



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205599452 U

(45)授权公告日 2016.09.28

(21)申请号 201620278873.3

(22)申请日 2016.04.06

(73)专利权人 东莞市微松塑胶五金制品有限公司

地址 523626 广东省东莞市樟木头镇樟罗社区宝山路大科山工业区4号厂房一楼B区

(72)发明人 杨秀芳

(74)专利代理机构 北京乾诚五洲知识产权代理有限公司 11042

代理人 付晓青 杨玉荣

(51)Int.Cl.

B05C 11/10(2006.01)

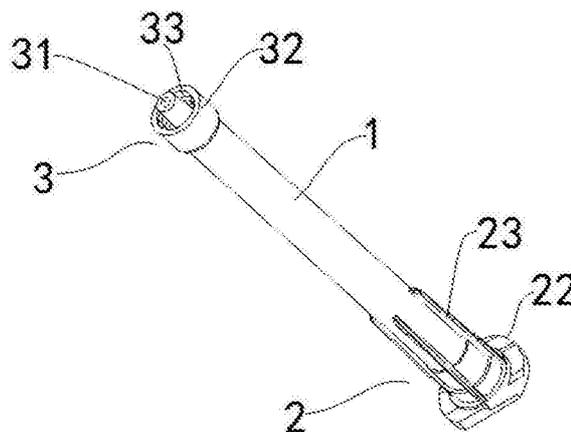
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

出胶混合管

(57)摘要

本实用新型提供了一种出胶混合管,所述出胶混合管包括管本体,所述管本体的下部设置有用于与出胶阀体连接的阀口装置,所述阀口装置包括用于进胶的进胶口、以及用于卡固出胶阀体的底圈和卡条;所述管本体的上部设置有用于出胶的出胶装置,所述出胶装置包括用于出胶的出胶口、设置在所述管本体上的管圈、以及用于连接不同针头的内螺纹,其中,所述内螺纹设置在所述管圈的内侧壁上;所述管本体内设置有用于连通所述阀口装置与所述出胶装置的管腔,所述管腔内套设有用于抽压混合胶、可移动的压筒,所述管腔的内壁涂覆有聚四氟乙烯层。本实用新型结构简单,可灵活更换不同的针头。



1. 一种出胶混合管,所述出胶混合管包括管本体(1),其特征在于,
管本体(1)的下部设置有用于与出胶阀体连接的阀口装置(2),阀口装置(2)包括用于进胶的进胶口(21)、以及用于卡固出胶阀体的底圈(22)和卡条(23);
管本体(1)的上部设置有用于出胶的出胶装置(3),出胶装置(3)包括用于出胶的出胶口(31)、设置在管本体(1)上的管圈(32)、以及用于连接不同针头的内螺纹(33),其中,内螺纹(33)设置在管圈(32)的内侧壁上;
管本体(1)内设置有用于连通阀口装置(2)与出胶装置(3)的管腔(4),管腔(4)内套设有用于抽压混合胶、可移动的压筒(5),管腔(4)的内壁涂覆有聚四氟乙烯层。
2. 如权利要求1所述的出胶混合管,其特征在于,出胶口(31)的口径比进胶口(21)的口径小。
3. 如权利要求1所述的出胶混合管,其特征在于,管本体(1)与阀口装置(2)和出胶装置(3)一体成型。
4. 如权利要求1所述的出胶混合管,其特征在于,卡条(23)至少为3个。
5. 如权利要求1所述的出胶混合管,其特征在于,管本体(1)由玻璃纤维或金属材料制成。

出胶混合管

技术领域

[0001] 本实用新型涉及出胶混合管,具体地说涉及一种可灵活更换针头的出胶混合管。

背景技术

[0002] 点胶工艺在工业生产中越来越多,要求也越来越严格,自动点胶机广泛应用于工业生产中,点胶技术应用范围有:半导体封装、微电子及半导体、LED、航空电子、电机工业、汽车及零部件、光学产品和通信电子等。自动点胶机的应用在很大程度上提高了生产效率,提高了产品的品质,能够实现一些手动点胶无法完成的工艺。自动点胶机在自动化程度上,能够实现三轴联动,智能化工作。

