



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209618429 U

(45)授权公告日 2019.11.12

(21)申请号 201920153711.0

(22)申请日 2019.01.29

(73)专利权人 成都提升半导体有限公司

地址 611700 四川省成都市郫都区成都现代工业港北片区港通北三路589号

(72)发明人 赵显权 廖章珍

(74)专利代理机构 成都乐易联创专利代理有限公司 51269

代理人 高炜丽

(51)Int.Cl.

B65G 67/04(2006.01)

B65G 47/90(2006.01)

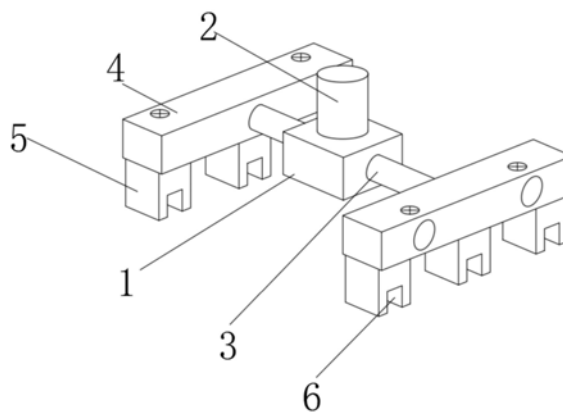
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54)实用新型名称

一种工矿灯生产车间装车夹持装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种工矿灯生产车间装车夹持装置,包括固定台,所述固定台的上端外表面固定安装有连接柱,且固定台的两侧外表面均固定安装有连接杆,所述连接杆远离固定台的一端外表面固定连接有支撑台,所述支撑台的下端外表面固定安装有固定块,且固定块的下端外表面靠近中间处开设有安装槽,所述固定块的下方设置有灯具,且灯具的上端外表面固定安装有挂环,所述安装槽的内表面靠近后端处开设有固定槽。本实用新型通过设置有一系列的结构使本装置在使用过程中能够便于使用者对灯具进行夹持,且便于使用者根据需要装车的灯具数量选择安装支撑台的数量,从而改变其夹持灯具的数量,提高其装车效率,优化使用过程。



1. 一种工矿灯生产车间装车夹持装置,包括固定台(1),其特征在于:所述固定台(1)的上端外表面固定安装有连接柱(2),且固定台(1)的两侧外表面均固定安装有连接杆(3),所述连接杆(3)远离固定台(1)的一端外表面固定连接有支撑台(4),所述支撑台(4)的下端外表面固定安装有固定块(5),且固定块(5)的下端外表面靠近中间处开设有安装槽(6),所述固定块(5)的下方设置有灯具(61),且灯具(61)的上端外表面固定安装有挂环(62),所述安装槽(6)的内表面靠近后端处开设有固定槽(64),且安装槽(6)的内表面靠近前端的位置开设有活动槽(63),所述活动槽(63)的内部设置有夹持杆(65)。

2. 根据权利要求1所述的一种工矿灯生产车间装车夹持装置,其特征在于:所述支撑台(4)远离连接杆(3)的一侧外表面靠近中间处开设有连接槽(43),两个所述支撑台(4)之间设置有延伸杆(41),一个所述支撑台(4)与延伸杆(41)为一体化构件,且延伸杆(41)的上端外表面远离支撑台(4)的位置开设有插槽(42),所述插槽(42)与支撑台(4)之间螺纹连接有螺栓(44)。

3. 根据权利要求2所述的一种工矿灯生产车间装车夹持装置,其特征在于:所述延伸杆(41)位于连接槽(43)的内部,且两者之间过盈配合。

4. 根据权利要求1所述的一种工矿灯生产车间装车夹持装置,其特征在于:所述夹持杆(65)的形状为凸字形,且其的直径小于挂环(62)的直径,所述夹持杆(65)与固定槽(64)相匹配连接,且夹持杆(65)贯穿在活动槽(63)的内部。

5. 根据权利要求1所述的一种工矿灯生产车间装车夹持装置,其特征在于:所述活动槽(63)的形状为凸字形,且其与夹持杆(65)的一端相匹配连接,所述安装槽(6)与挂环(62)间隙配合。

6. 根据权利要求1所述的一种工矿灯生产车间装车夹持装置,其特征在于:所述挂环(62)与灯具(61)为一体化构件,所述支撑台(4)与固定块(5)为一体化构件,所述固定块(5)的数量至少为三个,且其呈一字型分布在支撑台(4)的下端外表面。

