(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211890337 U
(45)授权公告日 2020.11.10

(21)申请号 202020589777.7

(22)申请日 2020.04.20

(73)专利权人 吉维亚(杭州)科技实业有限公司
地址 310000 浙江省杭州市萧山区萧山经济技术开发区红垦农场红泰六路489号4幢2单元

(72)发明人 危立雄 赵广 周亮

(51)Int.Cl.
B24B 27/033(2006.01)
B24B 19/28(2006.01)
B24B 41/06(2012.01)
B24B 41/00(2006.01)
B24B 47/12(2006.01)
B24B 41/02(2006.01)
B24B 47/08(2006.01)

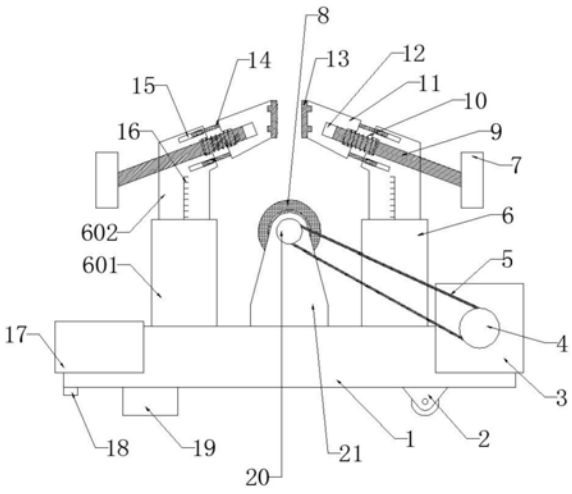
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种汽车刹车片生产用打磨装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种汽车刹车片生产用打磨装置，包括底板和电动液压缸，所述底板的上端固定有电动液压缸，电动液压缸的数量为两个，电动液压缸之间固定有支撑板，支撑板的数量为两个，支撑板之间转动设置有辊轮，辊轮的外侧固定有打磨轮；所述电动液压缸的上端滑动连接有调节栓，调节栓上内端滑动连接有夹紧块，夹紧块的开设有限位槽，调节栓的外端固定有栓头，且调节栓上套设有弹簧，夹紧块的内端卡接有缓冲板，本实用新型很中设置有可以自由调节的夹紧块，且夹紧块连接有弹簧和缓冲板，起到保护和缓冲的作用，操作简单，方便快捷。



CN 211890337 U

1.一种汽车刹车片生产用打磨装置,包括底板(1)和电动液压缸(6),其特征在于,所述底板(1)的上端固定有电动液压缸(6),电动液压缸(6)的数量为两个,电动液压缸(6)之间固定有支撑板(21),支撑板(21)的数量为两个,支撑板(21)之间转动设置有辊轮(22),辊轮(22)的外侧固定有打磨轮(8);

所述电动液压缸(6)的上端滑动连接有调节栓(9),调节栓(9)上内端滑动连接有夹紧块(11),夹紧块(11)的开设有限位槽(12),调节栓(9)的外端固定有栓头(7),且调节栓(9)上套设有弹簧(10),夹紧块(11)的内端卡接有缓冲板(13)。

2.根据权利要求1所述的一种汽车刹车片生产用打磨装置,其特征在于,所述底板(1)的上端安装有电机(3),电机(3)的一侧驱动连接有带轮一(4),一侧所述支撑板(21)的侧面设置有带轮二(20),带轮二(20)与辊轮(22)固定连接,带轮一(4)和带轮二(20)之间设置有传动带(5)。

3.根据权利要求1所述的一种汽车刹车片生产用打磨装置,其特征在于,所述夹紧块(11)的一侧固定有若干个滑杆(14),所述电动液压缸(6)的上端开设有滑槽(15),滑杆(14)与滑槽(15)滑动卡接。

4.根据权利要求1所述的一种汽车刹车片生产用打磨装置,其特征在于,所述电动液压缸(6)包含上部(602)和下部(601),上部(602)的一侧设置有刻度(16)。

5.根据权利要求1所述的一种汽车刹车片生产用打磨装置,其特征在于,所述底板(1)的上端左侧安装有控制台(17)。

6.根据权利要求1所述的一种汽车刹车片生产用打磨装置,其特征在于,所述底板(1)的下端一侧安装有脚垫(19),另一侧安装有移动轮(2),底板(1)的底部左端固定有把手条(18)。

一种汽车刹车片生产用打磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种打磨装置，具体是一种汽车刹车片生产用打磨装置。

背景技术

[0002] 打磨装置也称为抛光机、打磨机，常常用作机械式打磨、抛光及打蜡。其工作原理是：电动机带动安装在打磨装置上的打磨片高速旋转，由于打磨片和抛光剂共同作用并与待打磨表面进行摩擦，进而可达到去除漆面污染、氧化层、浅痕的目的。

