

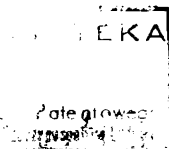
20.10.1930 r.

15 października 1930 r.

A436

13/22

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 11581.

Franciszek Stelmowski
(Warszawa, Polska).

Kl. 71 a 3.

13/22

Sposób zapobiegania wycieraniu wewnętrznych powierzchni obcasów i podeszew śniegowców lub obuwia podobnego.

Zgłoszono 21 kwietnia 1928 r.

Udzielono 25 stycznia 1930 r.

Obuwie gumowe, jak śniegowce i kalosze, zaczyna się niszczyć przede wszystkim wewnątrz, wskutek nacisku obcasów bucików. Z powodu rozmaitego kształtu obcasów damskiego obuwia śniegowce i kalosze damskie wyrabia się ze stosunkowo dużym obcasem, wobec czego spód obcasa damskiego obuwia jest znacznie mniejszy od obcasa śniegowców i posiada stosunkowo bardzo małą powierzchnię i ostre krawędzie. Przy dłuższym chodzeniu wytłacza się najpierw w wyścieleniu śniegowca, a następnie w gumowym obcasie coraz większe wgłębienie; obcas śniegowca zostaje wreszcie przeбитy. Również tylna część obcasa śniegowca, do której obcas damskiego obuwia nie przylega, ulega bardzo często wgnieceniu i fałdo-

waniu, zwłaszcza przy bardzo wysokich obcasach.

W wielu przypadkach niszczenie od wewnątrz podeszew śniegowców i kaloszy wywołują buciki z łatanami podeszwami. Podeszwa bowiem zaopatrzona łatką jest nierówna i wskutek tego spowodza miejscowe silniejsze zniszczenie wyścielenia śniegowca, a następnie i podeszwy.

Wynalazek polega na tem, że obcas śniegowca, względnie kalosza, ochrania się wewnątrz cienką wkładką metalową lub z innego sztywnego materiału, usztywniającą ztyłu obcas na całej wysokości. Wkładka ta uniemożliwia przebicie lub zniekształcenie obcasa i zwiększa trwałość śniegowców i kaloszy.

Wkładkę taką można umieścić również pomiędzy gumą obcasa i wewnętrzną warstwą wyściełającą. Można też umieścić dwie wkładki, a mianowicie jedną na obcasie wewnątrz obuwia, a drugą pomiędzy gumą obcasa i warstwą wyściełającą. Stosowanie wkładek metalowych nie jest jednak konieczne, można bowiem ten sam cel osiągnąć i w ten sposób, że wewnętrzną powierzchnię gumy obcasa usztywnia się przez wulkanizację tak, aby powierzchnia obcasa gumowego od strony obcasa bucika była odpowiednio odporna.

Na rysunku przedstawiony jest śniegowiec, zabezpieczony sposobem według wynalazku.

Fig. 1 przedstawia w przekroju dolną część śniegowca 1 z pantoflem damskim 2. Wewnątrz obcasa śniegowca umieszczona jest metalowa wkładka 3, pokrywająca cały jego spód i ochraniająca ztyłu swą zwężoną częścią przez całą wysokość obcasa. Tylne zwężone części wkładki 3 zakryta jest wyścieleniem śniegowca. Można również umieścić wkładkę 3' wewnątrz materiału obcasa, jak wyżej zaznaczono.

Fig. 2 przedstawia widok wkładki z przodu, a fig. 3—jej widok z góry. Celem zmniejszenia ciężaru wkładki metalowej, można ją wykonać z licznymi otworami 4 dowolnego kształtu, które równocześnie ułatwiają jej umocowanie.

Fig. 4 przedstawia widok z boku, a fig. 5 — widok z góry wkładki, wykonanej w odmienny sposób, a mianowicie o przekroju trójkątnym i obejmującej również boczną część obcasa. Wkładka ta, celem zmniejszenia jej ciężaru, posiada również liczne otwory 4 dowolnego kształtu. W pewnych przypadkach można wykonać śniegowce w

ten sposób, że nie tylko wewnętrzna powierzchnia obcasa, lecz również i podeszwa jest usztywniona lub pokryta wkładką albo wkładkami, z których np. jedna 3 pokrywa obcas, a druga — część podeszwy.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób zapobiegania wycieraniu wewnętrznych powierzchni obcasów i podeszew śniegowców lub obuwia podobnego, znamieny tem, że te powierzchnie są zaopatrzone w twarde ochronniki.

2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tem, że ochronniki są wykonane jako wkładki z metalu, ebonitu lub innego twardego materiału i umieszczone wewnątrz pod wyścieleniem lub na wyścieleniu obuwia.

3. Wkładka na obcas do wykonywania sposobu według zastrz. 2, znamienna tem, że posiada ztyłu wygięty języczek, przylegający do tylnej części obcasa obuwia.

4. Wkładka według zastrz. 1—3, znamienna tem, że posiada wygięte boki, przylegające do dolnych bocznych części obuwia.

5. Wkładka według zastrz. 1—4, znamienna tem, że posiada liczne otwory, celem zmniejszenia jej ciężaru i ułatwienia przymocowania.

6. Sposób według zastrz. 1, znamieny tem, że ochronniki są wytworzone przez wulkanizację wewnętrznej warstwy obcasa lub podeszwy.

Franciszek Stelmowski.

Zastępca: Inż. S. Pawlikowski,
rzecznik patentowy.

