



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215246228 U

(45) 授权公告日 2021.12.21

(21) 申请号 202121571644.8

(22) 申请日 2021.07.12

(73) 专利权人 安吉金标家具厂

地址 313399 浙江省湖州市递安吉县铺镇
义士塔村

(72) 发明人 张亚琴

(74) 专利代理机构 北京化育知识产权代理有限公司 11833

代理人 闫露露

(51) Int. Cl.

B65D 19/28 (2006.01)

B65D 19/38 (2006.01)

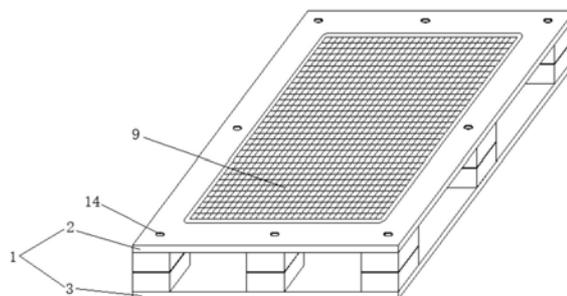
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种平面焊接托盘

(57) 摘要

本实用新型公开了一种平面焊接托盘,包括托盘本体,所述托盘本体包括上板体和下板体,所述上板体下端面固定连接在上支脚,所述上支脚内端均固定设置有内框,所述内框外壁和上支脚内壁之间固定开设有卡槽,所述内框内端四角处均固定连接有加固连接板,四个所述加固连接板远离内框四角一端固定连接有加固连接件,所述上板体上端面固定开设有多个螺纹槽,所述下板体上端面固定连接有下支脚,所述下支脚上端面固定连接有加固卡板,所述加固卡板上端面中部位位置处固定连接有加固套筒。本实用新型中,该托盘本体结构简单,焊接方便,使用寿命较普通焊接托盘更长,且承重能力更高,值得大力推广使用。



1. 一种平面焊接托盘,包括托盘本体(1),其特征在于:所述托盘本体(1)包括上板体(2)和下板体(3),所述上板体(2)下端面固定连接有上支脚(4),所述上支脚(4)内端均固定设置有内框(6),所述内框(6)外壁和上支脚(4)内壁之间固定开设有卡槽(5),所述内框(6)内端四角处均固定连接有加固连接板(7),四个所述加固连接板(7)远离内框(6)四角一端固定连接有加固连接件(8),所述上板体(2)上端面固定开设有多个螺纹槽(14);

所述下板体(3)上端面固定连接有下支脚(10),所述下支脚(10)上端面固定连接有加固卡板(11),所述加固卡板(11)上端面中部位置处固定连接有加固套筒(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种平面焊接托盘,其特征在于:所述上支脚(4)共设置有八个,八个所述上支脚(4)均以上板体(2)中心为圆点呈矩形阵列设置。

3. 根据权利要求1所述的一种平面焊接托盘,其特征在于:所述上板体(2)中部固定设置有平面网(9)。

4. 根据权利要求1所述的一种平面焊接托盘,其特征在于:所述下支脚(10)共设置有八个,八个所述下支脚(10)均以下板体(3)中心为圆点呈矩形阵列设置,且八个下支脚(10)与八个上支脚(4)对应设置。

5. 根据权利要求1所述的一种平面焊接托盘,其特征在于:所述下板体(3)中部固定设置有网板(13)。

6. 根据权利要求1所述的一种平面焊接托盘,其特征在于:多个所述螺纹槽(14)与八个上支脚(4)对应设置。

7. 根据权利要求1所述的一种平面焊接托盘,其特征在于:所述卡槽(5)与加固卡板(11)卡和设置。

8. 根据权利要求1所述的一种平面焊接托盘,其特征在于:所述加固套筒(12)套接在加固连接件(8)内端。

一种平面焊接托盘

技术领域

[0001] 本实用新型涉及托盘领域,尤其涉及一种平面焊接托盘。

背景技术

[0002] 运输托盘作为物流运输过程中重要的卸载、储存和运输设备,通常具体用作产品的集装、堆放、搬运和运输,被广泛应用于生产、仓储和物流等领域。

[0003] 现有托盘装置,例如申请号为201910844092.4的发明专利公开了一种多用途托盘,涉及仓储和物流运输领域,包括托板,托板一侧设置有多个用于支撑的支撑脚,托板上设置有多个盲孔。针对现有技术存在适用性低的问题,本发明适合大中小各种尺寸物料的单或综合放置,在满足物料堆放隔离和有序的同时,极大的节省储存空间,尤其是板型产品,仓储利用率更高。如:金属制品薄板零件,对于小型零件可直接放置在顶板上,对中型零件,可通过向盲孔内插入限位物件,将中型零件夹紧在相邻盲孔之间;对于大型零件,向盲孔内插入限位物件,将大型零件斜靠放置在相邻限位物件之间,综上所述,本发明适于存放多品种、多批次、小批量、非标准性的各种物料,适用性强,通用性高,且材料易于获取制造方便。

