



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204238506 U

(45) 授权公告日 2015.04.01

(21) 申请号 201420611185.5

(22) 申请日 2014.10.22

(73) 专利权人 倪培颖

地址 210000 江苏省南京市建邺区庐山路
158号嘉业国际城3幢1001

专利权人 潘峻

(72) 发明人 倪培颖 潘峻

(51) Int. Cl.

E04F 13/22(2006.01)

E04F 13/24(2006.01)

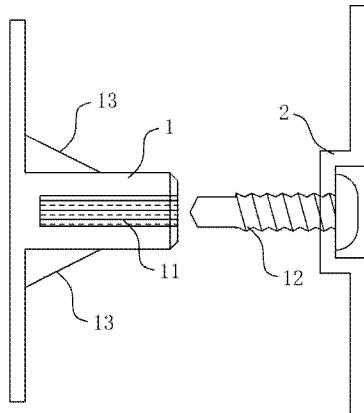
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

用于装饰板的预埋式固定件

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于装饰板的预埋式固定件，属一种装饰板固定件，包括预埋基座与固定座，预埋基座的纵截面整体呈T形，且预埋基座的下部设有具有内螺纹的盲孔，盲孔中安装有螺栓；固定座上设有螺孔以及与螺栓头部相匹配的卡槽。通过将预埋基座直接设置在装饰板内部，再在固定座上设置与螺栓头相匹配的卡槽，安装时可直接按照预定位置在外墙上安装固定座，然后直接将装饰板上预埋基座的螺栓头卡合在固定座上的卡槽中即可，有效简化了装饰板在外墙上的安装工序，必要时可对螺栓进行微调，对应调整固定座在外墙上的位置即可完成安装。同时本实用新型的结构简单，适于工业化生产，且可作为各类装饰板的外墙安装固定件，应用范围广阔。



1. 一种用于装饰板的预埋式固定件,其特征在于:所述的固定件包括预埋基座(1)与固定座(2),所述预埋基座(1)的纵截面整体呈T形,且预埋基座(1)的下部设有具有内螺纹的盲孔(11),所述盲孔(11)中安装有螺栓(12);所述的固定座(2)上设有螺孔(21)以及与螺栓(12)头部相匹配的卡槽(22),用于将螺栓(12)的头部卡合在卡槽(22)中。

2. 根据权利要求1所述的用于装饰板的预埋式固定件,其特征在于:所述固定座(2)通过膨胀螺钉(23)安装在外墙面(3)上。

3. 根据权利要求1所述的用于装饰板的预埋式固定件,其特征在于:所述预埋基座(1)预埋在装饰板(4)的内部,且预埋基座(1)的下端裸露在装饰板(4)内侧的外部。

4. 根据权利要求1至3任意一项所述的用于装饰板的预埋式固定件,其特征在于:所述预埋基座(1)的上部与下部之间还设有斜向的加强筋(13)。

5. 根据权利要求4所述的用于装饰板的预埋式固定件,其特征在于:所述预埋基座(1)的上部在其轴向上呈圆形,且设有至少四个通孔(24)。

6. 根据权利要求1所述的用于装饰板的预埋式固定件,其特征在于:所述固定座(2)上卡槽(22)为与螺孔(21)相连通的条形槽,且卡槽(22)与螺孔(21)对应的固定座(2)上设有凸台。

用于装饰板的预埋式固定件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种装饰板固定件,更具体的说,本实用新型主要涉及一种用于装饰板的预埋式固定件。

背景技术

[0002] 现有的保温装饰一体板的固定件都是将固定件的一端固定在墙体上,另一端采用无溶剂胶焊接在板材上的链接办法,需要用现场切割机切槽,胶焊接,安装在墙体上的时候还要反复的调整安装位置,费工费时。因而有必要针对装饰板的固定件结构做进一步的改进。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的之一在于针对上述不足,提供一种用于装饰板的预埋式固定件,以期望解决现有技术中固定件的结构导致装饰板安装工序复杂,墙体安装位置需要反复调整等技术问题。