[0003] 但是现有的刹车片用打磨装置在使用时仍存在一定缺陷，由于在打磨时需要操作人员手持刹车片进行打磨处理，操作较为麻烦并且存在一定的安全隐患，调节不便，打磨效率较低，速度较慢。因此，本实用新型提供了一种汽车刹车片生产用打磨装置，以解决上述背景技术中提出的问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种汽车刹车片生产用打磨装置，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：

[0006] 一种汽车刹车片生产用打磨装置，包括底板和电动液压缸，所述底板的上端固定有电动液压缸，电动液压缸的数量为两个，电动液压缸之间固定有支撑板，支撑板的数量为两个，支撑板之间转动设置有辊轮，辊轮的外侧固定有打磨轮；

[0007] 所述电动液压缸的上端滑动连接有调节栓，调节栓上内端滑动连接有夹紧块，夹紧块的开设有限位槽，调节栓的外端固定有栓头，且调节栓上套设有弹簧，夹紧块的内端卡接有缓冲板。

[0008] 作为本实用新型再进一步的方案：所述底板的上端安装有电机，电机的一侧驱动连接有带轮一，一侧所述支撑板的侧面设置有带轮二，带轮二与辊轮固定连接，带轮一和带轮二之间设置有传动带。

[0009] 作为本实用新型再进一步的方案：所述夹紧块的一侧固定有若干个滑杆，所述电动液压缸的上端开设有滑槽，滑杆与滑槽滑动卡接。

[0010] 作为本实用新型再进一步的方案：所述电动液压缸包含上部和下部，上部的一侧设置有刻度。

[0011] 作为本实用新型再进一步的方案：所述底板的上端左侧安装有控制台。

[0012] 作为本实用新型再进一步的方案：所述底板的下端一侧安装有脚垫，另一侧安装有移动轮，底板的底部左端固定有把手条。

[0013] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0014] 1、本实用新型很中设置有可以自由调节的夹紧块，且夹紧块连接有弹簧和缓冲板，起到保护和缓冲的作用，操作简单，方便快捷。

[0015] 2、本实用新型中明结构简单，设计合理，不不要人工打磨，提高工人的安全性，实

用性好，使用更加安全。

附图说明

[0016] 图1为一种汽车刹车片生产用打磨装置的结构示意图。

[0017] 图2为一种汽车刹车片生产用打磨装置中打磨轮的结构示意图。

[0018] 图中：1、底板；2、移动轮；3、电机；4、带轮一；5、传动带；6、电动液压缸；601、下部；602、上部；7、栓头；8、打磨轮；9、调节栓；10、弹簧；11、夹紧块；12、限位槽；13、缓冲板；14、滑杆；15、滑槽；16、刻度；17、控制台；18、把手条；19、脚垫；20、带轮二；21、支撑板；22、辊轮。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1～2，本实用新型实施例中，一种汽车刹车片生产用打磨装置，包括底板1和电动液压缸6，所述底板1的上端固定有电动液压缸6，电动液压缸6的数量为两个，电动液压缸6之间固定有支撑板21，支撑板21的数量为两个，支撑板21之间转动设置有辊轮22，辊轮22的外侧固定有打磨轮8。

[0021] 进一步的，所述电动液压缸6的上端滑动连接有调节栓9，调节栓9上内端滑动连接有夹紧块11，夹紧块11的开设有限位槽12，调节栓9的外端固定有栓头7，且调节栓9上套设有弹簧10，夹紧块11的内端卡接有缓冲板13，所述底板1的上端安装有电机3，电机3的一侧驱动连接有带轮一4，一侧所述支撑板21的侧面设置有带轮二20，带轮二20与辊轮22固定连接，带轮一4和带轮二20之间设置有传动带5。

[0022] 进一步的，所述夹紧块11的一侧固定有若干个滑杆14，所述电动液压缸6的上端开设有滑槽15，滑杆14与滑槽15滑动卡接，所述电动液压缸6包含上部602和下部601，上部602的一侧设置有刻度16，所述底板1的上端左侧安装有控制台17，所述底板1的下端一侧安装有脚垫19，另一侧安装有移动轮2，底板1的底部左端固定有把手条18。

[0023] 具体的，本实用新型在使用时，利用夹紧块11将需要打磨的物件进行夹紧，通过调节栓9的转动，利用旋转力将夹紧块11收紧，滑杆14起到限位的作用，弹簧10和缓冲板13均可起到缓冲的作用，防止物件打滑并起到保护的作用，然后通过控制台17控制电动液压缸6的移动，调节好位置，并启动电机3带动打磨轮8转动，对物件进行打磨。

[0024] 本实用新型的工作原理是：

[0025] 本实用新型在使用时，利用夹紧块11将需要打磨的物件进行夹紧，通过调节栓9的转动，利用旋转力将夹紧块11收紧，滑杆14起到限位的作用，弹簧10和缓冲板13均可起到缓冲的作用，防止物件打滑并起到保护的作用，然后通过控制台17控制电动液压缸6的移动，调节好位置，并启动电机3带动打磨轮8转动，对物件进行打磨。

