(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204265927 U
(45)授权公告日 2015.04.15

(21)申请号 201420696591.6

(22)申请日 2014.11.20

(73)专利权人 江苏海丰机械科技有限公司
地址 223700 江苏省宿迁市泗阳县未来路17号

(72)发明人 韩洪斌 张成林 马天龙

(74)专利代理机构 淮安市科文知识产权事务所 32223
代理人 谢观素

(51)Int.Cl.
D03D 47/44(2006.01)

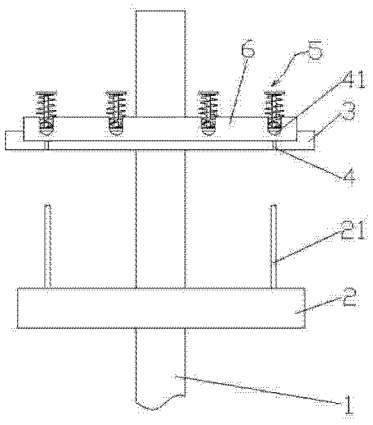
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54)实用新型名称

一种喷水织机废边纱筒子架

(57)摘要

本实用新型公开了一种喷水织机废边纱筒子架，包括支撑架，支撑架上设有放置废边纱筒子的托盘，托盘上设有若干固定废边纱筒子的固定轴，托盘的上方设有排线板，排线板上设有若干与固定轴一一对应的第一穿孔，每个第一穿孔的前方依次设有压线装置和第二穿孔，第二穿孔开设在排线板前端设有的固定板上，固定板上侧开设的U形缺口以及设在U形缺口开口上的倒刺状挡条构成第二穿孔，倒刺状挡条的上端固定在U形缺口的一内壁上、下端与U形缺口的另一内壁之间留有间隙。本实用新型结构简单，在排线板上设压线装置，废边纱在压线装置的压板挤压下会始终保持张力，不会因为回缩造成线头缠绕；大大节省下次开机前理线的时间，从而提高生产效率。



CN 204265927 U

1. 一种喷水织机废边纱筒子架，包括支撑架（1），支撑架（1）上设有放置废边纱筒子的托盘（2），托盘（2）上设有若干固定废边纱筒子的固定轴（21），托盘（2）的上方设有排线板（3），排线板（3）上设有若干与固定轴（21）一一对应的第一穿孔（4），其特征在于：所述的每个第一穿孔（4）的前方依次设有压线装置（5）和第二穿孔（41），所述压线装置（5）包括固定在排线板（3）上的中心轴（51），中心轴（51）的端部设有顶板（52），顶板（52）下方的中心轴（51）上套设有压板（53），所述顶板（52）和压板（53）之间设有弹簧（54）；所述第二穿孔（41）开设在排线板（3）前端设有的固定板（6）上，固定板（6）上侧开设的U形缺口以及设在U形缺口开口上的倒刺状挡条（61）构成所述第二穿孔（41），倒刺状挡条（61）的上端固定在U形缺口的一内壁上、下端与U形缺口的另一内壁之间留有间隙。

2. 如权利要求1所述的一种喷水织机废边纱筒子架，其特征在于：所述压板（5）和第二穿孔（41）之间设有第一横杆（7），若干调节杆（8）滑动连接在所述第一横杆（7）上，所述调节杆（8）的前部担在第一横杆（7）前方设有的第二横杆（71）上，所述调节杆（8）的前端设有第三穿孔（42）。

3. 如权利要求2所述的一种喷水织机废边纱筒子架，其特征在于：所述调节杆（8）与所述中心轴（51）一一对应设置。

4. 如权利要求1所述的一种喷水织机废边纱筒子架，其特征在于：所述中心轴（51）的下部设有径向开设的通孔（9）。

一种喷水织机废边纱筒子架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种纺织机械，尤其是涉及一种喷水织机废边纱筒子架。

背景技术

[0002] 在喷水织机织物过程中，废边位于织物筘幅的外侧，通过一定数量的废边与纬纱交织，从而将纬纱头端握持，达到张紧纬纱防止产生纬缩、保证布边整齐光洁的目的。筒子架不仅要承载废边筒子，还要保证多根废边纱有条不紊的输送，现有的筒子架均是通过定位孔来防止输送时废边纱跳动缠绕的，工作时废边纱靠进纱装置的拖拽来保持张力，而在不工作时废边纱的端部未与进纱装置固定，缺少张力的纱线便会散落缠绕在一起，在下一次操作时需要人工进行梳理，费事费力影响生产效率。

