



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204748172 U

(45) 授权公告日 2015. 11. 11

(21) 申请号 201520264857. 4

(22) 申请日 2015. 04. 29

(73) 专利权人 苏州市华宁机械制造有限公司

地址 215009 江苏省苏州市高新区通安镇苏
锡路 59 号

(72) 发明人 钱海萍

(74) 专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限
公司 32224

代理人 董建林

(51) Int. Cl.

B23Q 11/00(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

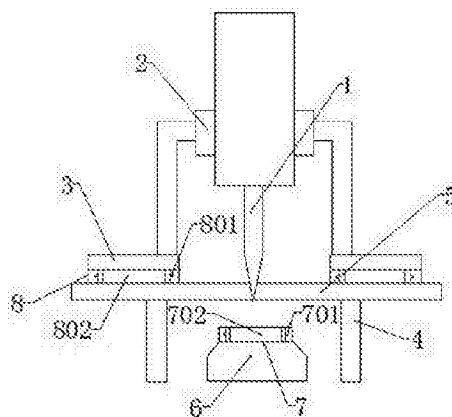
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

及时清理飞屑的切割机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种及时清理飞屑的切割机,包括:圆盘切割机,置于圆盘切割机两侧并固定待切割产品两侧的固定件,带动固定件移动的移动件,放置待切割产品的承载件。本实用新型提供一种稳定固定住产品,并带动产品顺着切割线切割,不会受发动机的震动或其他外界的影响,精确完成切割,切割效率高,提高产品质量。



1. 及时清理飞屑的切割机,其特征在于,包括:圆盘切割机,置于上述圆盘切割机两侧并固定待切割产品两侧的吸盘,带动固定件移动的移动件,放置上述待切割产品的承载件,置于上述切割产品下的吸风机,置于上述吸风机上的第一过滤组件,置于上述吸盘下的第二过滤组件。

2. 根据权利要求1所述的及时清理飞屑的切割机,其特征在于,上述第一过滤组件包括:固定于上述吸风机风口的卡接件,置于上述卡接件之间并封闭上述吸风机风口的过滤网。

3. 根据权利要求1所述的及时清理飞屑的切割机,其特征在于,上述第二过滤组件包括:固定于上述吸盘边缘的卡接件,置于上述卡接件之间并封闭上述吸盘的过滤网。

4. 根据权利要求2或3所述的及时清理飞屑的切割机,其特征在于,上述过滤网组成有:置于外侧的钢丝网,置于内侧的纱布。

5. 根据权利要求1所述的及时清理飞屑的切割机,其特征在于,上述移动件为导轨。

6. 根据权利要求5所述的及时清理飞屑的切割机,其特征在于,上述导轨的运行轨迹平行于待切割产品的运动轨迹。

7. 根据权利要求1所述的及时清理飞屑的切割机,其特征在于,上述承载件为滚轮。

8. 根据权利要求7所述的及时清理飞屑的切割机,其特征在于,上述滚轮为2个,分别对应于上述吸盘的位置。

及时清理飞屑的切割机

技术领域

[0001] 一种机械器具,特别是一种切割机。

背景技术

[0002] 随着社会产业的快速发展,工业切割所需求的配置要求亦愈来愈高,传统工业制造中,圆盘切割机不能实现自动定位切割,且需要人工移动物料,实现传送,且仅靠人工对切割产品进行检测,传统方式使得切割精确度差,自动化程度低,从而导致生产企业生产成本低,但生产效率低下,且良品率低;切割过程中飞屑飞溅,不仅不方便清理,且容易钻入设备内,磨损设备,或者导致通道堵塞,减少设备的使用寿命,现有技术还未解决这样的问题。

实用新型内容

[0003] 为解决现有技术的不足,本实用新型的目的在于提供一种在切割过程中及时将飞屑吸走,并留在过滤组件上,避免飞屑进入设备,磨损元件或堵塞通道,延长设备的使用寿命,降低成本。

[0004] 为了实现上述目标,本实用新型采用如下的技术方案:

