

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202575513 U

(45) 授权公告日 2012. 12. 05

(21) 申请号 201220231765. 2

(22) 申请日 2012. 05. 12

(73) 专利权人 济宁迅大管道防腐材料有限公司

地址 272000 山东省济宁市任城区廿里铺镇
扈营村

(72) 发明人 曹务全

(51) Int. Cl.

B65H 37/04 (2006. 01)

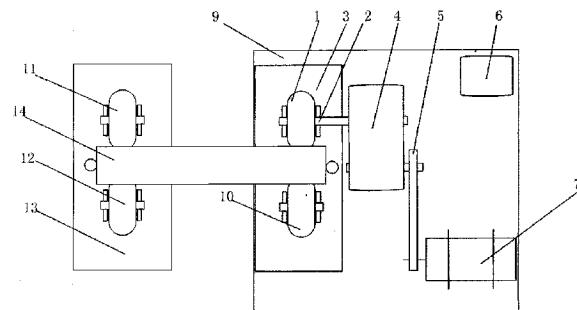
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

新型胶带缠绕机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种新型胶带缠绕机，包括主动轮，传动轴，胶轮固定板 A，减速箱，链条，控制器，电磁调速电动机，齿轮，底座，从动轮 A，从动轮 B，从动轮 C，胶轮固定板 B，主动轮和从动轮 A 固定在胶轮固定板 A 上，主动轮和减速箱通过传动轴连接，减速箱和电磁调速电动机通过链条连接在一起，齿轮安装在链条上，胶轮固定板 A 固定在底座的左侧，减速箱固定在底座的中部，电磁调速电动机和控制器固定在底座的右侧，从动轮 B，从动轮 C 固定在胶轮固定板 B 上，钢管横放在主动轮、从动轮 A 和从动轮 B、从动轮 C 上面。本实用新型的有益效果在于：结构简单，安装制造方便，缠绕胶带受力均匀，缠绕平整，不易起泡，提高工作效率。



1. 一种新型胶带缠绕机,其特征在于:包括主动轮(1),传动轴(2),胶轮固定板A(3),减速箱(4),链条(5),控制器(6),电磁调速电动机(7),齿轮(8),底座(9),从动轮A(10),从动轮B(11),从动轮C(12),胶轮固定板B(13),主动轮(1)和从动轮A(10)固定在胶轮固定板A(3)上,主动轮(1)和减速箱(4)通过传动轴(2)连接,减速箱(4)和电磁调速电动机(7)通过链条(5)连接在一起,齿轮(8)安装在链条(5)上,胶轮固定板A(3)固定在底座(9)的左侧,减速箱(4)固定在底座(9)的中部,电磁调速电动机(7)和控制器(6)固定在底座(9)的右侧,从动轮B(11),从动轮C(12)固定在胶轮固定板B(13)上,钢管横放在主动轮(1)、从动轮A(10)和从动轮B(11)、从动轮C(12)上面。

2. 如权利要求1所述的一种新型胶带缠绕机,其特征在于:所述的主动轮(1)、从动轮A(10)、从动轮B(11)和从动轮C(12)为聚氨酯材料制成。

新型胶带缠绕机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种胶带缠绕装置,尤其涉及一种新型胶带缠绕机。

背景技术

[0002] 目前,防腐胶带在缠绕施工时一般采用手工缠绕,缠绕时胶带受力不均匀,容易出现褶皱,缠绕不平整,缠绕后胶带容易起泡,施工效率低,尤其在缠绕大管径的钢管,例如,钢管直径超过2米,长度超过12米时更容易出现缠绕不平整,容易出现褶皱,容易起泡等施工质量问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是:提供一种结构简单,安装制造方便的新型胶带缠绕机,解决目前手工缠绕胶带受力不均匀,容易出现褶皱,缠绕不平整,容易起泡的问题,提高工作效率。

[0004] 本实用新型为解决上述提出的问题所采用的技术方案是:

[0005] 一种新型胶带缠绕机,包括主动轮1,传动轴2,胶轮固定板A3,减速箱4,链条5,控制器6,电磁调速电动机7,齿轮8,底座9,从动轮A10,从动轮B11,从动轮C12,胶轮固定板B13,主动轮1和从动轮A10固定在胶轮固定板A3上,主动轮1和减速箱4通过传动轴2连接,减速箱4和电磁调速电动机7通过链条5连接在一起,齿轮8安装在链条5上,胶轮固定板A3固定在底座9的左侧,减速箱4固定在底座9的中部,电磁调速电动机7和控制器6固定在底座9的右侧,从动轮B11,从动轮C12固定在胶轮固定板B13上,钢管横放在主动轮1、从动轮A10和从动轮B11、从动轮C12上面。

