



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204281964 U

(45) 授权公告日 2015. 04. 22

(21) 申请号 201420387584. 8

(22) 申请日 2014. 07. 14

(73) 专利权人 深圳纳移纺科技开发有限公司  
地址 518000 广东省深圳市福田区益田路  
3013 号南方国际广场 20 层 2012 室

(72) 发明人 张少波

(74) 专利代理机构 深圳市精英专利事务所  
44242

代理人 林燕云

(51) Int. Cl.

*D03D 15/00*(2006. 01)

*D03D 13/00*(2006. 01)

*D02G 3/04*(2006. 01)

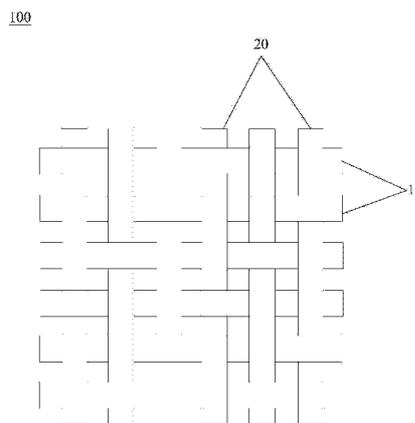
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

纺织面料

(57) 摘要

本实用新型公开了一种纺织面料,由经纱和纬纱相互交织而成,所述经纱由棉纤维、远红外纤维及竹纤维混纺而成,所述纬纱由棉纤维、竹纤维和圣麻纤维混纺而成。本实用新型所公开的纺织面料采用棉纤维、远红外纤维、竹纤维及圣麻纤维多种不同类型的纱线通过混纺后交织而成,该纺织面料因不仅舒适而且还具有抑菌功能和保健功能,可满足消费者的多样化需求。



1. 一种纺织面料,由经纱和纬纱相互交织而成,其特征在于:所述经纱由棉纤维、远红外纤维及竹纤维混纺而成,所述纬纱由棉纤维、竹纤维和圣麻纤维混纺而成;在所述经纱中,采用棉纤维作为芯纱,远红外纤维和竹纤维呈螺旋状捻和在棉纤维上;在所述纬纱中,采用棉纤维作为芯纱,竹纤维和圣麻纤维呈螺旋状捻和在棉纤维上。

2. 如权利要求 1 所述的纺织面料,其特征在于:所述经纱的纱支为 40 ~ 50S,所述纬纱的纱支为 40 ~ 50S。

3. 如权利要求 2 所述的纺织面料,其特征在于:所述经纱的纺织密度为 50-80 根/cm,所述纬纱的纺织密度为 40-70 根/cm。

4. 如权利要求 3 所述的纺织面料,其特征在于:所述经纱的纺织密度为 65 根/cm,所述纬纱的纺织密度为 65 根/cm。

5. 如权利要求 4 所述的纺织面料,其特征在于:所述纺织面料为斜纹组织面料,所述斜纹组织是二上一下,45° 左斜的斜纹组织。

## 纺织面料

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织技术领域,更具体地涉及一种纺织面料。

### 背景技术

[0002] 纺织品是日常生活用品,传统的纺织品通常采用化纤面料制成以满足人们对于纺织品的耐用性需求。慢慢地,随着人们生活水平的提高,人们对于纺织面料的要求不再局限于耐用性,而逐步倾向于追求舒适性和功能性。

[0003] 面料经过加工制造成服装后,人们在使用过程中会接触到很多细菌,加上穿着者自身汁液和汗渍,都会使细菌在面料上附着并污染着衣物,因此为了尽量减少细菌对人体的不利影响,研发出一种既让人穿着舒适又具有抑菌和保健作用的面料就成为一种市场需要。

[0004] 鉴于此,有必要提供一种既舒适又具有抑菌和保健功效的纺织面料以满足市场需求。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型所要解决的一个技术问题是提供一种既舒适又具有抑菌和保健功效的纺织面料以满足市场需求。

[0006] 为了解决上述问题,本实用新型提供一种纺织面料,由经纱和纬纱相互交织而成,所述经纱由棉纤维、远红外纤维及竹纤维混纺而成,所述纬纱由棉纤维、竹纤维和圣麻纤维混纺而成。

