

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **14322**

(21) Numer zgłoszenia: **13837**

(22) Data zgłoszenia: **12.11.2008**

(51) Klasyfikacja:
25-01

(54)

Modułowy element T

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.10.2009 WUP 10/2009

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
Małgorzata Wiśniewska, Gdynia, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Wiśniewska Małgorzata, Gdynia, (PL)

PL 14322

Nr Rp. 14322

Klasa 25-D1

1

Modułowy element T

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest modułowy element T przeznaczony do budowy murów oporowych, przyczółków mostowych oraz do wzmacniania skarp ziemnych i osuwisk.

Nowość i oryginalność wzoru przemysłowego przejawia się w jego kształcie i właściwościach powierzchni.

Modułowy element T według wzoru przemysłowego w widoku z góry posiada dwie ściany połączone ze sobą w kształt teowy (dużej litery T). Środek 2 łączy się ze ścianą czołową 1 pod kątem 90° w połowie szerokości ściany czołowej. Obydwie ściany, ściana czołowa 1 i środek 2 są równej wysokości. W jednej z odmian ściana czołowa jest wyższa od środka. Ściana czołowa 1 może być gładka o fakturze betonu lub , może posiadać od strony zewnętrznej fakturę zgodną z wymogami architekta np. wzór kamienny, ceglany, paski prążki itp.. Dodatkowo ściana ta od strony licowej posiada ścięcia wszystkich krawędzi po obwodzie (fazę)3. Połączenie ściany czołowej ze środkiem jest obustronnie wzmocnione dodatkowymi trójkątami 4. Środek po obu stronach posiada prostokątne trapezowe wręby 6. oraz otwory 7. umieszczone w połowie wysokości środka osiowo w prostokątnych wrębach 6. Na górnej i dolnej powierzchni środek 2 posiada trapezowe wpusty 5. Wpusty 5 umieszczone są symetrycznie na dolnej i górnej powierzchni środka 2. Elementy te mają ujednolicone wymiary ściany czołowej 1. Wysokość środka 2 jest stała natomiast długości środka 2 zwiększa się w

kolejnych odmianach o taką samą wartość. Grubość ściany 1 i średnika 2 jest taka sama dla wszystkich dziesięciu odmian.

