



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206812053 U

(45)授权公告日 2017. 12. 29

(21)申请号 201720365983.8

B26D 7/18(2006.01)

(22)申请日 2017.04.10

(73)专利权人 云南鸿贵食品有限公司

地址 655000 云南省曲靖市滇东北蔬菜批
发市场内

(72)发明人 尹国贵

(74)专利代理机构 重庆创新专利商标代理有限
公司 50125

代理人 付继德

(51)Int.Cl.

B26D 1/24(2006.01)

B26D 5/08(2006.01)

B26D 7/08(2006.01)

B26D 7/06(2006.01)

B26D 7/26(2006.01)

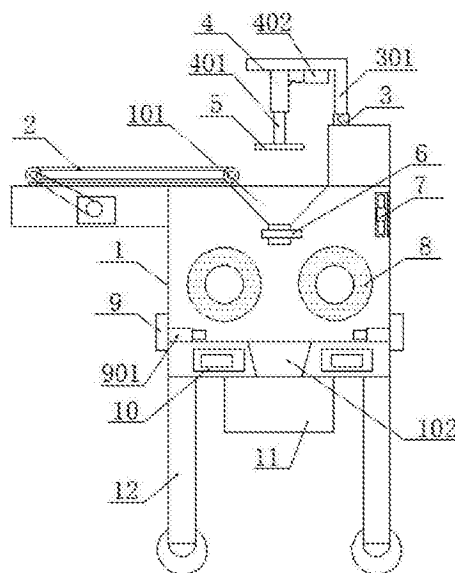
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于香菇生产的切丝装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于香菇生产的切丝装置,包括机箱、切丝刀以及转轴;所述机箱顶部设有输送带,且输送带一端连接进料斗;所述进料斗底部设有进料控制阀;所述机箱内部设有切丝刀,且切丝刀内部设有转轴;所述转轴连接转动电机,且转轴外部设有橡胶套;所述机箱内壁固定有散热风扇;所述机箱侧壁设有微型气泵,且微型气泵连接出气管;所述机箱底部设有出料斗,且出料斗底部连接集料箱;所述机箱底部连接移送架;所述机箱外表面设有柜门;所述柜门表面设有控制主机;本实用新型切丝设备可有效的降低切丝刀的温度,防止高温影响香菇品质;可提高加工效率,减少材料的浪费;可自由更换刀具,并且刀具配合紧密,切割速度快。



1. 一种用于香菇生产的切丝装置,包括机箱(1)、切丝刀(8)以及转轴(13);其特征在于:所述机箱(1)顶部设有输送带(2),且输送带(2)一端连接进料斗(101);所述进料斗(101)底部设有进料控制阀(6);所述机箱(1)内部设有切丝刀(8),且切丝刀(8)内部设有转轴(13);所述转轴(13)连接转动电机(1301),且转轴(13)外部设有橡胶套(14);所述机箱(1)内壁固定有散热风扇(7);所述机箱(1)侧壁设有微型气泵(9),且微型气泵(9)连接出气管(901);所述机箱(1)底部设有出料斗(102),且出料斗(102)底部连接集料箱(11);所述机箱(1)底部连接移送架(12);所述机箱(1)外表面设有柜门(103);所述柜门(103)表面设有控制主机(16)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于香菇生产的切丝装置,其特征在于:所述机箱(1)顶部设置支撑套管(3),且支撑套管(3)顶部连接支撑杆(301);所述支撑杆(301)底部连接气动缸(4),且气动缸(4)底部连接气动杆(401);所述气动杆(401)底部连接压板(5)。

3. 根据权利要求2所述的一种用于香菇生产的切丝装置,其特征在于:所述压板(5)和所述进料斗(101)均位于同一条中心线处。

4. 根据权利要求1所述的一种用于香菇生产的切丝装置,其特征在于:所述切丝刀(8)内部设有水冷流道(801),且水冷流道(801)一端连接旋转接头(15),且旋转接头(15)连接至水冷箱(10)。

5. 根据权利要求1所述的一种用于香菇生产的切丝装置,其特征在于:所述切丝刀(8)对称设有两组,且切丝刀(8)通过螺钉固定连接转轴(13)。

一种用于香菇生产的切丝装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种切丝装置,具体为一种用于香菇生产的切丝装置,属于食用菌生产设备应用技术领域。

