



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206618593 U

(45)授权公告日 2017. 11. 07

(21)申请号 201720371936.4

(22)申请日 2017.04.11

(73)专利权人 北京瑞尔非金属材料有限公司
地址 100086 北京市海淀区北三环西路32号恒润商住中心601室

(72)发明人 徐瑞图

(51)Int. Cl.
G01N 1/12(2006.01)

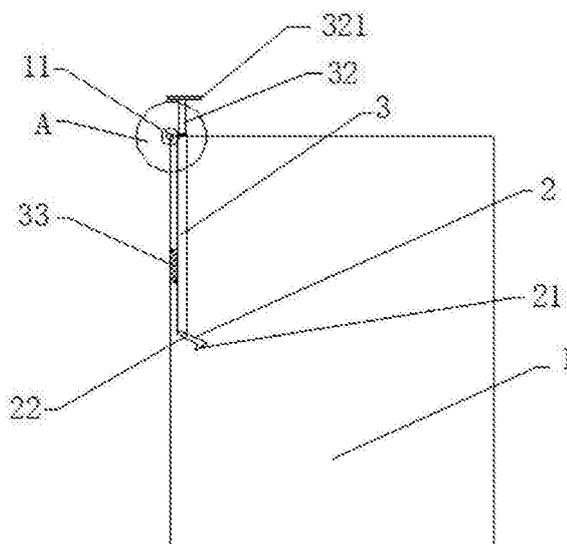
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种炮泥碾泥机取样装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种炮泥碾泥机取样装置,包括碾泥机外壳、取样板和操作杆,所述碾泥机外壳侧边的顶端设置有转轴,所述操作杆与转轴接触设置,所述操作杆的顶部设置有伸缩杆,所述取样板固定与操作杆的末端连接,所述取样板的端部设置有倒钩刮板,所述取样板内设置有样品仓,所述取样板对应倒钩刮板的内侧设置有取样孔。该炮泥碾泥机取样装置,结构简单,操作方便,安全性高,有效避免碾泥机在运行中因取样而反复启动、运行造成的机器故障,提高机器的使用寿命。



1. 一种炮泥碾泥机取样装置,包括碾泥机外壳(1)、取样板(2)和操作杆(3),其特征在于,所述碾泥机外壳(1)侧边的顶端设置有转轴(11),所述操作杆(3)与转轴(11)接触设置,所述操作杆(3)的顶部设置有伸缩杆(32),所述取样板(2)固定与操作杆(3)的末端连接,所述取样板(2)的端部设置有倒钩刮板(21),所述取样板(2)内设置有样品仓(22),所述取样板(2)对应倒钩刮板(21)的内侧设置有取样孔(23)。

2. 根据权利要求1所述的一种炮泥碾泥机取样装置,其特征在于,所述转轴(11)上设置有导槽(12),所述操作杆(3)上设置有与导槽(12)一致的槽纹(31),所述操作杆(3)通过槽纹(31)与导槽(12)导向接触设置。

3. 根据权利要求1所述的一种炮泥碾泥机取样装置,其特征在于,所述伸缩杆(32)的末端设置有手柄(321),所述手柄(321)与伸缩杆(32)呈T型设置。

4. 根据权利要求1所述的一种炮泥碾泥机取样装置,其特征在于,所述操作杆(3)对应碾泥机外壳(1)内壁设置有导向块(33),所述导向块(33)与碾泥机外壳(1)内壁接触设置。

5. 根据权利要求1所述的一种炮泥碾泥机取样装置,其特征在于,所述取样板(2)对应碾泥机外壳(1)内壁呈向外倾斜状设置。

6. 根据权利要求1所述的一种炮泥碾泥机取样装置,其特征在于,所述取样口(23)设置有2-3个,且取样口(23)距倒钩刮板(21)的距离为2-4cm。

一种炮泥碾泥机取样装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及冶金技术领域,尤其涉及一种炮泥碾泥机取样装置。

背景技术

[0002] 目前,在冶金过程中,通常需要对炮泥碾泥机的泥料进行采样分析,一般的炮泥碾泥机取样方式有两种:第一、人工取样,这种方式需取样人员采取最为原始的手工方式进行取样,利用夹钳在运转的炮泥碾泥机中取样,存在极大的安全隐患。第二、停机取样,这种方式需在炮泥碾泥机停止运行后进行,取样完成后再将带重负荷的炮泥碾泥机重启,反复的开启、停止带重负荷的炮泥碾泥机,使得炮泥碾泥机的使用寿命和使用性能受到严重影响。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种炮泥碾泥机取样装置。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 一种炮泥碾泥机取样装置,包括碾泥机外壳、取样板和操作杆,所述碾泥机外壳侧边的顶端设置有转轴,所述操作杆与转轴接触设置,所述操作杆的顶部设置有伸缩杆,所述取样板固定与操作杆的末端连接,所述取样板的端部设置有倒钩刮板,所述取样板内设置有样品仓,所述取样板对应倒钩刮板的内侧设置有取样孔。