[0007] 优选地,在所述经纱中,采用棉纤维作为芯纱,远红外纤维和竹纤维呈螺旋状捻和在棉纤维上;在所述纬纱中,采用棉纤维作为芯纱,竹纤维和圣麻纤维呈螺旋状捻和在棉纤维上。

[0008] 优选地,所述经纱的纱支为 40 ~ 50S,所述纬纱的纱支为 40 ~ 50S。

[0009] 优选地,所述经纱的纺织密度为 50-80 根/cm,所述纬纱的纺织密度为 40-70 根/cm。

[0010] 优选地,所述经纱的纺织密度为 65 根/cm,所述纬纱的纺织密度为 65 根/cm。

[0011] 优选地,所述纺织面料为斜纹组织面料,所述斜纹组织是二上一下,45° 左斜的斜纹组织。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型所提供的纺织面料采用了棉纤维、远红外纤维、竹纤维及圣麻纤维这四种不同类型的纤维,其中棉纤维具有吸湿和透气功能,竹纤维和圣麻纤维不仅吸湿透气而且还具有抑菌抗菌作用,远红外纤维具有良好的保健功能,因此,基于这四种纤维进行组合混纺而成的经纱和纬纱所交织而成的面料不仅柔软舒适,而且具有抗菌抑菌作用及良好的保健功效,可满足消费者的多样化需求。

[0013] 通过以下的描述并结合附图,本实用新型将变得更加清晰,这些附图用于解释本实用新型的实施例。

## 附图说明

[0014] 图 1 为本实用新型纺织面料第一实施例的结构示意图。

[0015] 图 2 为图 1 所示纺织面料中经纱的结构示意图。

[0016] 图 3 为图 1 所示纺织面料中纬纱的结构示意图。

## 具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,附图中类似的组件标号代表类似的组件。显然,以下将描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 图 1 至图 3 展示了本实用新型的第一实施例。参照图 1 至图 3,本实施例的纺织面料 100 是由经纱 10 和纬纱 20 相互交织而成的斜纹组织面料。该斜纹组织面料具体是采用纺织设备例如梭织机以二上一下、45° 左斜的斜纹织造工艺制造而成。本实施例中,纺织面料 100 的经纱 10 是由棉纤维 11、远红外纤维 12 及竹纤维 13 混纺而成,其纬纱 20 由棉纤维 21、竹纤维 22 和圣麻纤维 23 混纺而成。其中,棉纤维是一种纺织工业常用的纤维,其吸湿和透气性好,而且柔软舒适;竹纤维是取材于天然竹子的一种再生纤维素纤维,具有良好的透气性、瞬间吸水性、较强的耐磨性和良好的染色性等特性,同时又具有天然抗菌、抑菌、除螨、防臭和抗紫外线功能,是一种天然环保型绿色纤维;圣麻纤维具有较好的吸湿性和导湿性,给人一种吸湿排汗、凉爽的感觉,而且还有天然的抑菌防霉、灭螨驱螨性;远红外纤维是将陶瓷粉末与涤纶、丙纶、粘胶等合成纤维在喷纱线前熔融而成的纤维,它能将吸收的太阳能转换成人体所需的热能,促进血液循环,增加人体的供血供氧,加快新陈代谢的速度,改善人体的肌能,具有良好的保健作用。

[0019] 参照图 2,本实施例的经纱 10 是采用棉纤维 11 作为芯纱,远红外纤维 12 和竹纤维 13 呈螺旋状捻和在棉纤维 11 上。参照图 3,本实施例的纬纱 20 是采用棉纤维 21 作为芯纱,竹纤维 22 和圣麻纤维 23 呈螺旋状捻和在棉纤维 21 上。优选地,所述经纱 10 的纱支为 40~50S,所述纬纱 20 的纱支为 40~50S,而在本实施例中,所述经纱 10 和纬纱 20 的纱支均为 45S。优选地,所述经纱 10 的纺织密度为 50-80 根/cm,所述纬纱 20 的纺织密度为 40-70 根/cm。在本实施例中,所述经纱 10 的纺织密度为 65 根/cm,所述纬纱 20 的纺织密度为 65 根/cm。