一种工矿灯生产车间装车夹持装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及夹持装置技术领域,具体为一种工矿灯生产车间装车夹持装置。

背景技术

[0002] 工矿灯主要由灯具与挂环组成,二者为一体成型构件,工矿灯在生产中,需要将其从生产车间运输至灯具存储位置,由于其数量较多,通常利用运输车对其进行移动,但是工作人员一个一个的将灯具进行装车耗费体力较多,工作负担较重,因此需要利用装车机通过夹持不同数量的灯具将其装车,但是现有的装车夹持装置在使用时存在一定的弊端,其夹持数量有限,对于不同批量的灯具,夹持数量与速度相同,对于大批量的灯具则需要重复工作很多次才能将灯具完全装车,降低其使用性能。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种工矿灯生产车间装车夹持装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种工矿灯生产车间装车夹持装置,包括固定台,所述固定台的上端外表面固定安装有连接柱,且固定台的两侧外表面均固定安装有连接杆,所述连接杆远离固定台的一端外表面固定连接有支撑台,所述支撑台的下端外表面固定安装有固定块,且固定块的下端外表面靠近中间处开设有安装槽,所述固定块的下方设置有灯具,且灯具的上端外表面固定安装有挂环,所述安装槽的内表面靠近后端处开设有固定槽,且安装槽的内表面靠近前端的位置开设有活动槽,所述活动槽的内部设置有夹持杆。

[0005] 通过采用上述技术方案,能够便于使用者对灯具进行夹持,方便其将灯具进行装车,且便于使用者根据需要装车的灯具的数量选择安装支撑台的数量,从而改变其夹持灯具的数量,提高其装车效率。

[0006] 优选的,所述支撑台远离连接杆的一侧外表面靠近中间处开设有连接槽,两个所述支撑台之间设置有延伸杆,一个所述支撑台与延伸杆为一体式构件,且延伸杆的上端外表面远离支撑台的位置开设有插槽,所述插槽与支撑台之间螺纹连接有螺栓。

[0007] 通过采用上述技术方案,便于使用者根据灯具数量的多少选择安装支撑台的数量,从而改变其夹持灯具的数量,提高其装车效率。

[0008] 优选的,所述延伸杆位于连接槽的内部,且两者之间过盈配合。

[0009] 通过采用上述技术方案,能够增加两个支撑台之间连接的稳定性。

[0010] 优选的,所述夹持杆的形状为凸字形,且其的直径小于挂环的直径,所述夹持杆与固定槽相匹配连接,且夹持杆贯穿在活动槽的内部。

[0011] 通过采用上述技术方案,便于使用者将夹持杆固定在活动槽与固定槽之间。

[0012] 优选的,所述活动槽的形状为凸字形,且其与夹持杆的一端相匹配连接,所述安装槽与挂环间隙配合。

[0013] 通过采用上述技术方案,方便使用者将挂环安装在安装槽中。

[0014] 优选的,所述挂环与灯具为一体化构件,所述支撑台与固定块为一体化构件,所述固定块的数量至少为三个,且其呈一字型分布在支撑台的下端外表面。

[0015] 通过采用上述技术方案,能够一次夹持多个灯具,提高其装车效率。

[0016] 综上所述,本实用新型具有以下有益效果:

[0017] 1、通过在固定块的下方设置灯具,灯具的上端外表面固定安装挂环,安装槽的内表面靠近后端处开设固定槽,安装槽的内表面靠近前端的位置开设活动槽,活动槽的内部设置夹持杆,将夹持杆向左侧移动,使其从固定槽中移出,进入活动槽中,将挂环插入安装槽中,使得挂环与固定槽对齐,再将夹持杆向右侧移动,使其穿过挂环进入固定槽中,从而能够将灯具夹持在安装槽的内部,将夹持杆从固定槽中旋出,并进入活动槽中,即可将灯具从该夹持装置上取下,便于使用者对灯具进行夹持,方便其将灯具进行装车;