[0006] 优选地,所述转轴上设置有导槽,所述操作杆上设置有与导槽一致的槽纹,所述操作杆通过槽纹与导槽导向接触设置。在操作杆伸入碾泥机外壳内带动取样板取样时,操作杆上的槽纹与转轴上的导槽啮合,转轴转动带动操作杆向下伸入,提高操作杆操作的安全性。

[0007] 优选地,所述伸缩杆的末端设置有手柄,所述手柄与伸缩杆呈T型设置。手柄控制取样板位于碾泥机外壳内的方向及角度,通过伸缩杆调节取样板位于碾泥机外壳内的深度。

[0008] 优选地,所述操作杆对应碾泥机外壳内壁设置有导向块,所述导向块与碾泥机外壳内壁接触设置。操作杆通过转轴伸入碾泥机外壳内部的同时,导向块对操作杆的操作起到导向的作用,避免操作杆受到碾泥机运行的波动而影响取样板的取样。

[0009] 优选地,所述取样板对应碾泥机外壳内壁呈向外倾斜状设置。便于取样板端部的倒钩刮板将碾泥机外壳内运行的物体采样,提高采样的效率。

[0010] 优选地,所述取样口设置有2-3个,且取样口距倒钩刮板的距离为2-4cm。在取样口将物料通过倒钩刮板进入样品仓内后,避免样品仓内取样品再次通过取样口排出。

[0011] 本实用新型中,操作杆上的槽纹与转轴上的导槽啮合,转轴转动带动操作杆向下伸入,通过伸缩杆调节取样板位于碾泥机外壳内的深度,手柄控制取样板位于碾泥机外壳内的方向及角度,导向块对操作杆的操作起到导向的作用,倒钩刮板对碾泥机外壳内的物体刮起并置于取样板与倒钩刮板之间,使其通过取样口进入样品仓内,对其采样处理。该炮

泥碾泥机取样装置,结构简单,操作方便,安全性高,有效避免碾泥机在运行中因取样而反复启动、运行造成的机器故障,提高机器的使用寿命。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型提出的一种炮泥碾泥机取样装置的结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型提出的一种炮泥碾泥机取样装置的A部放大结构示意图;

[0014] 图3为本实用新型提出的一种炮泥碾泥机取样装置的转轴和操作杆连接结构示意图。

[0015] 图中:1碾泥机外壳;11转轴;12导槽;2取样板;21倒钩刮板;22样品仓;23取样口;3操作杆;31槽纹;32调节杆;321手柄;33导向块。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0017] 参照图1-3,一种炮泥碾泥机取样装置,包括碾泥机外壳1、取样板2和操作杆3,所述碾泥机外壳1侧边的顶端设置有转轴11,所述操作杆3与转轴11接触设置,所述转轴11上设置有导槽12,所述操作杆3上设置有与导槽12一致的槽纹31,所述操作杆3通过槽纹31与导槽12导向接触设置。在操作杆3伸入碾泥机外壳1内带动取样板2取样时,操作杆3上的槽纹31与转轴11上的导槽12啮合,转轴11转动带动操作杆3向下伸入,提高操作杆3操作的安全性。所述操作杆3的顶部设置有伸缩杆32,所述伸缩杆32的末端设置有手柄321,所述手柄321与伸缩杆32呈T型设置。手柄321控制取样板2位于碾泥机外壳1内的方向及角度,通过伸缩杆32调节取样板2位于碾泥机外壳1内的深度。所述操作杆3对应碾泥机外壳1内壁设置有导向块33,所述导向块33与碾泥机外壳1内壁接触设置。操作杆3通过转轴11伸入碾泥机外壳1内部的同时,导向块33对操作杆3的操作起到导向的作用,避免操作杆3受到碾泥机运行的波动而影响取样板2的取样。所述取样板2固定与操作杆3的末端连接,所述取样板2的端部设置有倒钩刮板21,所述取样板2内设置有样品仓22,所述取样板2对应倒钩刮板21的内侧设置有取样孔23。所述取样板2对应碾泥机外壳1内壁呈向外倾斜状设置。便于取样板2端部的倒钩刮板21将碾泥机外壳1内运行的物体采样,提高采样的效率。所述取样口23设置有2-3个,且取样口23距倒钩刮板21的距离为2-4cm。在取样口23将物料通过倒钩刮板21进入样品仓22内后,避免样品仓22内取样品再次通过取样口23排出。

