

PŘIHLÁŠKA VYNÁLEZU

Zveřejněná podle §31 zákona č. 527/1990 Sb.

(21) Číslo dokumentu:

2017-540

(13) Druh dokumentu: **A3**

(51) Int. Cl.:

A44C 27/00

(2006.01)

(19)
ČESKÁ
REPUBLIKA



ÚŘAD
PRŮMYSLOVÉHO
VLASTNICTVÍ

(22) Přihlášeno: **14.09.2017**

(40) Datum zveřejnění přihlášky vynálezu: **15.05.2019**
(Věstník č. 20/2019)

(71) Přihlašovatel:
Rumares s.r.o., Litoměřice, Předměstí, CZ

(72) Původce:
Ing. Alexander Belov, Litoměřice, Předměstí, CZ

(74) Zástupce:
Macek and Partners, Mgr. Jiří Macek, Sázavská
751/16, 120 00 Praha 2, Vinohrady

(54) Název přihlášky vynálezu:
**Způsob dynamického fasování drahokamů
do šperku**

(57) Anotace:
Řešení se týká způsobu dynamického fasování drahokamů, kde zasazení drahokamů se dosahuje pomocí umístění kamene (2) do misky z vyleštěného plíšku (1) o tloušťce 0,5 mm až 0,6 mm, kde tvar misky z vyleštěného plíšku (1) je konkávní a v misce z vyleštěného plíšku (1) je malý cylindrický otvor (4), kterým prochází tyčka držící kast s kamenem (5), kde kast se zafasovaným kamenem (2) se pevně přiletuje k tyčce držící kast s kamenem (5), po jejíž obou stranách se pevně přiletují kolečka vyrobená z tenkého drátku (3) o průměru 0,6 mm – 0,8 mm, kde kolečko vyrobené z drátku (3), které je pod kastem (7) z vnitřní strany misky z vyleštěného plíšku (1), má konický tvar a celá tato konstrukce (8) je pohyblivá. Tento způsob fasování drahokamu do šperku je určen k tomu, aby drahokamu přidal dynamiku tím, že fasovaný drahokam se jeví být v neustálém pohybu.

Způsob dynamického fasování drahokamů do šperku

Oblast techniky

5

Vynález se týká způsobu vsazování kamenů do šperku, konkrétně způsobu dynamického fasování drahokamů do šperku.

10 Dosavadní stav techniky

Z dosavadního stavu techniky se pro fasování neboli pro zasazování kamenů do šperku, například ze zlata, stříbra, ocele, titanu či jiných materiálů používá několik způsobů.

15 Známými způsoby fasování jsou zasazení do obruby, zasazení do krapen, zasazení do hladká, zasazení na neviditelná zrna, zasazení do zrnků.

Například při zafasování kamene do krapen se přitlačí materiál pevně ke kamenům, vše se pevně utáhne a osmíkuje tak, aby hrany byly oblé a aby nic nezadrhávalo. Celý šperk se vyleští a
20 následně vykoupe v čisticí lázni ultrazvukové čističky. U velkých kamenů se za nejlepší uchycení považuje uchycení do čtyř krapen. Tímto uchycením se do kamene dostane co nejvíce světla ze všech stran, vynikne barva, tvar a u diamantu se projeví brilance.

Z patentového spisu CS 70493 je znám způsob výroby šperků s kameny. Tento dokument
25 popisuje způsob výroby šperku s kameny tak, aby nedocházelo k posunutí kamene.

Z dosavadního stavu techniky však není známo fasování drahokamu tak, aby se zafasovaný drahokam ve šperku jevil jako stále se pohybující. Úkolem vynálezu je nalezení takového
30 způsobu upevnění zafasovaného drahokamu do šperku, aby se drahokam jevil být neustále v pohybu, respektive aby se drahokam neustále pohupoval.

Podstata vynálezu

35 Tento úkol je vyřešen pomocí zvláštního způsobu fasování, zvláště pomocí způsobu dynamického fasování drahokamů do šperku. Výhodná další zdokonalení způsobu fasování podle vynálezu jsou předmětem závislých nároků, jejichž znění se začleňuje do popisu.

