



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210759654 U

(45)授权公告日 2020.06.16

(21)申请号 201921453095.7

(22)申请日 2019.09.03

(73)专利权人 江苏大亚新型包装材料有限公司

地址 212310 江苏省镇江市丹阳经济技术
开发区齐梁路99号

(72)发明人 马成钢 贡晨辉 范宇洪 唐国方
张德林 严俊国

(74)专利代理机构 南京经纬专利商标代理有限
公司 32200

代理人 叶连生

(51)Int.Cl.

B32B 29/00(2006.01)

D21H 27/10(2006.01)

D21H 27/30(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

高光转移珠光接装纸

(57)摘要

本实用新型属于接装纸技术领域,涉及转移接装纸,尤其涉及一种高光转移珠光接装纸,包括接装纸原纸层,所述原纸层表面依次设有油墨层、电化铝层、胶黏剂层和转移珠光涂层,其中,所述油墨层包括文字、图案的任意组合,其为溶剂型或水性油墨固化而成,施墨量 $0.5\sim 2\text{g}/\text{m}^2$;所述胶黏剂层为水性干式复合胶经施胶 $1\sim 2\text{g}/\text{m}^2$ 固化而成;所述转移珠光涂层为将转移珠光涂层PET膜复合后剥离而形成,厚度 $10\sim 20\mu\text{m}$ 。本实用新型采用转移珠光涂层,接装纸表面具有非常高的透光度和光泽度,并有珠光颗粒反射,金属质感。产品色泽鲜艳,具有理想的外观,提升产品档次,颜色多样,复制难度大,具有很好的防伪效果,涂层有效阻隔了产品中粘附的电化铝粉尘,环保可靠。



1. 一种高光转移珠光接装纸,包括接装纸原纸层(1),所述原纸层表面依次设有油墨层(2)、电化铝层(3)、胶黏剂层(4)和转移珠光涂层(5),其特征在于:所述油墨层(2)包括文字、图案的任意组合,其为溶剂型或水性油墨固化而成,施墨量 $0.5\sim 2\text{g}/\text{m}^2$;所述胶黏剂层(4)为水性干式复合胶经施胶 $1\sim 2\text{g}/\text{m}^2$ 固化而成;所述转移珠光涂层(5)为将转移珠光涂层PET膜复合后剥离而形成,厚度为 $10\sim 20\mu\text{m}$ 。

2. 根据权利要求1所述高光转移珠光接装纸,其特征在于:所述原纸层(1)为普通接装纸原纸,厚度 $0.035\sim 0.045\text{mm}$,克重 $30\sim 40\text{g}/\text{m}^2$ 。

3. 根据权利要求1所述高光转移珠光接装纸,其特征在于:所述油墨层(2)包括文字、图案的任意组合,其为溶剂型或水性油墨,施墨量 $1.5\text{g}/\text{m}^2$ 。

4. 根据权利要求1所述高光转移珠光接装纸,其特征在于:所述电化铝层(3)为普通电化铝或镭射电化铝,厚度为 $12\sim 18\mu\text{m}$ 。

5. 根据权利要求1所述高光转移珠光接装纸,其特征在于:所述胶黏剂层(4)为水性干式复合胶,经施胶 $1.5\text{g}/\text{m}^2$ 固化而成。

高光转移珠光接装纸

技术领域

[0001] 本实用新型属于接装纸技术领域,涉及转移接装纸,尤其涉及一种高光转移珠光接装纸。

背景技术

[0002] 高光接装纸目前广泛应用于烟草包装行业,生产方法多为通过OPP或PET薄膜与原纸复合转移,将转移涂料通过网线辊涂布到OPP或PET薄膜上,经过烘箱干燥后完成涂布,再与纸张进行复合,干燥固化后将OPP或PET薄膜剥离,得到高光原纸。这种制作方法的特点是采用OPP或PET薄膜作为载体,使纸张表面具有高平整度和高光亮效果,在高原纸表面使用透明油墨印刷,体现出高光效果。