背景技术

[0002] 食用菌是指子实体硕大、可供食用的蕈菌,中国已知的食用菌有很多种,其中多属担子菌亚门,常见的有:香菇、草菇、蘑菇、木耳、银耳,其中香菇十分受人们喜爱。

[0003] 在香菇生产过程中,有时需要将其加工成丝状,当前的切丝装置,在进料时香菇容易在进料口堵塞,影响加工效率;切丝刀在长时间工作后容易温度会升高,会影响到香菇的品质;切丝过程中会有部分香菇丝散落在角落,需要后续人工清理,比较麻烦;切丝刀固定不可靠,配合不够紧密;因此,针对上述问题提出一种用于香菇生产的切丝装置。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的就在于为了解决上述问题而提供一种用于香菇生产的切丝装置。

[0005] 本实用新型通过以下技术方案来实现上述目的,一种用于香菇生产的切丝装置,包括机箱、切丝刀以及转轴;所述机箱顶部设有输送带,且输送带一端连接进料斗;所述进料斗底部设有进料控制阀;所述机箱内部设有切丝刀,且切丝刀内部设有转轴;所述转轴连接转动电机,且转轴外部设有橡胶套;所述机箱内壁固定有散热风扇;所述机箱侧壁设有微型气泵,且微型气泵连接出气管;所述机箱底部设有出料斗,且出料斗底部连接集料箱;所述机箱底部连接移送架;所述机箱外表面设有柜门;所述柜门表面设有控制主机。

[0006] 优选的,所述机箱顶部设置支撑套管,且支撑套管顶部连接支撑杆;所述支撑杆底部连接气动缸,且气动缸底部连接气动杆;所述气动杆底部连接压板。

[0007] 优选的,所述压板和所述进料斗均位于同一条中心线处。

[0008] 优选的,所述切丝刀内部设有水冷流道,且水冷流道一端连接旋转接头,且旋转接头连接至水冷箱。

[0009] 优选的,所述切丝刀对称设有两组,且切丝刀通过螺钉固定连接转轴。

[0010] 本实用新型的有益效果是:该种切丝设备中配有刀具水冷装置和机箱风冷装置,可有效的降低切丝刀的温度,使的切丝刀处于较低温度下运转,防止其温度过高影响香菇的品质;通过压板可定时下压进料斗中的香菇,使其能够快速进入切丝机构中,提高加工效率;出气管可在加工完毕后将未进入出料斗散落在角落的菌丝吹至出料斗中,从而减少了材料的浪费,使得工人不必再后续清理;切丝刀可自由拆卸更换,工作人员可更根据不同要求而更换不同规格的切丝刀;在切丝刀与转轴之间加装有橡胶套,可有效的减少切丝刀与转轴之间的摩擦,延长使用寿命,还可使得切丝刀与转轴配合更为紧密。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型整体结构示意图；

[0012] 图2为本实用新型切丝刀连接结构示意图；

[0013] 图3为本实用新型机箱外部结构示意图。

[0014] 图中：1、机箱，101、进料斗，102、出料斗，103、柜门，2、输送带，3、支撑套管，301、支撑杆，4、气动缸，401、气动杆，402、定时器，5、压板，6、进料控制阀，7、散热风扇，8、切丝刀，801、水冷管，9、微型气泵，901、出气管，10、水冷箱，11、集料箱，12、移动架，13、转轴，1301、转动电机，14、橡胶套，15、旋转接头，16、控制主机。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 请参阅图1-2所示，一种用于香菇生产的切丝装置，包括机箱1、切丝刀8以及转轴13；所述机箱1顶部设有输送带2，可将清洗、烘干完毕的香菇输送至切丝口；所述输送带2一端连接进料斗101；所述进料斗101底部设有进料控制阀6，可对进料过程进行控制；所述机箱1内部设有切丝刀8，两组切丝刀同步转动，当香菇落下时，便可将其分割成若干条细丝；所述切丝刀8内部设有转轴13；所述转轴13连接转动电机1301；所述转轴13外部设有橡胶套14，橡胶套14套在转轴13的外表面，位于转轴13和切割刀8之间，可有效的减少切丝刀8与转轴13之间的摩擦，延长使用寿命，还可使得切丝刀8与转轴13配合更为紧密，提高转速；所述机箱1内壁固定有散热风扇7，可对机箱1内部进行散热；所述机箱1侧壁设有微型气泵9；所述微型气泵9连接出气管901，出气管901可在加工完毕后将未进入出料斗102，散落在角落的菌丝吹至出料斗102中，从而减少了材料的浪费，使得工人不必再后续清理；所述机箱1底部设有出料斗102；所述出料斗102底部连接集料箱11；所述机箱1底部连接移送架12；所述机箱1外表面设有柜门103，可打开柜门103对内部设备进行清理、维护；所述柜门103表面设有控制主机16。

