴蓋12，並且可不降低泡質地使內容液與空氣一邊混合一邊發泡。

即，於本實施形態中，於蓋本體部18之頂板部18a開口而設置之由兩段筒狀部21之擴徑筒部21a所形成之縱向噴出流路16重疊裝設有多孔構件22，且於縱向噴出流路16之較多孔構件22更靠下方部分未設置有氣液混合室，故而使縱向噴出流路16變短，藉此，可將高度抑制得較低，而可緊湊地形成噴嘴蓋12。

又，於本實施形態中，以如下之位置關係分別形成液體流路24a及空氣流路24b之前端部分：自液體流路24a之前端供給口26a之內容液之供給方向延長線X與自空氣流路24b之前端供給口26b之空氣之供給方向延長線Y於自橫向觀察時在交叉之前到達多孔構件22之下表面。藉此，自液體流路24a之前端供給口26a壓送之內容液、或自空氣流路24b之前端供給口26b壓送之空氣係在混合之前到達最下層之成形網眼22之下表面，故而可藉由如下作用而產生紋理細膩且泡質良好之泡，即：於空氣與內容液通過各成形網眼22(各多孔構件22)時，藉由與各成形網眼碰撞而產生漩渦等亂流，空氣與內容液產生亂流並混合。

因此，根據本實施形態之具噴嘴蓋之噴出容器10，即便未特別地設置氣液混合室、或以較低之高度設置氣液混合室之情形時，亦可不降低泡質地使內容液與空氣一邊混合一邊發泡成紋理細膩之泡。

本發明並不限定於上述實施形態，可進行各種變更。例如，本

發明之具噴嘴蓋之噴出容器並非必須為擠壓發泡容器，亦可為擠壓式雙層剝離容器等藉由壓擠(擠壓)容器本體而使內容液自噴出噴嘴部噴出之其他擠壓容器。又，本發明之具噴嘴蓋之噴出容器並非必須為藉由壓擠容器本體而使內容液噴出之擠壓容器，亦可為泵容器等具有使藉由對容器本體之內部進行加壓而輸送之內容液自噴出噴嘴部噴出之功能之其他各種噴出容器。於除該等擠壓發泡容器以外之容器中，於將本體零件與蓋零件打開之狀態下，自縱向噴出流路之上方將除多孔構件以外之其他必需之零件或構件裝設安裝於縱向噴出流路，藉此可發揮與擠壓發泡容器之情形相同之作用效果。

進而，蓋零件並非必須形成包含噴出噴嘴部之整體之部分之上部零件，亦可為形成噴出噴嘴部中之僅包含緊接著縱向噴出流路之上方部分的區域之上部零件者。蓋零件並非必須經由絞鏈接合部而與本體零件連結，亦可為成形為與本體零件分開之零件者。進而，又，亦可不於噴嘴蓋設置外部氣體取入室。

又，閥部並非必須單側連接於本體零件，例如亦可為藉由自橡膠板之中心呈放射狀放入複數個貫通狹縫而設置有多個閥片之閥部。於此情形時，較佳為使橡膠板之中心(放射狀之貫通狹縫之起點)與筒狀閥座部之軸中心一致地安裝。安裝方法例如有利用本體零件及蓋零件而夾入固定之方法等。又，亦可利用使用有樹脂製等之球體之球閥。球閥例如為如下閥部，即：代替上述閥支持片，而將內徑較球體之外徑更大之筒狀體呈與外部氣體取入口為同心狀地設置於本體零件側，使其上下開口部附近之內徑較球體之外徑慢慢縮窄得較小，而使球體不會自筒狀體到達外部。球體通常因重力而配置於筒狀體下部，但伴隨壓擠容器本體或解除壓擠之操作，球體於筒狀體中上下移動，順利地進行外部氣體取入口之開閉。再者，較佳為，於壓擠容器本體而藉由內壓使球體與筒狀體內部之上開口部接觸之情形時，以阻斷外

部氣體與容器本體內部之方式設定球體或筒狀體之各尺寸，另一方面，於解除容器本體之壓擠而球體與筒狀體內部之下開口部接觸之情形時，以不阻斷外部氣體與容器本體內部之方式設定球體或筒狀體之各尺寸。