[0003] 珠光印刷作为特种油墨印刷的特殊效果印品,市场前景被业内人士广泛看好。珠光印刷通过人们个性化的设计与印品质感的有机结合,可以使平淡、朴素的纸张等基材表面重新构筑出一个全新的色彩空间和光色效果。采用平版印刷、凹版印刷、柔版印刷,凸版印刷、丝网印刷等印刷工艺,在烟标及包装盒、高档化妆品的外包装、高档商标和宣传品类包装盒、杂志、广告、壁纸、标签、塑料薄膜等方面得到了广泛应用。现有工艺生产的高光接装纸,只能采用透明油墨印刷,若使用遮盖力强的油墨印刷会直接影响高光效果,工艺局限性大。例如CN202416070U无铝高光接装纸,先将底纸层通过胶黏剂层和OPP膜层复合;熟化后剥离OPP膜层,形成无铝高光纸;在无铝高光纸的胶黏剂层上色,形成颜色层;在颜色层上进行文字图案印刷,形成印刷层;在印刷层上进行烫金,形成烫金层;最后进行分切、打孔等工序,生产出无铝高光接装纸。该方法在原纸表面设置了转移涂层,带来了具有高光效果,但产品在经过烫金及后道加工时,降低了纸张的吸水性,降低了油墨对纸张的渗透性,导致表面进行印刷后油墨附着牢度和耐温性能不理想,烫金后电化铝掉粉问题。由于不可避免出现电化铝层不同程度的掉金粉现象,散落的金粉会粘附在成品表面,抽吸时会有少量金粉被粘附在嘴唇上,影响消费者的感受。

[0004] 因此,生产一种突破现有工艺局限的高光转移珠光接装纸,具有非常重要的意义和价值。

发明内容

[0005] 针对上述现有技术中存在的不足,本实用新型的目的是公开了一种高光转移珠光接装纸。

[0006] 技术方案:

[0007] 一种高光转移珠光接装纸,包括接装纸原纸层,所述原纸层表面依次设有油墨层、电化铝层、胶黏剂层和转移珠光涂层,其中,所述油墨层包括文字、图案的任意组合,其为溶剂型或水性油墨固化而成,施墨量 $0.5\sim 2\text{g}/\text{m}^2$;所述胶黏剂层为水性干式复合胶经施胶 $1\sim 2\text{g}/\text{m}^2$ 固化而成;所述转移珠光涂层为将转移珠光涂层PET膜复合后剥离而形成,厚度为 $10\sim 20\mu\text{m}$ 。

[0008] 进一步的,所述原纸层为普通接装纸原纸,厚度0.035~0.045mm,克重30~40g/m²。

[0009] 进一步的,所述油墨层包括文字、图案的任意组合,其为溶剂型或水性油墨,施墨量1.5g/m²。

[0010] 进一步的,所述电化铝层为普通电化铝或镭射电化铝,厚度为12~18μm。

[0011] 进一步的,所述胶黏剂层为水性干式复合胶,经施胶1.5g/m²固化而成。

[0012] 本实用新型针对高光接装纸原纸表面印刷后存在附着牢度和耐温性能不理想、烫金及后道加工时产品表面掉金粉问题,通过在原纸层、油墨层、电化铝层上面覆盖胶黏剂层、与转移珠光涂层相结合,有效隔离了油墨层和电化铝层,避免油墨附着牢度和耐温性能不佳,烫金电化铝掉粉飞金问题。由于成品在需复制必须对照没有珠光涂层的半成品样,才能进行颜色效果方面的精准调试,该工艺具有很有有效的防伪效果,且涂层有效阻隔了产品中粘附的电化铝粉尘,非常环保可靠。

[0013] 有益效果

[0014] 本实用新型采用转移珠光涂层,使接装纸表面具有非常高的透光度和光泽度,并有珠光颗粒反射,带来金属质感。让产品色泽更加鲜艳,直接产生理想的外观效果,提升产品档次,同时工序加工颜色效果多样化,复制难度大,具有很好的防伪效果,且环保可靠。

