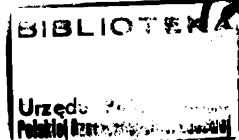


Opublikowano dnia 11 grudnia 1959 r.

E21c 39/26



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 40683

Inż. mgr Władysław Jankowski

Częstochowa, Polska

Kl. 5 b, 43

56 37/26

Nóż do wrębiarek i kombajnów górniczych

Patent dodatkowy do patentu nr 40598

Patent trwa od dnia 30 stycznia 1957 r.

Dotychczas urabianie minerałów wrębiarkami lub kombajnami odbywa się przez wrębywanie rowków w pokładach. Zastąpienie tego sposobu przez skrawanie strużki według patentu nr 40598 ogromnie ułatwia pracę wrębiania.

Dla zmniejszenia energii potrzebnej do wykonywania wrębu w minerale, dla zwiększenia wydajności i posuwu wrębiarek i kombajnów oraz dla zmniejszenia zużycia noży wrębiarkowych według wynalazku zastępuje się dotąd używany nóż w postaci pazura według normy PN/G-56015

nożem o kształcie zbliżonym do typu noży maszynowych, używanych do skrawania i toczenia podobnej do noży według normy przedstawionej na rysunku w widoku perspektywnym. Główna krawędź tnąca 1 noża jest wydłużona i posiada długość kilku centymetrów a przejściowa krawędź tnąca 2 posiada długość około centymetra. Kąty pochylenia płaszczyzn ostrza noża winny być przystosowane do twardości wrębianego minerału. Ostrze zależnie od potrzeby powinno być zaopatrzone w płytki skrawające z twardego stopu.

Zastrzeżenie patentowe

Nóż do wrębiarek i kombajnów górniczych w zastosowaniu do sposobu wykonywania wrębów według patentu nr 40598, znamieny tym, że posiada postać noża do obróbki skrawaniem i jest zaopatrzony na lewym albo prawym brzegu ostrza w główną wydłużoną krawędź tnącą

(l_1) i przejściową krawędź tnącą (l_2), a kąty pochylenia płaszczyzn przy krawędziach tnących są przystosowane do twardości urabianego minerału oraz ostrza powinny być zaopatrzone w płytki twardego stopu.

Mgr inż. Władysław Jankowski