[0004] 为解决上述的技术问题,本实用新型采用以下技术方案:

[0005] 本实用新型所提供的一种用于装饰板的预埋式固定件,所述的固定件包括预埋基座与固定座,所述预埋基座的纵截面整体呈T形,且预埋基座的下部设有具有内螺纹的盲孔,所述盲孔中安装有螺栓;所述的固定座上设有螺孔以及与螺栓头部相匹配的卡槽,用于将螺栓的头部卡合在卡槽中。

[0006] 作为优选,进一步的技术方案是:所述固定座通过膨胀螺钉安装在外墙面上。

[0007] 更进一步的技术方案是:所述预埋基座预埋在装饰板的内部,且预埋基座的下端裸露在装饰板内侧的外部。

[0008] 更进一步的技术方案是:所述预埋基座的上部与下部之间还设有斜向的加强筋。

[0009] 更进一步的技术方案是:所述预埋基座的上部在其轴向上呈圆形,且设有至少四个通孔。

[0010] 更进一步的技术方案是:所述固定座上卡槽为与螺孔相连通的条形槽,且卡槽与螺孔对应的固定座上设有凸台。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果之一是:通过将预埋基座直接设置在装饰板内部,再在固定座上设置与螺栓头相匹配的卡槽,安装时可直接按照预定位置在外墙上安装固定座,然后直接将装饰板上预埋基座的螺栓头卡合在固定座上的卡槽中即可,有效简化了装饰板在外墙上的安装工序,必要时可对螺栓进行微调,对应调整固定座在外墙上的位置即可完成安装。同时本实用新型所提供的一种用于装饰板的预埋式固定件结构简单,适于工业化生产,且可作为各类装饰板的外墙安装固定件,应用范围广阔。

附图说明

[0012] 图1为用于说明本实用新型一个实施例的结构示意图;

- [0013] 图 2 为用于说明本实用新型一个实施例中预埋基座上部结构示意图；
- [0014] 图 3 为用于说明本实用新型一个实施例中固定座的结构示意图；
- [0015] 图 4 为用于说明本实用新型一个实施例中预埋式固定件的安装状态示意图；
- [0016] 图中,1 为预埋基座、11 为盲孔、12 为螺栓、13 为加强筋、2 为固定座、21 为螺孔、22 为卡槽、23 为膨胀螺钉、24 为通孔、3 为外墙面、4 为装饰板。

