



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212355086 U

(45) 授权公告日 2021. 01. 15

(21) 申请号 202022125713.4

(22) 申请日 2020.09.23

(73) 专利权人 潮州深能环保有限公司

地址 521000 广东省潮州市潮安区沙溪镇  
沙溪一村门第岭

专利权人 深圳市能源环保有限公司

深圳市深能环保东部有限公司  
深圳市深能环保城市环境服务有  
限公司

桂林市深能环保有限公司

武汉深能环保新沟垃圾发电有  
限公司

单县深能环保有限公司

(72) 发明人 邹金钢 冉从华 黄俊宾 刘超  
王潘锋

(74) 专利代理机构 深圳市深弘广联知识产权代  
理事务所(普通合伙) 44449

代理人 易涵冰

(51) Int. Cl.

B65D 88/16 (2006.01)

B65D 90/02 (2019.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

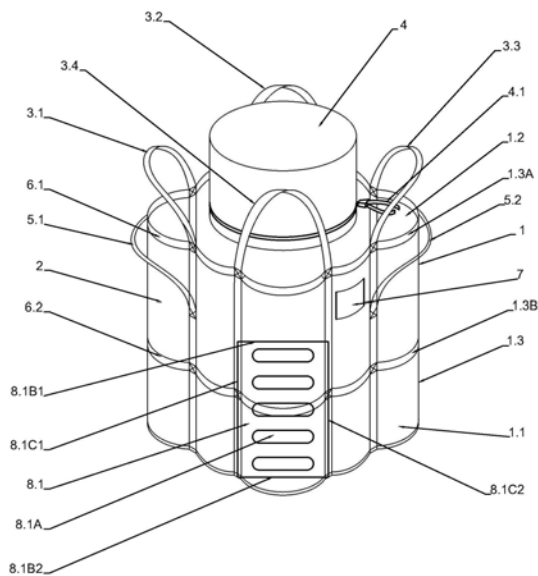
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种集装袋

(57) 摘要

为了解决现有技术问题,本实用新型提出一种集装袋,包括由聚酯纤维编织而成的袋体,所述袋体具有下底面、上盖面和圆柱面,所述袋体呈圆柱状结构,所述上盖面上具有进料口,所述进料口呈收口结构,所述进料口设置有束紧带,所述袋体还设置有吊装带,其特征是,在袋体内部沿着袋体圆柱面周边还对称设置有若干内拉片,所述内拉片为长方形结构,所述内拉片的下边缘位于袋体的下底面,所述内拉片的左、右边缘分别与袋体圆柱面缝制固定使内拉片对袋体构成牵拉状态。可以确保集装袋在装料后袋体呈方正状态,提高空间的利用率。



1. 一种集装袋,包括由聚酯纤维编织而成的袋体,所述袋体具有下底面、上盖面和圆柱面,所述袋体呈圆柱状结构,所述上盖面上具有进料口,所述进料口呈收口结构,所述进料口设置有束紧带,所述袋体还设置有吊装带,其特征是,在袋体内部沿着袋体圆柱面周边还对称设置有若干内拉片,所述内拉片为长方形结构,所述内拉片的下边缘位于袋体的下底面,所述内拉片的左、右边缘分别与袋体圆柱面缝制固定使内拉片对袋体构成牵拉状态。

2. 根据权利要求1所述的一种集装袋,其特征是,所述内拉片为聚酯纤维编织布。

3. 根据权利要求1所述的一种集装袋,其特征是,所述内拉片设置有4片。

4. 根据权利要求1所述的一种集装袋,其特征是,所述内拉片上还设置有若干通料孔,袋中的料可以流过所述通料孔。

5. 根据权利要求1所述的一种集装袋,其特征是,所述内拉片上边缘为堆料高度。

6. 根据权利要求1所述的一种集装袋,其特征是,所述袋体圆柱面的外壁还设有置上腰带及中腰带,上腰带及中腰带分别缝制于圆柱面的上沿及中部。

7. 根据权利要求1所述的一种集装袋,其特征是,沿所述袋体四周对称设置有4条吊装带。

8. 根据权利要求1所述的一种集装袋,其特征是,所述袋体外面还设置有自封口资料袋。

9. 根据权利要求1所述的一种集装袋,其特征是,在所述袋体上还对称的设置两只耳带,所述耳带的吊装高度与所述袋体的上沿齐平。

## 一种集装袋

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及收运装置,尤其涉及一种集装袋。

### 背景技术

[0002] 集装袋又称吨袋、太空袋等,是集装单元器具的一种,配以起重机或叉车,就可以实现集装单元化运输,它适用于装运大宗散状粉状物料。集装袋是一种柔性运输包装容器,具有结构简单、自重轻、便于装卸等特点,已被广泛用于食品、粮谷、医药、化工、矿产品等粉状、颗粒、块状物品的运输、仓储包装。