[0018] 2、通过在支撑台远离连接杆的一侧外表面靠近中间处开设有连接槽,两个支撑台之间设置有延伸杆,一个支撑台与延伸杆为一体化构件,延伸杆的上端外表面远离支撑台的位置开设有插槽,插槽与支撑台之间螺纹连接有螺栓,将一个支撑台上的延伸杆插入靠近固定台处的支撑台上的连接槽中,将螺栓从支撑台的上端外表面插入连接槽中,并将其旋入插槽中,从而能够将延伸杆固定在连接槽中,便于使用者安装多个支撑台,使用者可根据需要装车的灯具的数量选择安装支撑台的数量,从而改变其夹持灯具的数量,提高其装车效率,且方便使用者对其进行拆卸收纳。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0020] 图2为本实用新型的安装槽和灯具相配合视图;

[0021] 图3为本实用新型的延伸杆和连接槽相配合视图。

[0022] 图中:1、固定台;2、连接柱;3、连接杆;4、支撑台;41、延伸杆;42、插槽;43、连接槽;44、螺栓;5、固定块;6、安装槽;61、灯具;62、挂环;63、活动槽;64、固定槽;65、夹持杆。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“上”、“下”、“内”、“外”“前端”、“后端”、“两端”、“一端”、“另一端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0025] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“设置有”、“连接”等,应做广义理解,例如“连接”,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒

间间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0026] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种实施例:一种工矿灯生产车间装车夹持装置,包括固定台1,固定台1的上端外表面固定安装连接柱2,通过连接柱2将该装置安装在装车机上,固定块5的下方设置灯具61,灯具61的上端外表面固定安装挂环62,安装槽6的内表面靠近后端处开设固定槽64,安装槽6的内表面靠近前端的位置开设活动槽63,活动槽63的内部设置夹持杆65,然后将夹持杆65向左侧移动,使其从固定槽64中移出,使其进入活动槽63中,将挂环62插入安装槽6中,使得挂环62与固定槽64对齐,固定块5的下端外表面靠近中间处开设安装槽6,再将夹持杆65向右侧移动,使其穿过挂环62进入固定槽64中,从而能够将灯具61夹持在安装槽6的内部,将夹持杆65从固定槽64中旋出,并进入活动槽63中,即可将灯具61从该夹持装置上取下,便于使用者对灯具61进行夹持,方便其将灯具61进行装车,固定台1的两侧外表面均固定安装连接杆3,连接杆3远离固定台1的一端外表面固定连接支撑台4,支撑台4的下端外表面固定安装固定块5,在每个固定块5上均根据如此操作夹持灯具61,能够有效的提高其装车的效率,将一个支撑台4上的延伸杆41插入靠近固定台1处的支撑台4上的连接槽43中,将螺栓44从支撑台4的上端外表面插入连接槽43中,并将其旋入插槽42中,从而能够将延伸杆41固定在连接槽43中,便于使用者安装多个支撑台4,使用者可根据需要装车的灯具61的数量选择安装支撑台4的数量,从而改变其夹持灯具61的数量,提高其装车效率,且方便使用者对其进行拆卸收纳,提高装置整体的使用性能,优化使用过程。

[0027] 进一步,支撑台4远离连接杆3的一侧外表面靠近中间处开设有连接槽43,两个支撑台4之间设置有延伸杆41,一个支撑台4与延伸杆41为一体化的构件,延伸杆41的上端外表面远离支撑台4的位置开设有插槽42,插槽42与支撑台4之间螺纹连接有螺栓44,便于使用者根据灯具61数量选择安装支撑台4的数量,提高其装车效率。

[0028] 进一步,延伸杆41位于连接槽43的内部,两者之间过盈配合,能够增加两个支撑台4之间连接的稳定性。

[0029] 进一步,夹持杆65的形状为凸字形,其的直径小于挂环62的直径,夹持杆65与固定槽64相匹配连接,夹持杆65贯穿在活动槽63的内部,便于使用者将夹持杆65固定在活动槽63与固定槽64之间。

[0030] 进一步,活动槽63的形状为凸字形,其与夹持杆65的一端相匹配连接,安装槽6与挂环62间隙配合,方便使用者将挂环62安装在安装槽6中。

[0031] 进一步,挂环62与灯具61为一体化的构件,支撑台4与固定块5为一体化的构件,固定块5的数量至少为三个,其呈一字型分布在支撑台4的下端外表面,能够一次夹持多个灯具61,提高其装车效率。