[0018] 本实用新型中,操作杆3上的槽纹31与转轴11上的导槽12啮合,转轴11转动带动操作杆3向下伸入,通过伸缩杆32调节取样板2位于碾泥机外壳1内的深度,手柄321控制取样板2位于碾泥机外壳1内的方向及角度,导向块33对操作杆3的操作起到导向的作用,倒钩刮板21对碾泥机外壳1内的物体刮起并置于取样板2与倒钩刮板21之间,使其通过取样口23进入样品仓22内,对其采样处理。

[0019] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护。

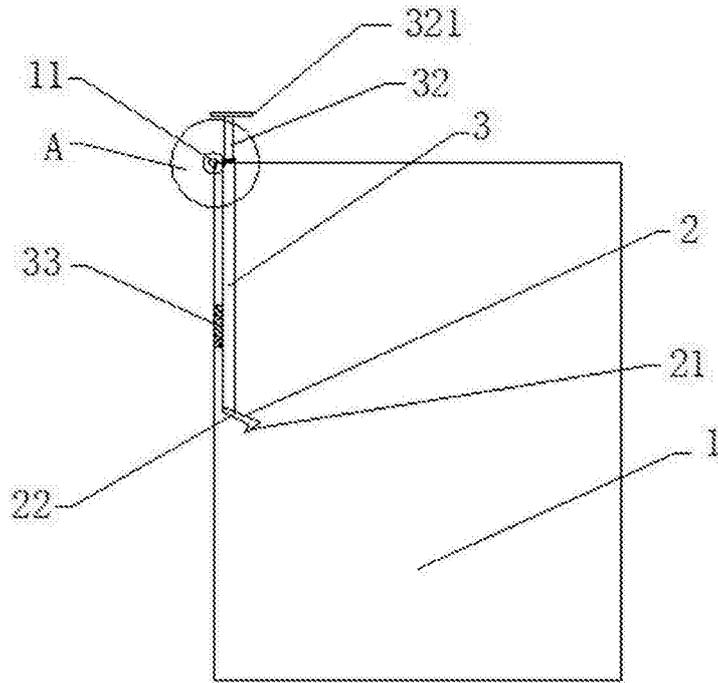


图1

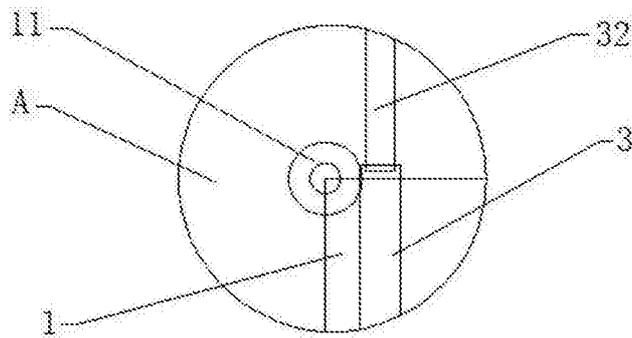


图2

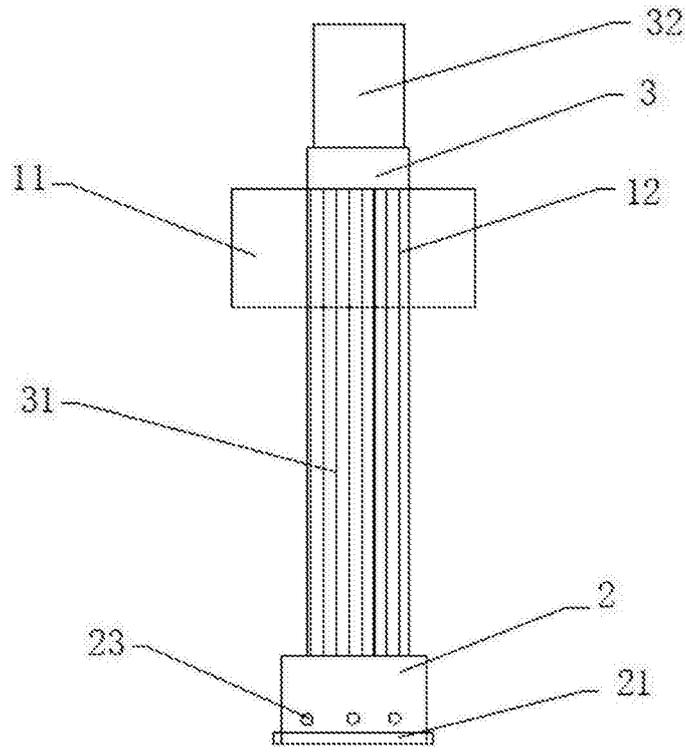


图3