(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206663880 U
(45)授权公告日 2017.11.24

(21)申请号 201720304082.8

(22)申请日 2017.03.27

(73)专利权人 云南兴恒包装有限公司
地址 653101 云南省玉溪市红塔区玉江路北段

(72)发明人 张家斌 景竹芬 宋林伟 金家东 王红喜 张开俊 姚红 丁葵

(51)Int.Cl.
B31F 1/20(2006.01)

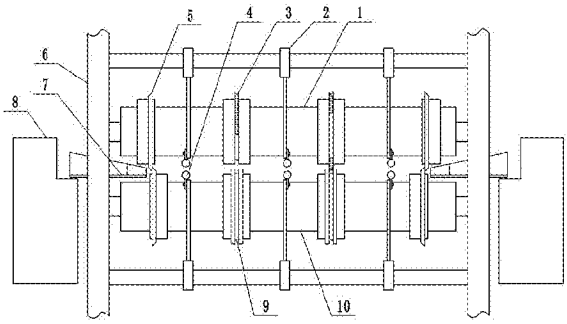
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

瓦楞纸板纵向修边切痕装置

(57)摘要

瓦楞纸板纵向修边切痕装置，安装在瓦楞纸板切痕机的机架上，该装置的上切刀辊和下刀座辊的上下两侧安装有固定架，固定架上安装有纸板导入杆，上切刀辊上安装有双刃齿形切缝刀，在下刀座辊上安装有双刃刀切缝槽，在上切刀辊和下刀座辊的两端分别安装有上下两把单刃修边刀，上下两把单刃修边刀的内面贴在一起，在单刃修边刀外侧安装有纸边导出板，在纸边导出板外安装纸边收纳箱。由于单刃修边刀切边时快速轻便，不需要纸板上预留支撑边，因此分切相同的产品时，对纸板的宽度要求减小，纸板幅度减小能节约大量的纸原料。



CN 206663880 U

1.瓦楞纸板纵向修边切痕装置，安装在瓦楞纸板切痕机的机架(6)上，该装置的上切刀辊(1)和下刀座辊(10)的上下两侧安装有固定架(2)，固定架(2)上安装有纸板导入杆(4)，上切刀辊(1)上安装有双刃齿形切缝刀(3)，在下刀座辊(10)上安装有双刃刀切缝槽(9)，其特征在于：在上切刀辊(1)和下刀座辊(10)的两端分别安装有上下两把单刃修边刀(5)，上下两把单刃修边刀(5)的内面贴在一起，在单刃修边刀(5)外侧安装有纸边导出板(7)，在纸边导出板(7)外安装纸边收纳箱(8)。

瓦楞纸板纵向修边切痕装置

技术领域

[0001] 本实用新型属瓦楞纸箱加工机械技术领域，具体涉及一种瓦楞纸板纵向修边切痕装置。

背景技术

[0002] 瓦楞纸箱加工厂完成多层瓦楞纸板复合加工后，需根据纸箱的形状、大小，对纸板进行压痕分切处理，以便纸板后续加工成纸箱。现有技术的瓦楞纸板压痕分切机，其压痕分切装置的机架上安装有上切刀辊和下刀座辊，两辊上分别安装有多组双刃齿形切刀和切刀槽。工作时，中部的双刃齿形切刀在纸板上固定位置切出分段的齿形断线，两端的双刃齿形切刀在纸板边沿切出连续的齿形断线，分段的齿形断线在后续的加工中人工撕断，形成纸箱的上下底板，边沿的连续齿形断线人工撕断后形成箱体边沿。由于在边沿采用双刃齿形切刀进行修边，在加工时要求纸板的边沿预留一段1至2厘米的支撑边，以便切刀在切齿形断线时纸板边沿能够有一定硬度，支撑双刃齿形切刀在切痕时，不会将纸边压入切刀槽中，导致切刀槽阻塞。预留这段1至2厘米的支撑边，导致在纸板加工时，使用的原料宽幅增大，浪费的纸原料增大，不利于生产成本减小，使用的资源节约。

发明内容

[0003] 本实用新型针对现有技术中瓦楞纸板压痕分切机在进行纸板的边沿修边加工时，存在对纸板预留的支撑边要求过长，导致纸原料浪费较大的问题，提供一种瓦楞纸板纵向修边切痕装置，解决现有技术存在的问题。

