



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207608749 U

(45)授权公告日 2018.07.13

(21)申请号 201721671298.4

(22)申请日 2017.12.05

(73)专利权人 东莞市一米机电科技有限公司
地址 523106 广东省东莞市虎门镇南栅三
蒋村文明路厂房

(72)发明人 胡合意

(74)专利代理机构 上海精晟知识产权代理有限
公司 31253

代理人 冯子玲

(51) Int. Cl.

D06H 7/00(2006.01)

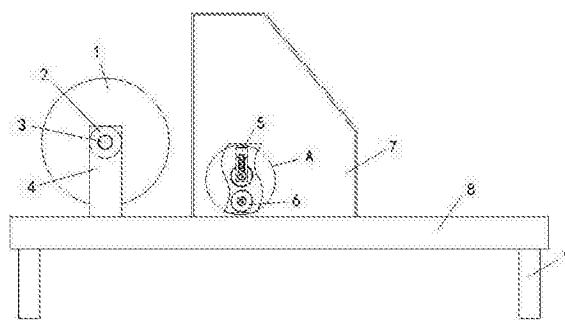
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种拉布机裁床自动送料装置

(57)摘要

本实用新型涉及拉布机技术领域,尤其是一种拉布机裁床自动送料装置,包括若干第二送料滚筒,第二送料滚筒通过伸缩结构固定连接在安装架内壁上,伸缩结构包括连接杆,第二送料滚筒两端均通过密封轴承固定连接在第二转轴上,第二转轴两端均固定连接滚轮,安装架内壁对应设有放置室,放置室内固定连接滑轨,滚轮延伸至放置室内,放置室上方设有安装室,连接杆固定连接在第二转轴接近滚轮的一侧上,连接杆另一端延伸至安装室内,且连接杆另一端上固定连接有限位板,连接杆上设有弹簧。本实用新型设置的第二送料滚筒能够对不同厚度的布料产生的作用力进行缓冲,使得进料的速率均匀,进而提高了布料的生产质量。



1. 一种拉布机裁床自动送料装置,包括若干第二送料滚筒(13),所述第二送料滚筒(13)通过伸缩结构固定连接在安装架(7)内壁上,其特征在于,所述伸缩结构包括连接杆(17),所述第二送料滚筒(13)两端均通过密封轴承固定连接在第二转轴(15)上,所述第二转轴(15)两端均固定连接在滚轮(14),所述安装架(7)内壁对应设有放置室(18),所述放置室(18)内固定连接在滑轨(11),所述滚轮(14)延伸至放置室(18)内,且所述滚轮(14)位于滑轨(11)上,所述放置室(18)上方设有安装室(5),所述连接杆(17)固定连接在第二转轴(15)接近滚轮(14)的一侧上,所述连接杆(17)另一端延伸至安装室(5)内,且所述连接杆(17)另一端上固定连接有限位板(10),所述连接杆(17)上设有弹簧(12),所述弹簧(12)一端固定连接在第二转轴(15)上,所述弹簧(12)另一端固定连接在放置室(18)内壁上,所述第二送料滚筒(13)下方对应设有若干第一送料滚筒(6),所述安装架(7)固定连接在操作台(8)上,所述安装架(7)一侧设有输送装置,所述输送装置固定连接在操作台(8)上。

2. 根据权利要求1所述的一种拉布机裁床自动送料装置,其特征在于,所述输送装置包括布料辊(1),所述布料辊(1)两端均固定连接在轴承(2),所述轴承(2)通过第一转轴(3)固定连接在竖板(4)上,所述竖板(4)底部固定连接在操作台(8)上。

3. 根据权利要求1所述的一种拉布机裁床自动送料装置,其特征在于,所述第一送料滚筒(6)两端均通过密封轴承固定连接在第二转轴(15)上,所述第二转轴(15)两端均固定连接在安装架(7)内壁上。

4. 根据权利要求1所述的一种拉布机裁床自动送料装置,其特征在于,所述操作台(8)底部四角处均固定连接在支撑柱(9)。

5. 根据权利要求1所述的一种拉布机裁床自动送料装置,其特征在于,所述第一送料滚筒(6)和第二送料滚筒(13)表面均等距连接有若干防滑条(16)。

一种拉布机裁床自动送料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及拉布机技术领域,尤其涉及一种拉布机裁床自动送料装置。

