

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202565476 U

(45) 授权公告日 2012. 11. 28

(21) 申请号 201220208245. X

(22) 申请日 2012. 05. 10

(73) 专利权人 古延民

地址 528400 广东省中山市小榄镇小榄工业  
区工业大道中 33 号

(72) 发明人 古延民

(74) 专利代理机构 中山市科创专利代理有限公  
司 44211

代理人 谢自安

(51) Int. Cl.

H05B 1/00 (2006. 01)

A47J 27/00 (2006. 01)

A47J 36/00 (2006. 01)

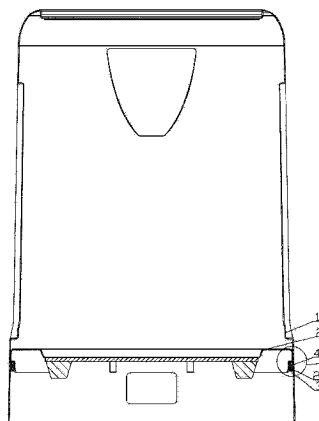
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 3 页

(54) 实用新型名称

一种将发热盘粘接的电热器

(57) 摘要

本实用新型涉及一种将发热盘粘接的电热器,包括容器体,容器体内设有发热盘,发热盘与容器体内壁之间围成有凹槽,凹槽内设有将容器体和发热盘粘接并密封的粘接剂,发热盘一端设有向发热盘中心一侧折的折边,折边与容器体内壁围成凹槽,凹槽设在发热盘下端。本实用新型结构简单,有效防止漏水,据有可拆性,密封性能好。



1. 一种将发热盘粘接的电热器,包括容器体(1),所述的容器体(1)内设有发热盘(2),其特征在于:所述的发热盘(2)与所述的容器体(1)内壁之间围成有凹槽(3),所述的凹槽(3)内设有将容器体(1)和发热盘(2)粘接并密封的粘接剂(4)。

2. 根据权利要求1所述的一种将发热盘粘接的电热器,其特征在于:所述的发热盘(2)一端设有向所述的发热盘(2)中心一侧折的折边(21),所述的折边(21)与所述的容器体(1)内壁围成所述的凹槽(3)。

3. 根据权利要求1或2所述的一种将发热盘粘接的电热器,其特征在于:所述的凹槽(3)设在所述的发热盘(2)下端。

4. 根据权利要求2所述的一种将发热盘粘接的电热器,其特征在于:所述的凹槽(3)为“U”型。

5. 根据权利要求2所述的一种将发热盘粘接的电热器,其特征在于:所述的凹槽(3)为“V”型。

6. 根据权利要求1所述的一种将发热盘粘接的电热器,其特征在于:所述的粘接剂(4)为硅胶。

## 一种将发热盘粘接的电热容器

### 【技术领域】

[0001] 本实用新型涉及一种电热容器。

### 【背景技术】

[0002] 现有技术中,电热容器(例如电热水壶等)上的发热盘与容器体之间的固定方式一般采用焊接的方式。这些焊接方式不仅需要通过特定的机械设备来实现,增加了成本,还不可避免容易产生焊接缺陷,导致容器与发热盘之间的焊接位漏水。另外由于采用了焊接方式,使焊接后的发热盘与不锈钢煲身之间不可分离,发热盘损坏后无法更换。

### 【实用新型内容】

[0003] 本实用新型的目的是克服现有技术的不足,提供一种结构简单、发热盘粘接在电热容器上有效防止发热盘处漏水的将发热盘粘接的电热容器。

[0004] 为了解决上述问题,本实用新型采用以下技术方案:

[0005] 一种将发热盘粘接的电热容器,包括容器体,所述的容器体内设有发热盘,其特征在于:所述的发热盘与所述的容器体内壁之间围成有凹槽,所述的凹槽内设有将容器体和发热盘粘接并密封的粘接剂。

[0006] 如上所述的一种将发热盘粘接的电热容器,其特征在于:所述的发热盘一端设有向所述的发热盘中心一侧折的折边,所述的折边与所述的容器体内壁围成所述的凹槽。

[0007] 如上所述的一种将发热盘粘接的电热容器,其特征在于:所述的凹槽设在所述的发热盘下端。

[0008] 如上所述的一种将发热盘粘接的电热容器,其特征在于:所述的凹槽为“U”型。

[0009] 如上所述的一种将发热盘粘接的电热容器,其特征在于:所述的凹槽为“V”型。

[0010] 如上所述的一种将发热盘粘接的电热容器,其特征在于:所述的硅胶为硅胶。

[0011] 本实用新型的有益效果有:发热盘是通过凹槽内的粘接剂与容器体粘接,粘接剂为硅胶,硅胶固化后同时起到密封的作用,有效防止漏水,结构简单,据有可拆性,密封性能好。