Podle vynálezu je způsob fasování drahokamu do šperku na libovolný brus. Tento libovolný brus
40 může být kulatý, antik, oválný, trojúhelník nebo čtverec. Tento způsob fasování drahokamu do šperku je vhodný zejména pro kameny transparentní a kameny s průměrem nad 6 mm.

Podstatou dynamického fasování drahokamu do šperku je konstrukce, jejímž hlavním prvkem je
45 miska z vyleštěného plíšku, kdy v misce je malý cylindrický otvor, kterým prochází tyčka držící kast s kamenem. Vnitřní strany tohoto otvoru v misce mají zbroušené facety na 45°. Tímto je zajištěn neustálý pohyb kamene. Kámen se poté otáčí nejen kolem své vlastní osy, ale i po ose misky. Rozměry misky a dalších částí konstrukce se pak odvíjejí přímo od rozměrů drahokamu. Průměr misky z vyleštěného plíšku u drahokamu s průměrem mezi 6 až 7 mm je 19 až 20 mm.

50 Podstata tohoto způsobu dynamického fasování drahokamu do šperku spočívá zejména ve skutečnosti, že kámen zůstává v neustálém pohybu, a navíc vysoký lesk misky odráží světlo na kámen a od kamene se zase světlo odráží zpět na misku, čímž dochází ke vzniku optické iluze, díky které se kámen zdá být několikanásobně větší, a to až desetinásobně.

Neustálým pohybem drahokamu se také zvětšuje jeho brilance. Kámen odráží světlo všemi facetami, nejen pouze těmi, které jsou nastaveny na světlo. Tento způsob fasování drahokamu do šperku přidává na dynamice a kámen vypadá, jako by tančil sám o sobě.

5

Objasnění výkresů

Další vlastnosti a výhody vynálezu vyplývají z následujícího popisu příkladu provedení na základě výkresů, které znázorňují na

10

obrázku č. 1 schematickou konstrukci a možné provedení fasování drahokamu do šperku,

obrázku č. 2 detail fasování drahokamu do šperku.

15

Příklady uskutečnění vynálezu

Obrázek č. 1 znázorňuje schéma konstrukce 8 pro dynamické fasování drahokamu do šperku podle vynálezu, která je vztahovou značkou takto označena jako celek.

20

Způsob fasování drahokamu do šperku je určen k tomu, aby drahokamu přidal dynamiku tím, že fasovaný drahokam se zdá být v neustálém pohybu.

25

Takový způsob fasování je schematicky znázorněn na obrázku č. 1 a obrázku č. 2. Dynamické fasování drahokamu do šperku sestává z misky 1 z vyleštěného plíšku o tloušťce 0,5 až 0,6 mm; dále sestává z tyčky 5 držící kast s kamenem vyrobené z drátu, kdy minimální průměr tyčky 5 držící kast s kamenem je 1 mm. Tyčka 5 držící kast s kamenem funguje jako osa 6, která celou konstrukci 8 drží a zajišťuje její flexibilitu. Fasování drahokamu do šperku dále sestává z dvou tenkých koleček 3 vyrobených z drátku, připevněných na obou stranách nosné tyčky 5 držící kast s kamenem.

30

Miska 1 z vyleštěného plíšku může být jakéhokoli tvaru, nemusí být tedy pouze kulatá, důležité je, aby byl tvar misky 1 z vyleštěného plíšku konkávní, tedy vydutý. Důležité pro provedení tohoto dynamického způsobu fasování drahokamu do šperku je spojení tyčky 5 držící kast s kamenem a osy 6 s danou miskou 1, z vyleštěného plíšku, která musí být ve zmíněném konkávním tvaru.

