



D06 + 33/06



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 44514

Kl. 76 a, 2

Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych*)
Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione

Łódź, Polska

Napęd mechaniczny brony pralnicy do prania wełny potnej

Patent trwa od dnia 27 kwietnia 1960 r.

Dotychczasowe znane napędy bron w maszynach do prania wełny są bardzo rozbudowane i utrudniają dostęp do sit, które trzeba często oczyszczać, są poza tym pracochłonne w wykonawstwie i uciążliwe w eksploatacji.

Istotą wynalazku jest urządzenie proste w konstrukcji, około 40 % tańsze, łatwiejsze w obsłudze i eksploatacji w porównaniu do znanych urządzeń.

Na rysunku schematycznym fig. 1 przedstawia napęd w widoku z boku, a fig. 2 — przekrój po linii A—A na fig. 1.

Według wynalazku brona 1, przesuwająca włókno w wannie pralnicy, zawieszona jest na czopach, umieszczonych obrotowo w korbowodach 2. Korbowody 2 napędzane są od wału 9 za pomocą tarcz 6, na których mimośrodowo umieszczone są czopy 7. Korbowody 2 prowadzone są ponadto w tulejach 3 i mogą wyko-

nywać ruch posuwisty względem tulei 3 oraz obrotowo-wahliwy łącznie z tuleją, jak to wskazują strzałki umieszczone przy lewym korbowodzie na fig. 1. W wyniku takiego układu mechanizmu górny koniec korbowodu, na którym zamocowana jest brona, wykonuje ruch oznaczony linią osiową (fig. 1).

Cechą niezmiernie ważną i znamioną dla tego właśnie mechanizmu jest to, że można na nim uzyskać, przy stałym skoku brony wzdłuż osi y (co jest konieczne ze względu na proces technologiczny), zmienny skok brony wzdłuż osi x , za pomocą zmiany położenia tulei 3 przy stałe opisywanej przez czop krzywej. W innych znanych urządzeniach, dla otrzymania możliwości regulacji skoków, potrzebne są dwa skomplikowane mechanizmy.

W celu uzyskania współbieżności pracy obydwu korbowodów 2 i wału 9 napędzające korbowody, podtrzymujące z obu stron bronę, sprzężone są ze sobą za pomocą łańcucha 5 i kół łańcuchowych 11. Urządzenie napędzane

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Bolesław Kuligowski.

jest od silnika elektrycznego 8 poprzez zespół kół pasowych i zębatach, albo przez jakąkolwiek inną przekładnię, w celu otrzymania wymaganej ilości obrotów wału 9 i ruchu korbów.

Łożyskowanie wału 9 może być dokonane za pomocą wsporników 10 umieszczonych na fundamencie, lub też przymocowanych do korpusu maszyny.

Ciężar brony oraz korbów są zrównoważone za pomocą dwóch przeciwwag 4, umieszczonych na tarczach kół 6, do których zamocowane są mimośrodowo czopy 7.

Zastrzeżenia patentowe

1. Napęd mechaniczny brony pralnicy do prania wełny potnej, znamienny tym, że ruch postępowy oraz w górę i na dół brony wykonywany jest za pomocą jednego obrotu korbów, połączonego z mimośrodowo osadzonym na tarczy (6) czopem (7), przy czym skok brony w ruchu postępowym regulowany jest za pomocą zmiany odległości wahliwej tulei (3) od osi czopu (7).

2. Napęd według zastrz. 1 i 2, znamienny tym, że zrównoważenie ciężaru brony i korbów następuje za pomocą odpowiednich przeciwcieżarów (4), umieszczonych na tarczach (6).

Centralne Biuro Techniczne
Przemysłu Maszyn
Wókienniczych
Przedsiębiorstwo Państwowe
Wyodrębnione