本發明之具噴嘴蓋之噴出容器並非必須使多孔構件之下表面與液體流路之前端供給口及空氣流路之前端供給口近接地配置，亦可於液體流路之前端供給口及空氣流路之前端供給口之間保持間隔。即便於在多孔構件之下表面與液體流路之前端供給口及空氣流路之前端供給口之間介置有氣液混合室之情形時，只要以如下之位置關係分別形成液體流路及空氣流路之前端部分，則包含於本發明，上述位置關係係指：自液體流路之前端供給口之內容液之供給方向延長線與自空氣流路之前端供給口之空氣之供給方向延長線於自橫向觀察時，在交叉之前到達多孔構件之下表面。

具備與縱向噴出流路連通且具有前端噴出口之前端側噴出流路的噴出部並非必須為具備橫向噴出流路作為前端側噴出流路之噴出噴嘴部。例如圖6所示，噴出部13'亦可為具備使用蓋零件12b'以與縱向噴出流路16'連通之狀態形成之連續於縱向噴出流路16'之上方之縱向之流路作為具有前端噴出口13a'之前端側噴出流路17'者。即，亦可利用前端側噴出流路17'構成噴出噴嘴部。進而，亦可於前端側噴出流路17'內插入中空管(未圖示)，利用前端側噴出流路17'及中空管而構成噴出噴嘴部。中空管之外徑較佳為與前端側噴出流路17'之內徑大致相同。又，中空管可朝噴出前端部使內徑變細，亦可將中空管之整體設為L字形(彎頭形)。

進而，前端側噴出流路之整體無需成為本體零件及蓋零件之兩零件構成，例如一部分可僅由蓋零件構成，亦可添加其他構件而以三零件以上構成。

關於上述各實施形態，本發明進而揭示以下之具噴嘴蓋之噴出容器。

< 1 > 一種具噴嘴蓋之噴出容器，其包含：容器本體，其收容內容液；以及噴嘴蓋，其裝設於該容器本體之口頸部且具備使藉由對該容器本體之內部進行加壓而輸送之內容液噴出之噴出部；且上述噴嘴蓋具備：縱向噴出流路，其將自上述容器本體送入之內容液向上方送出；以及前端側噴出流路，其使該縱向噴出流路與上述噴出部連通；上述噴嘴蓋具有本體零件及蓋零件，且該本體零件係於內部具備上述縱向噴出流路，該蓋零件係形成包含緊接著上述縱向噴出流路之上方部分的區域之上部零件，且上述前端側噴出流路具備由上述本體零件及上述蓋零件所形成之流路。

< 2 > 如上述 < 1 > 之具噴嘴蓋之噴出容器，其中較佳為上述噴出部為具備橫向噴出流路作為上述前端側噴出流路之噴出噴嘴部。

< 3 > 如上述 < 2 > 之具噴嘴蓋之噴出容器，其中較佳為上述蓋零件係形成包含上述噴出噴嘴部之整體之部分之上部零件。

< 4 > 如上述 < 3 > 之具噴嘴蓋之噴出容器，其中較佳為上述蓋零件係經由絞鏈接合部而與上述本體零件連結，且於打開之狀態下與上述本體零件一體成形之後，使上述蓋零件以上述絞鏈接合部為中心旋轉，藉此，將包含上述噴出噴嘴部之整體之部分之上部閉塞，而與上述本體零件接合一體化。

< 5 > 如上述 < 1 > 至 < 4 > 中任一項之具噴嘴蓋之噴出容器，其中較佳為上述噴嘴蓋具有如下之擠壓發泡功能，即：藉由壓擠上述容器本體而使內容液與空氣一邊混合一邊發泡，並自上述噴出部以泡之形式噴出。

< 6 > 如上述 < 5 > 之具噴嘴蓋之噴出容器，其中較佳為將使內容液發泡之多孔構件安裝於上述縱向噴出流路之內部，該多孔構件成

為於上述蓋零件與上述本體零件未接合一體化之將上述蓋零件敞開之狀態下，自上述縱向噴出流路之上方安裝者。

< 7 > 如上述 < 1 > 至 < 6 > 中任一項之具噴嘴蓋之噴出容器，其中較佳為上述縱向噴出流路之上端部與上述本體零件之頂面板以一面形成。

< 8 > 如上述 < 7 > 之具噴嘴蓋之噴出容器，其中較佳為上述噴出部係自上述本體零件之頂面板突出並一體地設置於該頂面板。

< 9 > 如上述 < 7 > 之具噴嘴蓋之噴出容器，其中較佳為上述噴出部為具備橫向噴出流路作為上述前端側噴出流路之噴出噴嘴部。

< 10 > 如上述 < 6 > 至 < 9 > 中任一項之具噴嘴蓋之噴出容器，其中較佳為上述蓋零件一體地具備按壓壁，該按壓壁係配置於上述本體零件之上述縱向噴出流路之上端開口部之內側，且位於緊接著安裝在上述縱向噴出流路之內部之多孔構件之外周緣部之上方部分。