[0004] 上述专利虽然使用便利,通用性高,但是当托板出现开裂等损坏状况时,托盘就只能报废,严重浪费了材料,基于此,本实用新型提出一种平面焊接托盘。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种平面焊接托盘。

[0006] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:一种平面焊接托盘,包括托盘本体,所述托盘本体包括上板体和下板体,所述上板体下端面固定连接有上支脚,所述上支脚内端均固定设置有内框,所述内框外壁和上支脚内壁之间固定开设有卡槽,所述内框内端四角处均固定连接有加固定连接板,四个所述加固定连接板远离内框四角一端固定连接有加固定连接件,所述上板体上端面固定开设有多个螺纹槽;

[0007] 所述下板体上端面固定连接有下支脚,所述下支脚上端面固定连接有加固定卡板,所述加固定卡板上端面中部位置处固定连接有加固定套筒。

[0008] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0009] 所述上支脚共设置有八个,八个所述上支脚均以上板体中心为圆点呈矩形阵列设置。

[0010] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0011] 所述上板体中部固定设置有平面网。

[0012] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0013] 所述下支脚共设置有八个,八个所述下支脚均以下板体中心为圆点呈矩形阵列设置,且八个下支脚与八个上支脚对应设置。

- [0014] 作为上述技术方案的进一步描述：
- [0015] 所述下板体中部固定设置有网板。
- [0016] 作为上述技术方案的进一步描述：
- [0017] 多个所述螺纹槽与八个上支脚对应设置。
- [0018] 作为上述技术方案的进一步描述：
- [0019] 所述卡槽与加固卡板卡和设置。
- [0020] 作为上述技术方案的进一步描述：
- [0021] 所述加固套筒套接在加固连接件内端。
- [0022] 本实用新型具有如下有益效果：
- [0023] 1、本实用新型提出的一种平面焊接托盘，该装置设有上板体和下板体，二者通过上支脚和下支脚进行焊接，当托盘本体其中一面损坏后还可以通过另一面进行支撑使用，大大提高了托盘本体的使用寿命。
- [0024] 2、本实用新型提出的一种平面焊接托盘，该装置在焊接时利用加固卡板卡进卡槽，加固套筒套接在加固连接件内端对上支脚和下支脚进行固定，使得托盘本体焊接时更加方便，焊接完成后，还可以通过螺栓贯穿螺纹槽并螺纹连接加固连接件进行固定，使得装置结构更加稳定、坚固，进一步使得托盘本体承重得以提高。
- [0025] 3、本实用新型提出的一种平面焊接托盘，该托盘本体结构简单，焊接方便，使用寿命较普通焊接托盘更长，且承重能力更高，值得大力推广使用。

附图说明

- [0026] 图1为本实用新型的主结构示意图；
- [0027] 图2为本实用新型的上板体结构示意图；
- [0028] 图3为本实用新型的下板体结构示意图；
- [0029] 图4为本实用新型的正视图。
- [0030] 图例说明：
- [0031] 1、托盘本体；2、上板体；3、下板体；4、上支脚；5、卡槽；6、内框；7、加固连接板；8、加固连接件；9、平面网；10、下支脚；11、加固卡板；12、加固套筒；13、网板；14、螺纹槽。

具体实施方式

[0032] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0033] 在本实用新型的描述中，需要说明的是，术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制；术语“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性，此外，除非另有明确的规定和限定，术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是

可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0034] 参照图1-4,本实用新型提供的一种实施例:一种平面焊接托盘,包括托盘本体1,托盘本体1包括上板体2和下板体3,上板体2下端面固定连接有上支脚4,上支脚4内端均固定设置有内框6,内框6外壁和上支脚4内壁之间固定开设有卡槽5,内框6内端四角处均固定连接有加固连接板7,四个加固连接板7远离内框6四角一端固定连接有加固连接件8,上板体2上端面固定开设有多个螺纹槽14。