背景技术

[0002] 在服装生产行业,拉布及裁布占据了至关重要的作用,只有规整的裁片才有机会缝制出符合规格的衣服,而若裁片不规整,即使再好的缝纫机,再出色的缝纫工人,也绝对缝不出高质量的衣服来,而拉布是制衣的第一道工序,它的质量决定了整个生产的质量,绝对不容忽视。拉布机是重要的展布叠布工具,能节省大量的人力,主要是用于拉布与裁布,以使整卷的布卷,可以被拉出适当长度后,再被裁切切断成为具有适当面积大小的布料,并可达到自动送料和自动对边。拉布机主要由自动铺布装置、裁剪装置以及电气系统组成。现有技术中的拉布机裁床进料装置中,由于送料滚筒和不同厚度布料之间的作用力不均匀导致进料的速率不均匀,且对不同厚度的布料的作用力也不一致,这样便导致布料受到的拉伸张力不同,进而影响产品的质量。为此,我们提出了一种拉布机裁床自动送料装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种拉布机裁床自动送料装置。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 设计一种拉布机裁床自动送料装置,包括若干第二送料滚筒,所述第二送料滚筒通过伸缩结构固定连接在安装架内壁上,所述伸缩结构包括连接杆,所述第二送料滚筒两端均通过密封轴承固定连接在第二转轴上,所述第二转轴两端均固定连接滚轮,所述安装架内壁对应设有放置室,所述放置室内固定连接滑轨,所述滚轮延伸至放置室内,且所述滚轮位于滑轨上,所述放置室上方设有安装室,所述连接杆固定连接在第二转轴接近滚轮的一侧上,所述连接杆另一端延伸至安装室内,且所述连接杆另一端上固定连接有限位板,所述连接杆上设有弹簧,所述弹簧一端固定连接在第二转轴上,所述弹簧另一端固定连接在放置室内壁上,所述第二送料滚筒下方对应设有若干第一送料滚筒,所述安装架固定连接在操作台上,所述安装架一侧设有输送装置,所述输送装置固定连接在操作台上。

[0006] 优选的,所述输送装置包括布料辊,所述布料辊两端均固定连接轴承,所述轴承通过第一转轴固定连接在竖板上,所述竖板底部固定连接在操作台上。

[0007] 优选的,所述第一送料滚筒两端均通过密封轴承固定连接在第二转轴上,所述第二转轴两端均固定连接在安装架内壁上。

[0008] 优选的,所述操作台底部四角处均固定连接支撑柱。

[0009] 优选的,所述第一送料滚筒和第二送料滚筒表面均等距连接若干防滑条。

[0010] 本实用新型提出的一种拉布机裁床自动送料装置,有益效果在于:本使用新型能够对不同厚度的布料产生的作用力进行缓冲,使得布料在进料装置中被移动的速率相同,

提高了加工的质量,保证了不同布料均能很好的被加工。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型提出的一种拉布机裁床自动送料装置的结构示意图。

[0012] 图2为本实用新型提出的一种拉布机裁床自动送料装置的A的局部放大图。

[0013] 图中:布料辊1、轴承2、第一转轴3、竖板4、安装室5、第一送料滚筒6、安装架7、操作台8、支撑柱9、限位板10、滑轨11、弹簧12、第二送料滚筒13、滚轮14、第二转轴15、防滑条16、连接杆17、放置室18。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0015] 参照图1-2,一种拉布机裁床自动送料装置,包括若干第二送料滚筒13,第二送料滚筒13通过伸缩结构固定连接在安装架7内壁上,伸缩结构包括连接杆17,第二送料滚筒13两端均通过密封轴承固定连接在第二转轴15上,第二转轴15两端均固定连接有滚轮14,安装架7内壁对应设有放置室18,放置室18内固定连接有滑轨11,滚轮14延伸至放置室18内,且滚轮14位于滑轨11上,滚轮14在滑轨11上的滑动,保证第二送料滚筒13能够正常的进行上下移动。

[0016] 放置室18上方设有安装室5,连接杆17固定连接在第二转轴15接近滚轮14的一侧上,连接杆17另一端延伸至安装室5内,且连接杆17另一端上固定连接有限位板10,连接杆17上设有弹簧12,弹簧12一端固定连接在第二转轴15上,弹簧12另一端固定连接在放置室18内壁上,在弹簧12的作用下,能够对不同厚度的布料产生的作用力进行缓冲,提高了布料加工的质量,同时也提高了加工的效率。

[0017] 第二送料滚筒13下方对应设有若干第一送料滚筒6,第一送料滚筒6和第二送料滚筒13表面均等距连接有若干防滑条16,第一送料滚筒6两端均通过密封轴承固定连接在第二转轴15上,第二转轴15两端均固定连接在安装架7内壁上,安装架7固定连接在操作台8上,安装架7一侧设有输送装置,输送装置固定连接在操作台8上,操作台8底部四角处均固定连接有支撑柱9,输送装置包括布料辊1,布料辊1两端均固定连接有轴承2,轴承2通过第一转轴3固定连接在竖板4上,竖板4底部固定连接在操作台8上,防滑条16的设置增加了与布料接触的摩擦力,同时在防滑条16作用下,布料能够更加快速的被运输到装置内被加工,提高了加工的速率。

