【公報種別】特許法第１７条の２の規定による補正の掲載
【部門区分】第２部門第７区分
【発行日】令和5年8月22日(2023.8.22)

【国際公開番号】WO2022/153659
【出願番号】特願2022-575092(P2022-575092)
【国際特許分類】
Ｂ６５Ｇ　1/00(2006.01)
Ｂ６５Ｇ　1/137(2006.01)
【ＦＩ】
Ｂ６５Ｇ　1/00　５０１Ｃ
Ｂ６５Ｇ　1/137　　Ｇ

【手続補正書】
【提出日】令和4年6月17日(2022.6.17)
【手続補正１】
【補正対象書類名】特許請求の範囲
【補正対象項目名】全文
【補正方法】変更
【補正の内容】
【特許請求の範囲】
【請求項１】
それぞれがラックと入出庫台車とを有し、複数の物品を貯蔵する複数の自動倉庫と、
前記複数の自動倉庫と接続され、前記自動倉庫から出庫された物品を受け入れる複数のピッキングステーションと、
容器が載置され、床面を走行する複数の搬送車と、
前記容器内に収容される少なくとも１つの前記物品を含むオーダーに基づいて、当該物品がピッキングされる所定のピッキングステーションに対する前記容器の到着順を決定し、当該到着順に基づき複数の前記搬送車を制御するとともに前記自動倉庫からの出庫を制御するコントローラとを備え、
前記コントローラは、前記到着順を決定する際には、同じ種類の前記物品が収容される複数の前記容器を一つのグループとして管理し、当該グループ内では当該複数の前記容器が連続するように到着順を順不同とするとともに、前記グループ内の前記複数の前記容器の全てが到着するまでは前記グループ外の前記容器を待機させる到着順とする
ピッキングシステム。
【請求項２】
（削除）
【請求項３】
（削除）
【請求項４】
前記コントローラは、複数の前記搬送車を並列に並ぶように、前記複数の搬送車の主経路に対する分岐路で待機させる
請求項１に記載のピッキングシステム。
【請求項５】
前記コントローラは、前記オーダーに基づいて、前記所定のピッキングステーションに対する前記物品の出庫指示を前記自動倉庫に出力した後に、当該オーダーに対応する前記容器が載置された前記搬送車に搬送指示を出力する
請求項１または４に記載のピッキングシステム。
【請求項６】
前記コントローラは、前記オーダーに対応する前記容器が載置された前記搬送車に搬送

指示を出力し、当該搬送車が前記所定のピッキングステーションの近傍に至った後に、前記所定のピッキングステーションに対する前記物品の出庫指示を前記自動倉庫に出力する
請求項１または４に記載のピッキングシステム。
【請求項７】
それぞれがラックと入出庫台車とを有し、複数の物品を貯蔵する複数の自動倉庫と、
前記複数の自動倉庫と接続され、前記自動倉庫から出庫された物品を受け入れる複数のピッキングステーションと、
容器が載置され、床面を走行する複数の搬送車と、を有するピッキングシステムの制御方法であって、
前記容器内に収容される少なくとも１つの前記物品を含むオーダーに基づいて、当該物品がピッキングされる所定のピッキングステーションに対する前記容器の到着順を決定する際に、同じ種類の前記物品が収容される複数の前記容器を一つのグループとして管理し、当該グループ内では当該複数の前記容器が連続するように到着順を順不同とするとともに、前記グループ内での前記複数の前記容器の全てが到着するまでは前記グループ外の前記容器を待機させる到着順とし、当該到着順に基づき複数の前記搬送車を制御するとともに前記自動倉庫からの出庫を制御する
ピッキングシステムの制御方法。