(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 221540080 U
(45)授权公告日 2024.08.16

(21)申请号 202323568124.3

(22)申请日 2023.12.26

(73)专利权人 湖南长峰家具有限公司
地址 411100 湖南省湘潭市湘潭经开区和平街道白石东路21号综合楼1单元0501001号

(72)发明人 徐坚胜 蒋亮 李美军 韩晓武 袁浪 周楷捷

(51)Int.Cl.
B27B 5/24(2006.01)
B27B 5/29(2006.01)
B27B 5/36(2006.01)
B27B 25/10(2006.01)
B27B 29/00(2006.01)

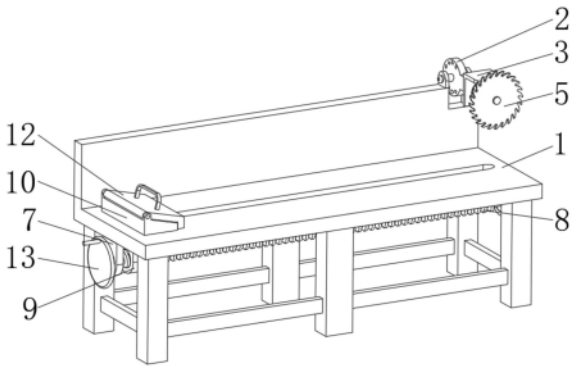
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种家具生产用切边装置

(57)摘要

本实用新型属于切边装置领域,具体涉及一种家具生产用切边装置,包括底座,所述底座的上端右部通过固定架转动连接有调节架,所述调节架的正面固定连接有安装架,所述安装架的外侧固定安装有电机,所述电机的输出轴外侧固定连接有锯片,所述底座上设置有角度调节机构,所述底座的工作台下端固定连接有两个对称分布的边架,两个所述边架的内部共同通过轴承安装有螺杆,所述螺杆的外侧通过螺纹连接有螺纹套。本实用新型通过在底座上加设调节架、定位座和弹簧等结构,在使用的过程中可以通过定位座对调节架的角度进行限位,调节架可以改变锯片的切割角度,从而可以对板材进行倾斜角度的切割,可以使得装置更加便于实用。



CN 221540080 U

1.一种家具生产用切边装置,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)的上端右部通过固定架转动连接有调节架(2),所述调节架(2)的正面固定连接有安装架(3),所述安装架(3)的外侧固定安装有电机(4),所述电机(4)的输出轴外侧固定连接有锯片(5),所述底座(1)上设置有角度调节机构(6),所述底座(1)的工作台下端固定连接有两个对称分布的边架(7),两个所述边架(7)的内部共同通过轴承安装有螺杆(8),所述螺杆(8)的外侧通过螺纹连接有螺纹套(9),所述螺纹套(9)的上端固定连接有驱动架(10),所述驱动架(10)的内部设置有拉簧(11),所述驱动架(10)的上端铰接有下压架(12),所述螺杆(8)的左端垂直面上固定连接有手轮(13)。

2.根据权利要求1所述的一种家具生产用切边装置,其特征在于:所述下压架(12)与所述底座(1)滑动连接,所述驱动架(10)与所述底座(1)滑动连接。

3.根据权利要求1所述的一种家具生产用切边装置,其特征在于:所述拉簧(11)的一端与所述驱动架(10)固定连接,所述拉簧(11)的另一端与所述下压架(12)固定连接。

4.根据权利要求1所述的一种家具生产用切边装置,其特征在于:所述角度调节机构(6)包括定位孔(61),所述调节架(2)的内部开设有多个均匀分布的定位孔(61),其中一个所述定位孔(61)的内部滑动连接有定位座(62),所述定位座(62)的左端固定连接有连接杆(63),所述连接杆(63)的左端固定连接有拉环(64),所述连接杆(63)的外侧设置有弹簧(65)。

