



(21) 申请号 201520475260. 4

(22) 申请日 2015. 07. 06

(73) 专利权人 厦门华普胜钣金制造有限公司

地址 361100 福建省厦门市厦门火炬高新区
(翔安) 产业区洪溪路 5 号

(72) 发明人 邱尔清

(51) Int. Cl.

B23K 37/04(2006. 01)

B23K 37/047(2006. 01)

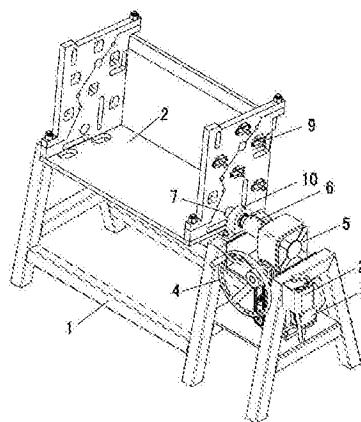
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种金属框架焊接工装

(57) 摘要

本实用新型公开一种金属框架焊接工装, 框架容纳部在支架上方, 电机用螺栓固定在支架左侧的固定板上, 支架右侧设有手动转盘, 手动转盘和电机通过链条与支架右侧的减速器的输入轴相互传动, 减速器的输出轴用转换圆棒与呈圆柱体的右圆棒刚性连接, 右圆棒另一端焊接固定住框架容纳部的右板面, 在框架容纳部的左板面, 并通过右圆棒轴心线的位置上设有左圆棒。框架容纳部的右板面有孔洞, 在孔洞上设有定位螺栓。右圆棒和左圆棒都是通过轴承座分别固定在支架的右侧和左侧。框架容纳部可沿右圆棒和左圆棒的轴心线旋转。支架右侧固定有电机开关, 电机开关与电机电气连接。本实用新型降低了员工劳动强度, 大大提高了焊接质量和生产效率。



1. 一种金属框架焊接工装, 框架容纳部(2)在支架(1)上方, 电机(3)用螺栓固定在支架左侧的固定板上, 其特征在于: 所述支架(1)右侧设有手动转盘(4), 所述手动转盘和所述电机通过链条与所述支架右侧的减速器(5)的输入轴相互传动, 所述减速器的输出轴用转换圆棒(6)与呈圆柱体的右圆棒(7)刚性连接, 所述右圆棒另一端焊接固定住所述框架容纳部(2)的右板面, 在所述框架容纳部的左板面, 并通过所述右圆棒(7)轴心线的位置上设有左圆棒(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种金属框架焊接工装, 其特征在于: 所述框架容纳部(2)的右板面有孔洞, 在孔洞上设有定位螺栓(9)。

3. 根据权利要求1所述的一种金属框架焊接工装, 其特征在于: 所述右圆棒(7)和所述左圆棒(8)都是通过轴承座(10)分别固定在所述支架(1)的右侧和左侧。

4. 根据权利要求1所述的一种金属框架焊接工装, 其特征在于: 所述框架容纳部(2)可沿所述右圆棒(7)和所述左圆棒(8)的轴心线旋转。

5. 根据权利要求1所述的一种金属框架焊接工装, 其特征在于: 所述支架(1)右侧固定有电机开关(11), 所述电机开关与所述电机(3)电气连接。

一种金属框架焊接工装

技术领域

[0001] 本实用新型公开一种金属框架焊接工装,属于焊接工装领域。

背景技术

[0002] 在现有的工艺流程里,在金属框架的生产加工过程中,经常需要在一些面积较大、分量较重的板材上焊接另一些板材,而且经常是多个面都需要焊接。因为板材较重,选装非常困难,都需要多人合作,这样使电焊操作人员劳动强度很大,造成焊接质量和生产效率都不好。

发明内容

[0003] 为了解决上述问题,本使用新型提供一种金属框架焊接工装。

[0004] 为了解决上述问题,本实用新型的技术方案是:一种金属框架焊接工装,框架容纳部在支架上方,电机用螺栓固定在支架左侧的固定板上,支架右侧设有手动转盘,手动转盘和电机通过链条与支架右侧的减速器的输入轴相互传动,减速器的输出轴用转换圆棒与呈圆柱体的右圆棒刚性连接,右圆棒另一端焊接固定住框架容纳部的右板面,在框架容纳部的左板面,并通过右圆棒轴心线的位置上设有左圆棒。