< 11 > 如上述 < 1 > 至 < 10 > 中任一項之具噴嘴蓋之噴出容器，其中較佳為上述噴出部成為具備橫向噴出流路作為上述前端側噴出流路之噴出噴嘴部，上述蓋零件係於上述橫向噴出流路與上述縱向噴出流路連通之角部，一體地具備配置於上述橫向噴出流路之與前端噴出口為相反側之端部的碰觸壁。

< 12 > 如上述 < 11 > 之具噴嘴蓋之噴出容器，其中較佳為上述碰觸壁成為內側面彎曲之形狀。

< 13 > 如上述 < 11 > 之具噴嘴蓋之噴出容器，其中較佳為上述碰觸壁成為於管之側面之一部分設置有切口部分或狹縫部分之形狀。

< 14 > 如上述 < 1 > 至 < 13 > 中任一項之具噴嘴蓋之噴出容器，其中較佳為上述縱向噴出流路具有兩段筒狀部。

< 15 > 如上述 < 14 > 之具噴嘴蓋之噴出容器，其中較佳為上述兩段筒狀部具備上段之擴徑筒部及下段之縮徑筒部。

< 16 > 如上述 < 15 > 之具噴嘴蓋之噴出容器，其中較佳為於上述兩段筒狀部之縮徑筒部裝設有延伸設置至容器本體之底部為止之汲取管之上端部分。

< 17 > 如上述 < 15 > 之具噴嘴蓋之噴出容器，其中較佳為於設置在上述擴徑筒部與縮徑筒部之間之階差部之環狀凸緣部，空氣孔以於上下貫通之方式於周向隔開間隔形成於複數個部位。

< 18 > 如上述 < 7 > 至 < 9 > 中任一項之具噴嘴蓋之噴出容器，其中較佳為上述噴出部具有包括以上述本體零件之頂面板為底面而自頂面板豎立設置之側壁的噴嘴部下部零件。

< 19 > 如上述 < 7 > 至 < 9 > 中任一項之具噴嘴蓋之噴出容器，其中較佳為上述噴出部具有上方向敞開之形狀之噴嘴部下部零件。

< 20 > 如上述 < 2 > 之具噴嘴蓋之噴出容器，其中較佳為具備上述橫向噴出流路之噴出噴嘴部係使前端噴出口朝下形成。

< 21 > 如上述 < 1 > 至 < 20 > 中任一項之具噴嘴蓋之噴出容器，其中較佳為外部氣體取入口係藉由取入閥機構而可開閉地設置，該外部氣體取入口係於上述噴嘴蓋中之上述縱向噴出流路之外側之區域之外周面開口，並於上述容器本體之內部成為負壓時將外部氣體取入至上述容器本體之內部，且上述蓋零件係形成包含上述外部氣體取入口開口之區域之部分之上部零件，上述取入閥機構包括：筒狀閥座部，其包圍上述外部氣體取入口並自上述蓋零件之內側面突出地設置；以及閥部，其設置於上述本體零件且可與上述筒狀閥座部之下端面密接。

< 22 > 如上述 < 21 > 之具噴嘴蓋之噴出容器，其中較佳為上述蓋零件係形成包含上述噴出部及上述外部氣體取入口開口之區域之部分之上部零件。

< 23 > 如上述 < 22 > 之具噴嘴蓋之噴出容器，其中較佳為上述

蓋零件係經由絞鏈接合部而與上述本體零件連結，於打開之狀態下與上述本體零件一體成形之後，使上述蓋零件以上述絞鏈接合部為中心旋轉，藉此將包含上述噴出部及上述外部氣體取入口開口之區域之部分之上部閉塞，而與上述本體零件接合一體化。

< 24 > 如上述 < 1 > 至 < 20 > 中任一項之具噴嘴蓋之噴出容器，其中較佳為自上述噴嘴蓋之蓋本體部之頂面板朝上方配置而設置有外部氣體取入室，並且於該外部氣體取入室之上表面部分開口而於上述容器本體之內部成為負壓時將外部氣體取入至上述容器本體之內部之外部氣體取入口係藉由設置於上述外部氣體取入室之取入閥機構可開閉地設置，且上述取入閥機構包括：閥座部，其包圍上述外部氣體取入口並設置於上述外部氣體取入室之內側面；以及閥部，其可與該閥座部密接；且上述外部氣體取入室具有將上述取入閥機構之周圍隔開之環狀間隔壁，該環狀間隔壁係使上端部接合於上述外部氣體取入室之上表面部分且使下端部接合於上述蓋本體部之上述頂面板，藉此，以氣密地隔開之狀態設置自上述外部氣體取入口至在上述頂面板開口之頂板外部氣體取入口的外部氣體取入流路。