具体实施方式

- [0017] 下面结合附图对本实用新型作进一步阐述。
- [0018] 参考图 1、图 2、图 3 所示,本实用新型的一个实施例是一种用于装饰板的预埋式固定件,该固定件包括预埋基座 1 与固定座 2,其中预埋基座 1 的纵截面整体呈 T 形,且预埋基座 1 的下部设有具有内螺纹的盲孔 11,该盲孔 11 中安装有螺栓 12;更为重要的是,前述的固定座 2 上设有螺孔 21 以及与螺栓 12 头部相匹配的卡槽 22,卡槽 22 的作用是让螺栓 12 的头部能够卡合在卡槽 22 中。
- [0019] 参考图 4 所示,在实际使用中,前述的固定座 2 可通过膨胀螺钉 23 安装在外墙面 3 上,预埋基座 1 预埋在装饰板 4 的内部,且预埋基座 1 的下端裸露在装饰板 4 内侧的外部。
- [0020] 在本实施例中,通过将预埋基座直接设置在装饰板内部,再在固定座上设置与螺栓头相匹配的卡槽,安装时可直接按照预定位置在外墙上安装固定座,然后直接将装饰板上预埋基座的螺栓头卡合在固定座上的卡槽中即可,有效简化了装饰板在外墙上的安装工序,必要时可对螺栓进行微调,对应调整固定座在外墙上的位置即可完成安装。
- [0021] 而另一方面,为杜绝固定件在安装后出现冷桥效应,最好将上述的预埋基座 1 与固定座 2 均采用工程硬塑料加工制成,从而避免金属材质不可避免的冷桥效应。
- [0022] 正如图 1 所示出的,在本实用新型的另一个实施例中,为增加预埋基座 1 在装饰板中安装的稳定性,最好再在预埋基座 1 的上部与下部之间增设加强筋 13;而如图 2 所示,预埋基座 1 的上部在其轴向上呈圆形,且设有至少四个通孔 24,
- [0023] 在本实用新型用于解决技术问题更加优选的一个实施例中,为方便螺栓 12 的头部能够顺利进入卡槽 22 中卡合,上述固定座 2 上卡槽 22 可设置为与螺孔 21 相连通的条形槽,前述的结构一方面能够方便螺栓 12 头部卡合的操作,另一方面还能保证螺栓头被卡合后的稳定性,且为使螺栓头部进入卡槽 22 能与外墙面保持距离,可将在卡槽 22 与螺孔 21 对应的固定座 2 上增设凸台。
- [0024] 本实用新型在实际使用中的安装步骤大致如下：
- [0025] 步骤 1、生产轻质外墙保温装饰一体板基板时将预埋基座 1 埋入,与装饰板融为一体;
- [0026] 步骤 2、安装时将固定座 2 用膨胀螺钉 23 固定在墙体上;
- [0027] 步骤 3、适当调节预埋基座 1 的下部螺栓 12 的高度,做到板面和安装吊线吻合。
- [0028] 步骤 4、适当用力垂直下拉装饰板将预埋基座 1 下部的螺栓 12 与固定座 2 上的卡槽 22 卡合联接,即安装完成。
- [0029] 除上述以外,还需要说明的是在本说明书中所谈到的“一个实施例”、“另一个实施例”、“实施例”等,指的是结合该实施例描述的具体特征、结构或者特点包括在本申请概括性描述的至少一个实施例中。在说明书中多个地方出现同种表述不是一定指的是同一个实

施例。进一步来说，结合任一实施例描述一个具体特征、结构或者特点时，所要主张的是结合其他实施例来实现这种特征、结构或者特点也落在本实用新型的范围内。

[0030] 尽管这里参照本实用新型的多个解释性实施例对本实用新型进行了描述，但是，应该理解，本领域技术人员可以设计出很多其他的修改和实施方式，这些修改和实施方式将落在本申请公开的原则范围和精神之内。更具体地说，在本申请公开、附图和权利要求的范围内，可以对主题组合布局的组成部件和 / 或布局进行多种变型和改进。除了对组成部件和 / 或布局进行的变型和改进外，对于本领域技术人员来说，其他的用途也将是明显的。