35

Tyčka 5 držící kast s kamenem o minimálním průměru 1 mm je ke kastu 7 pevně přiletována. Ke každému konci tyčky 5 držící kast s kamenem je přiletováno malé kolečko 3 vyrobené z drátku o průměru 0,6 až 0,8 mm. Kolečko 3, které je pod kastem 7 z vnitřní strany misky 1 z vyleštěného plíšku, je kónického tvaru, aby nedocházelo k zastavení pohybu kamene 2.

40

Délka celé osy 6 společně s přiletovanými částkami je od 3 do 3,5 mm. Délka přiletované osy může být i větší, a to v závislosti na velikosti kamene 2.

45

Průmyslová využitelnost

Dynamické fasování drahokamů do šperku lze využít zejména v oblasti fasování drahokamů do šperku, a dále zejména v oblastech, které se specializují na výrobu šperků.

50

55

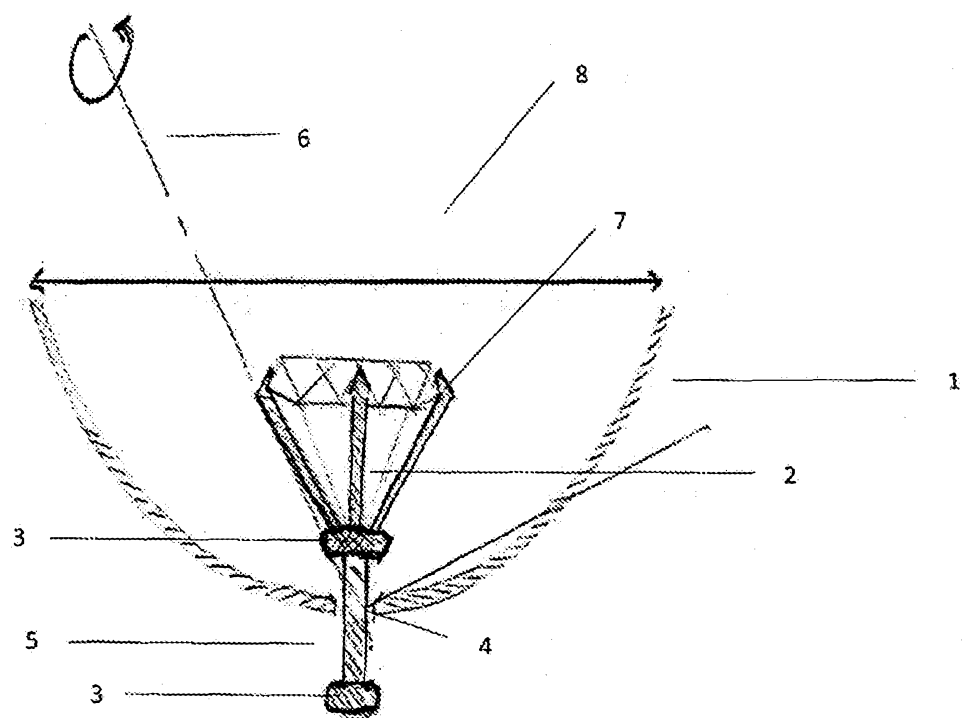
PATENTOVÉ NÁROKY

- 5 1. Způsob dynamického fasování drahokamů do šperku, **vyznačující se tím**, že zasazení drahokamů se dosahuje pomocí umístění kamene (2) do misky (1) z vyleštěného plíšku o tloušťce 0,5 až 0,6 mm, kde tvar misky z vyleštěného plíšku (1) je konkávní a v misce (1) z vyleštěného plíšku je malý cylindrický otvor (4), kterým prochází tyčka (5) držící kast s kamenem, kde kast se zafasovaným kamenem (2) se pevně přiletuje k tyčce (5) držící kast s kamenem, po jejíž obou
10 stranách se pevně přiletují kolečka (3) vyrobená z tenkého drátku o průměru 0,6 až 0,8 mm, kde kolečko (3) vyrobené z drátku, které je pod kastem (7) z vnitřní strany misky (1) z vyleštěného plíšku, má kónický tvar a celá tato konstrukce (8) je pohyblivá.
2. Způsob dynamického fasování drahokamů do šperku, podle nároku 1, **vyznačující se tím**, že