< 25 > 如上述 < 24 > 之具噴嘴蓋之噴出容器，其中較佳為上述蓋零件係形成包含上述外部氣體取入室之部分之上部零件，上述環狀間隔壁包括：蓋側環狀間隔壁，其包圍上述閥座部並自上述蓋零件之內側面突出地設置；以及本體側環狀間隔壁，其包圍上述頂板外部氣體取入口並自上述蓋本體部之上述頂面板豎立設置而設置於上述本體零件；且於上述本體零件與上述蓋零件接合一體化時，上述蓋側環狀間隔壁之下端部分與上述本體側環狀間隔壁之上端部分密接，藉此，以將上述外部氣體取入流路氣密地隔開之狀態設置上述環狀間隔壁。

< 26 > 如上述 < 25 > 之具噴嘴蓋之噴出容器，其中較佳為上述蓋零件係形成包含上述噴出部及上述外部氣體取入室之部分之上部零

件。

< 27 > 如上述 < 26 > 之具噴嘴蓋之噴出容器，其中較佳為上述蓋零件係經由絞鏈接合部而與上述本體零件連結，於打開之狀態下與上述本體零件一體成形之後，使上述蓋零件以上述絞鏈接合部為中心旋動，藉此將包含上述噴出部及上述外部氣體取入室之部分之上部閉塞，而與上述本體零件接合一體化。

< 28 > 如上述 < 24 > 至 < 27 > 中任一項之具噴嘴蓋之噴出容器，其中較佳為上述取入閥機構之上述閥座部成為包圍上述外部氣體取入口並自上述蓋零件之內側面突出地設置之筒狀閥座部。

< 29 > 如上述 < 24 > 至 < 28 > 中任一項之具噴嘴蓋之噴出容器，其中較佳為上述取入閥機構之上述閥部係藉由單側連接於自上述蓋本體部之上述頂面板豎立設置之閥支持部，而可旋動地設置於與上述閥座部對應之位置。

< 30 > 如上述 < 5 > 至 < 29 > 中任一項之具噴嘴蓋之噴出容器，其中較佳為於設置在上述噴嘴蓋且將內容液以與空氣混合之狀態送出至上述噴出部之縱向噴出流路之內部，裝設有使內容液發泡之多孔構件，並且，於上述縱向噴出流路中之較上述多孔構件更靠下方部分之內側面，自上述容器本體壓送供給內容液之液體流路之前端供給口、及自上述容器本體壓送供給空氣之空氣流路之前端供給口分別開口，且以如下之位置關係分別形成上述液體流路及上述空氣流路之前端部分：自上述液體流路之前端供給口之內容液之供給方向延長線與自上述空氣流路之前端供給口之空氣之供給方向延長線於自橫向觀察時，在交叉之前到達上述多孔構件之下表面。

< 31 > 如上述 < 30 > 之具噴嘴蓋之噴出容器，其中較佳為上述多孔構件之下表面係與上述液體流路之前端供給口及上述空氣流路之前端供給口近接地配置。

< 32 > 如上述 < 30 > 或 < 31 > 之具噴嘴蓋之噴出容器，其中較佳為上述多孔構件係於上述縱向噴出流路之內部重疊裝設複數個，且上述液體流路及上述空氣流路之前端部分係以如下之位置關係分別形成：自前端供給口之內容液之供給方向延長線與自前端供給口之空氣之供給方向延長線於自橫向觀察時，在交叉之前到達最下層之上述多孔構件之下表面。

[產業上之可利用性]