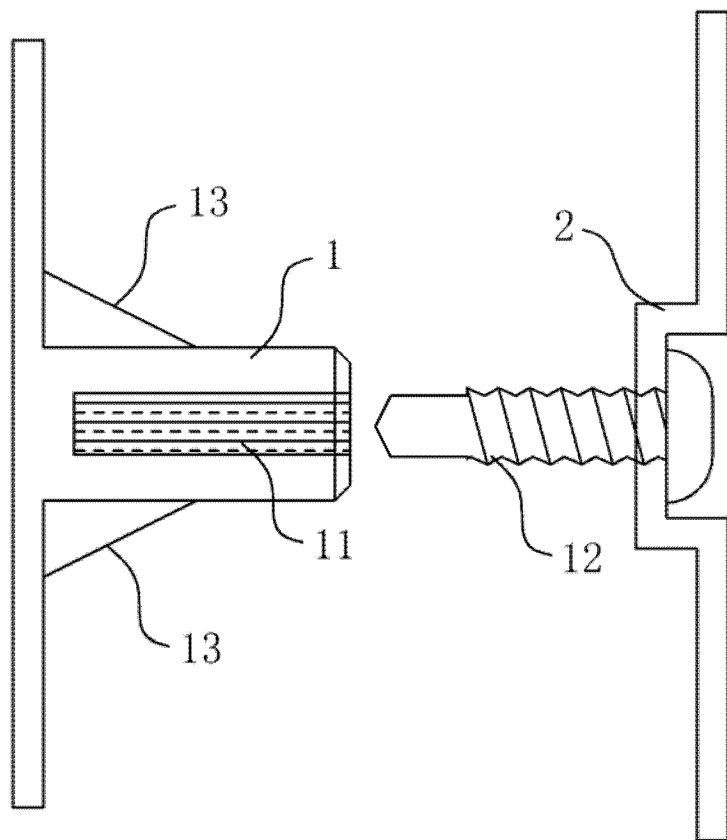


图 1

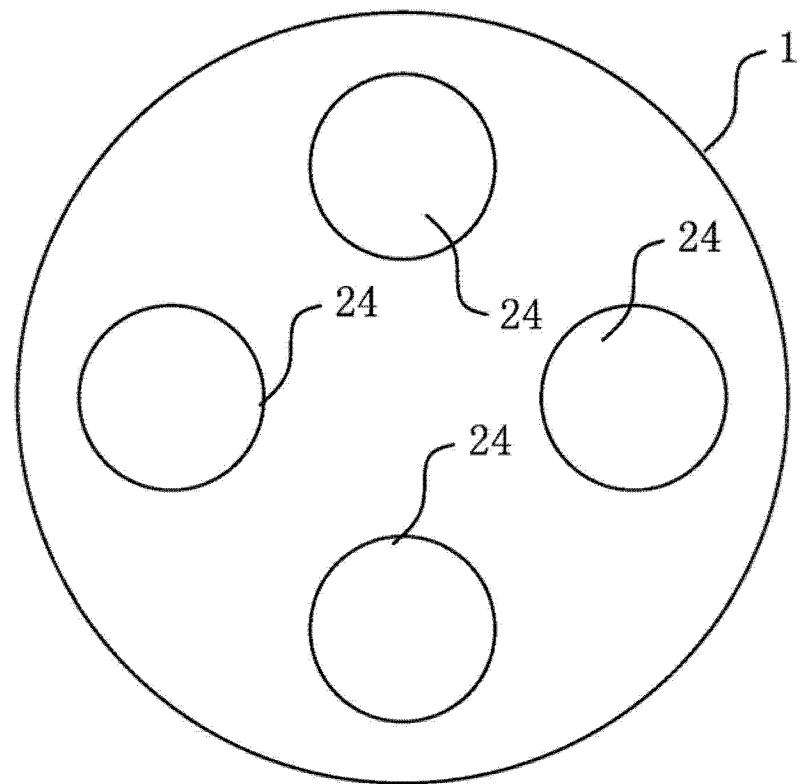


图 2