[0005] 进一步的,框架容纳部的右板面有孔洞,在孔洞上设有定位螺栓。

[0006] 进一步的,右圆棒和左圆棒都是通过轴承座分别固定在支架的右侧和左侧。

[0007] 进一步的,框架容纳部可沿右圆棒和左圆棒的轴心线旋转。

[0008] 进一步的,支架右侧固定有电机开关,电机开关与电机电气连接。

附图说明

[0009] 图 1 是一种金属框架焊接工装的正面等轴视图。

[0010] 图 2 是一种金属框架焊接工装的背部等轴视图。

[0011] 图 3 是一种金属框架焊接工装工作状态的等轴视图。

[0012] 图中:1 为支架;2 为框架容纳部;3 为电机;4 为手动转盘;5 为减速器;6 为转换圆棒;7 为右圆棒;8 为左圆棒;9 为定位螺栓;10 为轴承座;11 为电机开关。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本实用新型做进一步说明。

[0014] 现在参见图 1 和图 2,一种金属框架焊接工装,框架容纳部(2)在支架(1)上方,电机(3)用螺栓固定在支架左侧的固定板上,其特征在于:支架(1)右侧设有手动转盘(4),手动转盘和电机通过链条与支架右侧的减速器(5)的输入轴相互传动,减速器的输出轴用转换圆棒(6)与呈圆柱体的右圆棒(7)刚性连接,右圆棒另一端焊接固定住框架容纳部(2)的右板面,在框架容纳部的左板面,并通过右圆棒(7)轴心线的位置上设有左圆棒(8)。

[0015] 框架容纳部(2)的右板面有孔洞,在孔洞上设有定位螺栓(9)。

- [0016] 右圆棒(7)和左圆棒(8)都是通过轴承座(10)分别固定在支架(1)的右侧和左侧。
- [0017] 框架容纳部(2)可沿右圆棒(7)和左圆棒(8)的轴心线旋转。
- [0018] 支架(1)右侧固定有电机开关(11),电机开关与电机(3)电气连接。
- [0019] 参见图3,工作时将框架壳体装入框架容纳部(2),锁紧定位螺栓(9),此时可以手摇手动转盘(4)或者拨动电机开关(11)即可轻松将框架壳体任何角度翻转,方便焊接,提高焊接质量和生产效率。
- [0020] 上述实施例和图式并非限定本实用新型的产品形态和式样,任何所属技术领域的普通技术人员对其所做的适当变化或修饰,皆应视为不脱离本实用新型的专利范畴。