根據本發明之具噴嘴蓋之噴出容器，可進一步簡化噴嘴蓋之構造或組裝步驟，並且可進一步降低噴嘴蓋自容器本體之口頸部突出之高度，而可緊湊地形成。

根據本發明之具噴嘴蓋之噴出容器，可藉由簡單之構造及組裝步驟而容易地設置用以開閉外部氣體取入口之閥機構。

根據本發明之具噴嘴蓋之噴出容器，以使容器本體之內部之壓力之變動瞬間傳遞至閥部之方式，進一步加快由閥部所形成之閥機構之回應性，藉此可提高使用方便性。

根據本發明之具噴嘴蓋之噴出容器，即便於未特別地設置氣液混合室、或以較低之高度設置氣液混合室之情形時，亦可不降低泡質地使內容液與空氣一邊混合一邊發泡。

【符號說明】

10	具噴嘴蓋之噴出容器
11	容器本體
11a	口頸部
11b	軀體部
11c	肩部
12	噴嘴蓋
12a	本體零件

12b	蓋零件
12b'	蓋零件
12c	絞鏈接合部
13	噴出噴嘴部
13'	噴出部
13a	前端噴出口
13a'	前端噴出口
14	外部氣體取入口
15	取入閥機構
15a	筒狀閥座部
15b	閥部
16	縱向噴出流路
16'	縱向噴出流路
17	前端側噴出流路
17'	前端側噴出流路
18	蓋本體部
18a	頂面板
18b	裝設套筒部
18c	內環
19	外部氣體取入室
20a	上部零件
20b	下部零件
21	兩段筒狀部
21a	上段之擴徑筒部
21b	下段之縮徑筒部
21c	環狀凸緣部

22	多孔構件
22a	外周框部
22b	網眼板部
23	汲取管
24a	液體流路
24b	空氣流路
25	空氣孔
26a	前端供給口
26b	前端供給口
27	頂板部外部氣體取入口
28	閥支持片
28a	上端面
29a	噴嘴部下部零件
29b	取入室下部零件
29c	連結下部零件
29d	絞鏈部下部零件
29e	間隔室
30a	噴嘴部上部零件
30b	取入室上部零件
30c	連結上部零件
30d	絞鏈部上部零件
30e	筒壁部
31	側壁部
31a	外側壁部
31b	內側壁部
32a	碰觸下部壁

- 32b 碰觸上部壁
- 33 外周抵接壁
- 34 環狀間隔壁
- X 內容液之供給方向延長線
- Y 空氣之供給方向延長線

申請專利範圍

1. 一種具噴嘴蓋之噴出容器，其包含：容器本體，其收容內容液；以及噴嘴蓋，其裝設於該容器本體之口頸部且具備使藉由對該容器本體之內部進行加壓而輸送之內容液噴出之噴出部；且

上述噴嘴蓋具備：縱向噴出流路，其將自上述容器本體送入之內容液向上方送出；以及前端側噴出流路，其連通該縱向噴出流路與上述噴出部；

上述噴嘴蓋具有本體零件及蓋零件，且該本體零件係於內部具備上述縱向噴出流路，該蓋零件係形成包含緊接著上述縱向噴出流路之上部部分的區域之上部零件，且上述前端側噴出流路具備由上述本體零件及上述蓋零件所形成之流路；

上述噴嘴蓋具有如下之擠壓發泡功能：藉由壓擠上述容器本體而使內容液與空氣一邊混合一邊發泡，並自上述噴出部以泡之形式噴出；

將使內容液發泡之多孔構件安裝於上述縱向噴出流路之內部，且該多孔構件係於上述蓋零件與上述本體零件未接合一體化之使上述蓋零件敞開之狀態下，自上述縱向噴出流路之上部安裝者；

上述蓋零件一體地具備按壓壁，該按壓壁係配置於上述本體零件之上述縱向噴出流路之上部開口部之內側，且位於緊接著安裝在上述縱向噴出流路之內部之多孔構件之外周緣部之上部部分。