### 【附图说明】

[0012] 图1为本实用新型的主剖视图;

[0013] 图2为图1的I部放大图;

[0014] 图3为本实用新型的立体图。

### 【具体实施方式】

[0015] 下面结合附图与具体实施方式对本实用新型作进一步详细描述:

[0016] 如图1至图3所示,一种将发热盘粘接的电热容器,包括容器体1,容器体1是不锈钢材料,容器体1内底部设有发热盘2,发热盘2上端与容器体1通过过盈配合紧配,发热盘

2 也是不锈钢材料,发热盘 2 与容器体 1 内壁之间围成有凹槽 3,发热盘 2 一端设有向发热盘中心一侧折的折边 21,折边 21 与容器体 1 内壁围成凹槽 3,凹槽 3 设在发热盘 2 下端,凹槽 3 为“U”型或者“V”型,凹槽 3 内设有将容器体 1 和发热盘 2 粘接并密封的粘接剂 4,粘接剂 4 可以为硅胶或者玻璃胶等。

[0017] 这样发热盘 2 的上端过盈配合紧配在容器体 1 内,下端通过在凹槽 3 内填充硅胶,待硅胶固化后发热盘 2 将会和容器体 1 粘接在一起,起到防止漏水和固定作用,发热盘 2 将会牢固的固定在容器体 1 上,如果需要拆开时,可以将硅胶去除,将发热盘 2 取出。