发明内容

[0003] 本实用新型克服现有缺陷，提供一种喷水织机废边纱筒子架，限位可靠对每根废边纱持续施加张力，确保相邻的废边纱不会缠绕，使用方便，节省理线时间。

[0004] 本实用新型通过以下技术方案实现：

[0005] 一种喷水织机废边纱筒子架，包括支撑架，支撑架上设有放置废边纱筒子的托盘，托盘上设有若干固定废边纱筒子的固定轴，托盘的上方设有排线板，排线板上设有若干与固定轴一一对应的第一穿孔，所述的每个第一穿孔的前方依次设有压线装置和第二穿孔，所述压线装置包括固定在排线板上的中心轴，中心轴的端部设有顶板，顶板下方的中心轴上套设有压板，所述顶板和压板之间设有弹簧；所述第二穿孔开设在排线板前端设有的固定板上，固定板上侧开设的U形缺口以及设在U形缺口开口上的倒刺状挡条构成所述第二穿孔，倒刺状挡条的上端固定在U形缺口的一内壁上、下端与U形缺口的另一内壁之间留有间隙。

[0006] 本实用新型进一步的改进方案是，所述压板和第二穿孔之间设有第一横杆，若干调节杆滑动连接在所述第一横杆上，所述调节杆的前部担在第一横杆前方设有的第二横杆上，所述调节杆的前端设有第三穿孔。

[0007] 本实用新型更进一步的改进方案是，所述调节杆与所述中心轴一一对应设置。

[0008] 本实用新型更进一步的改进方案是，所述中心轴的下部设有径向开设的通孔。

[0009] 本实用新型和现有技术相比具有以下优点：

[0010] 本实用新型结构简单，在排线板上设压线装置，废边纱依次穿过第一穿孔、压线装置的中心轴上设有的通孔、调节杆上设有的第三穿孔以及稳定架上设有的第二穿孔，然后喂入进纱装置，废边纱在压线装置的压板挤压下会始终保持张力，不会因为回缩造成线头缠绕；另外调节杆的设置能够控制每根纱之间的距离，不进纱滑动调节杆将间距调大使每根废边纱之间有足够的间隔，能够进一步防止废边纱缠绕，大大节省下次开机前理线的时间，从而提高生产效率。

附图说明

[0011] 图 1 为本实用新型正视结构示意图。

[0012] 图 2 为本实用新型俯视结构示意图。

[0013] 图 3 为压线装置正视结构示意图。

[0014] 图 4 为第二穿孔正视结构示意图。

[0015] 图 5 为调节杆正视结构示意图。

具体实施方式

[0016] 如图 1、2、3、4、5 所示的一种喷水织机废边纱筒子架，包括支撑架 1，支撑架 1 上设有放置废边纱筒子的托盘 2，托盘 2 上设有若干固定废边纱筒子的固定轴 21，托盘 2 的上方设有排线板 3，排线板 3 上设有若干与固定轴 21 一一对应的第一穿孔 4，所述的每个第一穿孔 4 的前方依次设有压线装置 5 和第二穿孔 41，压线装置 5 包括固定在排线板 3 上的中心轴 51，中心轴 51 的端部设有顶板 52，顶板 52 下方的中心轴 51 上套设有压板 53，所述顶板 52 和压板 53 之间设有弹簧 54，在弹簧 54 的作用下压板 53 挤压纱线给予一定的张力；第二穿孔 41 开设在排线板 3 前端设有的固定板 6 上，固定板 6 上侧开设的 U 形缺口以及设在 U 形缺口开口上的倒刺状挡条 61 构成第二穿孔 41，倒刺状挡条 61 的上端固定在 U 形缺口的一内壁上、下端与 U 形缺口的另一内壁之间留有间隙，使用时纱线从该间隙内通过即可进入第二穿孔 41，使用方便无需用从线头引线穿过第二穿孔 41，挡条 61 为倒刺状，纱线跳动时不会跳出第二穿孔 41。

[0017] 本实施例中，压板 5 和第二穿孔 41 之间设有第一横杆 7，若干调节杆 8 滑动连接在所述第一横杆 7 上，调节杆 8 的前部担在第一横杆 7 前方设有的第二横杆 71 上，调节杆 8 的前端设有第三穿孔 42。所述调节杆 8 与所述中心轴 51 一一对应设置，中心轴 51 的下部设有径向开设的供纱线穿过的通孔 9。