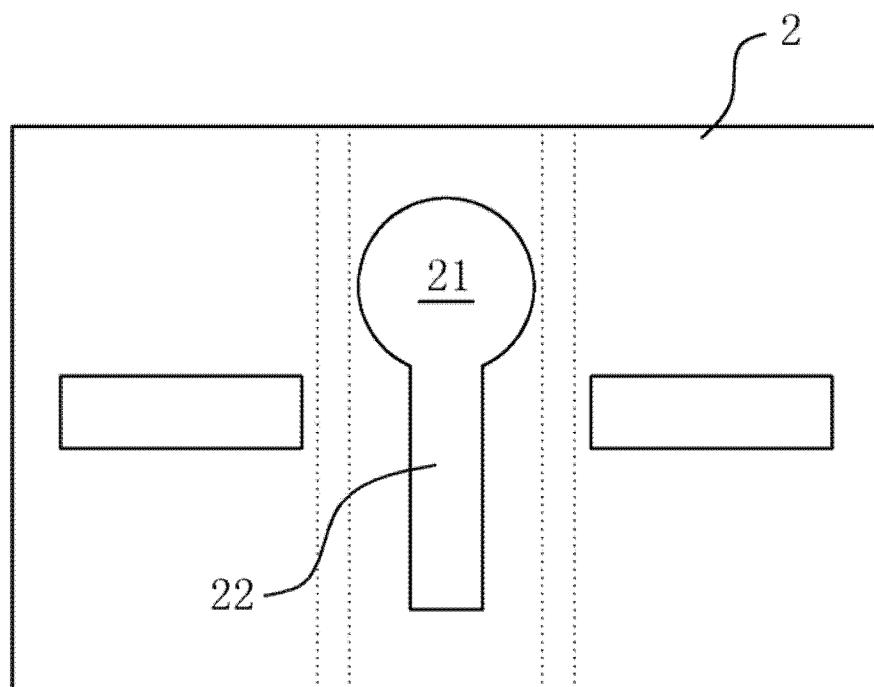


图 3

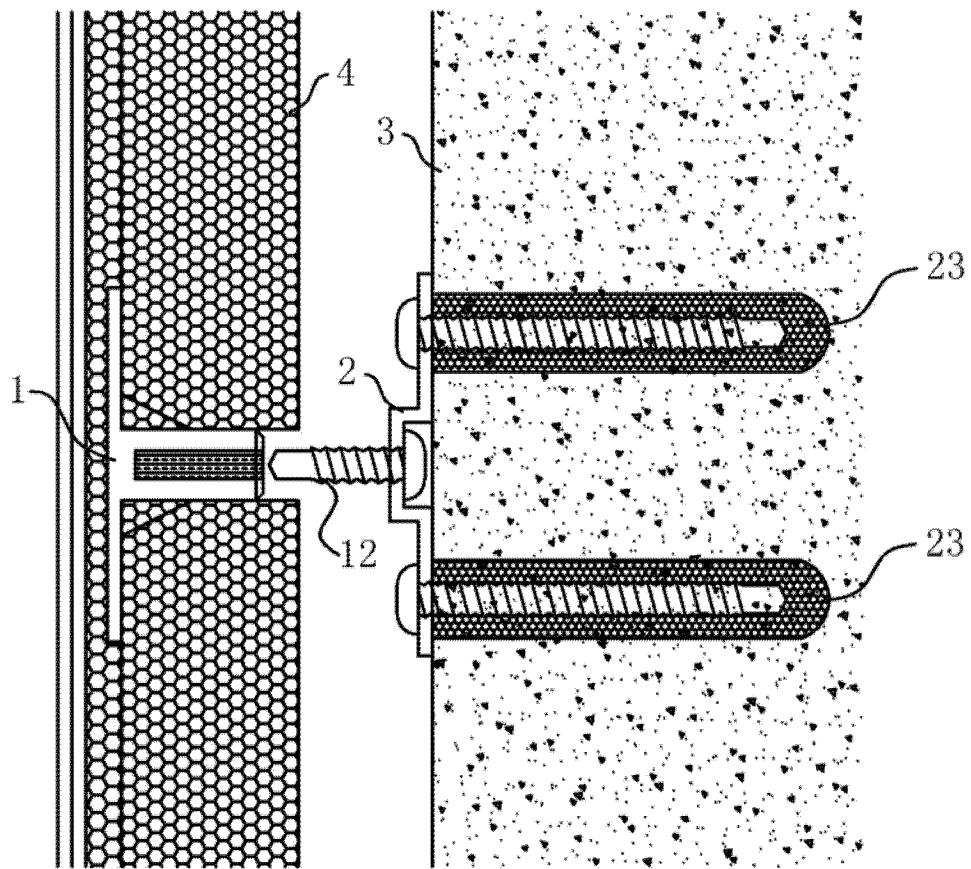


图 4