[0032] 需要说明的是,本实用新型为一种工矿灯生产车间装车夹持装置,使用时,首先通过连接柱2将该装置安装在装车机上,然后将夹持杆65向左侧移动,使其从固定槽64中移出,使其进入活动槽63中,将挂环62插入安装槽6中,使得挂环62与固定槽64对齐,再将夹持杆65向右侧移动,使其穿过挂环62进入固定槽64中,从而能够将灯具61夹持在安装槽6的内部,将夹持杆65从固定槽64中旋出,并进入活动槽63中,即可将灯具61从该夹持装置上取下,便于使用者对灯具61进行夹持,方便其将灯具61进行装车,在每个固定块5上均根据如

此操作夹持灯具61,能够有效的提高其装车的效率,将一个支撑台4上的延伸杆41插入靠近固定台1处的支撑台4上的连接槽43中,将螺栓44从支撑台4的上端外表面插入连接槽43中,并将其旋入插槽42中,从而能够将延伸杆41固定在连接槽43中,便于使用者安装多个支撑台4,使用者可根据需要装车的灯具61的数量选择安装支撑台4的数量,从而改变其夹持灯具61的数量,提高其装车效率,且方便使用者对其进行拆卸收纳,有效增加其自身的功能性,较为实用。

[0033] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

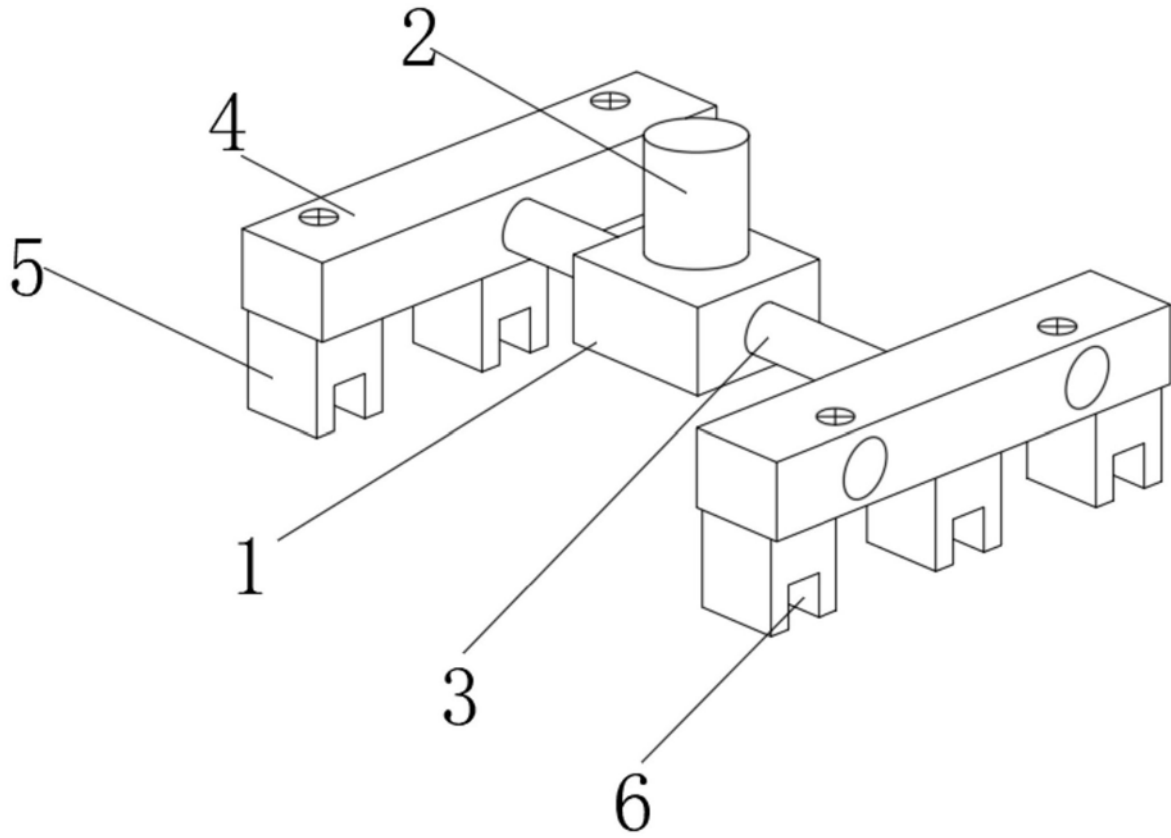


图1

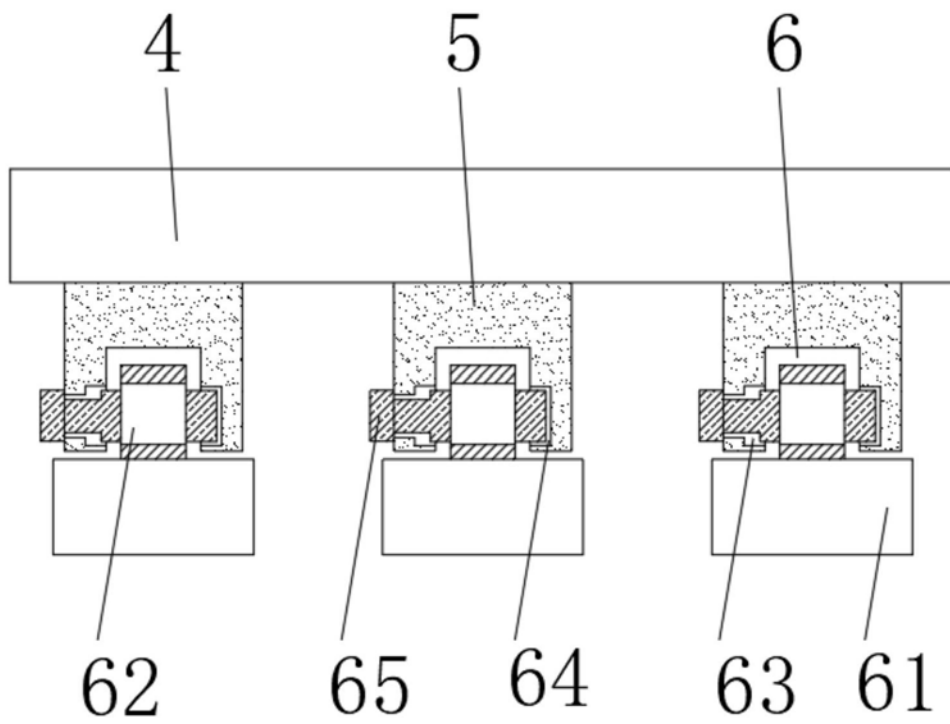


图2

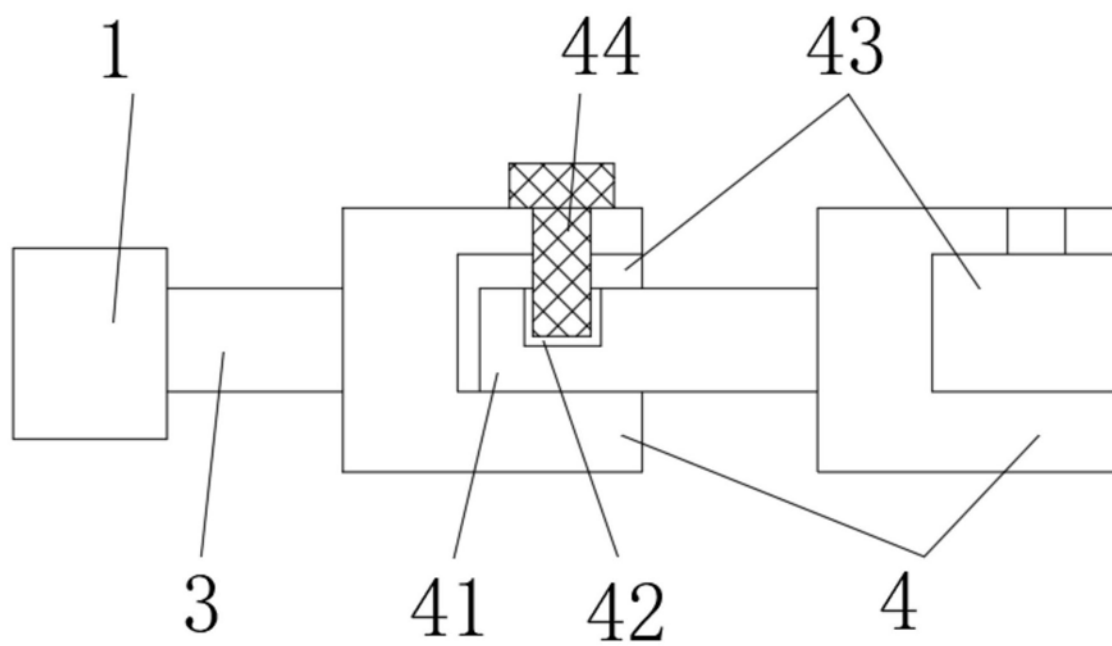


图3