[0035] 下板体3上端面固定连接有下支脚10,下支脚10上端面固定连接有加固卡板11,加固卡板11上端面中部位置处固定连接有加固套筒12。

[0036] 上支脚4共设置有八个,八个上支脚4均以上板体2中心为圆点呈矩形阵列设置,以叉车的两个插脚能够插进上板体2和下板体3为准,上板体2中部固定设置有平面网9,下支脚10共设置有八个,八个下支脚10均以下板体3中心为圆点呈矩形阵列设置,且八个下支脚10与八个上支脚4对应设置,下板体3中部固定设置有网板13,多个螺纹槽14与八个上支脚4对应设置,卡槽5与加固卡板11卡和设置,加固套筒12套接在加固连接件8内端,加固套筒12内设置有连接螺纹,用来和外部螺栓进行连接,进一步加固托盘本体1。

[0037] 工作原理:本实用新型装置在焊接时将卡槽5对准加固卡板11,加固连接件8对准加固套筒12进行压合焊接,焊接完成后再通过螺栓贯穿螺纹槽14并螺纹套接加固套筒12进行进一步的加固连接,使得板体上支脚4和下支脚10卡和稳固,当上板体2或下板体3损坏后,由于支脚的稳固性可以起到支撑作用,用来换成对应的另一面进行使用,使得托盘本体1的使用寿命得到大幅度提升。