[0004] 本实用新型具体方案是：瓦楞纸板纵向修边切痕装置，安装在瓦楞纸板切痕机的机架上，该装置的上切刀辊和下刀座辊的上下两侧安装有固定架，固定架上安装有纸板导入杆，上切刀辊上安装有双刃齿形切缝刀，在下刀座辊上安装有双刃刀切缝槽，在上切刀辊和下刀座辊的两端分别安装有上下两把单刃修边刀，上下两把单刃修边刀的内面贴在一起，在单刃修边刀外侧安装有纸边导出板，在纸边导出板外安装纸边收纳箱。

[0005] 采用本技术方案，用相对的上下两把单刃修边刀来切除纸边，单刃修边刀的刀刃在转动中将纸边切下，切除的纸边经纸边导出板后由收纳箱收集。由于单刃修边刀切边时快速轻便，不需要纸板上预留支撑边，因此分切相同的产品时，对纸板的宽度要求减小，纸板幅度减小能节约大量的纸原料。

附图说明

[0006] 图1为本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0007] 实施例：如图1所示，一种瓦楞纸板纵向修边切痕装置，安装在瓦楞纸板切痕机的机架6上，该装置的上切刀辊1和下刀座辊10的上下两侧安装有固定架2，固定架2上安装有

纸板导入杆4，上切刀辊1上安装有双刃齿形切缝刀3，在下刀座辊10上安装有双刃刀切缝槽9，在上切刀辊1和下刀座辊10的两端分别安装有上下两把单刃修边刀5，上下两把单刃修边刀5的内面贴在一起，在单刃修边刀5外侧安装有纸边导出板7，在纸边导出板7外安装纸边收纳箱8。

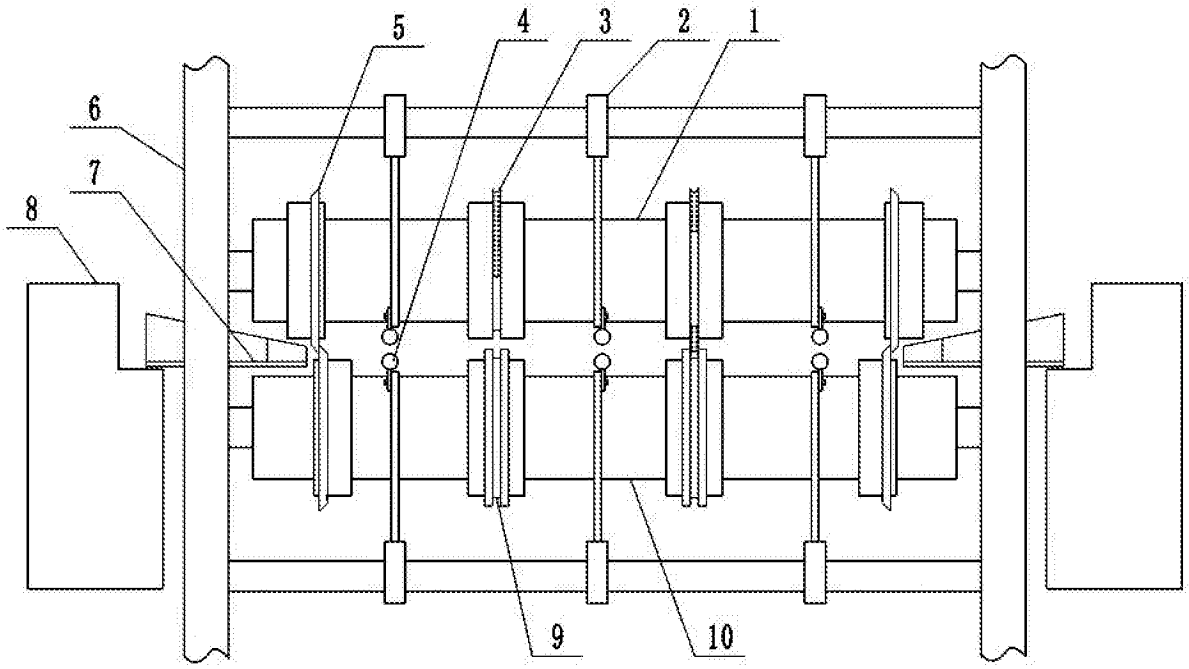


图1