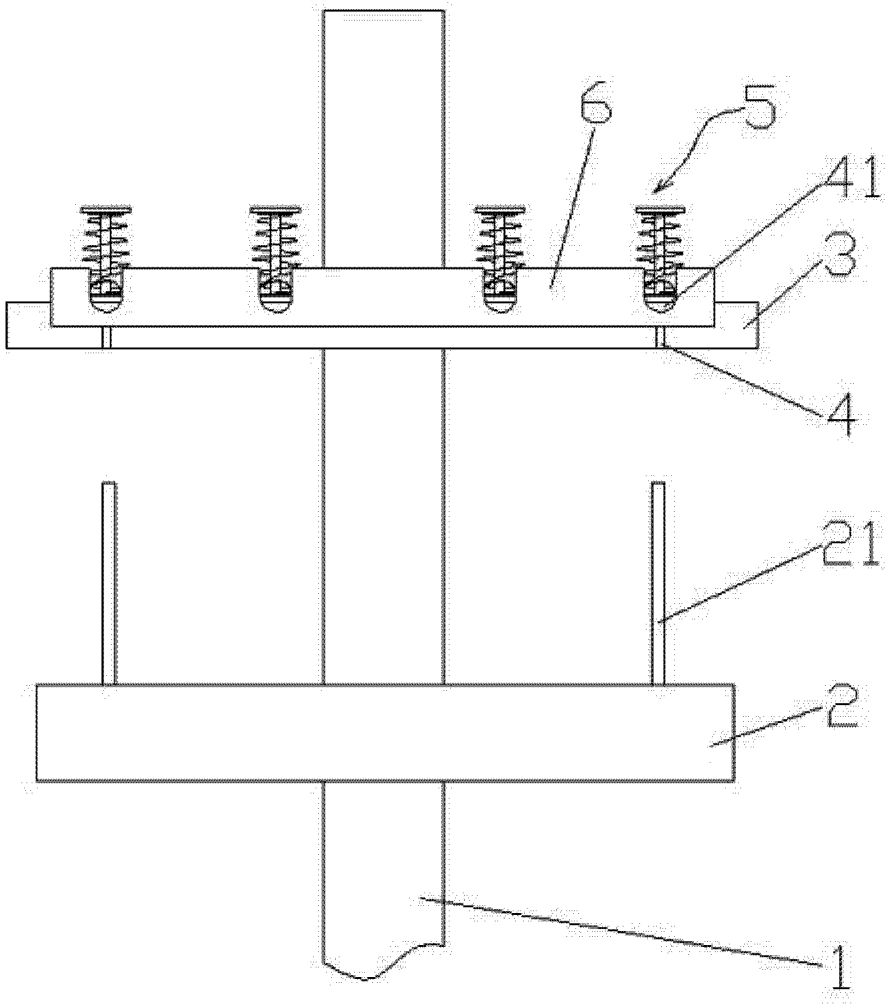


图 1

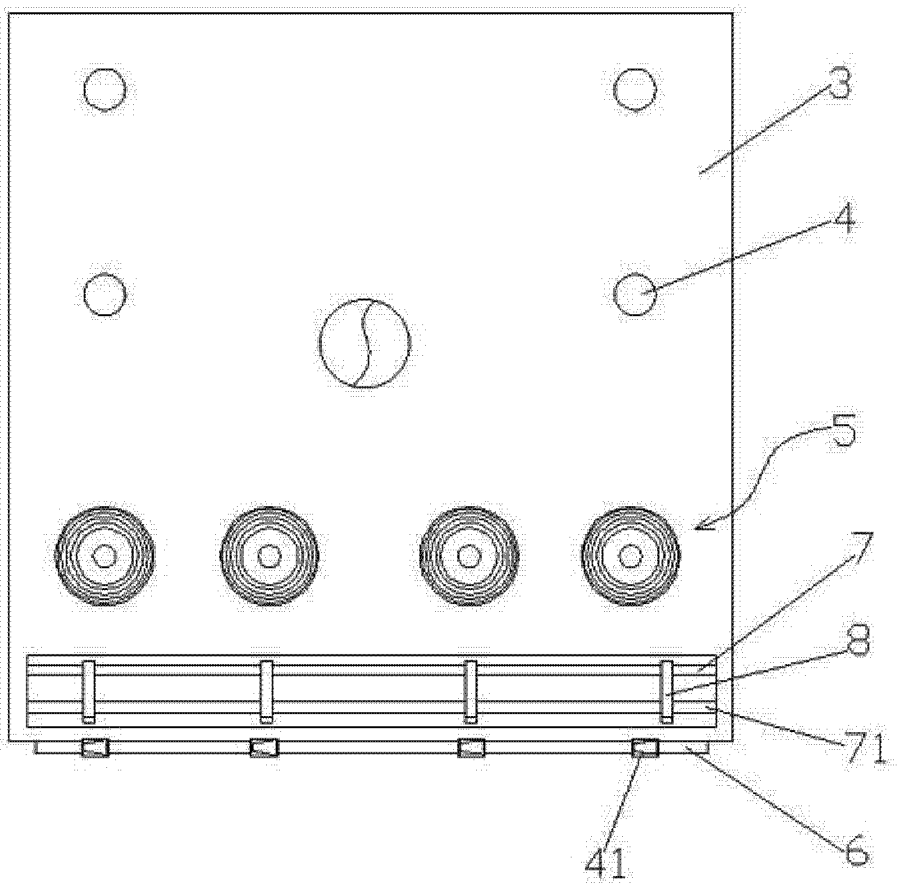