[0038] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

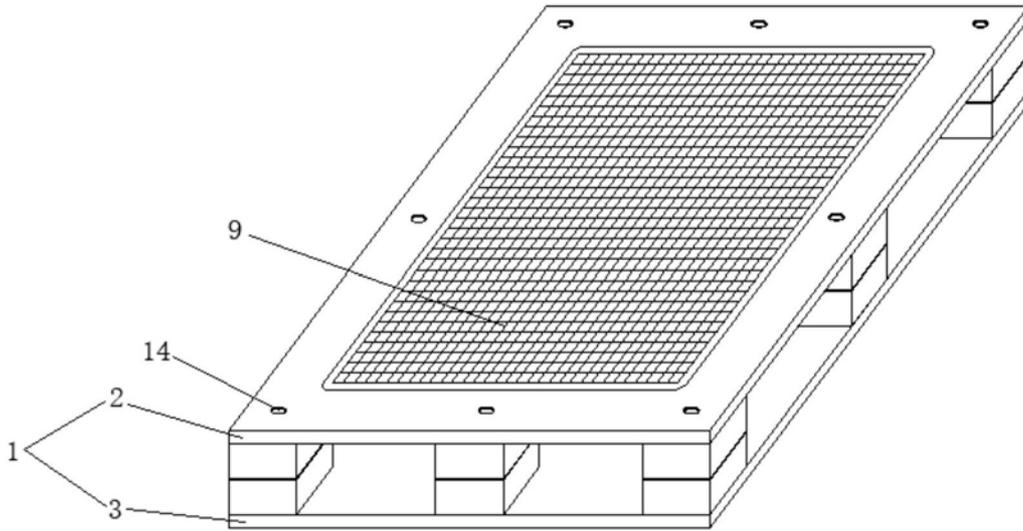


图1

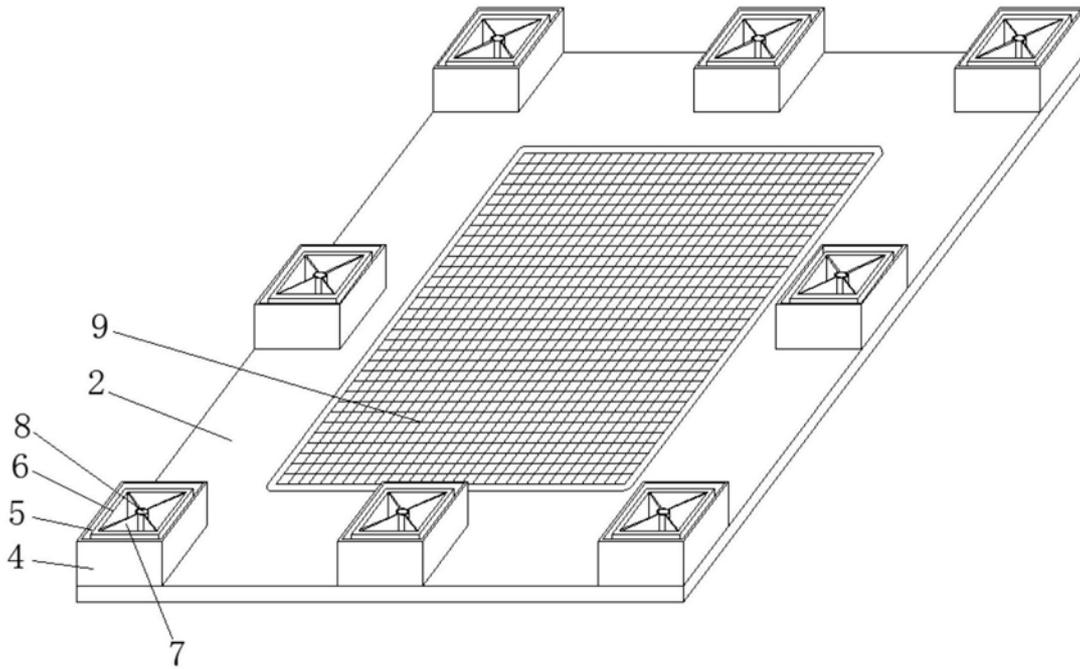


图2

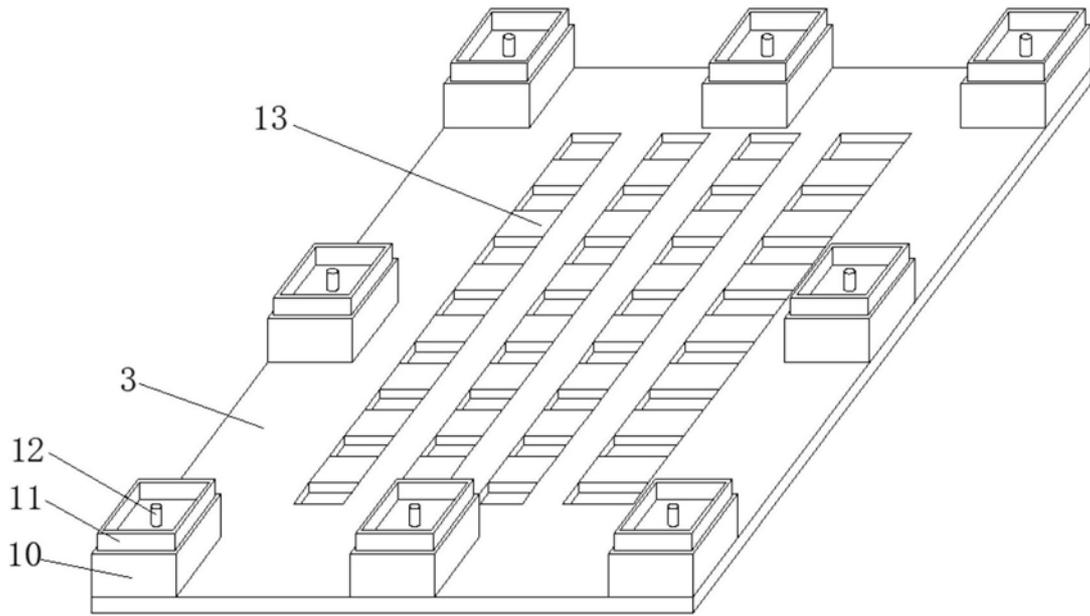


图3

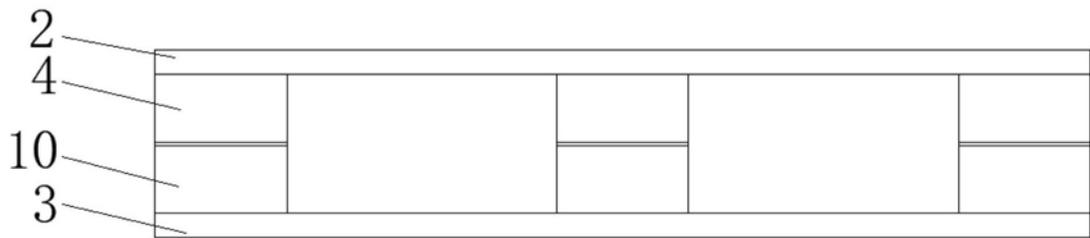


图4