2. 如請求項1之具噴嘴蓋之噴出容器，其中上述噴出部為具備橫向噴出流路作為上述前端側噴出流路之噴出噴嘴部。

3. 如請求項2之具噴嘴蓋之噴出容器，其中上述蓋零件係形成包含上述噴出噴嘴部之整體之部分之上部零件。
4. 如請求項3之具噴嘴蓋之噴出容器，其中上述蓋零件係經由絞鏈接合部而與上述本體零件連結，且於打開之狀態下與上述本體零件一體成形之後，使上述蓋零件以上述絞鏈接合部為中心旋轉，藉此，將包含上述噴出噴嘴部之整體之部分之上部閉塞，而與上述本體零件接合一體化。
5. 如請求項1至4中任一項之具噴嘴蓋之噴出容器，其中上述縱向噴出流路之上端部與上述本體零件之頂面板以一面形成。
6. 如請求項5之具噴嘴蓋之噴出容器，其中上述噴出部係自上述本體零件之頂面板突出並一體地設置於該頂面板。
7. 如請求項5之具噴嘴蓋之噴出容器，其中上述噴出部係具備橫向噴出流路作為上述前端側噴出流路之噴出噴嘴部。
8. 如請求項1至4中任一項之具噴嘴蓋之噴出容器，其中上述噴出部成為具備橫向噴出流路作為上述前端側噴出流路之噴出噴嘴部，上述蓋零件係於上述橫向噴出流路與上述縱向噴出流路連通之角部，一體地具備配置於上述橫向噴出流路之與前端噴出口為相反側之端部的碰觸壁。
9. 如請求項8之具噴嘴蓋之噴出容器，其中上述碰觸壁成為內側面彎曲之形狀。
10. 如請求項8之具噴嘴蓋之噴出容器，其中上述碰觸壁成為於管之側面之一部分設置有切口部分或狹縫部分之形狀。
11. 如請求項1至4中任一項之具噴嘴蓋之噴出容器，其中上述縱向噴出流路具有兩段筒狀部。
12. 如請求項11之具噴嘴蓋之噴出容器，其中上述兩段筒狀部具備上段之擴徑筒部及下段之縮徑筒部。

13. 如請求項12之具噴嘴蓋之噴出容器，其中於上述兩段筒狀部之縮徑筒部裝設有延伸設置至容器本體之底部為止之汲取管之上端部分。
14. 如請求項12之具噴嘴蓋之噴出容器，其中於設置在上述擴徑筒部與縮徑筒部之間之階差部之環狀凸緣部，空氣孔以於上下貫通之方式於周向隔開間隔形成於複數個部位。
15. 如請求項5之具噴嘴蓋之噴出容器，其中上述噴出部具有包括上述本體零件之頂面板為底面而自頂面板豎立設置之側壁的噴嘴部下部零件。
16. 如請求項5之具噴嘴蓋之噴出容器，其中上述噴出部具有上方向敞開之形狀之噴嘴部下部零件。
17. 如請求項2之具噴嘴蓋之噴出容器，其中具備上述橫向噴出流路之噴出噴嘴部係使前端噴出口朝下形成。
18. 如請求項1至4中任一項之具噴嘴蓋之噴出容器，其中外部氣體取入口係藉由取入閥機構而可開閉地設置，該外部氣體取入口係於上述噴嘴蓋中之上述縱向噴出流路之外側之區域之外周面開口，並於上述容器本體之內部成為負壓時將外部氣體取入至上述容器本體之內部，且
上述蓋零件係形成包含上述外部氣體取入口開口之區域之部分之上部零件，
上述取入閥機構包括：筒狀閥座部，其包圍上述外部氣體取入口並自上述蓋零件之內側面突出地設置；以及閥部，其設置於上述本體零件且可與上述筒狀閥座部之下端面密接。
19. 如請求項18之具噴嘴蓋之噴出容器，其中上述蓋零件係形成包含上述噴出部及上述外部氣體取入口開口之區域之部分之上部零件。

20. 如請求項19之具噴嘴蓋之噴出容器，其中上述蓋零件係經由絞鏈接合部而與上述本體零件連結，且於打開之狀態下與上述本體零件一體成形之後，使上述蓋零件以上述絞鏈接合部為中心旋動，藉此，將包含上述噴出部及上述外部氣體取入口開口之區域之部分之上部閉塞，而與上述本體零件接合一體化。
21. 如請求項1至4中任一項之具噴嘴蓋之噴出容器，其中自上述噴嘴蓋之蓋本體部之頂面板朝上方配置而設置有外部氣體取入室，並且於該外部氣體取入室之上表面部分開口而於上述容器本體之內部成為負壓時將外部氣體取入至上述容器本體之內部之外部氣體取入口係藉由設置於上述外部氣體取入室之取入閥機構可開閉地設置，且

上述取入閥機構包括：閥座部，其包圍上述外部氣體取入口並設置於上述外部氣體取入室之內側面；以及閥部，其可與該閥座部密接；且

上述外部氣體取入室具有將上述取入閥機構之周圍隔開之環狀間隔壁，該環狀間隔壁係使上端部接合於上述外部氣體取入室之上表面部分且使下端部接合於上述蓋本體部之上述頂面板，藉此，以氣密地隔開之狀態設置自上述外部氣體取入口至在上述頂面板開口之頂板外部氣體取入口的外部氣體取入流路。