[0005] 及时清理飞屑的切割机,包括:圆盘切割机,置于圆盘切割机两侧并固定待切割产品两侧的吸盘,带动固定件移动的移动件,放置待切割产品的承载件,置于切割产品下的吸风机,置于吸风机上的第一过滤组件,置于吸盘下的第二过滤组件。

[0006] 前述的及时清理飞屑的切割机,第一过滤组件包括:固定于吸风机风口的卡接件,置于卡接件之间并封闭吸风机风口的过滤网。

[0007] 前述的及时清理飞屑的切割机,第二过滤组件包括:固定于吸盘边缘的卡接件,置于卡接件之间并封闭吸盘的过滤网。

[0008] 前述的及时清理飞屑的切割机,过滤网组成有:置于外侧的钢丝网,置于内侧的纱布。

[0009] 前述的及时清理飞屑的切割机,移动件为导轨。

[0010] 前述的及时清理飞屑的切割机,导轨的运行轨迹平行于待切割产品的运动轨迹。

[0011] 前述的及时清理飞屑的切割机,承载件为滚轮。

[0012] 前述的及时清理飞屑的切割机,滚轮为 2 个,分别对应于吸盘的位置。

[0013] 本实用新型的有益之处在于:本实用新型提供一种在切割过程中及时将飞屑吸走,并留在过滤组件上,避免飞屑进入设备,磨损元件或堵塞通道,延长设备的使用寿命,降低成本。

附图说明

[0014] 图 1 是本实用新型的一种实施例的截面图;

[0015] 图中附图标记的含义:

[0016] 1 圆盘切割机,2 导轨,3 吸盘,4 滚轮,5 产品,6 吸风机,7 第一过滤组件,701

卡接件,702 过滤网,8 第二过滤组件,801 卡接件,802 过滤网。

具体实施方式

[0017] 以下结合附图和具体实施例对本实用新型作具体的介绍。

[0018] 及时清理飞屑的切割机,包括:圆盘切割机1,置于圆盘切割机1两侧并固定待切割产品5两侧的吸盘3,带动固定件移动的移动件,放置待切割产品5的承载件,吸盘3可以确保稳定固定产品5,且不会影响切割机的运行。移动件为导轨2;导轨2的运行轨迹平行于待切割产品5的运动轨迹,导轨2带动产品5按照切割线切割。

[0019] 为了让产品5在移动过程流畅,避免在切割过程中由于静摩擦力停顿,从而造成凹凸,承载件使用滚轮4;滚轮4为2个,分别对应于吸盘3的位置。

[0020] 为了及时处理切割过程中的飞屑,切割机,还包括:置于切割产品5下的吸风机6,置于吸风机6上的第一过滤组件7,置于吸盘3下的第二过滤组件8;第一过滤组件7包括:固定于吸风机6风口的卡接件701、801,置于卡接件701、801之间并封闭吸风机6风口的过滤网702、802;第二过滤组件8包括:固定于吸盘3边缘的卡接件701、801,置于卡接件701、801之间并封闭吸盘3的过滤网702、802。作为一种优选,过滤网702、802组成有:置于外侧的钢丝网,置于内侧的纱布;钢丝网可以挡住大件飞屑,纱布则挡住细小的飞屑;卡接件701、801包括:固定于上述吸风机6口或吸盘3边缘并设有卡接凹槽的卡接件701、801本体,容纳过滤网702、802并卡接于卡接件701、801本体上的网圈,网圈上设有对应于卡接凹槽的卡接凸起;卡接件701、801本体材质优选软性塑料。需要说明的是,过滤网702、802不仅设在吸风机6上,避免飞屑进入吸风机6,带来磨损等问题,同样也在吸盘3下设有过滤网702、802,确保飞屑不会进入吸盘3,从而保证吸盘3的使用寿命。