[0003] 集装袋是一种由聚丙烯、聚乙烯的聚酯纤维编制而成的一种运输包装容器,广泛应用于各种散装货物的运输包装行业,尤其是在飞灰填埋领域对危险废物的运输包装,集装袋更是必不可少的包装容器。

[0004] 目前飞灰填埋场用集装袋主要是传统的由聚酯纤维编织而成的普通集装袋,这种集装袋使用方便,结构坚固可靠,但不足之处就是集装袋在装完物料之后,由于袋体没有其他结构的束缚,装料后呈涨圆状态,无法保证装料后成型方正以确保空间堆放利用率。

[0005] 这种缺陷对于飞灰填埋场这种极力要求提高空间利用率的场所来说是致命的。对于一个300万 $m^3$ 的飞灰填埋场,70%的空间利用率和90%的空间利用率在使用年限方面要差将近30%左右,这对于项目的投资、使用和土地的合理利用方面极为不利;同时,形状各异的集装袋堆垛起来极为不便,无法形成较强的结构,时间久之后会存在塌方的情况。

### 实用新型内容

[0006] 为了解决现有技术问题,本实用新型提出一种集装袋,在袋体内部沿着袋体圆柱面周边还对称设置有若干内拉片,所述内拉片为长方形结构,所述内拉片的下边缘位于袋体的下底面,所述内拉片的左、右边缘分别与袋体圆柱面缝制固定使内拉片对袋体构成牵拉状态,可以确保集装袋在装料后袋体呈方正状态,有效解决现有技术问题。

[0007] 本实用新型解决技术问题采用的技术方案是,一种集装袋,包括由聚酯纤维编织而成的袋体,所述袋体具有下底面、上盖面和圆柱面,所述袋体呈圆柱状结构,所述上盖面上具有进料口,所述进料口呈收口结构,所述进料口设置有束紧带,所述袋体还设置有吊装带,其特征是,在袋体内部沿着袋体圆柱面周边还对称设置有若干内拉片,所述内拉片为长方形结构,所述内拉片的下边缘位于袋体的下底面,所述内拉片的左、右边缘分别与袋体圆柱面缝制固定使内拉片对袋体构成牵拉状态。

[0008] 优选的,所述内拉片为聚酯纤维编织布。

[0009] 优选的,所述内拉片设置有4片。

[0010] 优选的,所述内拉片上还设置有若干通料孔,袋中的料可以流过所述通料孔。

[0011] 优选的,所述内拉片上边缘为堆料高度。

[0012] 优选的,所述袋体圆柱面的外壁还设有置上腰带及中腰带,上腰带及中腰带分别缝制于圆柱面的上沿及中部。

- [0013] 优选的,沿所述袋体四周对称设置有4条吊装带。
- [0014] 优选的,所述袋体外面还设置有自封口资料袋。
- [0015] 优选的,在所述袋体上还对称的设置两只耳带,所述耳带的吊装高度与所述袋体的上沿齐平。
- [0016] 本实用新型的有益效果:本实用新型提出一种集装袋,本实用新型提出一种集装袋,在袋体内部沿着袋体圆柱面周边还对称设置有若干内拉片,所述内拉片为长方形结构,所述内拉片的下边缘位于袋体的下底面,所述内拉片的左、右边缘分别与袋体圆柱面缝制固定使内拉片对袋体构成牵拉状态,可以确保集装袋在装料后袋体呈方正状态,有效解决现有技术问题。

### 附图说明

- [0017] 图1-图3是本实用新型提出的第一个实施例的结构示意图。其中图1是整体立体结构示意图,图2整体结构俯视图,图3是局部结构示意图。
- [0018] 图4是本实用新型提出的第二个实施例的结构示意图。
- [0019] 图中:
- [0020] 1.袋体,1.1下底面、1.2上盖面,1.3圆柱面,1.3A上沿、1.3B中部;
- [0021] 2.袋体内部;
- [0022] 3.1、3.2、3.3、3.4吊装带;
- [0023] 4.进料口,4.1束紧带;
- [0024] 5.1、5.2耳带,
- [0025] 6.1上腰带,6.2中腰带,
- [0026] 7.自封口资料袋;
- [0027] 8.1、8.2、8.3、8.4内拉片,8.1A通料孔,8.1B1上边缘、8.1B2下边缘,8.1C1左边缘、8.1C2右边缘。