22. 如請求項21之具噴嘴蓋之噴出容器，其中上述蓋零件係形成包含上述外部氣體取入室之部分之上部零件，

上述環狀間隔壁包括：蓋側環狀間隔壁，其包圍上述閥座部並自上述蓋零件之內側面突出地設置；以及本體側環狀間隔壁，其包圍上述頂板外部氣體取入口並自上述蓋本體部之上述頂面板豎立設置而設置於上述本體零件；且

於上述本體零件與上述蓋零件接合一體化時，上述蓋側環狀間隔壁之下端部分與上述本體側環狀間隔壁之上端部分密接，藉此，以將上述外部氣體取入流路氣密地隔開之狀態設置上述環狀間隔壁。

23. 如請求項22之具噴嘴蓋之噴出容器，其中上述蓋零件係形成包含上述噴出部及上述外部氣體取入室之部分之上部零件。
24. 如請求項23之具噴嘴蓋之噴出容器，其中上述蓋零件係經由絞鏈接合部而與上述本體零件連結，且於打開之狀態下與上述本體零件一體成形之後，使上述蓋零件以上述絞鏈接合部為中心旋動，藉此，將包含上述噴出部及上述外部氣體取入室之部分之上部閉塞，而與上述本體零件接合一體化。
25. 如請求項21之具噴嘴蓋之噴出容器，其中上述取入閥機構之上述閥座部成為包圍上述外部氣體取入口並自上述蓋零件之內側面突出地設置之筒狀閥座部。
26. 如請求項21之具噴嘴蓋之噴出容器，其中上述取入閥機構之上述閥部係藉由單側連接於自上述蓋本體部之上述頂面板豎立設置之閥支持部，而可旋動地設置於與上述閥座部對應之位置。
27. 如請求項1之具噴嘴蓋之噴出容器，其中於設置在上述噴嘴蓋且將內容液以與空氣混合之狀態送出至上述噴出部之縱向噴出流路之內部，裝設有使內容液發泡之多孔構件，並且，於上述縱向噴出流路中之較上述多孔構件更靠下方部分之內側面，自上述容器本體壓送供給內容液之液體流路之前端供給口、及自上述容器本體壓送供給空氣之空氣流路之前端供給口分別開口，且以如下之位置關係分別形成上述液體流路及上述空氣流路之前端部分：自上述液體流路之前端供給口之內容液之供給方向延長線與自上述空氣流路之前端供給口之空氣之供給方向延長

線於自橫向觀察時，在交叉之前到達上述多孔構件之下表面。

28. 如請求項27之具噴嘴蓋之噴出容器，其中上述多孔構件之下表面係與上述液體流路之前端供給口及上述空氣流路之前端供給口接近地配置。
29. 如請求項27之具噴嘴蓋之噴出容器，其中上述多孔構件係於上述縱向噴出流路之內部重疊裝設複數個，且上述液體流路及上述空氣流路之前端部分係以如下之位置關係分別形成：自前端供給口之內容液之供給方向延長線與自前端供給口之空氣之供給方向延長線於自橫向觀察時，在交叉之前到達最下層之上述多孔構件之下表面。