5.根据权利要求4所述的一种家具生产用切边装置,其特征在于:所述弹簧(65)的一端与所述底座(1)固定连接,所述弹簧(65)的另一端与所述定位座(62)固定连接。

6.根据权利要求4所述的一种家具生产用切边装置,其特征在于:所述定位座(62)与所述底座(1)滑动连接,所述连接杆(63)与所述底座(1)滑动连接,所述拉环(64)与所述底座(1)的左端垂直面接触。

一种家具生产用切边装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及切边装置技术领域,具体为一种家具生产用切边装置。

背景技术

[0002] 根据专利授权公告号:CN219650122U提出的一种家具生产用切边装置,该实用新型公开了一种家具生产用切边装置,包括工作台,所述工作台上端对称固定安装有支撑板,所述支撑板中间固定安装有顶板,所述顶板下端开设有第一放置槽,所述第一放置槽内固定安装有第一控制电机,所述第一控制电机输出端固定安装有螺纹杆,所述螺纹杆一端活动安装在所述第一放置槽内,所述螺纹杆上螺纹连接有第一滑块,本实用新型,通过设置有第一把手,通过转动第一把手可以使夹持板对家具板进行夹持固定,通过转动第二把手可以使第二对拉螺纹杆转动,可以使夹持板夹持在不同的位置上,本实用新型,具有实用性强和方便固定的特点。

[0003] 但是现有技术中的切边装置在使用的过程中需要人工推动进行料,人工推动进料不便于控制进行料速度,进行速度影响切边质量,造成家具板材的质量下降,并且切边的过程中无法对倾斜面进行切边,造成装置的实用性降低。因此,需要对现有技术进行改进。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种家具生产用切边装置,解决了进料速度不便于控制和无法调节切边角度的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种家具生产用切边装置,包括底座,所述底座的上端右部通过固定架转动连接有调节架,所述调节架的正面固定连接有安装架,所述安装架的外侧固定安装有电机,所述电机的输出轴外侧固定连接有锯片,所述底座上设置有角度调节机构,所述底座的工作台下端固定连接有两个对称分布的边架,两个所述边架的内部共同通过轴承安装有螺杆,所述螺杆的外侧通过螺纹连接有螺纹套,所述螺纹套的上端固定连接有驱动架,所述驱动架的内部设置有拉簧,所述驱动架的上端铰接有下压架,所述螺杆的左端垂直面上固定连接有手轮。

[0006] 优选的,所述下压架与所述底座滑动连接,所述驱动架与所述底座滑动连接,下压架可以对板材进行挤压限位。

[0007] 优选的,所述拉簧的一端与所述驱动架固定连接,所述拉簧的另一端与所述下压架固定连接,拉簧可以通过弹力对下压架施加下拉力。

[0008] 优选的,所述角度调节机构包括定位孔,所述调节架的内部开设有多个均匀分布的定位孔,其中一个所述定位孔的内部滑动连接有定位座,所述定位座的左端固定连接有连接杆,所述连接杆的左端固定连接有拉环,所述连接杆的外侧设置有弹簧,拉环可以通过连接杆带动定位座进行移动。

[0009] 优选的,所述弹簧的一端与所述底座固定连接,所述弹簧的另一端与所述定位座固定连接,弹簧可以通过弹力带动定位座自动复位。

[0010] 优选的,所述定位座与所述底座滑动连接,所述连接杆与所述底座滑动连接,所述拉环与所述底座的左端垂直面接触,定位座可以通过定位孔对调节架的角度进行限位。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0012] 1、本实用新型通过在底座上加设调节架、定位座和弹簧等结构,在使用的过程中可以通过定位座对调节架的角度进行限位,调节架可以改变锯片的切割角度,从而可以对板材进行倾斜角度的切割,可以使得装置更加便于实用。

[0013] 2、本实用新型通过在底座上加设螺杆、下压架和螺纹套等结构,在使用的过程中可以通过拉簧的弹力带动下压架对板材进行限位,然后通过螺杆与螺纹套之间的螺纹配合带动驱动架进行移动,从而可以通过驱动架带动板材进行匀速进料,并且可以通过螺杆的转动速度控制进料速度可以有效的保证进料速度。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型整体结构立体图一;