[0003] 现有技术中,出胶的针头大小不一,难以满足不同场合下的使用。

[0004] 另外,中国实用新型CN 104084353公开了一种大桶点胶机伺服出胶装置,其特征在于:它包含Y轴工作台1、工作台2、X轴导轨3、Z轴装置4和点胶装配装置5,工作台2的下端设置有Y轴工作台1,工作台2的一侧设置有X轴导轨3,Z轴装置4滑设在X轴导轨3上,点胶装配装置5通过螺丝安装在Z轴装置4上,其中点胶装配装置5包含Y型出胶混合管6、出胶混合管固定座7、出胶混合管安装块8、混合管支架9、混合管10、胶桶11、底板12、感应器支架13、导轨14、电机支架15、电机安装板16、同步带传动装置17、丝杆安装板18、导柱19、丝杆20、滑块21、胶桶固定座22、大推杆23、小推杆24,出胶混合管固定座7上安装有Y型出胶混合管6,Y型出胶混合管6与胶针头装配,出胶混合管固定座7安装在出胶混合管安装块8上,出胶混合管安装块8设置在底板12的一侧,底板12上设置有胶桶11,胶桶11的一端设置有混合管10,胶桶11的另一端设置有胶桶固定座22,胶桶11上设置有大推杆23和小推杆24,底板12上设置有导轨14,导轨14上安装有滑块21,滑块21上设置有导柱19,导轨14的中部设置有感应器支架13,底板12的一端设置有电机支架15,电机支架15的一侧安装有电机安装板16,电机安装板16的一侧安装有同步带传动装置17,同步带传动装置17的一端设置有伺服电机和减速机,另一端设置有丝杆20,丝杆20的一端设置有丝杆安装板18。但是该实用新型的结构过于复杂,不能灵活地更换不同大小的出胶针头。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于为了克服现有的出胶装置结构复杂、不能灵活更换针头的问题,创造性地提供一种出胶混合管。

[0006] 为了实现上述目的,本实用新型提供了一种出胶混合管,所述出胶混合管包括管本体,所述管本体的下部设置有用于与出胶阀体连接的阀口装置,所述阀口装置包括用于进胶的进胶口、以及用于卡固所述出胶阀体的底圈和卡条;所述管本体的上部设置有用于出胶的出胶装置,所述出胶装置包括用于出胶的出胶口、设置在所述管本体上的管圈、以及用于连接不同针头的内螺纹,其中,所述内螺纹设置在所述管圈的内侧壁上;所述管本体内设置有用于连通所述阀口装置与所述出胶装置的管腔,所述管腔内套设有用于抽压混合胶、可移动的压筒,所述管腔的内壁涂覆有聚四氟乙烯层。

[0007] 作为对本实用新型所述的出胶混合管的进一步说明,优选地,所述出胶口的口径比所述进胶口的口径小。

[0008] 作为对本实用新型所述的出胶混合管的进一步说明,优选地,所述管本体与所述阀口装置和所述出胶装置一体成型。

[0009] 作为对本实用新型所述的出胶混合管的进一步说明,优选地,所述卡条至少为3个。

[0010] 作为对本实用新型所述的出胶混合管的进一步说明,优选地,所述管本体由玻璃材料或金属材料制成。

[0011] 由此可见,由于本实用新型提供了一种出胶混合管,所述出胶混合管包括管本体,所述管本体的下部设置有用于与出胶阀体连接的阀口装置,所述阀口装置包括用于进胶的进胶口、以及用于卡固出胶阀体的底圈和卡条;所述管本体的上部设置有用于出胶的出胶装置,所述出胶装置包括用于出胶的出胶口、设置在所述管本体上的管圈、以及用于连接不同针头的内螺纹,其中,所述内螺纹设置在所述管圈的内侧壁上;所述管本体内设置有用于连通所述阀口装置与所述出胶装置的管腔,所述管腔内设置有用于抽压混合胶的压杆,所述管腔的内壁涂覆有聚四氟乙烯层。本实用新型结构简单,可灵活更换不同的针头。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型的出胶混合管的结构示意图;

[0013] 图2是本实用新型的出胶混合管的结构剖视图。

[0014] 附图标记说明如下:

[0015] 管本体1、阀口装置2、进胶口21、底圈22、卡条23、出胶装置3、出胶口31、管圈32、内螺纹33、管腔4、压杆5。

具体实施方式

[0016] 为了使审查员能够进一步了解本实用新型的结构、特征及其他目的,现结合所附较佳实施例附以附图详细说明如下,本附图所说明的实施例仅用于说明本实用新型的技术方案,不限定任何形式、尺寸或者比例。

[0017] 请参考图1和图2,图1是本实用新型的出胶混合管的结构示意图,图2是本实用新型的出胶混合管的结构剖视图。如图1和图2所示,本实用新型提供的一种出胶混合管,所述出胶混合管包括管本体1,管本体1由玻璃纤维(玻璃纤维绝热性能佳,减少因温度变化导致的胶水凝固)或金属材料制成,管本体1的下部设置有用于与出胶阀体连接的阀口装置2,阀口装置2包括用于进胶的进胶口21、以及用于卡固出胶阀体的底圈22和卡条23,卡条23至少为3个;管本体1的上部设置有用于出胶的出胶装置3,出胶装置3包括用于出胶的出胶口31、设置在管本体1上的管圈32、以及用于连接不同针头的内螺纹33,其中,内螺纹33设置在管圈32的内侧壁上以便不同针头的更换,最好,管本体1与阀口装置2和出胶装置3一体成型,出胶口31的口径比进胶口21的口径小;管本体1内设置有用于连通阀口装置2与出胶装置3的管腔4,管腔4内套设有用于抽压混合胶、可移动的压筒5,管腔4的内壁涂覆有聚四氟乙烯层,其实际上是不粘层,使胶水流动更顺畅。