### 具体实施方式

- [0028] 图1-图3是本实用新型提出的第一个实施例的结构示意图。其中图1是整体立体结构示意图,图2整体结构俯视图,图3是局部结构示意图。
- [0029] 图中显示,本例中,一种集装袋,包括袋体1,袋体1具有下底面1.1、上盖面1.2和圆柱面1.3,袋体1呈圆柱状结构,上盖面1.2上具有进料口4,进料口4呈收口结构,进料口4设置有束紧带4.1,袋体1还设置有吊装带3,与现有技术不同的是,本例中,在袋体1内部沿着袋体圆柱面1.3周边还对称设置有内拉片8.1、8.2、8.3及8.4,内拉片为聚酯纤维编织布,内拉片为长方形结构,内拉片8.1的下边缘8.1B2位于袋体的下底面1.1,内拉片8.1的左边缘8.1C1、右边缘8.1C2分别与袋体圆柱面缝制固定使内拉片8.1对袋体1构成牵拉状态。
- [0030] 本全例中,内拉片8.1上还设置有若干通料孔8.1A,袋中的料可以流过通料孔8.1A。
- [0031] 本全例中,内拉片8.1的上边缘8.1B1为堆料高度。
- [0032] 本全例中,袋体1圆柱面的外壁设有上腰带6.1及中腰带6.2,上腰带6.1及中腰带6.2分别缝制于圆柱面的上沿1.3A及中部1.3B。

[0033] 本全例中,吊装带3.1、3.2、3.3及3.4沿袋体四周对称设置。

[0034] 本例中,袋体1外面还设置有自封口资料袋7。

[0035] 图4是本实用新型提出的第二个实施例的结构示意图。图中显示,本例中,在袋体1上还对称的设置耳带5.1、5.2,耳带5.1及5.2的吊装高度与袋体的上沿1.3A齐平。耳带5.1及5.2是在较狭小空间时使用,仅起到特殊情况下的承重起吊作用。

