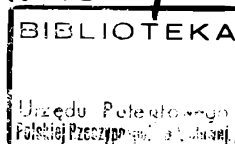


20 sierpnia 1930 r.

URZĄD PATENTOWY



A24c 5/46



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

Nr 12188.

Kl. 79 b 23.

„Universelle” Cigarettenmaschinen-Fabrik J. C. Müller & Co.
(Drezno, Niemcy).

Urządzenie do nasuwania odciętych tutek na łyżkę w maszynach do wyrobu tutek.

Zgłoszono 3 marca 1928 r.

Udzielono 6 czerwca 1930 r.

Pierwszeństwo: 3 marca 1927 r. (Niemcy).

W maszynach do wyrobu tutek wytwarzane jest ciągle pasmo tutkowe, z którego odcinane są zapomocą nożyc lub odpowiedniego przyrządu oddzielne tutki, co następuje wtedy, gdy łyżka, posiadająca ruch zwrotny w podłużnym kierunku oraz wzdłuż środkowej linii pasma, wejdzie w przedni koniec tutki. Podczas cofania się łyżki wprowadzony zostaje przez łyżkę w nasuniętą na nią tutkę zwitek ustnikowy, poczem tutka wraz ze zwitkiem zostaje z łyżki zsunięta. Jednocześnie przedni koniec pasma tutkowego przesuwają się naprzód tak, że ruch zwrotny łyżki musi odbywać się z dużą szybkością.

Zagadnienie nasuwania delikatnej tutki na łyżkę w tak krótkim czasie próbo-

wano rozwiązać w rozmaity sposób. Rozwiązanie według niniejszego wynalazku pozwala usunąć wszystkie środki sterownicze, a wymaga jedynie obrotowego krążka ciernego, który styka się z wchodzącym w pasmo tutkowe końcem łyżki. Ponieważ szybkość obwodową krążka ciernego można zwiększać praktycznie bez ograniczenia, można więc zapomocą tych prostych środków przeprowadzić prawidłowe nasuwanie tutki na łyżkę w przeciągu bardzo krótkiego czasu.

Rysunek wyjaśnia istotę wynalazku.

Fig. 1 przedstawia widok boczny urządzenia, w którym wszystkie części maszyny do wyrobu tutek, niekoniecznie potrzebne do wyjaśnienia wynalazku, są po-

minięte; fig. 2 wyobraża przekrój poprzeczny według linii 2 — 2 na fig. 1.

Znane nożyce *b* odcinają z pasma tutkowego tutki papierosowe *c*.

W przedłużeniu osi pasma tutkowego umieszczona jest znana, przesuwająca się wzdłuż łyżki *d*, osadzona na tulejce *e*, suwającej się po drażku *e*¹. Tulejka przesuwa się naprzód i wtył w kierunku osi pasma, przyczem przedni koniec *f* łyżki wchodzi w przybliżające się pasmo tutkowe, zanim od pasma tego nożyce *b* odetną tutkę *c*.

Obok wchodzącego w pasmo gilzowe końca *f* łyżki umieszczony jest krążek cierny *g*, całkowicie lub częściowo wykonany z gumy lub podobnego materiału. Oś tego krążka osadzona jest w łożysku *h*, a napęd otrzymuje od przekładni *k* zapomocą linki *i*.

Przebieg jest taki, że przedni koniec tutki dostaje się między krążek cierny *g* a łyżkę *d*.

Jeżeli przyjąć, że łyżka *d* natychmiast po wejściu przedniego jej końca *f* w pasmo gilzowe zatrzymuje się, to krążkowi ciernemu należy nadać taką szybkość obwodową, ażeby krążek ten odciętą wtedy gilzę nasunął na łyżkę *d* z szybkością przesuwu, znacznie przewyższającą szybkość nasuwania się pasma tutkowego *a*, gdyż pasmo to bez przerwy posuwa się naprzód, a tutka, nasunięta na łyżkę, jeszcze podczas cofania się łyżki (aż do położenia, oznaczonego linjami kreskowanymi) musi być zaopatrzona w ustnik i zsunięta z łyżki, poczem łyżka ta musi wrócić w momencie, gdy przedni koniec pasma tutkowego znów znajdzie się przy krążku *g*. W tym wypadku łyżka musi powracać z identyczną szybkością, jak szybkość obwodowa krążka *g*.