[0006] 所述的主动轮1、从动轮A10、从动轮B11和从动轮C12为聚氨酯材料制成。

[0007] 本实用新型的工作原理:启动位于控制器6上的电源,通过控制器6调节电磁调速电动机7的转速,电磁调速电动机7通过链条5和齿轮8将动力传至减速箱4,减速箱4中的传动轴2带动主动轮1开始旋转。

[0008] 调节主动轮1、从动轮A10与从动轮B11、从动轮C12的平行度和相对位置并做好定位,待缠绕胶带的钢管横放在主动轮1、从动轮A10和从动轮B11、从动轮C12上面,可以根据待缠绕胶带的钢管长度将缠绕机的两部分进行定位,通过主动轮1的旋转,带动待缠绕胶带的钢管在主动轮1、从动轮A10和从动轮B11、从动轮C12之间旋转。

[0009] 主动轮1、从动轮A10、从动轮B11和从动轮C12为聚氨酯材料,能平稳的带动待缠绕胶带的钢管旋转,通过钢管旋转使胶带平整的缠绕在管体上。

[0010] 本实用新型的有益效果在于:结构简单,安装制造方便,解决目前手工缠绕胶带受力不均匀,容易出现褶皱,缠绕不平整,容易起泡的问题,提高工作效率,带动钢管旋转的胶轮采用聚氨酯材料,承重能力强,可缠绕直径超过2米,长度12米的钢管。

附图说明

[0011] 图 1 是本实用新型的结构示意图；

[0012] 图 2 是本实用新型结构的右视图。

[0013] 其中，1- 主动轮，2- 传动轴，3- 胶轮固定板 A，4- 减速箱，5- 链条，6- 控制器，7- 电磁调速电动机，8- 齿轮，9- 底座，10- 从动轮 A，11- 从动轮 B，12- 从动轮 C，13- 胶轮固定板 B，14- 钢管。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图进一步说明本实用新型的实施例。

[0015] 参照图 1-2，本具体实施方式所述的一种新型胶带缠绕机，包括主动轮 1，传动轴 2，胶轮固定板 A3，减速箱 4，链条 5，控制器 6，电磁调速电动机 7，齿轮 8，底座 9，从动轮 A10，从动轮 B11，从动轮 C12，胶轮固定板 B13，主动轮 1 和从动轮 A10 固定在胶轮固定板 A3 上，主动轮 1 和减速箱 4 通过传动轴 2 连接，减速箱 4 和电磁调速电动机 7 通过链条 5 连接在一起，齿轮 8 安装在链条 5 上，胶轮固定板 A3 固定在底座 9 的左侧，减速箱 4 固定在底座 9 的中部，电磁调速电动机 7 和控制器 6 固定在底座 9 的右侧，从动轮 B11，从动轮 C12 固定在胶轮固定板 B13 上，钢管 14 横放在主动轮 1 和从动轮 A10、从动轮 B11、从动轮 C12 上面。

[0016] 所述的主动轮 1 和从动轮 A10、从动轮 B11、从动轮 C12 为聚氨酯材料制成。

[0017] 本具体实施方式的工作原理：启动位于控制器 6 上的电源，通过控制器 6 调节电磁调速电动机 7 的转速，电磁调速电动机 7 通过链条 5 和齿轮 8 将动力传至减速箱 4，减速箱 4 中的传动轴 2 带动主动轮 1 开始旋转。

[0018] 调节主动轮 1、从动轮 A10 与从动轮 B11、从动轮 C12 的平行度和相对位置并做好定位，待缠绕胶带的钢管横放在主动轮 1、从动轮 A10 和从动轮 B11、从动轮 C12 上面，可以根据待缠绕胶带的钢管长度将缠绕机的两部分进行定位，通过主动轮 1 的旋转，带动待缠绕胶带的钢管在主动轮 1、从动轮 A10 和从动轮 B11、从动轮 C12 之间旋转。

[0019] 主动轮 1、从动轮 A10 和从动轮 B11、从动轮 C12 为聚氨酯材料，能平稳的带动钢管旋转，通过钢管旋转使胶带平整的缠绕在管体上。

[0020] 本具体实施方式的有益效果在于：结构简单，安装制造方便，解决目前手工缠绕胶带受力不均匀，容易出现褶皱，缠绕不平整，容易起泡的问题，提高工作效率，带动钢管旋转的胶轮采用聚氨酯材料，承重能力强，可缠绕直径超过 2 米，长度 12 米的钢管。

