

Warszawa, 19 maja 1934 r.

B076 1/34

2

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 19813.

~~Kl. 49 c, 29.~~

Homboker und Marienthaler Eisenwaren-Industrie- und
Handels-Aktien-Gesellschaft „Moravia”
(Brno, Czechosłowacja).

50 d, 3/20
B076 1/34

Urządzenie do sortowania gwoździ.

Zgłoszono 4 października 1932 r.

Udzielono 27 lutego 1934 r.

Pierwszeństwo: 13 stycznia 1932 r. (Austria).

Gwoździe, stosowane do wyrobu obuwia i służące do przymocowania cholewki i podeszwy wewnętrznej do podeszwy, muszą być dokładnie jednakowe, aby nie powstały przerwy w fabrykacji. Wobec tego konieczne jest sortowanie tych gwoździ, ponieważ gwoździe, nieposiadające główek lub posiadające nieodpowiednie końce, nie nadają się do użycia. Sortowania dokonywano dotychczas ręcznie, co jednak jest uciążliwe, wymaga wiele czasu i nie jest zupełnie dokładne.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie, umożliwiające mechaniczne sortowanie gwoździ. Urządzenie to składa się ze zbiornika, zaopatrzonego w sito, które o-

trzymuje wstrząsowe ruchy zwrotne. Dzięki tym ruchom gwoździe wpadają w otwory sita, przyczem gwoździe, nieposiadające główek, przechodzą przez te otwory, podczas gdy reszta gwoździ pozostaje na sicie. Jeżeli otwory sita są wykonane tak, iż kształt ich odpowiada normalnemu kształtowi przekroju poprzecznego gwoździ, to gwoździe o innym przekroju poprzecznym, np. posiadające zgrubione końce, nie przechodzą przez sito. Sito jest napędzane za pomocą napędu korbowego, zaopatrzonego w narząd elastyczny, co umożliwia pracę bez uderzeń i zapobiega wysypywaniu się gwoździ o małej długości.

Na rysunku uwidoczniony jest przy-

kład wykonania wynalazku. Fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku z boku, fig. 2 — w rzucie pionowym, a fig. 3 — w rzucie poziomym.

Podstawa x zaopatrzona jest w łożyska l , na których osadzony jest zbiornik k na sortowane gwoździe, przesuwany zapomocą drążków h . Zbiornik k składa się z ram r_1 i r_2 , pomiędzy którymi umocowane jest wymiennie sito s . Ramy r_1 i r_2 połączone są rozłącznie z drążkami h , a jedna boczna ścianka górnej ramy r_1 jest również odłączana.

Zbiornik k otrzymuje ruchy zwrotne za pośrednictwem koła pasowego a , które osadzone jest wspólnie z tarczą korbową b na wale, osadzonym w podstawie x . Tarcza b posiada wpustową prowadnicę z , w której jest umieszczony czop korbowy c , co umożliwia zmianę długości suwu zbiornika k . Elastyczna dwuramienna dźwignia e , połączona z czopem c zapomocą ramienia d , umieszczona jest na czopie o i połączona za pośrednictwem drążka f ze zbiornikiem k .

Urządzenie działa w sposób następujący. Po napełnieniu zbiornika k urządzenie zostaje uruchomione, wskutek czego gwoździe wpadają w otwory sita. Gwoździe bez główek przechodzą przez te otwory, podczas gdy gwoździe normalne pozostają w otworach, a mianowicie opierają się główkami o krawędzie otworów. Gwoździe, posiadające zgrubione końce, nie mogą wejść w otwory i leżą na sicie.

Po sortowaniu, trwającym kilka minut, usuwa się boczną ścianę górnej ramy, a po rozłączeniu sita zostaje ono pochylone, wskutek czego gwoździe, leżące na niem,

wypadają, a gwoździe normalne pozostają w otworach. Gwoździe zakrzywione można usunąć z otworów zapomocą odpowiednich narzędzi.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do sortowania gwoździ, znamienne tem, że posiada zbiornik z dnem sitowem, otrzymujący wstrząsowe ruchy zwrotne, w czasie których gwoździe wpadają w otwory sita.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że otwory sita posiadają kształt, odpowiadający normalnemu kształtowi przekroju poprzecznego gwoździ.

3. Urządzenie według zastrz. 1 i 2, znamienne tem, że posiada napęd korbowy (c, d, e, f), którego jeden narząd jest elastyczny.

4. Urządzenie według zastrz. 1 — 3, znamienne tem, że sito połączone jest rozłącznie z dwoma drążkami (h), służącemi do prowadzenia w łożyskach podstawy.

5. Urządzenie według zastrz. 1 — 4, znamienne tem, że zbiornik (k) składa się z dwóch ram (r_1, r_2), pomiędzy którymi umocowane jest rozłącznie sito (s), przy czem jedna boczna ściana górnej ramy jest również odłączana.

Homboker und Marienthaler
Eisenwaren-Industrie- und
Handels-Aktien-Gesellschaft
„Moravia“.

Zastępca: Inż. H. Sokal,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

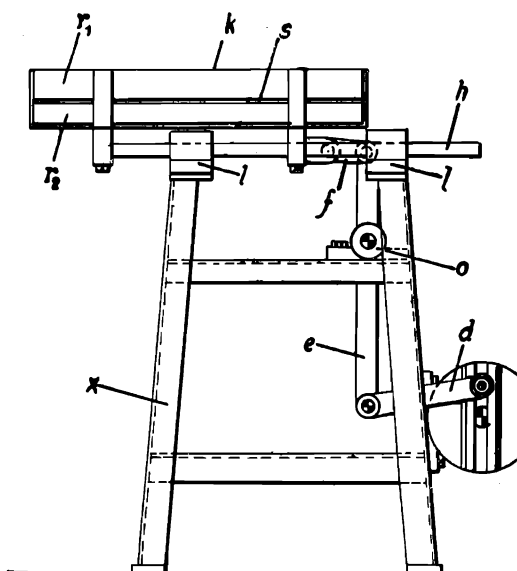


Fig. 2

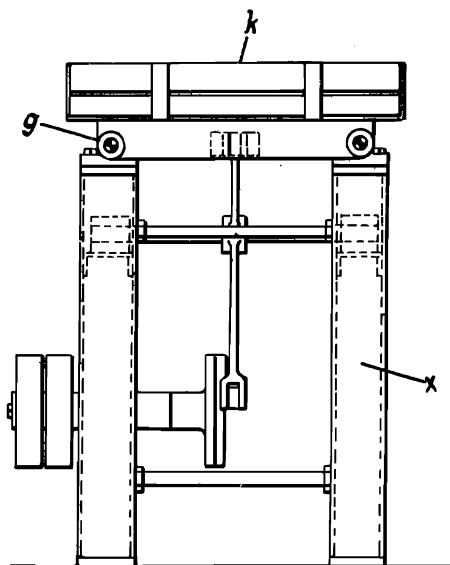


Fig. 3