Lepiej jest nadać krążkowi ciernemu *g* szybkość obwodową, znacznie przekraczającą szybkość powracającej łyżki *d*. W tym wypadku łyżka nie może się zatrzy-

mywać, lecz natychmiast po wejściu jej końca *f* w pasmo tutkowe musi powracać, skutkiem czego krążek *g* przez krótki zaledwie okres czasu styka się z końcem łyżki. Szybkość obwodowa krążka ciernego *g* jest wtedy tak obliczona, aby wystarczyła do zupełnego nasunięcia tutki na łyżkę podczas tej chwili stykania się krążka z łyżką. Nasuwanie to musi więc być ukończone w tym momencie, gdy łyżka przestaje stykać się z krążkiem. Przy takim wykonaniu zyskuje się ogromną oszczędność czasu, pozwalającą spokojnie wprowadzić zwitek ustnikowy do tutki, zsunąć z łyżki tutkę wraz z ustnikiem i doprowadzić łyżkę zpowrotem do położenia początkowego, a wszystko to wykonywa się podczas okresu przesuwania przedniego końca pasma tutkowego od nożyc do krążka ciernego.

Poza tem w nowem urządzeniu między nożycami a krążkiem ciernym *g* można umieścić lejek *1*, kierujący pasmo tutkowe, w tym celu, aby przedni koniec pasma z całą pewnością trafiał na przesuwającą się łyżkę.

Inny sposób wykonania wynalazku przedstawiony jest schematycznie na fig. 3 w widoku z góry. Fig. 4 i 5 przedstawiają szczegóły tegoż.

W tej postaci wykonania krążek cierny jest utworzony z tarczy *m*, która stale obraca się i na części swego obwodu zaopatrzona jest w wycinek z gumy lub podobnego materiału. Wycinek ten wystaje poza obwód tarczy i współdziała z końcem *f* łyżki *d* w sposób powyżej opisany po odcięciu gilzy *c* z pasma gilzowego.

Fig. 4 wskazuje, jak wycinek z pełnej gumy przymocowany jest zapomocą śrub do boku tarczy.

Fig. 5 wskazuje, jak w żłobek, wykonany na obwodzie tarczy *m*, włożony jest kawałek węża gumowego *n*. Ten wąż gumowy jest wprost ułożony w żłobku i przymocowany zapomocą linki *o*, wykon-

nej z drutu, konopi, struny, sprężyny spiralnej i t. d.; linkę taką przeciąga się przez wąż i przymocowywa obydwoma jej końce do obwodu tarczy. Wąż gumowy posiada tę zaletę, że z jednej strony jest dostatecznie pewny, z drugiej zaś strony — w razie napotkania przeszkód — jest podatny.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do nasuwania tutek papierosowych, odcinanych z pasma tutkowego, na wchodzącą w to pasmo łyżkę w maszynach do wyrobu tutek, znamienne tem, że tutka (*c*), odcięta od pasma, nasuwana jest na wchodzący w pasmo tutkowe koniec (*f*) łyżki, zapomocą napędzanego krążka ciernego (*g*), pod który podsuwa się ta łyżka.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że szybkość obwodowa krążka ciernego (*g*) w takim stopniu przekracza szybkość przesuwu łyżki (*d*), cofającej się natychmiast po wejściu w pasmo

gilzowe, iż gilza jest całkowicie nasunięta na łyżkę w chwili, gdy krążek przestaje stykać się z cofającą się łyżką.

3. Urządzenie według zastrz. 1 i 2, znamienne tem, że krążek cierny utworzony jest ze stale obracającej się tarczy (*m*), która na części swego obwodu zaopatrzona jest w wystający ponad obwód tarczy wycinek (*n*), wykonany z wywołującego tarcie i podatnego materiału, jak np. gumy.

4. Urządzenie według zastrz. 1—3, znamienne tem, że wycinek (*n*) jest utworzony z kawałka węża gumowego, ułożonego luźno w żłobku, wykonanym na obwodzie tarczy (*m*), i przymocowanego do tarczy zapomocą linki (*o*) drucianej, konopianej lub struny, przeciągniętej przez wąż i przymocowanej obydwoma końcami do tarczy.

„Universelle”
Cigarettenmaschinen-Fabrik
J. C. Müller & Co.
Zastępca: Inż. M. Brokman,
rzecznik patentowy.