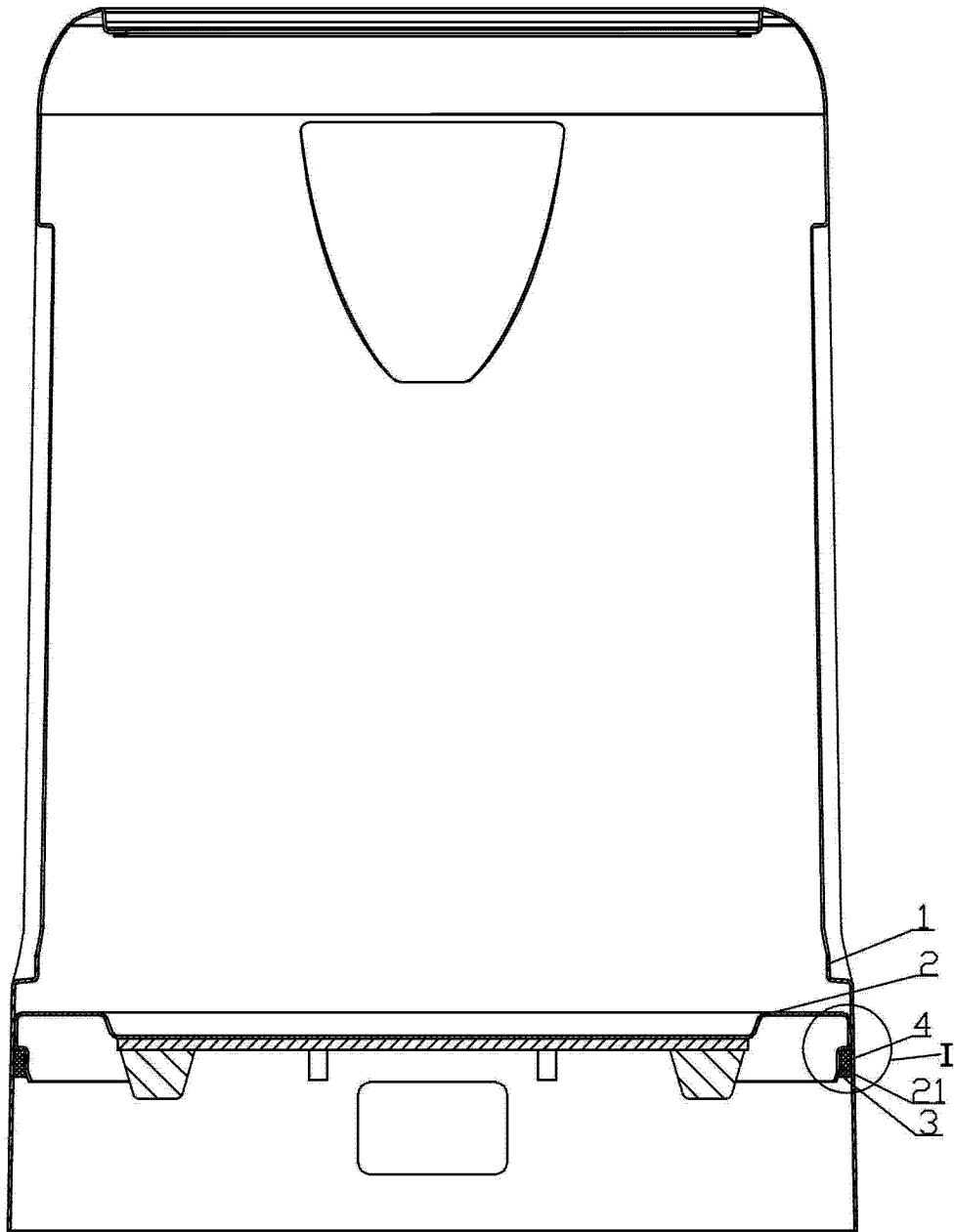


图 1

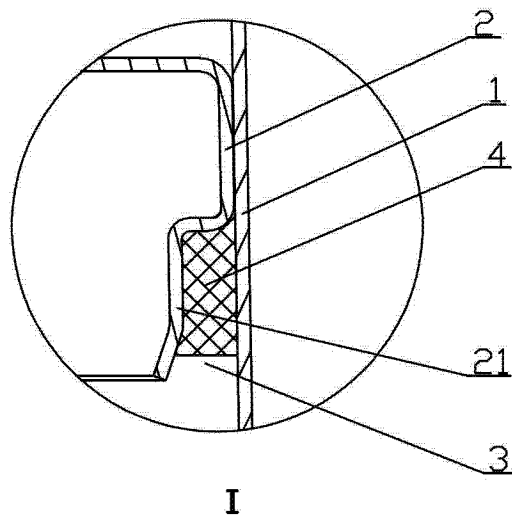


图 2

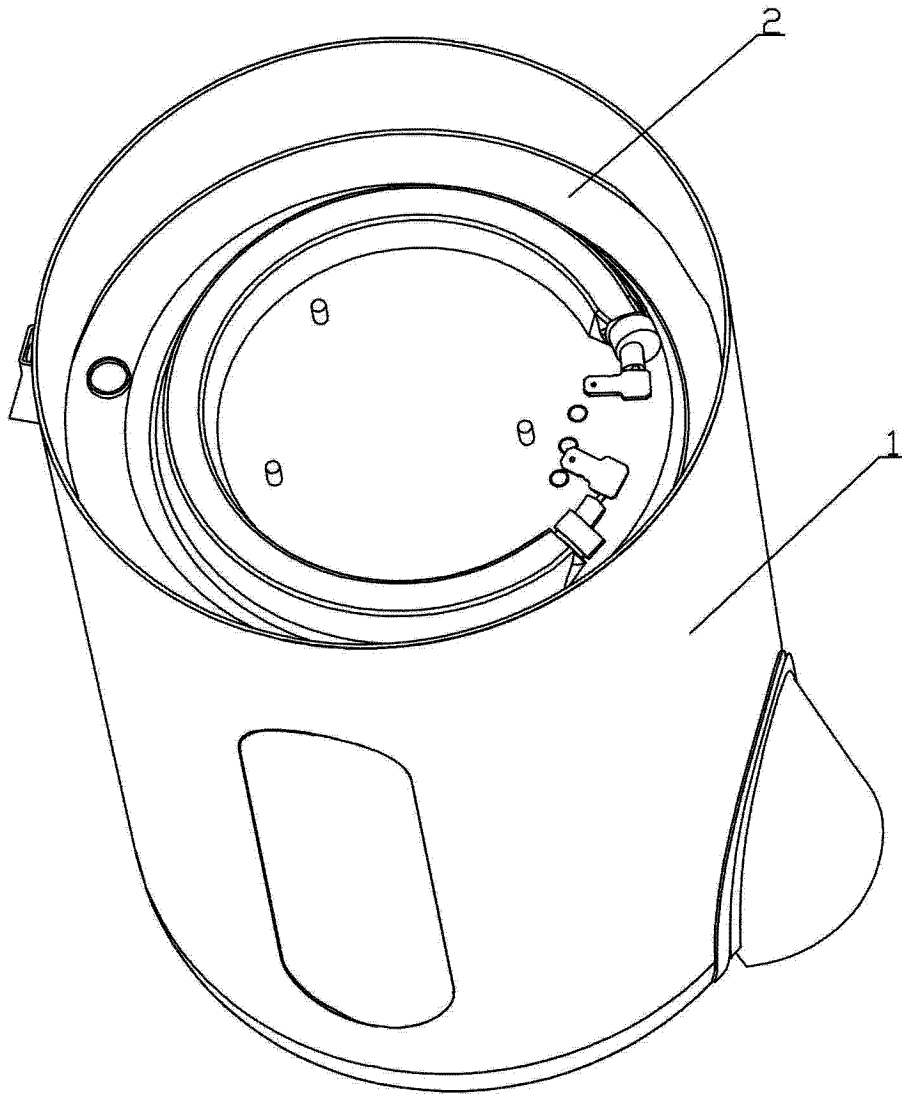


图 3