[0020] 在本实用新型的第二实施例中,纺织面料 100 是由经纱 10 和纬纱 20 相互交织而成的平纹组织面料。经纱 10 也是采用棉纤维 11 作为芯纱,远红外纤维 12 和竹纤维 13 呈螺旋状捻和在棉纤维 11 上。纬纱 20 也是采用棉纤维 21 作为芯纱,竹纤维 22 和圣麻纤维 23 呈螺旋状捻和在棉纤维 21 上。所述经纱 10 和纬纱 20 的纱支均为 40S,经纱 10 的纺织密度为 50 根/cm,所述纬纱 20 的纺织密度为 40 根/cm。

[0021] 在本实用新型的第三实施例中,纺织面料 100 是由经纱 10 和纬纱 20 相互交织而成的平纹组织面料。经纱 10 也是采用棉纤维 11 作为芯纱,远红外纤维 12 和竹纤维 13 呈螺旋状捻和在棉纤维 11 上。纬纱 20 也是采用棉纤维 21 作为芯纱,竹纤维 22 和圣麻纤维

23 呈螺旋状捻和在棉纤维 21 上。所述经纱 10 和纬纱 20 的纱支均为 50S, 经纱 10 的纺织密度为 80 根 /cm, 所述纬纱 20 的纺织密度为 70 根 /cm。

[0022] 如上所述, 本实用新型所提供的纺织面料采用了棉纤维、远红外纤维、竹纤维及圣麻纤维这四种不同类型的纤维, 其中棉纤维具有吸湿和透气功能, 竹纤维和圣麻纤维不仅吸湿透气而且还具有抑菌抗菌作用, 远红外纤维具有良好的保健功能, 因此, 基于这四种纤维进行组合混纺而成的经纱和纬纱所交织而成的面料具有合理的组织结构和优异的纤维特性, 其不仅柔软舒适, 而且具有抗菌抑菌作用及良好的保健功效, 可满足消费者的多样化需求。