[0015] 图2为本实用新型整体结构立体图二;

[0016] 图3为本实用新型的图2的调节架的正视放大剖视图;

[0017] 图4为本实用新型的图1的驱动架的正视放大剖视图。

[0018] 图中:1、底座;2、调节架;3、安装架;4、电机;5、锯片;6、角度调节机构;7、边架;8、螺杆;9、螺纹套;10、驱动架;11、拉簧;12、下压架;13、手轮;61、定位孔;62、定位座;63、连接杆;64、拉环;65、弹簧。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1、图2、图3、图4,一种家具生产用切边装置,包括底座1,底座1的上端右部通过固定架转动连接有调节架2,调节架2的正面固定连接有安装架3,安装架3的外侧固定安装有电机4,电机4的输出轴外侧固定连接有锯片5,底座1上设置有角度调节机构6,底座1的工作台下端固定连接有两个对称分布的边架7,两个边架7的内部共同通过轴承安装有螺杆8,螺杆8的外侧通过螺纹连接有螺纹套9,螺纹套9的上端固定连接有驱动架10,驱动架10的内部设置有拉簧11,驱动架10的上端铰接有下压架12,螺杆8的左端垂直面上固定连接有手轮13。

[0021] 请参阅图1、图2、图4,下压架12与底座1滑动连接,驱动架10与底座1滑动连接,下压架12可以对板材进行挤压限位,拉簧11的一端与驱动架10固定连接,拉簧11的另一端与下压架12固定连接,拉簧11可以通过弹力对下压架12施加下拉力。

[0022] 请参阅图1、图2、图3,角度调节机构6包括定位孔61,调节架2的内部开设有多个均匀分布的定位孔61,其中一个定位孔61的内部滑动连接有定位座62,定位座62的左端固定连接有连接杆63,连接杆63的左端固定连接有拉环64,连接杆63的外侧设置有弹簧65,拉环64可以通过连接杆63带动定位座62进行移动,弹簧65的一端与底座1固定连接,弹簧65的另

一端与定位座62固定连接,弹簧65可以通过弹力带动定位座62自动复位,定位座62与底座1滑动连接,连接杆63与底座1滑动连接,拉环64与底座1的左端垂直面接触,定位座62可以通过定位孔61对调节架2的角度进行限位。

[0023] 本实用新型具体实施过程如下:在使用时,先拉动拉环64,拉环64通过连接杆63带动定位座62进行移动,并对弹簧65进行压缩,当定位座62脱离当前的定位孔61时,便可对调节架2的角度进行调节,调节架2的角度改变后便可对锯片5的切割角度进行调节,当角度适中时,松开拉环64,弹簧65复位,弹簧65可以通过弹力带动定位座62滑入到调节后的定位孔61的内部,便可完成对锯片5角度的限位,然后启动电机4,电机4带动锯片5进行转动;

[0024] 拉动下压架12,下压架12发生偏转,并对拉簧11进行拉伸,然后将板材放置在底座1上,放置完成后,送开下压架12,拉簧11复位,拉簧11可以通过弹力带动下压架12对板材进行挤压限位,将板材安装完成后,转动手轮13,手轮13带动螺杆8进行转动,螺杆8在转动的过程中可以通过与螺纹套9之间的螺纹配合带动驱动架10进行移动,驱动架10在移动的过程中可以匀速的向锯片5的方向进行进料,从而可以提升切边质量。