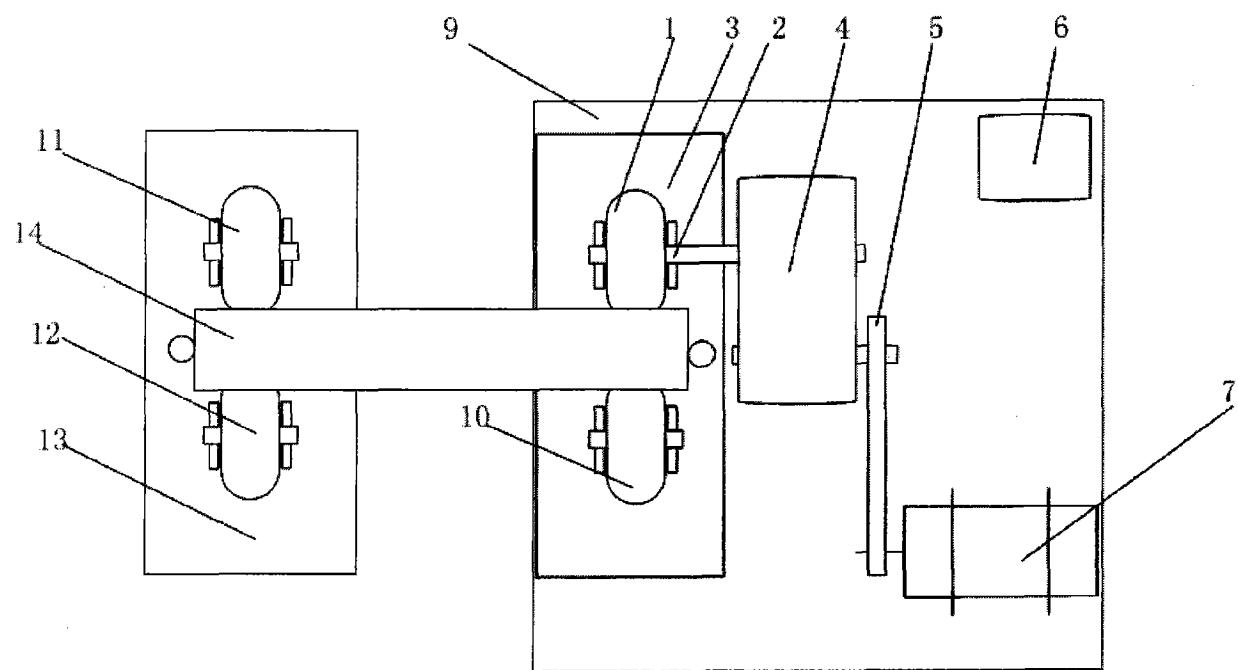


图 1

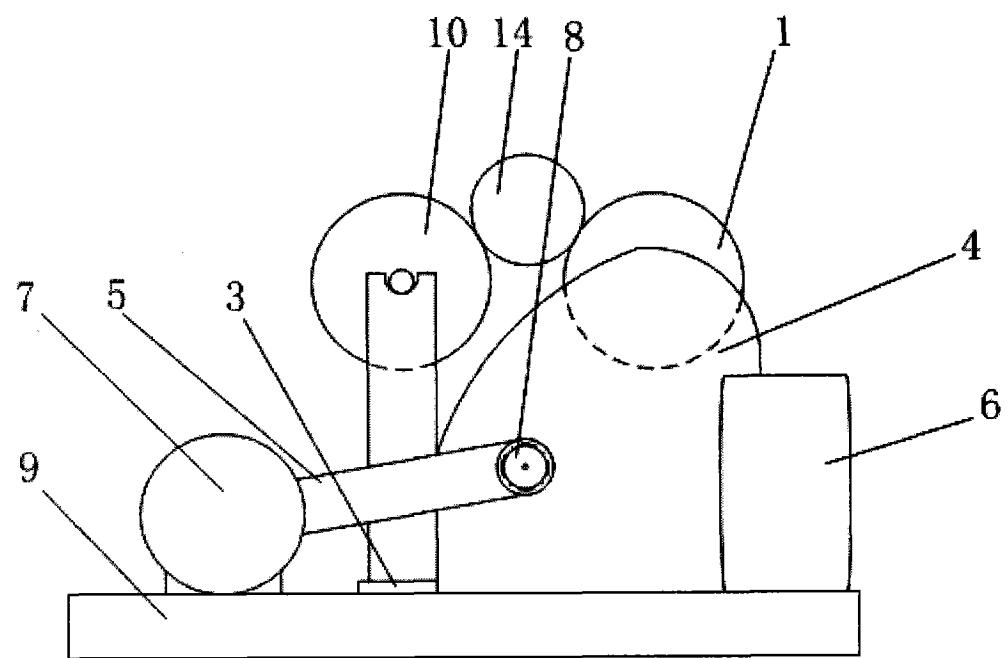


图 2