[0023] 以上结合最佳实施例对本实用新型进行了描述, 但本实用新型并不局限于以上揭示的实施例, 而应当涵盖各种根据本实用新型的本质进行的修改、等效组合。

100

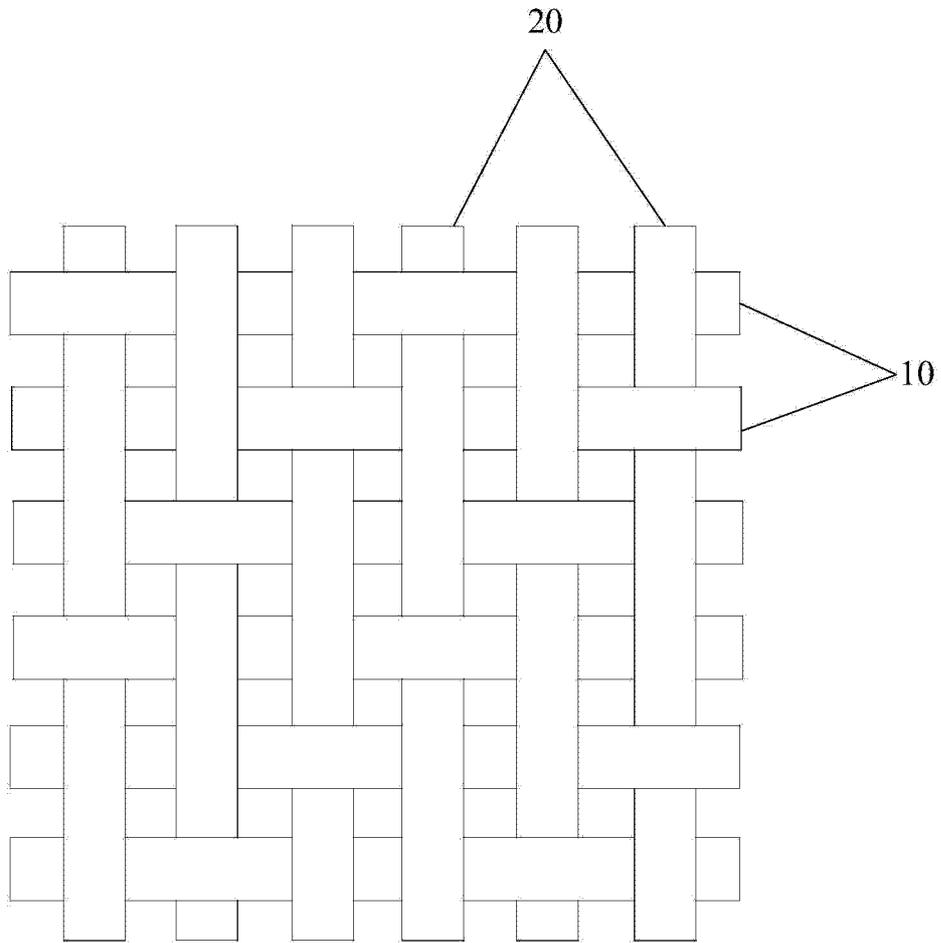


图 1

10

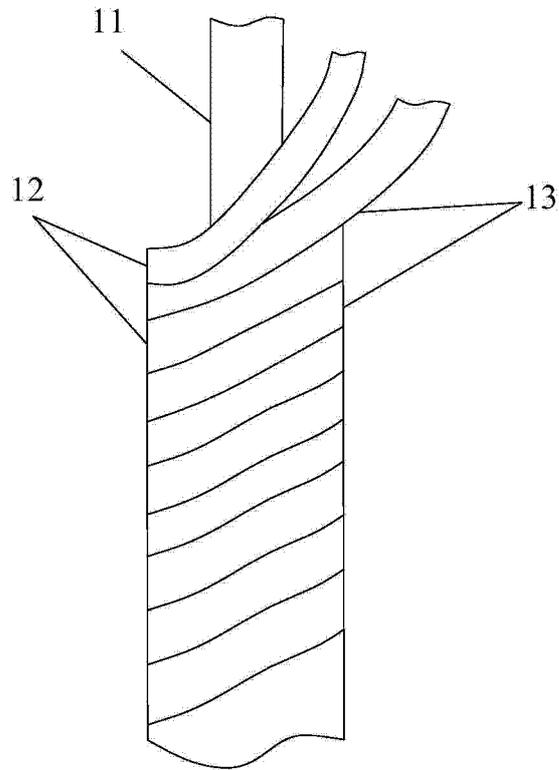


图 2

20

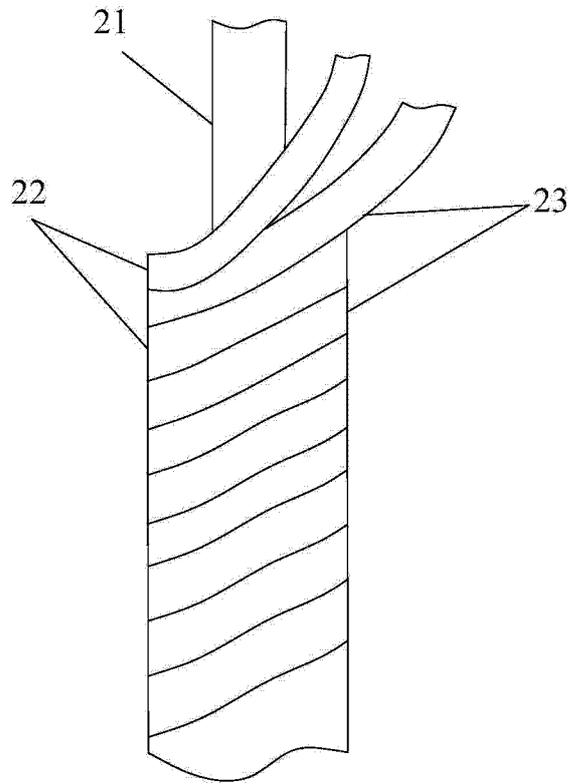


图 3