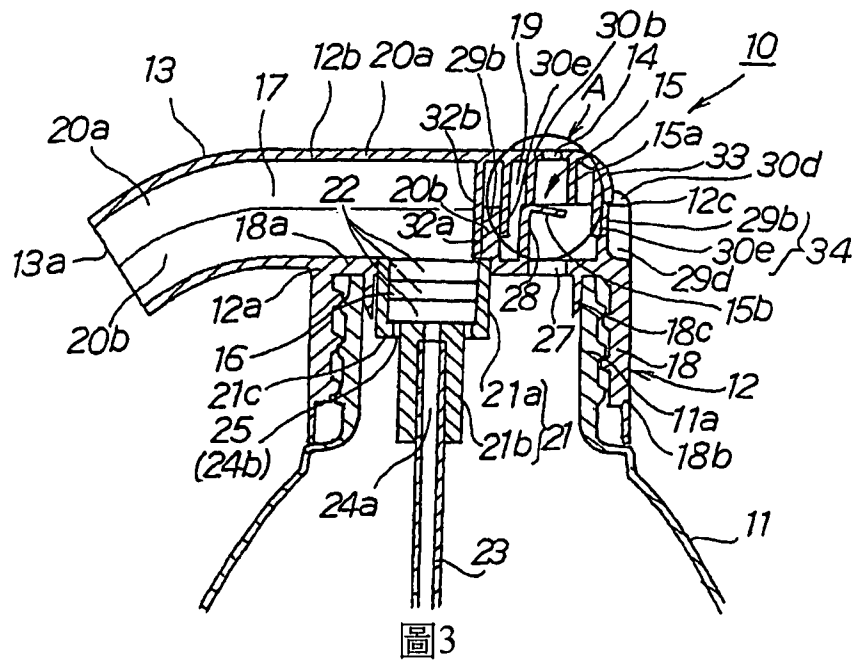


圖3

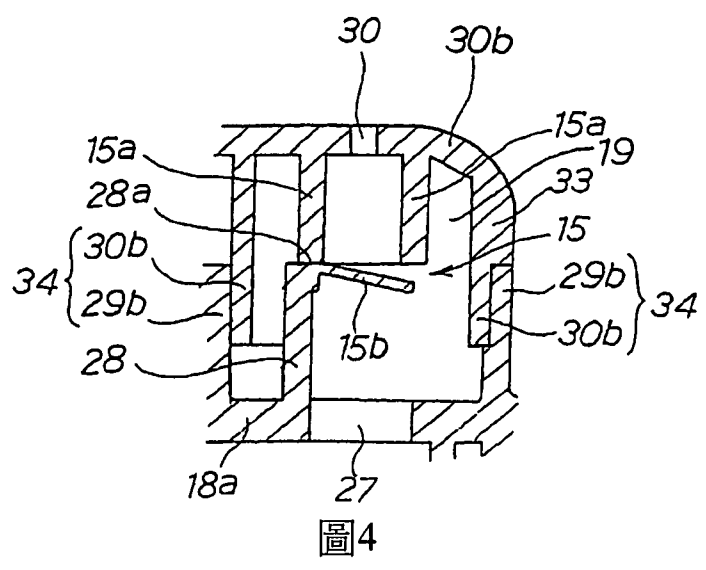


圖4

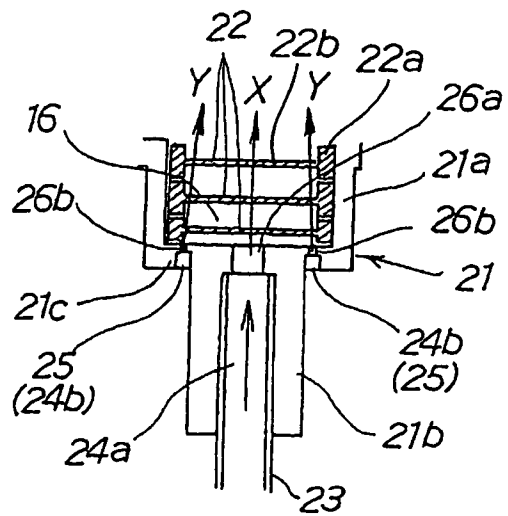


圖5

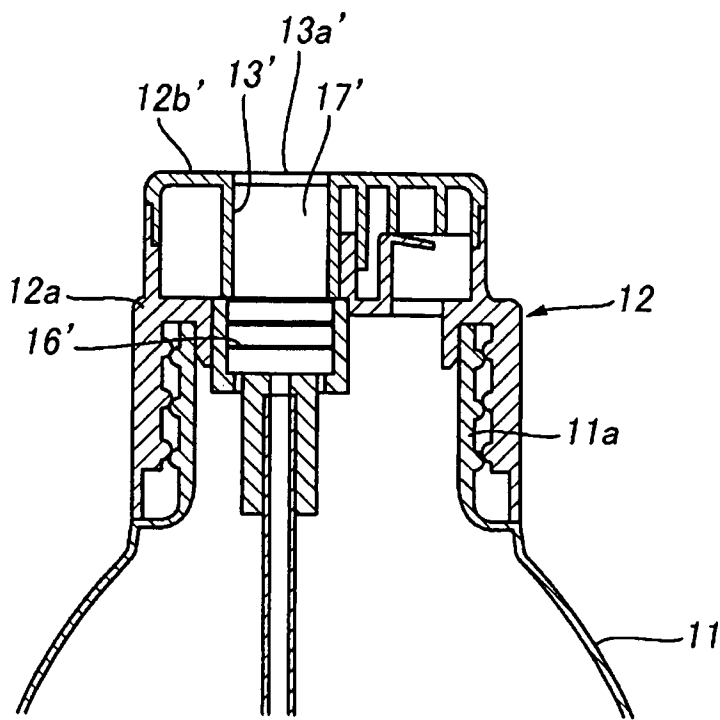


圖6