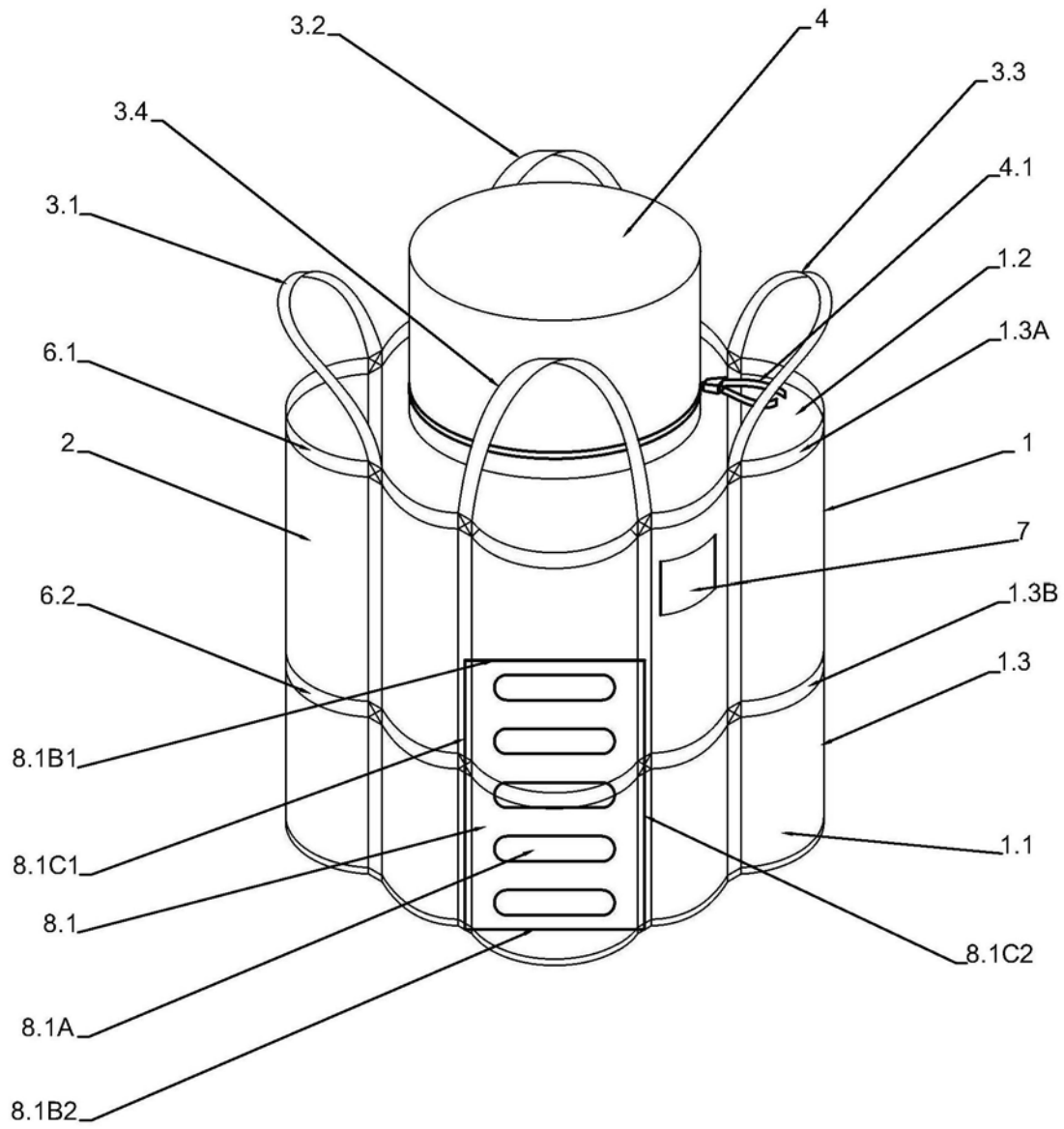


图1

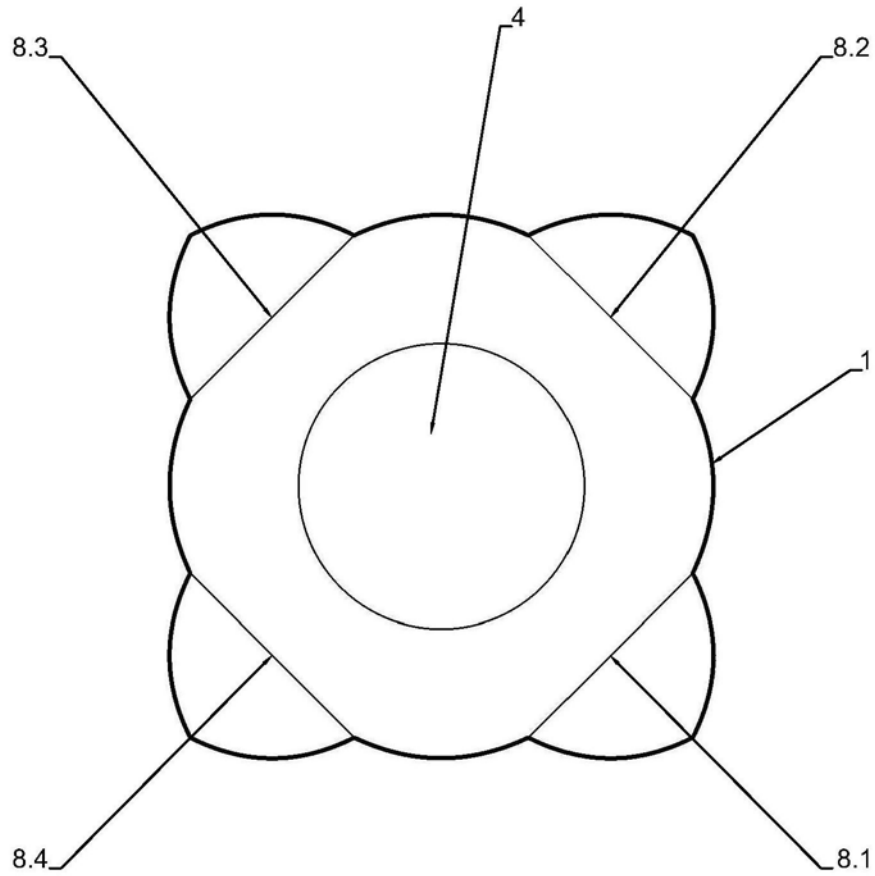


图2

