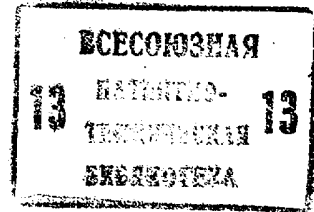




4(51) E 04 B 1/76

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ



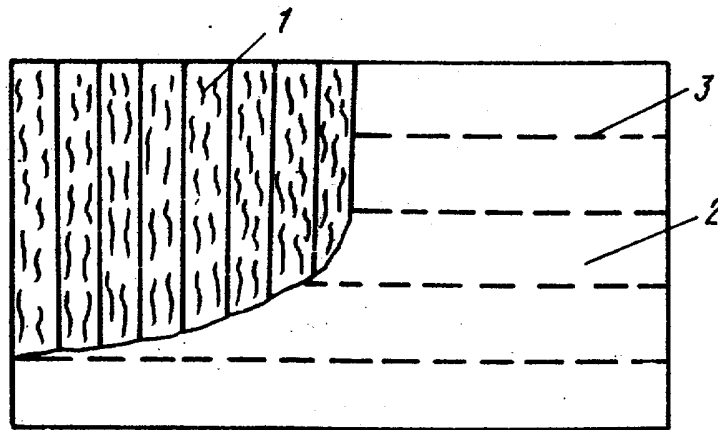
ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ И АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

- (21) 3504387/29-33
 - (22) 25.10.82
 - (46) 30.06.85. Бюл. № 24
 - (72) Д.Д.Джигирис, Л.В.Корниенко, М.Ф.Махова, В.С.Лапин, А.Е.Цимаховская и И.Г.Первак
 - (71) Киевская научно-исследовательская лаборатория базальтового волокна и изделий из него АН УССР
 - (53) 662.998.3(088.8)
 - (56) Патент Франции № 204406, кл. С 04 В 43/00, опублик. 1971.
- Материалы базальтовые рулонные, прошивные. ТУ 21 УССР 130-78, 1978.

(54)(57) 1. РУЛОННЫЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ, включающий волокнистую основу с тканевой облицовкой,

прошитую в продольном направлении, отличающийся тем, что, с целью улучшения качества материала и повышения его срока службы при многократном поперечном перегибе, волокнистая основа выполнена в виде набора поперечно расположенных полос из продольно ориентированных супертонких штапельных волокон с кратностью уплотнения равной 3-5.

2. Материал по п. 1, отличающийся тем, что, с целью обеспечения поперечной жесткости, полосы из продольно ориентированных волокон армированы базальтовыми непрерывными волокнами, пропитанными терморезактивным связующим.



Фиг. 1

Изобретение относится к теплоизоляционным материалам и может быть использовано в качестве покрытия взамен войлока, для теплоизоляции различных помещений и конструкций.

Цель изобретения - улучшение качества материала и повышение его срока службы при многократном поперечном перегибе.

На фиг. 1 изображен рулонный теплоизоляционный материал; на фиг. 2 - то же, поперечное сечение; на фиг. 3 - материал в поперечном перегибе.

Рулонный материал представляет собой волокнистую основу 1, помещенную между двумя обшивками 2. Основа и обшивки прошиваются вместе. В середину полосы при необходимости вводят жгут 3. Волокнистая основа состоит из полос ориентированных базальтовых супертонких волокон (диаметр элементарного волокна до 3 мкм).

Способ получения цилиндрических полос, укладываемых на подложку, заключается в следующем.

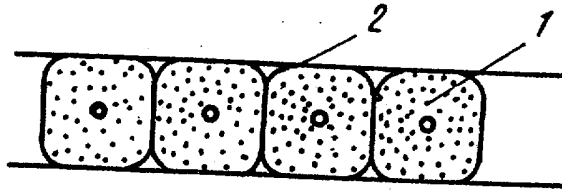
Холст базальтового супертонкого

волокна с сетки барабана поступает на лоток, где предварительно сужается, затем проходит через воронкообразную формующую насадку, где формируется цилиндрическая полоса с предварительно ориентированными супертонкими волокнами. Валики насадки помимо протягивания полосы сообщают ей небольшую подкрутку, которая увеличивает ориентацию волокон и прочность полосы на разрыв. Цилиндрическая полоса выходит из насадки непрерывно и укладывается на подложку. Диаметр полосы зависит от размеров отверстия насадки. Полосы укладывают вплотную друг к другу на обшивку в поперечном направлении, покрывают вторым слоем ткани и прошивают в продольном направлении.

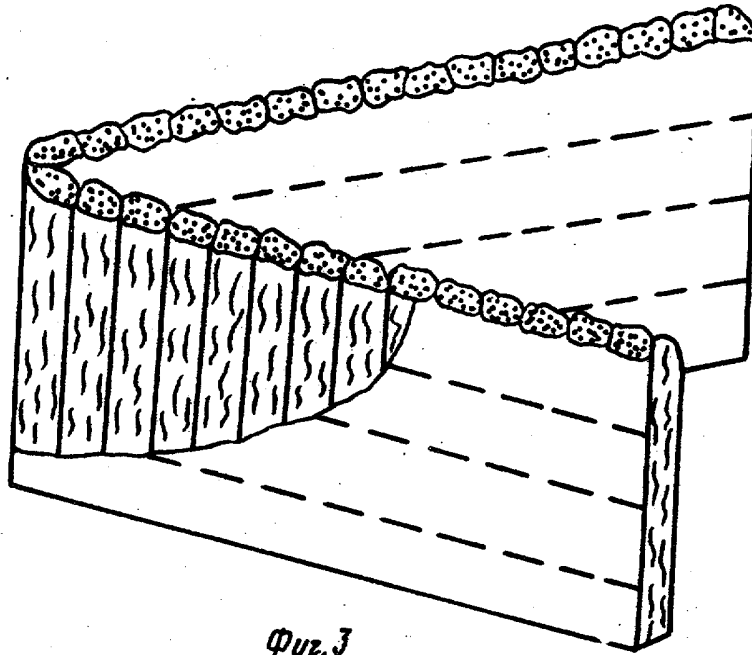
Обшивки могут быть выполнены из натуральных, синтетических, искусственных, минеральных тканей или нетканых материалов. Возможна пропитка гидрофобизирующим составом

в зависимости от назначения материала. Физико-технические характеристики рулонного теплоизоляционного материала приведены в таблице.

Свойства	Материалы базальтовые рулонные по ТУ 21 УССР 130-78	Предлагаемый рулонный теплоизоляционный материал
Толщина, мм	10-200	15-20
Плотность (без оболочки), кг/см ³	0,11-0,12	0,10-0,12
Прочность на растяжение (с оболочкой), кг/см ²	3-5	10-15
Теплопроводность при 20°С, ккал/м·г·град	0,031-0,035	0,03-0,035
Срок службы, мес	3	7-10
Огнестойкость	Горюч	Не горюч
Влажность, %	1,5-2	0,5



Фиг. 2



Фиг. 3

Составитель Н. Кошелева
Редактор Н. Киштулинец Техред Т. Дубинчак Корректор В. Бутяга

Заказ 4163/29 Тираж 696 Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж/35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ИПИ "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4