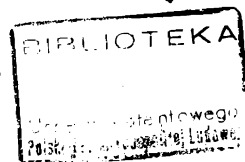


6 października 1928 r.

URZĄD PATENTOWY



D21h 5/08



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 8627.

Kl. 55 f 7.

Paul Erkens
(Düren, Niemcy).

Płóczka przy maszynach do impregnowania materiałów.

Zgłoszono 11 maja 1927 r.

Udzielono 27 marca 1928 r.

W znanych dotąd płóczkach przy maszynach do pergaminowania lub impregnowania materiałów taśma papierowa przechodzi dokoła szeregu bębnow pomiędzy rurami natryskowymi i wprawia w ruch prowadnicze krążki, wskutek czego w taśmie powstają nadmierne naprężenia, wskutek których taśmy łatwo pękają. Rury natryskowe są umieszczone wzdłuż długiej taśmy papierowej, zawartej pomiędzy dolnymi walcami i górnym walcem. Ciśnienie wody wychodzącej z rur natryskowych powinno być wielkie, aby płukanie było skuteczne, lecz ciśnienie to wywołuje również znaczne naprężenia w taśmie papieru. Małe uszkodzenie lub rysa na taśmie papieru wystarczają w tych warunkach, aby taśma pękała na całej swej szerokości, wobec czego ilość odpadków jest bardzo znaczna. O-

prócz tego prędkość posuwania się taśmy jest bardzo ograniczona.

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest płóczka do taśm materiału lub papieru pergaminowego, albo impregnowanego, składająca się z bębnow, zaopatrzonych w samodzielny napęd, przyczem współśrodkowo do obwodu bębnow, pomiędzy którymi prowadzi się taśmę papieru, są rozmieszczone wewnątrz i zewnątrz rury natryskowe.

Na rysunku przedstawiono przykład wykonania wynalazku.

Taśmę papierową 1 po wyjściu z kąpieli doprowadza się pomiędzy gumowe walce 2, 3, poczem wchodzi na walec 4, który służy jednocześnie do prowadzenia dolnej taśmy przenośnej 5. Taśma papierowa 1 przewija się wraz z taśmami przenośnymi 5, 6 na czterech bębnach 7, 8, 9,

10, które mając własny napęd ciągną taśmę 1, tak że od ilości obrotów zależy prędkość przewijania taśmy. Każdy bęben składa się z dwóch kół na wspólnej osi, osadzonej w poprzecznych odpornicach drewnianych 11. Wokoło bębnow są rozmieszczone współśrodkowo rury natryskowe 12, których otwory są skierowane na taśmę 1. Pomiedzy poszczególnymi bębnami mogą być rozmieszczone walce naprężające. Rury natryskowe można także umieścić wewnątrz bębnow. Gdy taśma przewija się na bębnach 7 i 9, to wewnętrzne rury natryskuja zdołu jej górną stronę, a gdy taśma ta przewija się na bębnach 8 i 10, to jest natryskiwana w górę jej spodnią stronę. Po przejściu ostatniego bębna 10 wchodzi taśma papierowa wraz z taśmami przenośnymi na krążek kierowniczy 14, z którego taśma ta wchodzi pomiedzy walce gumowe 15 i 16, natomiast taśmy przenośne wchodzi na swoje walce naprężające i prowadnicze 17 względnie 18. Do zbiornika 20 spływa woda.

W znanych dotąd płóczkach przy maszynach do pergaminowania wprowadza się taśmę papierową do tak zwanych wież płóczkowych i ciągnie ją przez wałki. W wieżach tych mieszczą się urządzenia natryskowe. W wieży niema żadnych urządzeń przenośnych więc taśmę trzeba ciągnąć, a jeżeli papier jest cienki lub wykonany wadliwie, to łatwo się rozrywa.

W płóczce wykonanej w myśl niniejszego wynalazku bębny wskutek własnego napędu przesuwają taśmę, która wobec te-

go może się przerwać tylko w wyjątkowych wypadkach. Stosowne rozmieszczenie bębnow umożliwia dokładne wypłókanie papieru. Taśma papierowa niekoniecznie powinna być prowadzona przez taśmy przenośne, lecz przez bębny.

Ponieważ taśma papierowa nie służy do wprawiania w ruch bębnow więc prędkość posuwania się jej można powiększyć nawet do 100 m na minutę, podczas gdy w znanych urządzeniach prędkość ta wynosi średnio 20 m, a wyjątkowo tylko dochodzi do 25 m. Odpowiednie rozmieszczenie urządzeń natryskowych umożliwia dokładne i szybkie płókanie taśmy papieru, której duże powierzchnie są odślonięte pomiedzy pretami bębnow. Ponieważ średnica bębnow jest znaczna, więc taśma papierowa nie hamuje się tak silnie, jak na mniejszych bębnach lub podobnych częściach znanych płóczek.

Zastrzeżenie patentowe.

Płóczka przy maszynach do impregnowania materiałów, np. papieru lub tkanin, znamienna tem, że jest zaopatrzona w bębny, mające własny napęd, oraz w rury natryskowe, rozmieszczone współśrodkowo względem obwodów bębnow po jednej, lub po obu stronach przewijanej na tych bębnach taśmy materiału.

Paul Erkens.

Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