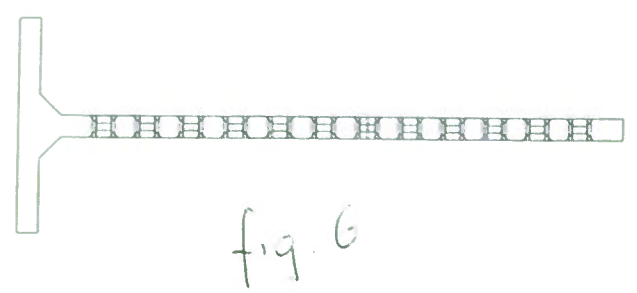
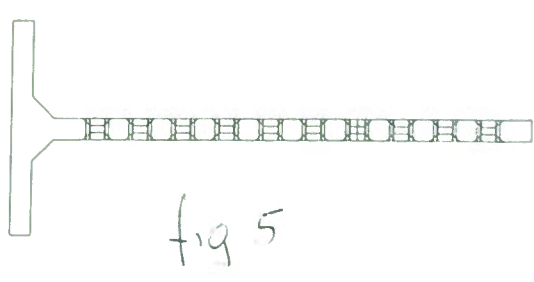
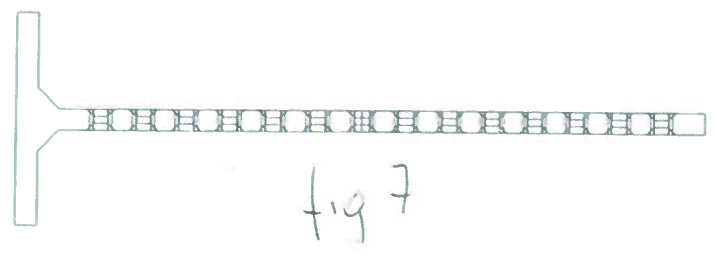
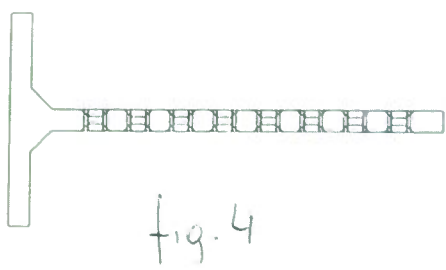
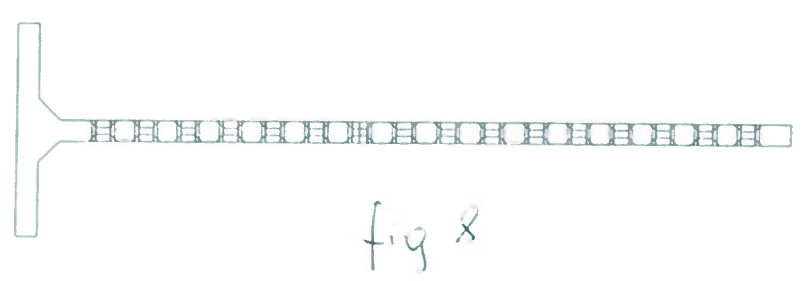
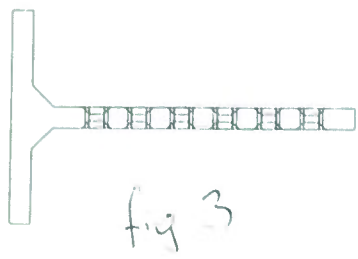
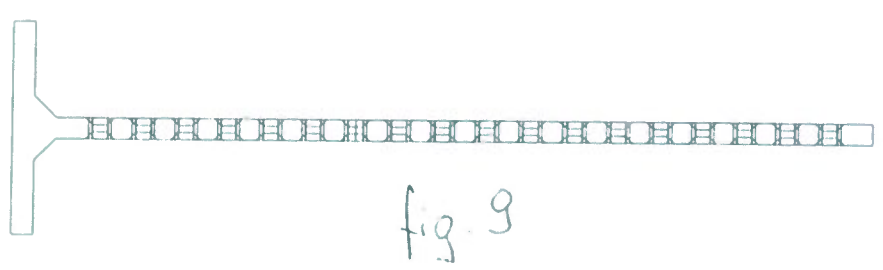
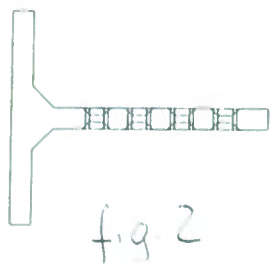
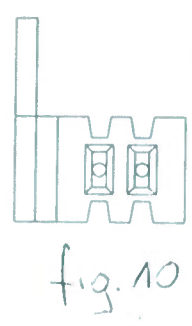
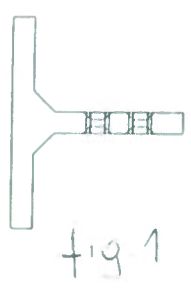
Odmiany modułowego elementu T przedstawione na fig.1, fig.2, fig.3, fig.4, fig.5, fig.6, fig.7, fig.8, fig.9 różnią się między sobą ilością wpustów i otworów 2 natomiast odmiana przedstawiona na fig.10 ma ścianę licową 1 z nadlewem 8. Nadlew 8 jest podwyższeniem ściany licowej 1.

Wykaz odmian wzoru przemysłowego.

1. Element z czterema wpustami i dwoma otworami – fig.1, fig.11, fig.12,
2. Element z ośmioma wpustami i czterema otworami – fig. 2, fig.13, fig.14,
3. Element z dwunastoma wpustami i sześcioma otworami – fig. 3, fig.15, fig.16,
4. Element z szesnastoma wpustami i ośmioma otworami – fig. 4, fig.17, fig.18,
5. Element z dwudziestoma wpustami i dziesięcioma otworami – fig. 5, fig.19, fig.20,
6. Element z dwudziesto-czterema wpustami i dwunastoma otworami – fig. 6, fig.21, fig.22,
7. Element z dwudziesto-ośmioma wpustami i czternastoma otworami– fig. 7, fig.23, fig.24,
8. Element z trzydziestoma- dwoma wpustami i szesnastoma otworami – fig. 8, fig.25, fig. 26,
9. Element z trzydziestoma- sześcioma wpustami i osiemnastoma otworami – fig.9, fig.35, fig.27, fig.28,
- 10.Element z czterema wpustami, dwoma otworami i nadlewem – fig.10, fig. 29, fig.30.

Cechy istotne wzoru przemysłowego przejawiają się w jego kształcie i właściwościach powierzchni. Element ma kształt teowy T. Tworzy go ściana licowa i średnik. Ściana licowa jest gładka o strukturze betonu lub posiada fakturę (wzór lica) zgodny z zapotrzebowaniem zamawiającego. Wzór lica jest odlany z betonu zbrojonego prętami stalowymi razem z całym elementem przy pomocy specjalnych wkładek. Średnik posiada na górnej i dolnej powierzchni trapezowe wpusty.

1



2