[0021] 本实用新型提供一种在切割过程中及时将飞屑吸走,并留在过滤组件上,避免飞屑进入设备,磨损元件或堵塞通道,延长设备的使用寿命,降低成本。

[0022] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和优点。本行业的技术人员应该了解,上述实施例不以任何形式限制本实用新型,凡采用等同替换或等效变换的方式所获得的技术方案,均落在本实用新型的保护范围内。

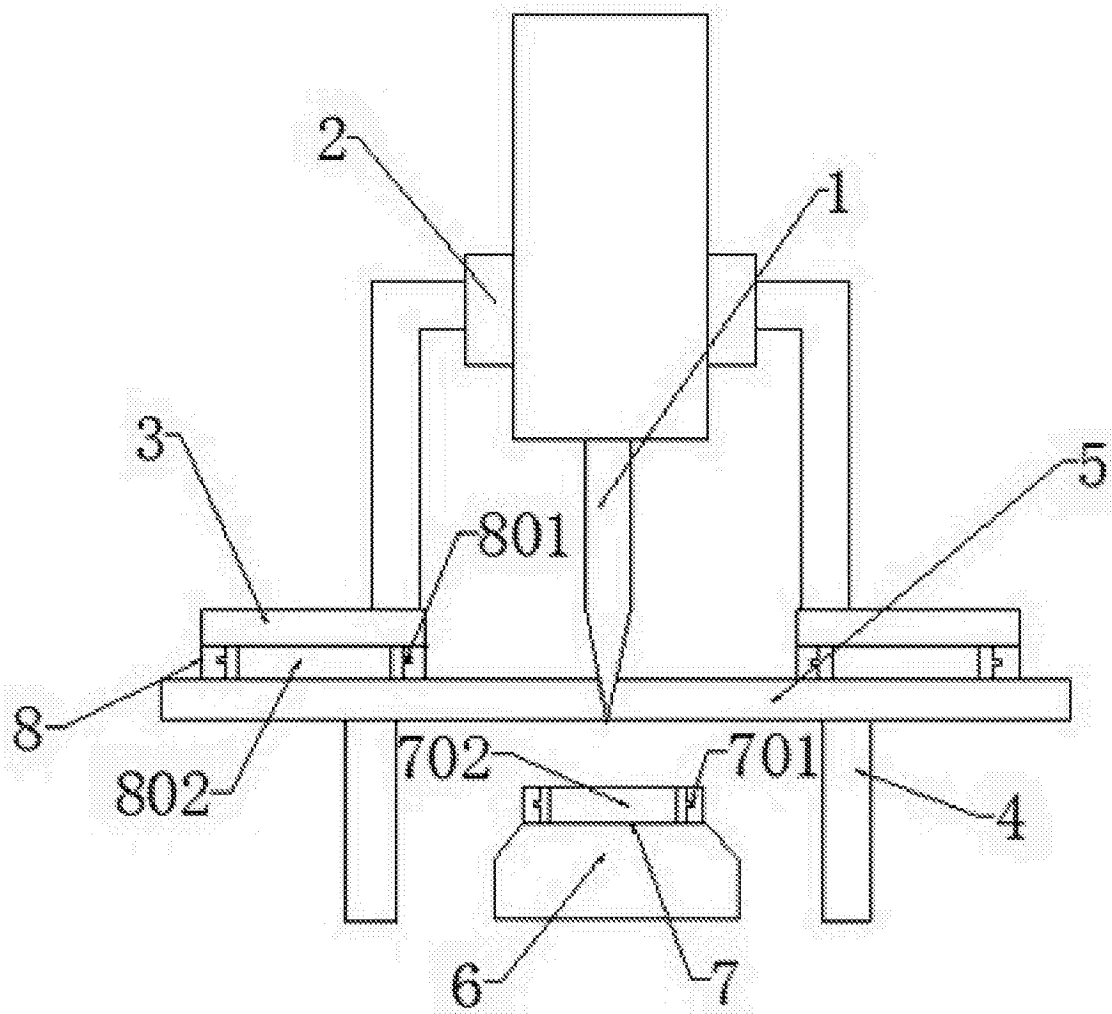


图 1