图 2

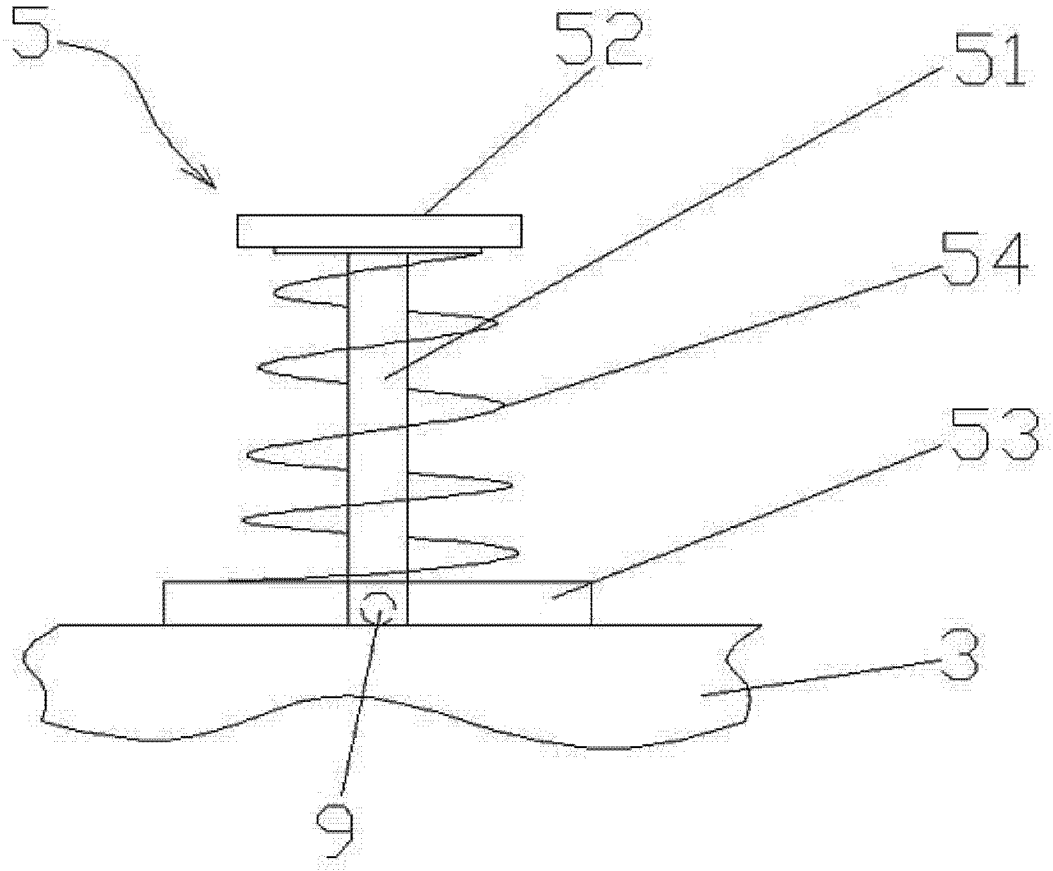


图 3