[0017] 作为本实用新型的一种技术优化方案，所述机箱1顶部设置支撑套管3，且支撑套管3顶部连接支撑杆301；所述支撑杆301底部连接气动缸4，且气动缸4底部连接气动杆401；所述气动杆401底部连接压板5，通过压板5可定时下压进料斗101中的香菇，使其能够快速进入切丝机构中，提高加工效率。

[0018] 作为本实用新型的一种技术优化方案，所述压板5和所述进料斗101均位于同一条中心线处，提高加工效率。

[0019] 作为本实用新型的一种技术优化方案，所述切丝刀8内部设有水冷流道801，且水冷流道801一端连接旋转接头15，且旋转接头15连接至水冷箱10，可有效的降低切丝刀8的温度，使的切丝刀8处于较低温度下运转，防止其温度过高影响香菇的品质。

[0020] 作为本实用新型的一种技术优化方案，所述切丝刀8对称设有两组，且切丝刀8通过螺钉固定连接转轴13，切丝刀8可拆卸更换，工作人员可更根据不同要求而更换不同规格的切丝刀8。

[0021] 本实用新型在使用时，将待加工的香菇放在输送带2上，然后输送至进料斗101中，

定时器402可定时启动气动杆401,继而带动压板5向下运动,将进料斗101中的香菇压入切丝刀8之间,切丝刀8可将香菇切割成若干部分,此过程中,水冷箱10可将冷却水循环输入切丝刀8中,切割完成后香菇丝落入集料箱11中,加工完成后,可启动微型气泵9将散落的香菇丝吹入集料箱11中,当需要改变切丝大小时,可拧下切丝刀8上的螺钉,更换新规格的切丝刀8便可。

[0022] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0023] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