[0026] 以上所述，仅为本实用新型较佳的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内，根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本实用新型的保护范

围之内。

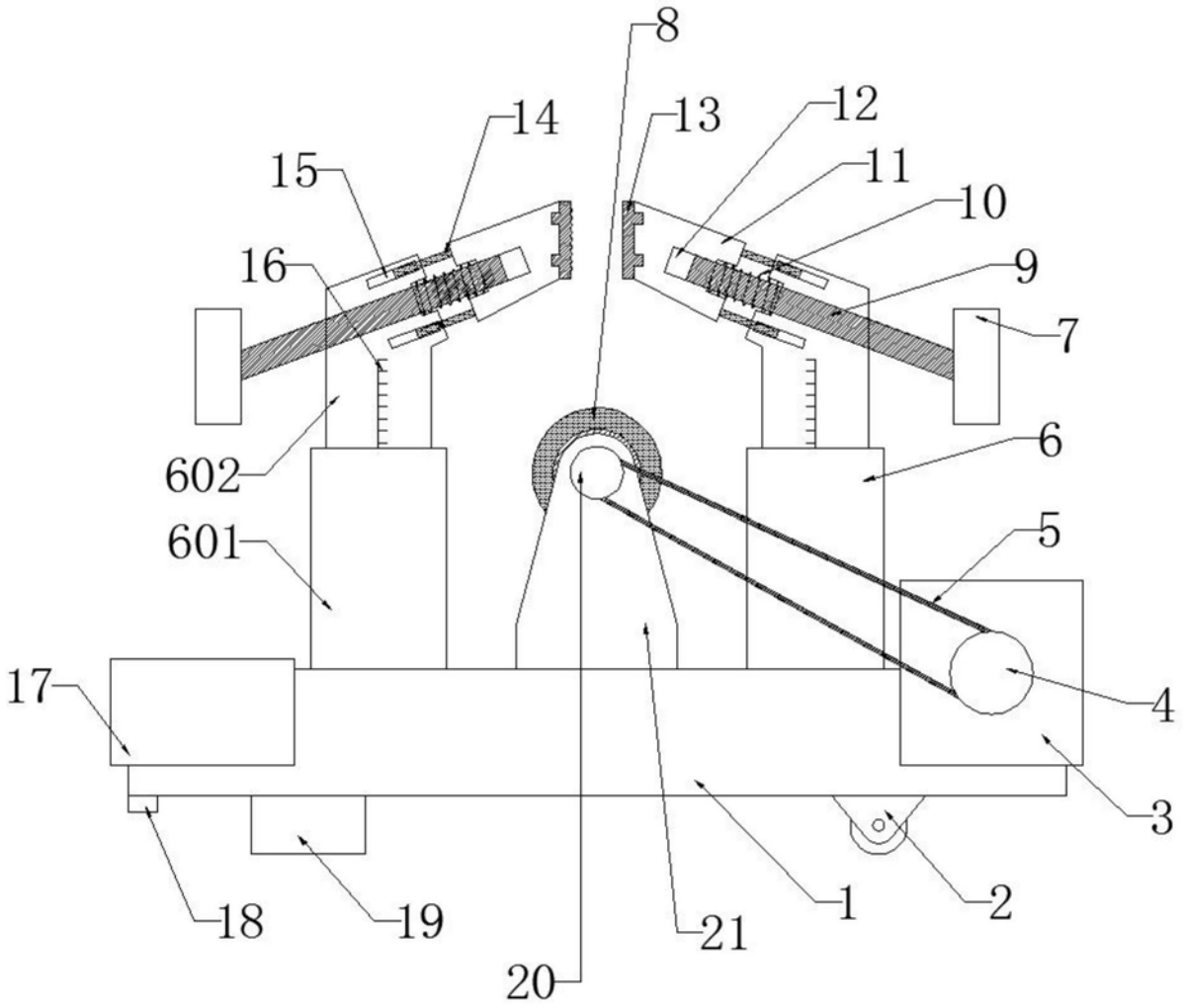


图1

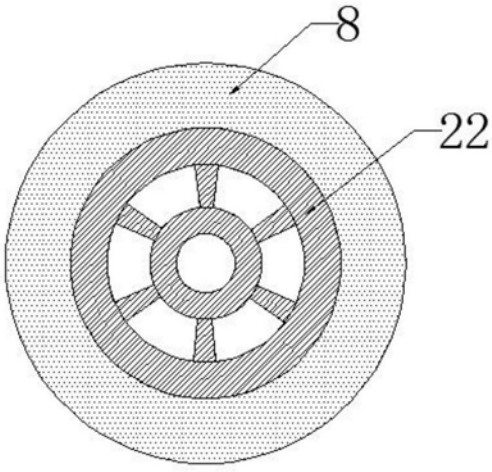


图2