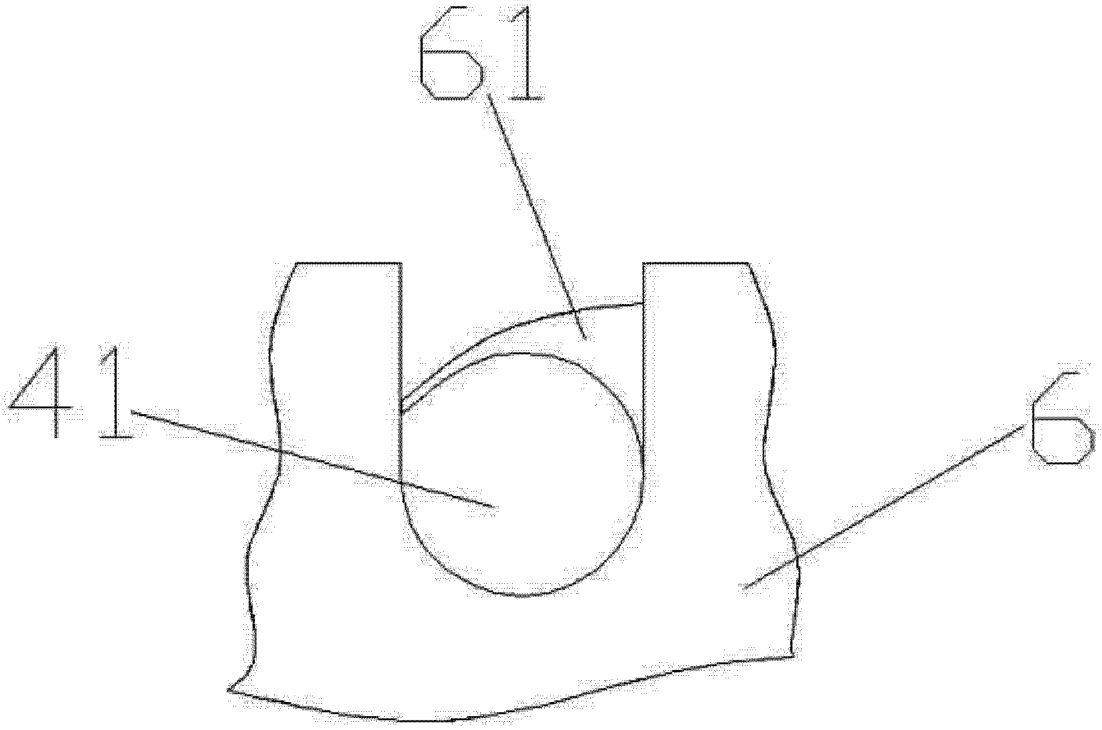


图 4

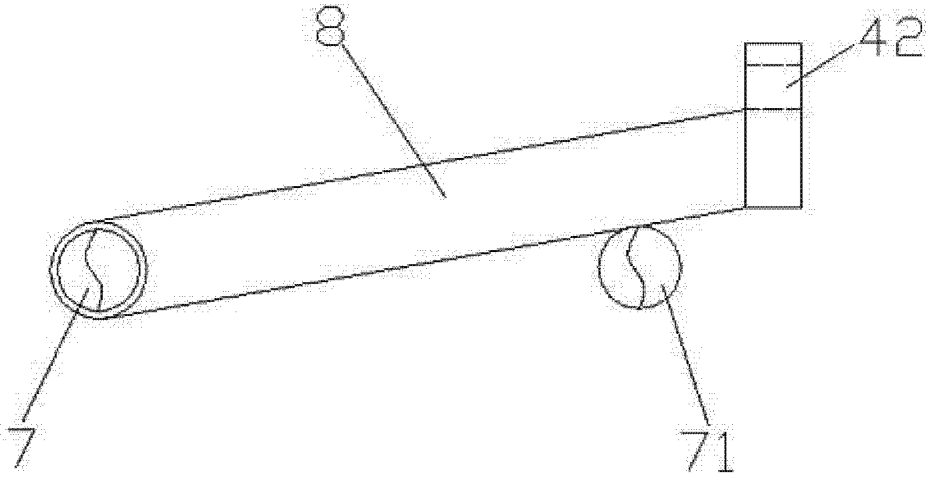


图 5