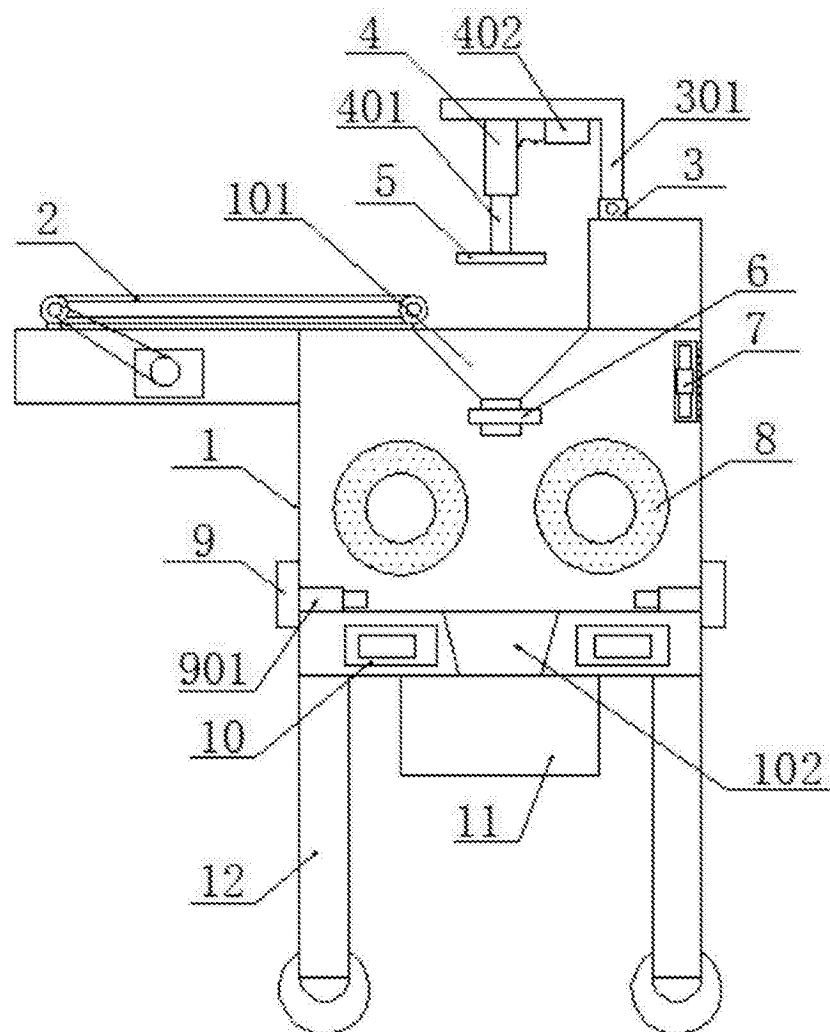


图1

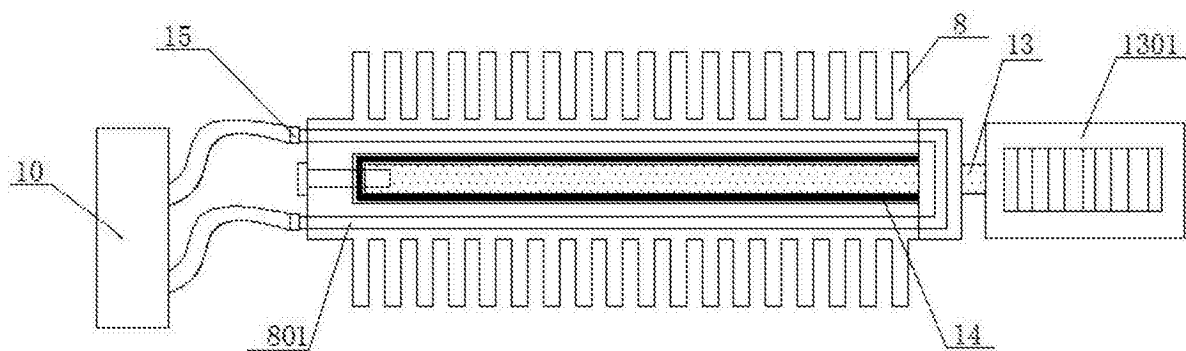


图2

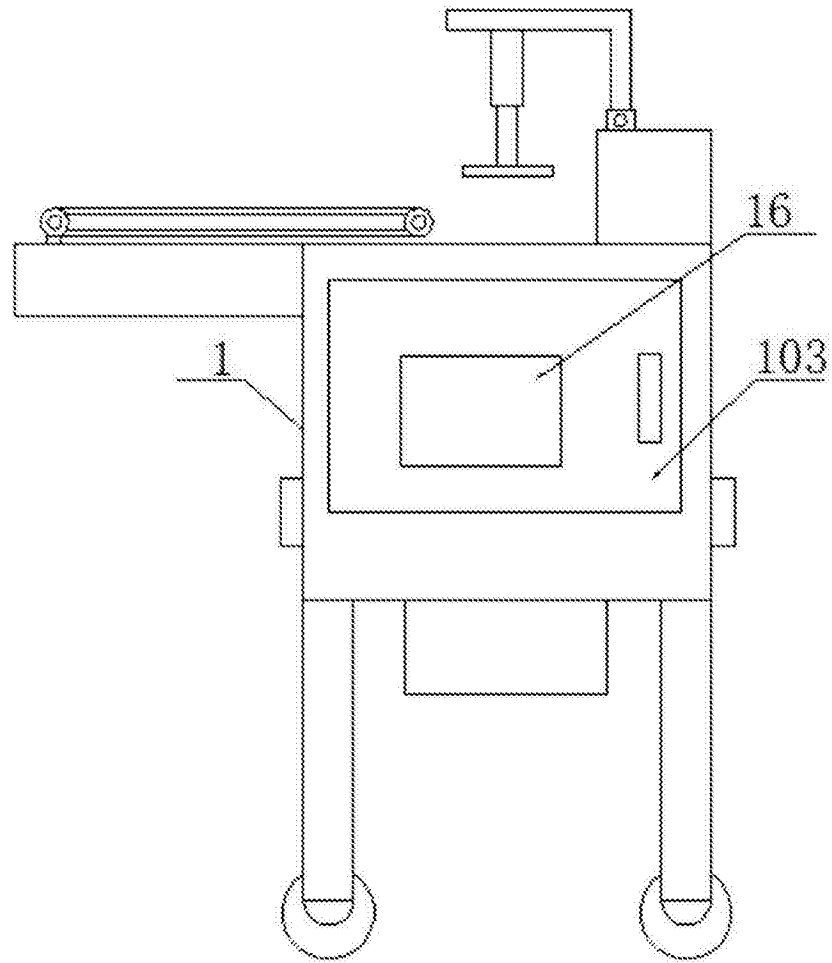


图3