[0025] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

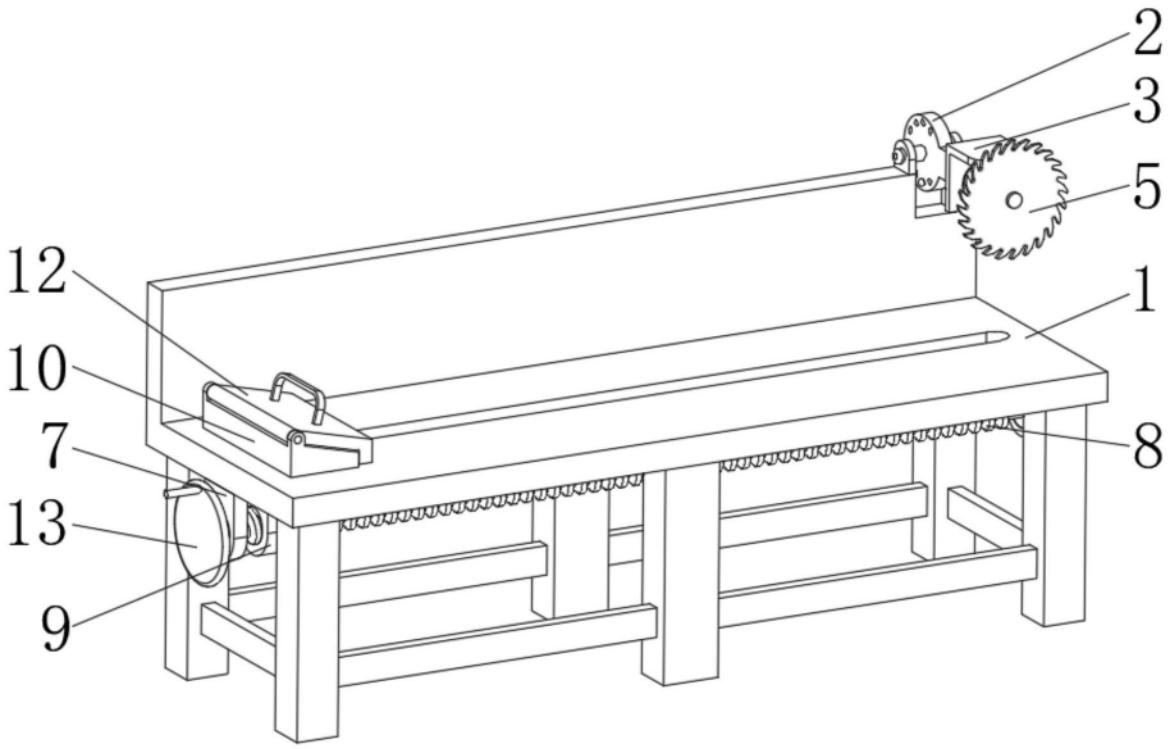


图1