[0018] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

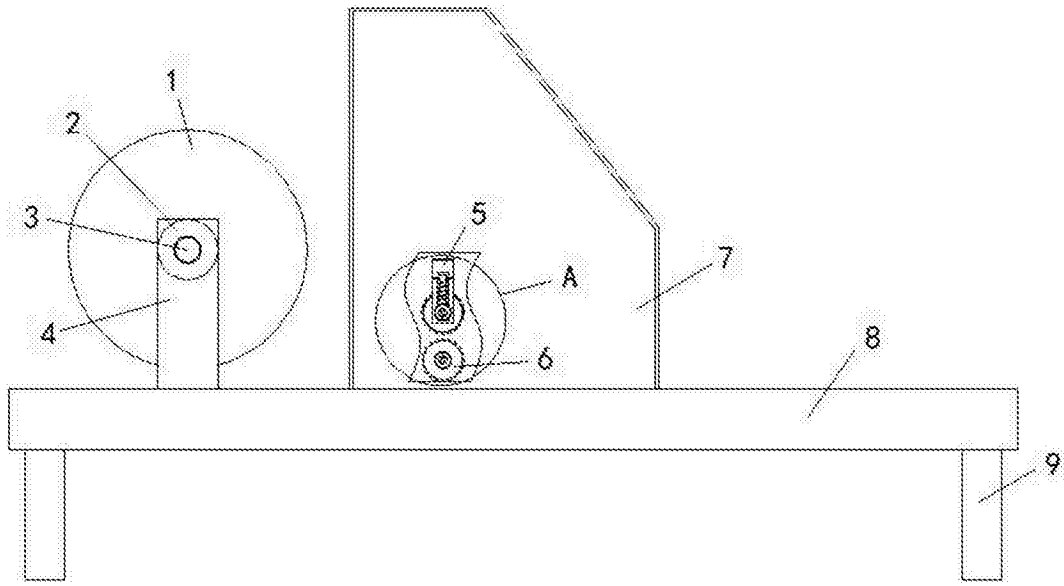


图1

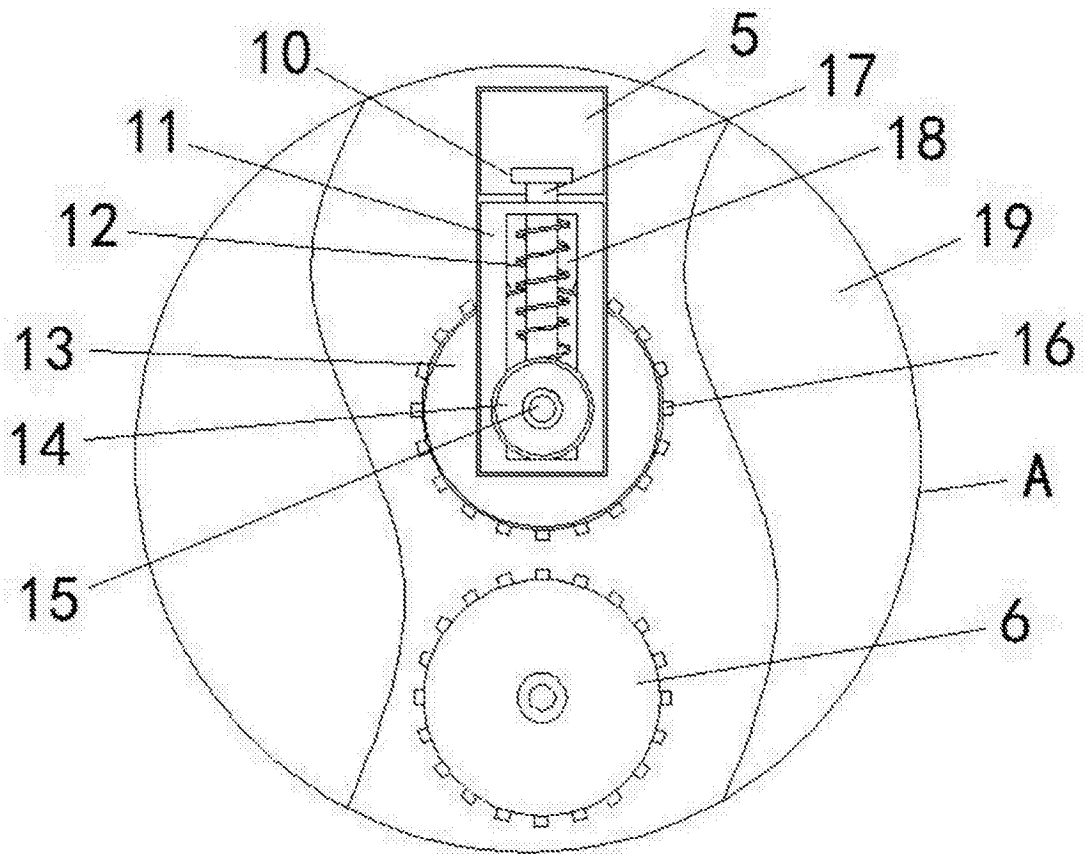


图2