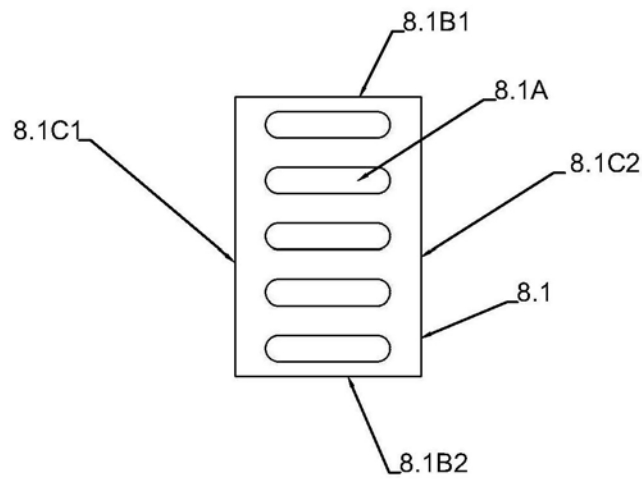


图3

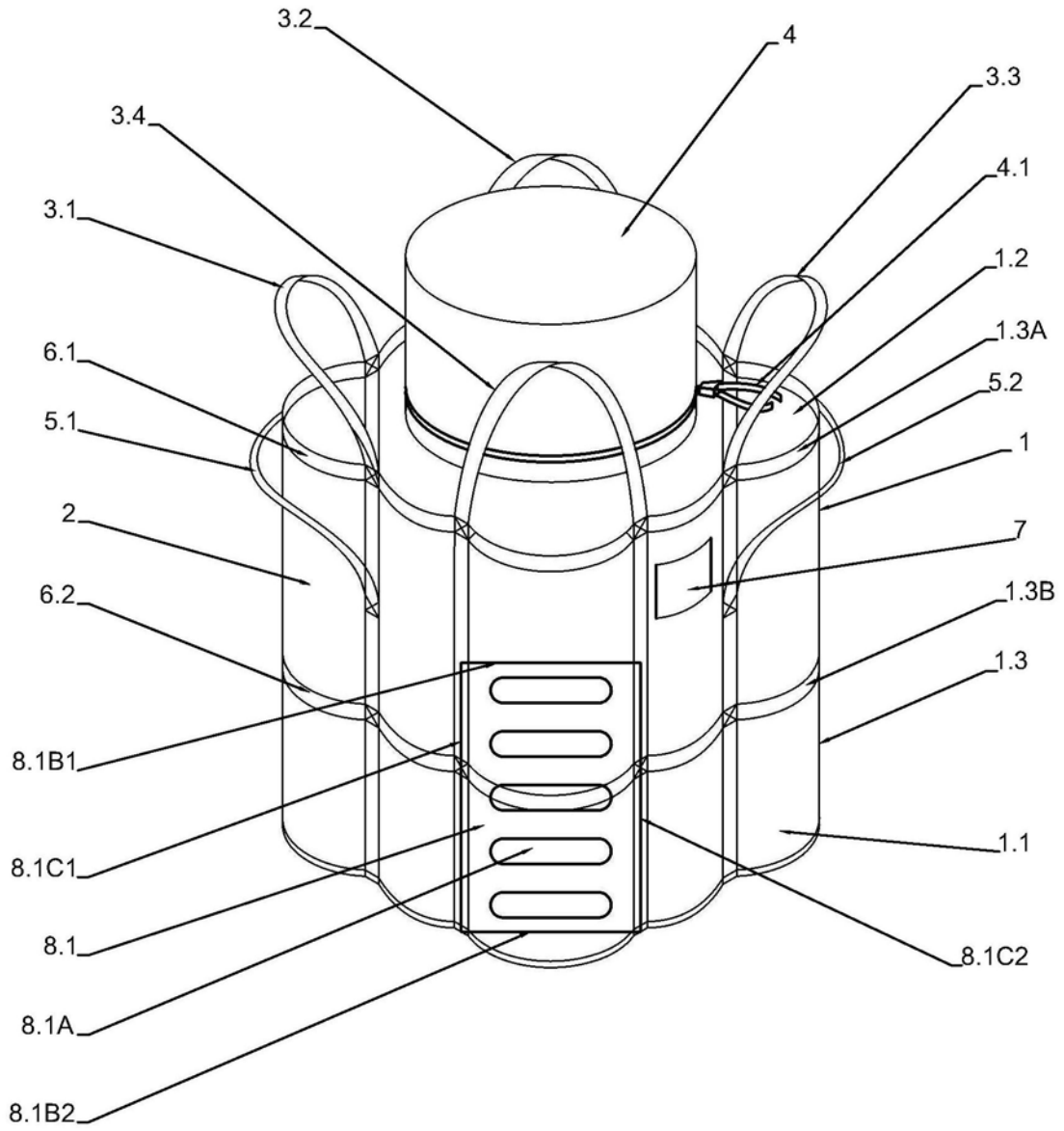


图4