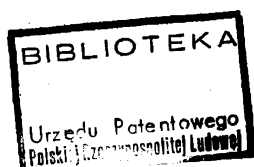


2



Opublikowano dnia 10 czerwca 1965 r.



F16j 15/20

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 37934

~~Kl. 47 f, 22/30~~47 f², 15/20

Skarb Państwa
(Ministerstwo Górnictwa –
Centralny Zarząd Gazownictwa –
Centralne Laboratorium Gazownictwa *)

Warszawa, Polska

Tworzywo uszczelniające do rur

Udzielono patentu z mocą od dnia 11 sierpnia 1954 r.

Przedmiotem wynalazku jest tworzywo do uszczelnienia przewodów gazowych niskoprężnych, przewodów kanalizacyjnych oraz konstrukcji żelaznych, zawierające asfalt miękki i twardy, naftalen, azbest oraz opłuki żelaza i zastępujące stosowany dotychczas do uszczelniania olów, który jest materiałem wybitnie deficytowym, w szczególności tworzywo stosuje się do uszczelnienia rur kielichowych.

Tworzywo według wynalazku zawiera np. 400 części wagowych asfaltu o punkcie mięknięcia 38°, 400 części wagowych asfaltu o punkcie mięknięcia 120°, 24 części wagowych naftalenu technicznego, 100 części wagowych azbestu, oraz 4500 części wagowych opłitek żelaznych.

W celu otrzymania tworzywa według wynalazku do mieszalnika wprowadza się najpierw asfalt

twardy i ogrzewa do temperatury 130° w celu jego rozpuszczenia, następnie dodaje asfalt miękki i ochładza się do temperatury 90 – 100° C, przez cały czas mieszając do chwili otrzymania masy jednolitej o punkcie mięknięcia 53 – 55°. W dalszym ciągu starannie mieszając wprowadza się naftalen (punkt mięknięcia 44 – 46° C) oraz wysypuje wysuszony uprzednio azbest, a w końcu wprowadza się porcjami opłuki żelazne, utrzymując temperaturę w mieszalniku w granicach 70 – 80° C. Naftalen służy do zplastyfikowania mieszaniny. Mieszanie kończy się po stwierdzeniu równomiernego pokrycia opłitek żelaznych masą asfaltową.

Z ochłodzonej masy formuje się pręty o dowolnej żądanej grubości i długości.

Masa może być ziarnista lub też przewalcowana na zbitą, w zależności od przeznaczenia i celu użycia. Dla uszczelniania przewodów gazowych i kanalizacyjnych wygodniej jest stosować masę o konsystencji zbitej.

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest mgr. Marian Falecki.

Tworzywo do uszczelniania rur stosuje się w postaci stałej. Uszczelnia się przez nakładanie pasków oraz ubijanie na zimno za pomocą narzędzi używanych do uszczelniania otworów. Przy uszczelnianiu przewodów gazowych należy zachować kolejność: sznur smołowany, sznur suchy, tworzywo (grubość ubitej masy 10 – 15 mm), lub sznur smołowany, sznur suchy, tworzywo (grubość ubitej warstwy 25 – 35 mm) w zależności od głębokości kielicha.

Pod uderzeniami mechanicznymi masa ogrzewa się i uplastycznia, wypełniając i uszczelniając otwory, przylepia się do żelaza i zwiększa swą gęstość. Jest ona chemicznie obojętna i dla wilgoci nieprzepuszczalna.

Zakres wytrzymałości termicznej od -5°C do $+45^{\circ}\text{C}$.

O jakości wykonania uszczelnienia decyduje użycie właściwych narzędzi do ubijania tworzywa.

Zastrzeżenie patentowe

Tworzywo do uszczelniania rur, znamienne tym, że zawiera asfalt twardy, asfalt miękki, azbest, opiłki żelazne oraz naftalen jako plastyfikatory mieszaniny.

Skarb Państwa
(Ministerstwo Górnictwa –
Centralny Zarząd Gazownictwa
Centralne Laboratorium Gazownictwa)