15 fasování se zajistí pomocí vnitřní strany otvoru v misce (1) z vyleštěného plíšku, přičemž tyto vnitřní strany mají zbroušené facety na 45° pro zajištění neustálého pohybu kamene (2), a pro zajištění otáčení kamene (2) kolem své vlastní osy a zároveň pro zajištění otáčení kamene (2) po celé ose (6) misky (1) z vyleštěného plíšku.
- 20 3. Způsob dynamického fasování drahokamů do šperku, podle některého z předchozích nároků, **vyznačující se tím**, že tyčka (5) držící kast s kamenem má minimální průměr 1 mm a ke kastu (7) se pevně přiletuje.
4. Způsob dynamického fasování drahokamů do šperku, podle některého z předchozích nároků,
25 **vyznačující se tím**, že ke každému konci tyčky držící kast (5) s kamenem se přiletuje malé kolečko (3) vyrobené z drátku o průměru 0,6 až 0,8 mm, kde kolečko (3) které je pod kastem (7) z vnitřní strany misky (1) z vyleštěného plíšku sestává z kónického tvaru, aby nedocházelo k zastavení pohybu kamene (2).
- 30 5. Způsob dynamického fasování drahokamů do šperku, podle některého z předchozích nároků, **vyznačující se tím**, že délka celé osy (6) společně s přiletovanými částmi, kterými jsou dvě kolečka (3) z tenkého drátku a tyčka (5) držící kast s kamenem je v rozměru od 3 až 3,5 mm.
6. Způsob dynamického fasování drahokamů do šperku, podle některého z předchozích nároků,
35 **vyznačující se tím**, že miska (1) z vyleštěného plíšku se provede v konkávním, vydutém tvaru.

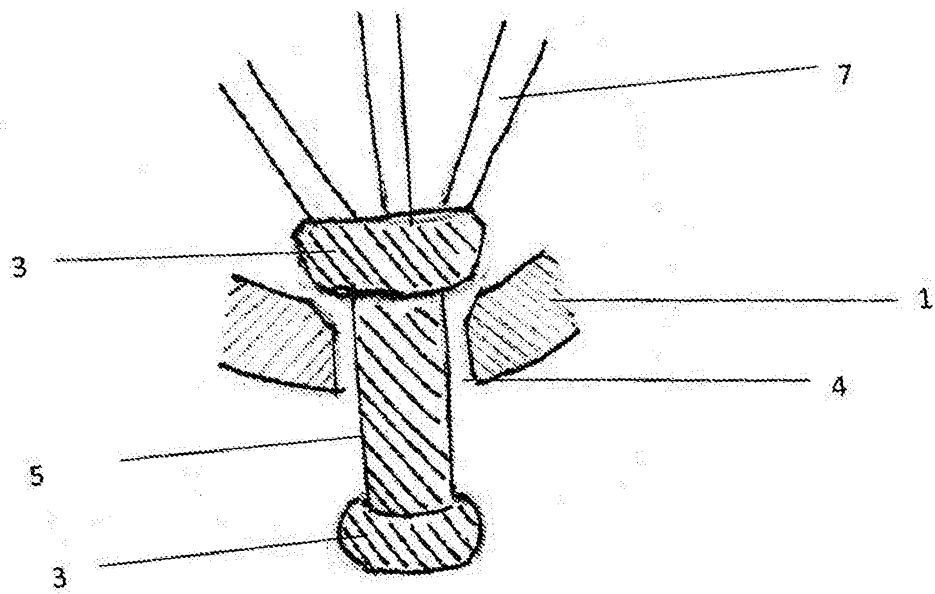
2 výkresy

Seznam vztahových značek

- 1 miska z vyleštěného plíšku
- 2 kámen
- 3 kolečko vyrobené z drátku
- 4 cylindrický otvor
- 5 tyčka držící kast s kamenem
- 6 osa
- 7 kast
- 8 konstrukce



Obr. 1



Obr. 2