[0018] 由此可见,本实用新型结构简单,可灵活更换不同的针头。

[0019] 需要声明的是,上述实用新型内容及具体实施方式意在证明本实用新型所提供技术方案的实际应用,不应解释为对本实用新型保护范围的限定。本领域技术人员在本实用新型的精神和原理内,当可作各种修改、等同替换或改进。本实用新型的保护范围以所附权利要求书为准。

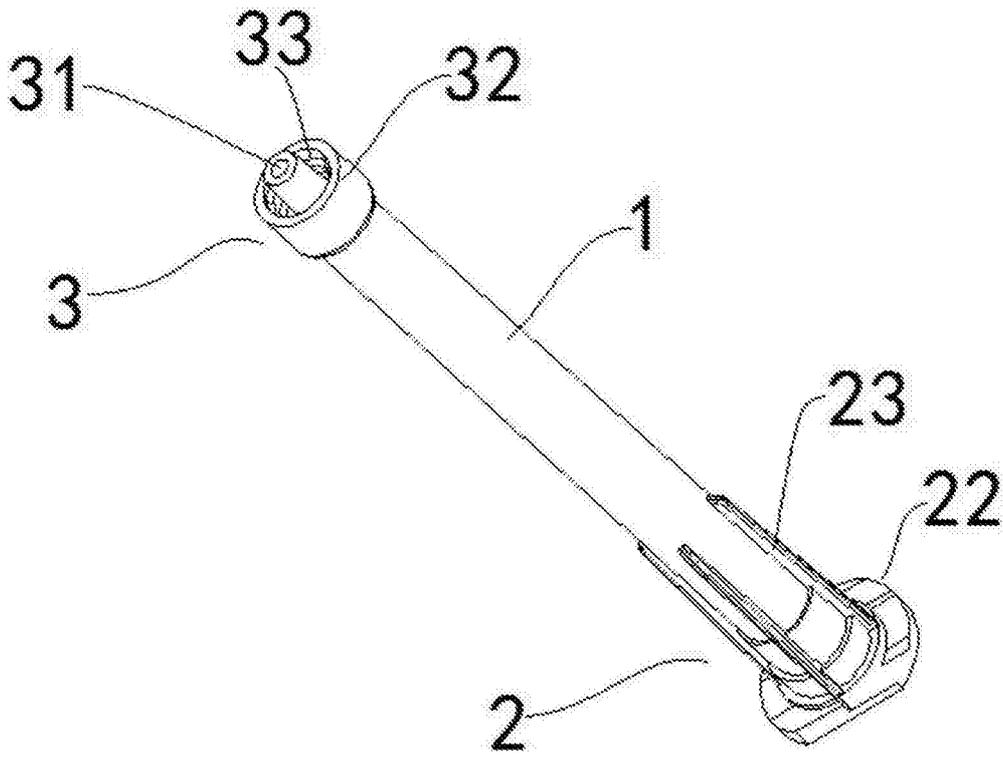


图1

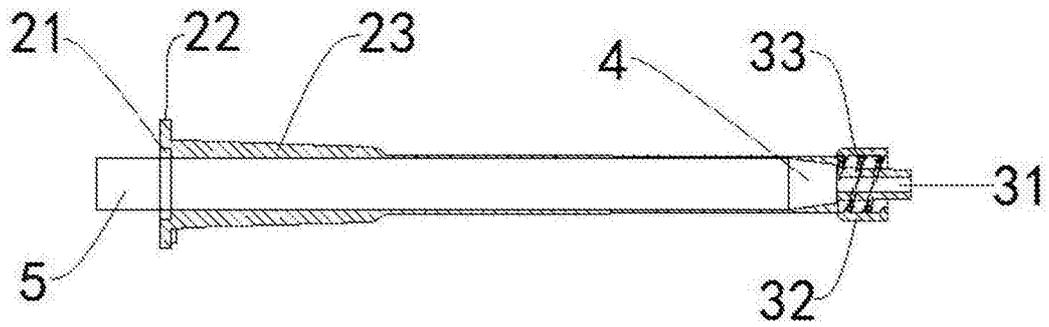


图2