附图说明

[0015] 图1. 高光转移珠光接装纸的结构示意图,其中各个部件标示分别是:1、原纸层,2、油墨层,3、电化铝层,4、胶黏剂层,5、转移珠光涂层。

具体实施方式

[0016] 下面结合实施例对本实用新型进行详细说明,以使本领域技术人员更好地理解本实用新型,但本实用新型并不局限于以下实施例。

[0017] 实施例1

[0018] 一种高光转移珠光接装纸,包括接装纸原纸层1,所述原纸层表面依次设有油墨层2、电化铝层3、胶黏剂层4和转移珠光涂层5,其中,所述油墨层2包括文字、图案的任意组合,其为溶剂型或水性油墨固化而成,施墨量0.5~2g/m²;所述胶黏剂层4为水性干式复合胶经施胶1~2g/m²固化而成;所述转移珠光涂层5为将转移珠光涂层PET膜复合后剥离而形成,厚度为10~20μm;所述原纸层1为普通接装纸原纸,厚度0.035~0.045mm,克重30~40g/m²。

[0019] 实施例2

[0020] 一种高光转移珠光接装纸,包括接装纸原纸层1,所述原纸层表面依次设有油墨层2、电化铝层3、胶黏剂层4和转移珠光涂层5,其中,所述油墨层2包括文字、图案的任意组合,其为溶剂型或水性油墨固化而成,施墨量1.5g/m²;所述电化铝层3为普通电化铝或镭射电化铝,厚度为12μm;所述胶黏剂层4为水性干式复合胶经施胶1.5g/m²固化而成;所述转移珠光涂层5为将转移珠光涂层PET膜复合后剥离而形成,厚度为10μm;所述原纸层1为普通接装纸原纸,厚度0.035~0.045mm,克重30~40g/m²。

[0021] 实施例3

[0022] 一种高光转移珠光接装纸,包括接装纸原纸层1,所述原纸层表面依次设有油墨层2、电化铝层3、胶黏剂层4和转移珠光涂层5,其中,所述油墨层2包括文字、图案的任意组合,其为溶剂型或水性油墨固化而成,施墨量 $1.5\text{g}/\text{m}^2$;所述电化铝层3为普通电化铝或镭射电化铝,厚度为 $18\mu\text{m}$;所述胶黏剂层4为水性干式复合胶经施胶 $1.5\text{g}/\text{m}^2$ 固化而成;所述转移珠光涂层5为将转移珠光涂层PET膜复合后剥离而形成,厚度为 $20\mu\text{m}$;所述原纸层1为普通接装纸原纸,厚度 $0.035\sim 0.045\text{mm}$,克重 $30\sim 40\text{g}/\text{m}^2$ 。

[0023] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其他相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

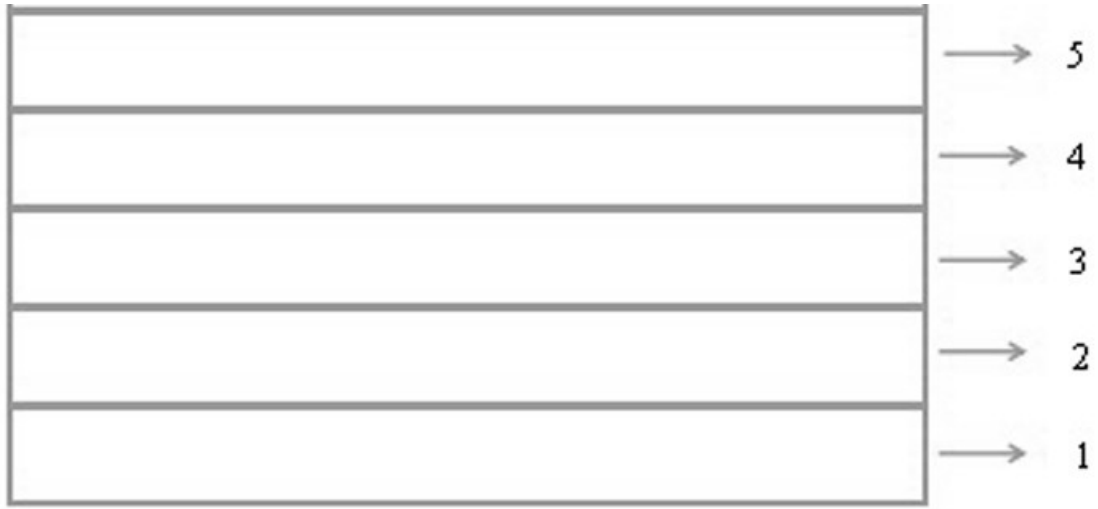


图1