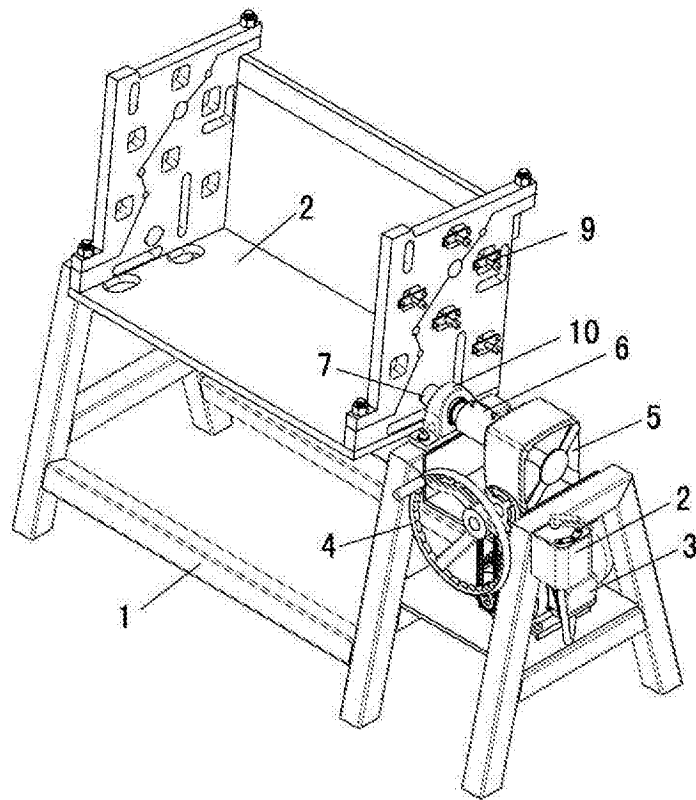


图 1

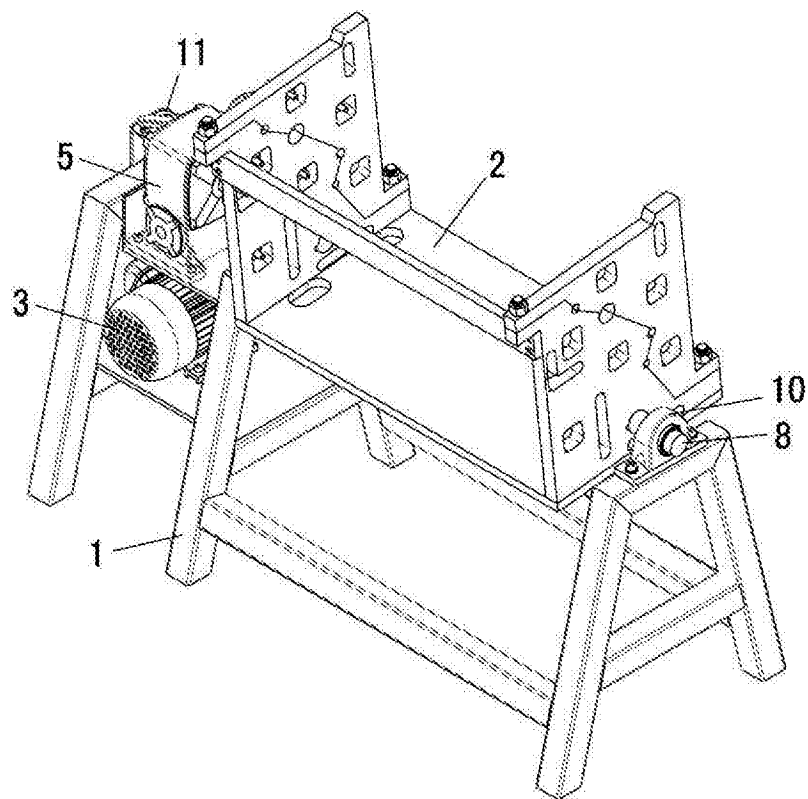


图 2

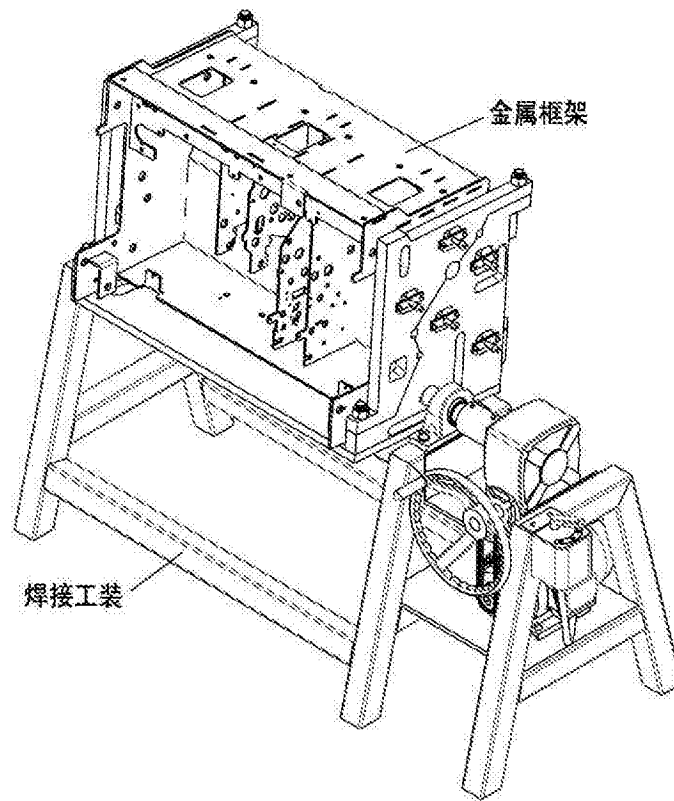


图 3