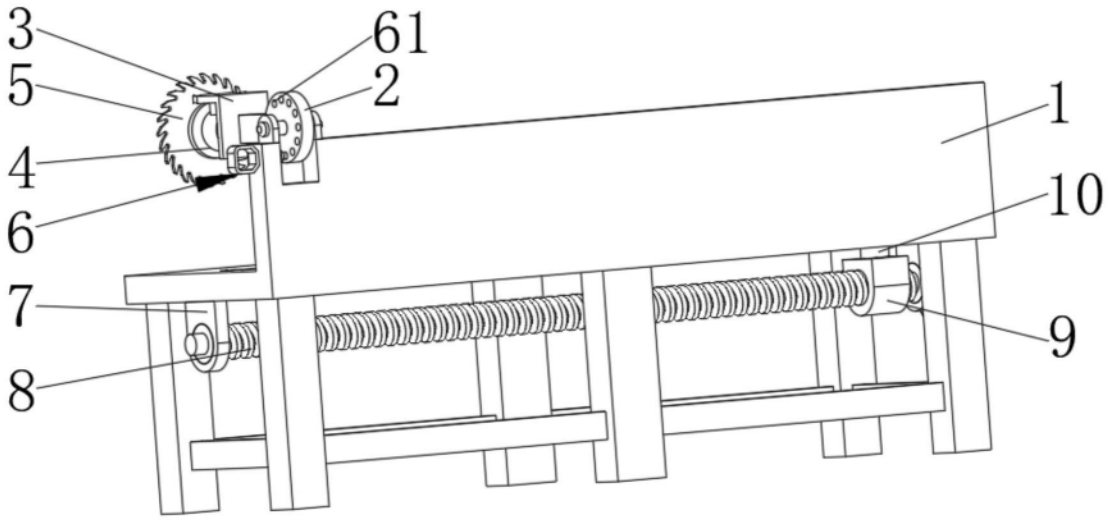


图2

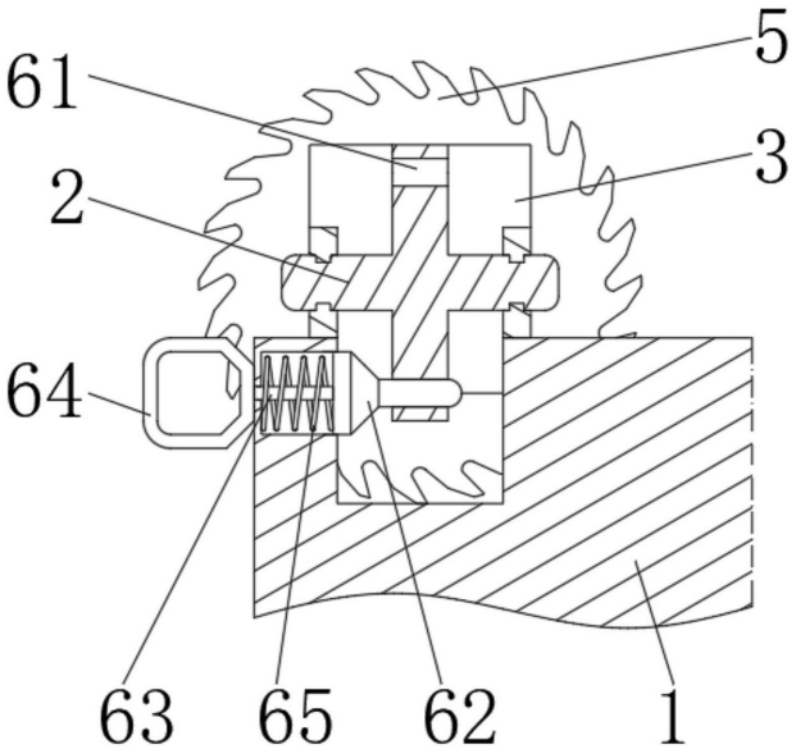


图3

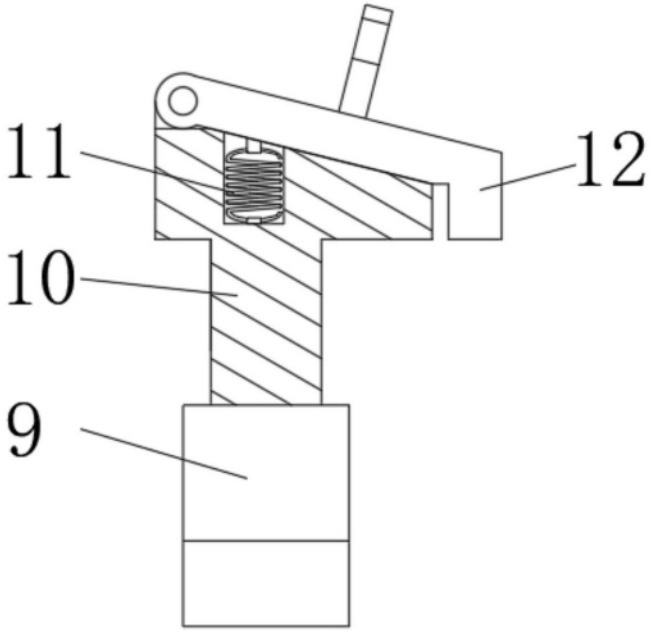


图4